

CORCH



EXACT BlackTech X

Cod. 4-108915A del 10/09

Italiano

Manuale d'uso

3

English

Operator's manual

41

Français

Manuel d'utilisation

79

Deutsch

Betriebsanleitung

117

Español

Manual de uso

155

Idiritti di traduzione, di memorizzazione elettronica, di riproduzione e di adattamento totale o parziale con qualsiasi mezzo (compresi microfilm e copie fotostatiche) sono riservati.
Le informazioni contenute in questo manuale sono soggette a variazioni senza preavviso.

Italiano

All rights of total or partial translation, electronic storage, reproduction and adaptation by any means (including microfilm and photocopies) are reserved.
The information in this manual is subject to variation without notice.

English

Les droits de traduction, de mémorisation électronique, de reproduction et d'adaptation totale ou partielle par n'importe quel moyen (y compris microfilms et copies photostatiques) sont réservés.
Les informations contenues dans ce manuel sont sujettes à des variations sans pravis.

Français

Alle Rechte der Übersetzung, elektronischen Speicherung, Vervielftigung und Teil- oder Gesamtanpassung unter Verwendung von Mitteln jedweder Art (einschließlich Mikrofilm und fotostatische Kopien) sind vorbehalten.
Die im vorliegenden Handbuch enthaltenen Informationen können jederzeit ohne Vorankdigung geändert werden.

Deutsch

Quedan reservados los derechos de traduccin, de memorizacin lectronica, de reproduccin y de adaptacin total o parcial con cualquier medio (incluidos microfilmes y photocopias).
Las informaciones que se incluyen en este manual estn sujetas a variaciones sin aviso previo.

Español

Elaborazione grafica e impaginazione

Ufficio Pubblicazioni Tecniche

ISTRUZIONI ORIGINALI**SOMMARIO**

ISTRUZIONI ORIGINALI.....	3
INTRODUZIONE.....	4
TRASPORTO, STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE	4
MESSA IN OPERA	5
ALLACCIAIMENTO ELETTRICO.....	7
NORME DI SICUREZZA	8
CARATTERISTICHE GENERALI	8
DATI TECNICI	9
DOTAZIONE.....	9
ACCESSORI A RICHIESTA	9
COS'È UN ALLINEATORE.....	9
ANGOLI CARATTERISTICI	9
PRINCIPALI ELEMENTI DI FUNZIONAMENTO	10
PERSONAL COMPUTER	11
REGOLAZIONE MONITOR	12
INTERFACCIA OPERATORE	12
SETUP	19
PREPARAZIONE DEL VEICOLO ALL'OPERAZIONE D'ASSETTO.....	23
SEQUENZE STANDARD DI LAVORO	24
SCHEDA LAVORO	30
MODALITÀ A 2 TARGET	30
MISURA FURGONI/CARAVAN	31
MISURA CON RUOTE ALZATE.....	31
ALLINEAMENTO VETTURE CON SOSPENSIONI MULTILINK	31
ASA NETWORK.....	32
CONTATORE ALLINEAMENTI EFFETTUATI	32
BACKUP ARCHIVI UTENTE	32
GESTIONE BANCA DATI	33
CALIBRAZIONE	35
USI NON CONSENTITI	35
PRINCIPALI DIFETTI DI ASSETTO RISCONTRABILI SU UN VEICOLO	36
RICERCA GUASTI	36
MANUTENZIONE	37
INFORMAZIONI SULLA DEMOLIZIONE.....	38
INFORMAZIONI AMBIENTALI	38
MEZZI ANTINCENDIO DA UTILIZZARE.....	39
GLOSSARIO	39
SCHEMA ELETTRICO GENERALE	39

I

INTRODUZIONE

Scopo di questa pubblicazione  quello di fornire al proprietario e all'operatore istruzioni efficaci e sicure sull'uso e la manutenzione dell'allineatore.

Se tali istruzioni verranno attentamente seguite, la vostra macchina Vi dar tutte le soddisfazioni di efficienza e durata che sono nella tradizione CORGHI, contribuendo a facilitare notevolmente il Vostro lavoro.

Si riportano di seguito le definizioni per l'identificazione dei livelli di pericolo, con le rispettive diciture di segnalazioni utilizzate nel presente manuale.

PERICOLO

Pericoli immediati che provocano gravi lesioni o morte.

ATTENZIONE

Pericoli o procedimenti poco sicuri che possono provocare gravi lesioni o morte.

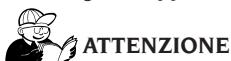
AVVERTENZA

Pericoli o procedimenti poco sicuri che possono provocare lesioni non gravi o danni a materiali.

Leggere attentamente queste istruzioni prima di mettere in funzione l'apparecchiatura. Conservare questo manuale, assieme a tutto il materiale illustrativo fornito con l'apparecchiatura, in una cartellina vicino alla macchina, per agevolarne la consultazione da parte degli operatori.

La documentazione tecnica fornita  parte integrante della macchina, pertanto in caso di vendita dell'apparecchiatura, tutta la documentazione dovr esservi allegata.

Il manuale  da ritenersi valido esclusivamente per il modello e la matricola macchina rilevabili dalla targhetta applicata su di esso.



Attenersi a quanto descritto in questo manuale: eventuali usi dell'apparecchiatura non esplicitamente descritti, sono da ritenersi di totale responsabilit dell'operatore.

NOTA

Alcune illustrazioni contenute in questo libretto sono state ricavate da foto di prototipi: le macchine della produzione standard possono differire in alcuni particolari.

Queste istruzioni sono destinate a persone con un certo conoscenze di meccanica. Si  quindi omesso di descrivere ogni singola operazione,

quale il metodo per allentare o serrare i dispositivi di fissaggio ecc.. Evitare di eseguire operazioni che superino il proprio livello di capacit operativa, o di cui non si ha esperienza. Se occorre assistenza, contattare un centro di assistenza autorizzato.



ATTENZIONE

L'allineatore  uno strumento di misurazione, pertanto i suggerimenti per le regolazioni da effettuare sul veicolo (animazioni od aiuti fissi contenuti nell'allineatore) sono puramente indicativi. In ogni caso l'operatore prima di effettuare qualsiasi intervento sul veicolo dovr prendere visione e consapevolezza delle prescrizioni ovvero delle istruzioni o raccomandazioni della casa costruttrice ed effettuare le regolazioni sempre in conformit a tali prioritarie indicazioni.

Si declina qualsiasi responsabilit in ordine all'esecuzione di dette regolazioni e ai danni che ne dovessero eventualmente conseguire.

TRASPORTO, STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE

Condizioni trasporto macchina

L'allineatore deve essere trasportato nel suo imballo originale e mantenuto nella posizione indicata sull'imballo stesso.

Condizioni dell'ambiente di stoccaggio macchina

Umidit relativa 20%  80%
Escursione termica -10°  +60°C.



ATTENZIONE

Per evitare danneggiamenti non sovrapporre altri colli sull'imballo.

Movimentazione

Per spostare l'imballo infilare le forche di un muletto negli appositi scassi del basamento (pallet) (fig.1).

Rimuovere le tre staffe di fissaggio (A fig.1)

Per spostare la macchina, usare le ruote dell'allineatore, mentre per sollevarla infilare le forche di un muletto sotto il pianale inferiore del mobile tenendole in prossimit delle ruote dell'allineatore stesso (fig.2); prestare attenzione a non rompere lo sportello.



AVVERTENZA

Conservare gli imballi originali per eventuali trasporti futuri.

Le garanzie di monitor, personal computer e stampante decadono se manca l'imballo originale.

MESSA IN OPERA



ATTENZIONE

Eseguire con attenzione le operazioni di disimballaggio, montaggio, sollevamento e installazione descritte.

L'inoservanza di tali raccomandazioni pu provocare danneggiamenti alla macchina e pregiudicare la sicurezza dell'operatore.

Assemblaggio macchina

- Sballare l'apparecchio ponendo l'imballo nella posizione segnalata dalle indicazioni riportate sopra.
- Togliere il monitor dall'apposito imballo (fig.3).
- Inserire il monitor nell'apposito alloggiamento (A fig. 4) facendo passare i cavi di alimentazione e segnale nello scasso predisposto (B fig. 4), fissare la base del monitor con l'apposita staffa (C fig. 4) e bloccare il tutto con le viti in dotazione (D fig. 4). Nel caso si utilizzi un monitor con base molto piccola utilizzare anche l'apposito riduttore inserito nella dotazione dell'allineatore.
- Rimuovere il pannello posteriore posto sul mobile inferiore.
- Prendere la Sim Card allineatore (fig.52) ed estrarla dal supporto prefustellato (conservare il supporto della sim card con il numero di serie per eventuali future richieste) ed inserirla nell'apposito connettore (A, fig.53 con la scatola aperta) con i contatti dorati rivolti verso il basso e lo smusso verso l'esterno del lettore (B, fig.53). Reinserire il frontale. E' possibile fissare il lettore sotto il ripiano del PC (A, fig.54) utilizzando i rivetti filettati (B, fig.51) e le viti date in dotazione, oppure metterlo in un secondo momento sopra il PC (B, fig.54).
- Estrarre il personal computer dall'imballo (fig. 6).

- Inserire il computer, attraverso lo sportello anteriore, sul ripiano superiore (fig.7). Per un corretto piazzamento portare il frontale del computer a filo del ripiano.
- Togliere dal proprio imballo la stampante (A fig. 8), appoggiarla nel cassetto del mobile (B fig. 8) e collegare i cavi di alimentazione e dati (C fig. 8), dopo averli fatti passare attraverso i fori del cassetto (D fig. 8).
- Collegare i cavi avvalendosi dello schema elettrico (Fig. 55); tutte le spine sono marcate in modo univoco sulla rispettiva presa del PC. Inserire le spine a fondo senza forzare eccessivamente e, dove presenti, avvitare le viti di sicurezza (fig. 9). Il cavo flat del telecomando al connettore a vaschetta 25 poli marcato "REMOTE" del lettore (A,fig.54c).
- Prestare attenzione alle differenze di cablaggio, dettate dalla presenza del lettore smart card interno od esterno al PC, illustrate di seguito.
- L'allineatore viene fornito predisposto per un'alimentazione a 230 Vac. È possibile predisporre l'allineatore per una tensione di rete a 115 Vac.
- Rimontare lo sportello posteriore usando l'apposita chiave in dotazione.
- Per i soli allineatori dotati della "USBAT". La carta allineatore, fornita in dotazione, è stata precedentemente inserita nell'apposito connettore per sim card.
- Inserire il cavo di alimentazione nell'apposita spina, prima di effettuare tale operazione leggere il capitolo "Allacciamento elettrico".
- Accendere l'allineatore con l'interruttore generale, monitor e stampante con gli appositi interruttori.
- Procedere all'eventuale aggiornamento del software allineatore, capitolo "Aggiornamento software allineatore" e all'installazione degli eventuali kit opzionali, capitolo "Installazione funzioni aggiuntive".



AVVERTENZA

Per le caratteristiche tecniche, le avvertenze, la manutenzione ed ogni altra informazione sul monitor o sulla stampante, consultare i relativi manuali d'uso forniti con la documentazione della macchina.

Aggiornamento software allineatore

L'allineatore viene fornito con il software gi installato ed un CD-ROM di installazione in dotazione.

Dopo l'installazione dell'allineatore EXACT BlackTech accendere la macchina e posizionarsi nella videata iniziale.

Premere la combinazione di tasti ⌘ + F12 (maiuscolo + F12), sullo schermo in alto a sinistra, sotto il logo CORGHI, apparir la versione del software.

Confrontare la versione del software (indicata come "SW STD ...") con quella riportata sul CD-ROM di installazione in dotazione all'allineatore.

Se la versione del CD-ROM risultasse pi recente rispetto a quella installata procedere all'aggiornamento del software allineatore.

Informazioni dettagliate sull'aggiornamento software sono fornite nell'opuscolo allegato al CD-ROM.

Abilitazione funzioni aggiuntive allineatore

L'abilitazione delle funzioni aggiuntive dell'allineatore avviene tramite l'aggiornamento della carta di protezione principale dell'allineatore. L'aggiornamento si ottiene mediante la "carta aggiornamento" ricevuta ordinando l'opportuno kit accessorio.

Le carte aggiornamento sono contraddistinte da simboli specifici che ne permettono il riconoscimento, informazioni dettagliate per il riconoscimento degli aggiornamenti sono fornite nell'opuscolo allegato all'aggiornamento stesso.

Per eseguire l'aggiornamento della carta principale, che deve essere inserita nell'apposito alloggiamento del lettore, inserire la carta aggiornamento nel compartimento "A" con i contatti dorati rivolti verso l'alto e lanciare l'apposita

procedura mediante le icone



e

La carta aggiornamento non potr essere riutilizzata. Conservarla comunque nel caso si dovesse riprogrammare la carta principale dell'allineatore per la quale era stata utilizzata la prima volta.



Mediante le icone [wrench and screwdriver], [stethoscope] e [computer monitor with card] si visualizza la configurazione del sistema:

CARD: la carta numero 1  la carta principale dell'allineatore, la carta numero 2  una eventuale carta aggiornamento.

HEADER: "MAS" carta principale allineatore, "AGG" carta di aggiornamento.

SERIAL: numero seriale della carta. Per le carte principali questo numero  unico. Per le carte di aggiornamento  0 quando sono nuove, dopo l'utilizzo diviene uguale a quello della carta principale che  stata aggiornata.

DATE: data di creazione della carta

VAS: "ON" programma VW/AUDI abilitato, "OFF" programma disabilitato

MLK: "ON" programma per vetture con sospensioni MULTILINK abilitato, "OFF" programma disabilitato

REN: "ON" programma RENAULT abilitato, "OFF" programma disabilitato. Il programma RENAULT inverte i segni delle convergenze per i soli veicoli RENAULT.

MER: "ON" programma MERCEDES abilitato, "OFF" programma disabilitato

PHEATON: "ON" programma veicoli VW Pheaton e Touareg abilitato, "OFF" programma disabilitato

ANIM: "ALL" visualizzazione animazioni di aiuto alle regolazioni abilitata, "FIN" visualizzazione figure fisse di aiuto alle regolazioni abilitata, "OFF" grafica di aiuto alle regolazioni disabilitata.

ROMESS: "ON" programma di connessione automatica inclinometro ROMESS CM-09606 abilitato, "OFF" programma disabilitato

ASANTW: "ON" programma ASA Network abilitato, "OFF" programma disabilitato.

RADAR: "ON" programma di calibrazione radar anti collisione veicoli abilitato, "OFF" programma disabilitato

CUSTOM: tipo di personalizzazione allineatore

BYEAR: anno dell'ultimo aggiornamento banca dati, se "DEMO" la carta allineatore non  inserita o non funziona correttamente.

Spazio d'installazione**ATTENZIONE**

Al momento della scelta del luogo d'installazione è necessario osservare le normative vigenti della sicurezza sul lavoro.

Il pavimento deve essere in grado di reggere un carico pari alla somma del peso proprio dell'apparecchiatura e del carico massimo ammesso, tenendo conto della base di appoggio al pavimento e dei mezzi di fissaggio previsti

Portare l'allineatore nella posizione di lavoro desiderata, accertarsi che tra la parte posteriore della macchina e la parete più prossima sia presente almeno uno spazio di 10 cm.

IMPORTANTE: per un corretto e sicuro utilizzo dell'attrezzatura, raccomandiamo un valore di illuminazione dell'ambiente di almeno 300 lux.

**AVVERTENZA**

Assicurarsi che nelle vicinanze della macchina non vi siano magneti permanenti, eletrocalamite o grosse fonti di calore (potrebbero danneggiare irreparabilmente il disco di programma e il Personal Computer).

Condizioni ambientali di lavoro

Umidità relativa 20% ÷ 80% .

Escursione termica 0°C ÷ 40°C.

**ATTENZIONE**

Non è ammesso l'utilizzo della macchina in atmosfera potenzialmente esplosiva.

ALLACCIAIMENTO ELETTRICO

L'allineatore è predisposto dalla casa costruttrice per funzionare a 230Vac. Per variare tale predisposizione fare riferimento al capitolo "messa in opera".

**ATTENZIONE**

Le eventuali operazioni per l'allacciamento al quadro elettrico dell'officina devono essere effettuate esclusivamente da personale qualificato ai sensi delle normative di legge vigenti, a cura ed onere del cliente.

- Il dimensionamento dell'allacciamento elet-

trico va eseguito in base:

- alla potenza elettrica assorbita dalla macchina, specificata nell'apposita targhetta dati macchina.
- alla distanza tra la macchina operatrice ed il punto di allacciamento alla rete elettrica, in modo che la caduta di tensione a pieno carico risulti non superiore al 4% (10% in fase di avviamento) rispetto al valore nominale della tensione di targa.
- L'utilizzatore deve:
 - montare sul cavo di alimentazione una spina conforme alle normative vigenti
 - collegare la macchina ad una propria connessione elettrica dotata di un apposito interruttore automatico differenziale con sensibilità 30mA
 - montare dei fusibili di protezione della linea di alimentazione, dimensionati secondo le indicazioni riportate nello schema elettrico generale contenuto nel presente manuale
 - predisporre l'impianto elettrico d'officina con un circuito di protezione di terra efficiente.
- Per evitare l'uso della macchina da parte di personale non autorizzato, si consiglia di disconnettere la spina di alimentazione quando rimane inutilizzata (spenta) per lunghi periodi.
- Nel caso in cui il collegamento alla linea elettrica di alimentazione avvenga direttamente tramite il quadro elettrico generale, senza l'uso di spina, è necessario predisporre un interruttore a chiave o comunque chiudibile tramite lucchetto, per limitare l'uso della macchina esclusivamente al personale addetto.

**ATTENZIONE**

Per il corretto funzionamento della macchina è indispensabile un buon collegamento di terra.

NON collegate MAI il filo della messa a terra al tubo del gas, dell'acqua, al filo del telefono o ad altri punti non idonei.

**ATTENZIONE**

Prima di collegare la spina di alimentazione elettrica al quadro, verificare che la tensione di linea sia la stessa riportata sulla targhetta dati della macchina.

NORME DI SICUREZZA

L'apparecchiatura  destinata ad un uso esclusivamente professionale.



ATTENZIONE

Sull'attrezzatura pu operare un solo operatore alla volta.



ATTENZIONE

L'inosservanza delle istruzioni e delle avvertenze di pericolo pu provocare gravi lesioni agli operatori e ai presenti.

Non mettere in funzione la macchina prima di aver letto e compreso tutte le segnalazioni di pericolo/attenzione di questo manuale.

Per operare correttamente con questa macchina occorre essere un operatore qualificato e autorizzato. Per essere qualificato, occorre capire le istruzioni scritte date dal produttore, essere addestrato e conoscere le regole di sicurezza e di regolazione per il lavoro.

Un operatore non pu ingerire droghe o alcool che potrebbero alterare le sue capacit. E' comunque indispensabile:

- Sapere leggere e capire quanto descritto.
- Conoscere le capacit e le caratteristiche di questa macchina.
- Mantenere le persone non autorizzate lontano dalla zona di lavoro.
- Accertarsi che l'installazione sia stata eseguita in conformit a tutte le normative e regolamentazioni vigenti in materia.
- Accertarsi che tutti gli operatori siano adeguatamente addestrati, che sappiano utilizzare l'apparecchiatura in modo corretto e sicuro e che vi sia un'adeguata supervisione.
- Non toccare linee o apparecchiature elettriche senza prima assicurarsi che sia stata tolta tensione.
- Leggere con attenzione questo libretto e imparare ad usare la macchina correttamente e in sicurezza.
- Tenere sempre disponibile in luogo facilmente accessibile questo manuale d'uso e non trascurare di consultarlo.



ATTENZIONE

Evitare di togliere o rendere illeggibili gli adesivi di Avvertenza, Attenzione o Istruzione. Sostituire qualsiasi adesivo che non sia pi leggibile o sia venuto a mancare. Nel caso che uno o pi adesivi si siano staccati o siano

stati danneggiati  possibile reperirli presso il rivenditore Corghi pi vicino.

- Durante l'uso e le operazioni di manutenzione della macchina, osservare i regolamenti unificati di anti-infortunistica industriale vigenti.
- Variazioni o modifiche non autorizzate alla macchina sollevano il costruttore da ogni responsabilit per qualsiasi danno o incidente da esso derivato. In particolare la manomissione o la rimozione dei dispositivi di sicurezza costituiscono una violazione alle normative della Sicurezza sul lavoro.



ATTENZIONE

Durante le operazioni di lavoro e manutenzione raccogliere i capelli lunghi e non indossare abiti ampi o svolazzanti, cravatte, collane, orologi da polso e tutti quegli oggetti che possono essere presi da parti in movimento.



ATTENZIONE

Radiazione Infrarossa!

Evitare l'esposizione prolungata a distanza ravvicinata. Non guardare direttamente con strumenti ottici.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Lettura angoli con telecamere CCD nell'infrarosso
- Visualizzazione dati 0.01 gradi
- Banca dati su Hard disk o CD-ROM
- Banca dati utente e archivio lavori
- Indicazioni per la regolazione dei veicoli a immagini fisse o animate
- Monitor a colori SVGA (risoluzione 800x600 pixel a 256 colori). CRT da 14" e 17", LCD da 15".
- Stampante INKJET a colori o LASER B/N.
- Tastiera alfanumerica professionale
- Grande libert operativa, possibilit di passare da una regolazione all'altra a piacere
- Misura delle sterzate in automatico e direttamente dai target
- Visualizzazione dati in gradi sessagesimali, centesimali, millimetri e pollici.
- Comparazione grafica tra dati letti e i valori di banca dati
- Diagnostica telaio veicolo
- Staffa autocentrante da 10" a 19" con adattatore spoiler incorporato
- Telecomando per operare a distanza

DATI TECNICI

- **Campi di misura:**

convergenza	± 24°
campanatura	± 10°
incidenza	± 30°
king pin	± 30°
set back	± 22°
angolo di spinta	± 22°
angolo di sterzata	± 24°

- **Alimentazione:**

unit centrale	230 Vac (50-60 Hz) monofase
consumo unit centrale	0.4 kW

- **Dimensioni (LxWxH):**

unit centrale (senza target e monitor 17")	1165x630x1710 mm
unit centrale (target - staffe - monitor17")	1250x810x1730 mm

- **Peso:**

unit centrale	140 kg
target	4 kg
componentistica elettrica / elettronica	45 kg

- **Condizioni dell'ambiente di stoccaggio macchina:**

umidit relativa	20% ÷ 80%
escursione termica	-10° ÷ +60°C.

- **Condizioni ambientali di lavoro:**

umidit relativa	20% ÷ 80%
escursione termica (Monitor CRT e stampante LASER)	0°C ÷ 40°C
escursione termica (Monitor LCD e stampante INKJET)	5°C ÷ 40°C

- **Livello di rumorosit in condizioni di lavoro:**

≤70 db(A)

DOTAZIONE

- cod. 900228232 dispositivo premi pedale
- cod. 900228233 dispositivo blocca sterzo
- cod. 803257172 CD-ROM programma
- cod. 900456774 manuale d'uso
- cod. 900456773 libretto parti di ricambio
- cod. 900456187 libretto accessori originali

teristici d'assetto di un veicolo (vedere capitolo "Angoli caratteristici").

Un allineatore  costituito da un'unit centrale e quattro rilevatori da applicare alle ruote del veicolo.

ACCESSORI A RICHIESTA

Per l'elenco esaustivo degli accessori a richiesta per l'allineatore EXACT BlackTech si rimanda al libretto "ACCESSORI ORIGINALI" fornito in dotazione all'allineatore. Per i kit di abilitazione delle funzioni aggiuntive e per l'aggiornamento banca dati fare riferimento al listino del rivenditore.

COS' UN ALLINEATORE

Per allineatore o assetto ruote, s'intende uno strumento di misura che rileva gli angoli carat-

ANGOLI CARATTERISTICI

1) ROC (Run Out Compensation). Compensazione del fuori centro e fuori piano della ruota.

Il ROC rende le misure degli angoli indipendenti dagli errori geometrici del cerchione e/o di fissaggio della ruota.

E' consigliabile eseguire questa procedura su tutte le ruote.

2) Convergenza.

Angolo formato dal piano equatoriale della ruota e l'asse di simmetria o l'asse di spinta del veicolo (fig.10 e 11).

L'asse di simmetria del veicolo  quella linea immaginaria che divide longitudinalmente a met

la vettura, mentre l'asse di spinta  la direzione di marcia data dall'assale posteriore. L'unit di misura della convergenza sono il grado o il millimetro.

3) Campanatura o Inclinazione.

E' l'angolo formato dal piano equatoriale della ruota e il piano verticale (fig.12); si definisce campanatura positiva quando la parte superiore della ruota  inclinata verso l'esterno. L'unit di misura della campanatura  il grado.

4) Incidenza.

Angolo formato tra la verticale e la proiezione dell'asse di sterzo sul piano longitudinale del veicolo (fig.13).

L'incidenza si misura eseguendo una sterzata a 10° o 20°.

L'unit di misura  il grado.

5) Inclinazione perno fuso.

Angolo formato tra la verticale e la proiezione dell'asse di sterzo sul piano trasversale del veicolo (fig.14).

L'inclinazione del perno del fuso si misura eseguendo una sterzata a 10° o 20°.

L'unit di misura  il grado.

6) Differenza angolo di sterzata.

E' la differenza tra il valore degli angoli di sterzata delle ruote anteriori; per convenzione si misura quando la ruota interna alla curva  sterzata di 20° (fig.15).

L'unit di misura  il grado.

7) Disassamento ruote di uno stesso assale o Set-Back.

E' la misura della differenza di posizione di una ruota rispetto all'altra riferiti alla perpendicolare dell'asse longitudinale del veicolo (fig.16).

Esiste un set-back anteriore e uno posteriore; quest'ultimo non  da confondersi con l'angolo di spinta.

L'unit di misura  il grado.

8) Angolo di spinta.

E' l'angolo formato tra l'asse di simmetria del veicolo e la direzione di marcia dell'assale posteriore (fig.17).

L'unit di misura  il grado.

9) Differenza di carreggiata.

Angolo formato dalla linea di congiunzione dei punti di appoggio delle ruote anteriore e posteriore del lato sinistro e dalla linea di congiunzione dei punti di appoggio delle ruote anteriore e posteriore del lato destro del veicolo (fig.18).

L'unit di misura della differenza di carreggiata sono il grado o il millimetro, solo se noto il passo.

10) Differenza di passo.

Angolo formato dalla linea di congiunzione dei punti di appoggio delle ruote anteriori e quella delle ruote posteriori (fig.19).

L'unit di misura della differenza di passo sono il grado o il millimetro, solo se nota la carreggiata.

11) Offset laterale.

Angolo formato dalla linea di congiunzione dei punti di appoggio delle ruote anteriore e posteriore del lato sinistro, o del lato destro, e l'asse di simmetria del veicolo (fig.20).

L'unit di misura dell'offset laterale sono il grado o il millimetro, solo se noto il passo.

12) Offset assali.

Angolo formato dalla bisettrice dell'angolo di differenza della carreggiata e l'asse di spinta del veicolo (fig.21).

L'unit di misura dell'offset assali sono il grado o il millimetro, solo se noto il passo.

PRINCIPALI ELEMENTI DI FUNZIONAMENTO



ATTENZIONE

Imparate a conoscere la vostra macchina. Il fatto che tutti gli operatori che usano la macchina sappiano come funziona  la migliore garanzia di sicurezza e prestazioni.

Imparate la funzione e la disposizione di tutti i comandi.

Controllate accuratamente il corretto funzionamento di ciascun comando della macchina.

Per evitare incidenti e lesioni, l'apparecchiatura deve essere installata adeguatamente, azionata in modo corretto e sottoposta ai necessari lavori di manutenzione.

Unit centrale (fig.22)

- Monitor: mostra le videate di lavoro con i disegni degli angoli misurati, nella parte bassa sono presenti i comandi operativi.
- Tastiera: permette la selezione dei comandi disponibili e consente l'inserimento dei dati alfanumerici.
 - Il tasto ENTER richiama il comando selezionato dai tasti freccia.
 - Il tasto ESC fa tornare il programma al passo precedente.
- Ricevitore telecomando: orienare il telecomando in questa direzione prima di premere

- un tasto.
- Telecomando: unit di comando remoto dell'allineatore.
- Personal Computer: contiene ed esegue il programma di allineamento veicoli. Contiene anche l'elettronica per la gestione dell'allineatore.
- Stampante: permette di riprodurre su carta il risultato del lavoro svolto.
- Carta allineatore, carta che abilita il funzionamento dell'allineatore. Il secondo connettore  utilizzato dalla carte contenute nei kit di aggiornamento.
- Spina di alimentazione
- Quadro elettrico
- Frame grabber interna al PC

Videata di lavoro (fig.23)

- A) Titolo (es. ASSALE ANTERIORE): indica in quale procedura si sta operando.
- B) Valori misurati sul veicolo.
- C) Valori di banca dati
- D) Comparazioni grafiche tra i valori misurati e di banca dati.
- E) Indicazione di livello target (BOLLE).
- F) Rappresentazione degli angoli misurati al momento.
- G) HELP: comando che richiama l'aiuto in linea.
- H) Barra delle icone: icone che permettono di muoversi nel programma. Ulteriori informazioni sull'icona selezionata sono fornite nella barra di feedback.
- I) Barra di feedback: visualizza un messaggio di aiuto riguardante la funzione dell'icona selezionata.
- L) Barra nome veicolo: visualizzazione del nome del veicolo selezionato in banca dati. In fase di selezione veicolo da banca dati vi  riportato il mercato selezionato.
- M) Barra di stato: visualizzazione di messaggi di sistema.
- N) Differenza valori assale: finestra che riporta il valore ed il riferimento di banca dati della differenza dei valori destro e sinistro dell'angolo misurato. La finestra appare solo quando in banca dati  presente un valore di riferimento.
- O) Zona operativa: parte dello schermo in cui vengono mostrate le informazioni di lavoro.

Target (Fig. 24)

- A) Manopola di bloccaggio del target alla staf- fa.

Staffe

Le staffe lavorano come normali staffe auto- centranti.

Agendo sulle manopole (C fig.26) si fissa o toglie la staffa dal cerchione.

Agendo sulla leva di sblocco (A fig.26)  possibile spostare, abbassandolo, il punto di aggancio con il target evitando che spoiler particolarmente bassi ostacolino le misure (fig.27).

Per bloccare il target all'altezza desiderata agire sulla vite di bloccaggio (B fig.26) con il target nella posizione voluta.

Queste staffe consentono inoltre di operare anche su vetture con parafanghi avvolgenti (Citron); in questo caso montare le staffe in posizione orizzontale.

Su cerchi di piccolo diametro, eseguire la compensa- zione sempre con le staffe in posizione orizzontale.

Telecomando

Con i tasti Enter, Esc e le quattro frecce ripete le funzioni degli analoghi tasti della tastiera e del pannello comandi dell'unit centrale.

L'alimentazione  fornita da una normale bat- teria a 9Vdc.

PERSONAL COMPUTER

Accendere l'allineatore usando l'interruttore generale.

Attendere qualche secondo per permettere al monitor di accendersi e al computer di caricare il programma.

Lo spegnimento del personal computer e conse- guentemente dell'intero allineatore  possibile solo mediante l'apposito comando all'interno del programma di allineamento.



IMPORTANTE

Lo spegnimento del personal computer effettuato senza l'apposito comando pu danneggiare l'installazione software.



IMPORTANTE

Spegnendo l'allineatore mediante l'apposito comando software si mettono il PC, il monitor e la stampante in condizione di stand-by. Per spegnere completamente questi dispositivi

occorre intervenire o sui relativi pulsanti di accensione e spegnimento, o sull'interruttore dell'alimentatore del PC (Interruttore marcato C su 0) o interrompendo l'alimentazione alla linea dell'allineatore.

Conservare i CD-ROM originali di MS-WINDOWS e del software allineatore per futuri aggiornamenti del sistema.



IMPORTANTE

Il software contenuto nel CD-ROM è di proprietà della Corghi S.p.A. e può essere usato soltanto con il personal computer in dotazione alla macchina.

REGOLAZIONE MONITOR

A personal computer acceso agire sui comandi del monitor, per istruzioni dettagliate fare riferimento al manuale d'uso del monitor stesso.

INTERFACCIA OPERATORE

Comandi ed informazioni per muoversi all'interno del programma di allineamento veicoli.

Icone

Una icona è un tasto a video che, quando selezionata, esegue un'azione predeterminata. Tale funzionalità è la medesima per tutta la procedura.

Il significato dell'icona è individuato tramite un simbolo grafico, nella barra di feedback ne viene riportato un breve commento interpretativo. Spostarsi sulle icone con i tasti \leftarrow , \rightarrow , \uparrow , \downarrow e selezionarle con \downarrow .

Se presente un sotto menù dell'icona selezionata esso si apre verticalmente e l'icona selezionata



viene sostituita da . Utilizzare tale icona o il tasto ESC per chiudere il menù.



individua ulteriori icone del menù da visualizzare.

Le icone non attive sono caratterizzate dalla colorazione grigia uniforme.

Menù principale



Avvio Inizio della procedura di allineamento veicolo.



Procedure di assetto Selezione procedura di assetto: rapida, completa o personalizzata.



Gestionale banca dati e lavori Strumenti per la gestione dell'archivio lavori e della banca dati utente



Configurazione e manutenzione Permette di accedere alle funzioni di utilità per la configurazione e la manutenzione dell'allineatore.



Programmi di servizio Permette di accedere alle funzioni per la assistenza e la diagnostica dell'allineatore.



Lavoro precedente Riprende la procedura di assetto caricando i dati del lavoro appena terminato.



Spegni Attiva la procedura di chiusura del programma e spegnimento dell'allineatore.



Aiuto Richiama a video le informazioni legate alla videata corrente.

Le istruzioni in linea integrano ma non sostituiscono a tutti gli effetti il manuale d'uso e manutenzione.

Richiamo passi di programma



Selezione Diametro Richiama l'inserimento del diametro cerchione da utilizzare nelle misure di convergenza in millimetri / pollici.



Altezza telaio Richiama, per i veicoli in cui  necessario, l'inserimento delle altezze telaio necessarie per ottenere i riferimenti di banca dati.



Sterzata Richiama la procedura di sterzata che permette la misura dell'incidenza, del perno fuso, della differenza angoli di sterzata a 20° e della sterzata massima.



Riassunto dati Richiama il riassunto dati del veicolo.



Assale anteriore Richiama il passo di regolazione dell'assale anteriore.



Assale posteriore Richiama il passo di regolazione dell'assale posteriore.



Riassunto dati e stampa Richiama il passo di riassunto dati, stampa e memorizzazione del lavoro.



Fine lavoro Termina il lavoro in corso e torna al menu principale.



Regolazioni veicolo Selezione dell'aiuto per la regolazione del veicolo. Sono attivi solo le selezioni degli aiuti disponibili.



Selezione veicolo Richiama la selezione del veicolo dalla banca dati.



Riassunto dati di banca Richiama il riassunto completo dei riferimenti di banca del veicolo.



Situazione telaio Richiama il passo di situazione telaio del veicolo.



EZShim Richiama il programma per il

calcolo degli EZShim.



Curva di convergenza Richiama la procedura per il controllo e la regolazione della curva di convergenza.



Regolazione Distronic Richiama la videata di allineamento dell'attrezzatura per la regolazione del "Distronic", radar anti collisione Mercedes.



Storico Richiama la videata con gli storici. Attiva per le calibrazioni ed altri programmi di utilit.



Disallineamento telaio Richiama la videata che fornisce la stima dell'andatura a "cane" del veicolo.



Controllo visivo Richiama la procedura per il controllo visivo del veicolo.



Peso veicolo Richiama la procedura di acquisizione e regolazione del peso assali veicolo.

Funzioni generiche



Continua Porta al passo di programma successivo della sequenza predefinita.



Passo precedente Ritorna al passo di programma precedente.



Salto operazione Salta al passo di programma successivo senza obbligare all'esecuzione dell'attuale.



Torna a selezione Sposta il cursore attivo dalla barra delle icone alla zona operativa.



Incremento Incrementa il valore dell'oggetto selezionato (per esempio incrementa il diametro del cerchione al valore superiore).



Decremento Decrementa il valore dell'oggetto selezionato (per esempio decrements il diametro del cerchione al valore inferiore).

**Uscita** Termina l'operazione in corso.**Altra pagina** Visualizza le pagine successive dell'aiuto in linea. L'icona  attiva solo quando vi sono pie pagine.**Salva** Memorizza i valori di pre-regolazione del veicolo.**Memorizza peso assale** Memorizza il peso dell'assale sotto misura.**Si** Conferma la selezione o l'immissione effettuata.**No / Annulla** Annulla la selezione o l'immissione effettuata.**Codice utente** Variazione del codice utente.**Configurazione VAS** Cambia le impostazioni del setup impostando gli standard richiesti dalla casa costruttrice per l'allineamento delle vetture V.A.S.**Configurazione MERCEDES** Cambia le impostazioni del setup impostando gli standard richiesti dalla casa costruttrice per l'allineamento delle vetture MERCEDES.**Configurazione del costruttore** Cambia le impostazioni del setup impostando gli standard di produzione CORGHI.

Funzioni speciali

**Verifica calibrazione** Verifica calibrazione dei target montati sulla vettura (solo con 8 target).**Singolo valore** Mostra a video un solo angolo dell'assale selezionato alla volta**Sterzata massima** Seleziona e deselecta-

ziona la procedura di sterzata massima.

**Sterzata 2WS** Richiama la procedura di sterzata per veicoli a 2 ruote sterzanti.**Sterzata 4WS** Richiama la procedura di sterzata per veicoli a 4 ruote sterzanti.**Regolazione vettura sollevata** Avvia la procedura di regolazione assale con la vettura sollevata.**Fine regolazione vettura sollevata** Termina la procedura di regolazione assale con la vettura sollevata, abbassare il veicolo.**Trasferimento dati** Trasferimento automatico dati altezze telaio dallo strumento all'allineatore.**Inserimento Telaio gradi** Compilazione manuale scheda altezze telaio con dati in gradi.**Inserimento Telaio mm** Compilazione manuale scheda altezze telaio con dati in millimetri.**Staffa Mercedes** Seleziona la procedura con staffa Mercedes, salto automatico del ROC.**Staffa autocentrante** Seleziona la procedura con staffa autocentrante, obbligo di esecuzione ROC.

Gestione menu

**Apertura menu** Apre il menu riportante le ulteriori icone che non trovano spazio nella barra delle icone.**Richiama altre icone** Visualizza la seconda serie di icone del sottomenu.**Chiusura menu** Chiude il menu riportante le ulteriori icone.

Compensazione del RUNOUT



ROC a spinta Richiama la procedura di compensazione a spinta che non richiede di sollevare il veicolo.



Salto ROC Continua le operazioni di allineamento veicolo saltando la compensazione.



Richiamo ROC Richiama dei valori di compensazione precedentemente memorizzati.

Banca dati



Mercati vetture Selezione dei mercati di commercializzazione dei veicoli di banca dati.



Descrizione veicoli commerciali Descrizione del veicolo con il nome commerciale.



Descrizione veicoli costruttore Descrizione del veicolo con il nome dato dal costruttore per identificare univocamente i dati di riferimento per l'allineamento.



Selezione banca dati Selezione dell'archivio di banca dati da cui selezionare i veicoli.



Banca dati principale Imposta come archivio di banca dati l'archivio principale fornito dalla CORGHI.



Banca dati utente Imposta come archivio di banca dati l'archivio secondario inserito dall'utente.



Entrambe le banche dati Imposta come archivio di banca dati l'archivio l'unione fra il principale ed il secondario.

Stampa e schede lavoro



Stampa Stampa i dati.



Salva e stampa Salva il lavoro

in corso nell'archivio lavori e stampa i dati.



Salva lavoro Salva il lavoro in corso nell'archivio lavori.



Compila scheda lavoro Richiama la compilazione dei dati della scheda lavoro.

Regolazioni veicolo



Riproduzione Avvia la riproduzione dell'aiuto per la regolazione del veicolo.



Pausa Ferma e riprende dallo stesso punto la riproduzione dell'aiuto per la regolazione del veicolo



Stop Ferma l'esecuzione di una animazione riposizionandosi sul fotogramma iniziale (attiva solo per le animazioni ma non per le immagini fisse)



Convergenza anteriore Seleziona l'aiuto per la regolazione della convergenza anteriore.



Convergenza posteriore Seleziona l'aiuto per la regolazione della convergenza posteriore.



Campanatura anteriore Seleziona l'aiuto per la regolazione della campanatura anteriore



Campanatura posteriore Seleziona l'aiuto per la regolazione della campanatura posteriore



Incidenza anteriore Seleziona l'aiuto per la regolazione dell'incidenza anteriore.



Perno fuso anteriore Seleziona l'aiuto per la regolazione del perno fuso anteriore.



Regolazione curva convergenza Seleziona l'aiuto per la regolazione della curva di convergenza.



Misura curva convergenza Seleziona l'auto per la misura della curva di convergenza.

Configurazione e manutenzione



Demo Esecuzione della procedura di allineamento veicolo in modalità dimostrativa, non richiedere l'uso dei target.



Setup Richiama la procedura di setup dell'allineatore.



Salvataggio dati Procedura di salvataggio o ripristino dell'archivio lavori e della banca dati utente.

Programmi di servizio



Test Strumenti di diagnostica target.



Assistenza telefonica Programma di assistenza telefonica.



Aggiornamento software Aggiornamento software allineatore e/o della banca dati principale.



Assistenza tecnica Programmi di servizio riservati all'assistenza tecnica.



Uscita a Windows Uscita a sistema operativo. L'accesso al sistema operativo è subordinato all'immissione di una password.

Gestionale ed archivio lavori



Schede lavori Gestione dell'archivio lavori.



Schede clienti Gestione dell'archivio dati clienti.



Schede veicoli Gestione dell'archivio dati dei veicoli registrati.



Schede operatori Gestione dell'archivio operatori.



Corrispondenza clienti Stampa indirizzi clienti inseriti in archivio.



Marche Inserimento marche non presenti nella banca dati principale per la banca dati utente.



Nuovo Inserimento nuova scheda.



Copia Copia la scheda selezionata in una nuova.



Modifica Modifica della scheda selezionata.



Cancella Cancella la scheda selezionata.



Cancella selezione Cancella tutte le schede selezionate in precedenza.



Trova Strumento di ricerca schede lavoro attraverso l'inserimento di parametri di selezione.



Check OK.



Ordinamento dati Selezione del criterio di ordinamento.



Ordinamento alfabetico Ordinamento alfabetico dei dati a video.



Ordinamento cronologico Ordinamento cronologico dei dati a video.



Ordinamento per cliente Ordinamento schede lavoro per cliente.



Ordinamento per targa Ordinamento

schede lavoro per targa.



Ordinamento per commessa Ordinamento schede lavoro per commessa.



Ordinamento per operatore Ordinamento schede lavoro per operatore.

Unit di misura



Unit di misura Selezione delle unit di misura dei dati a video.



Unit di misura pesi Commuta l'unit di misura dei pesi fra chilogrammi e libbre.



Gradi o lunghezze Commuta la visualizzazione dei valori fra unit di lunghezza e gradi.



Unit di misura lunghezze Commuta l'unit di misura delle lunghezze fra millimetri e pollici.



Unit di misura in gradi Commuta l'unit di misura per valori angolari fra gradi centesimali e gradi sessagesimali.



Unit di misura pressioni Commuta l'unit di misura per valori di pressione fra PSI e BAR.

Assistenza tecnica



Aggiornamento Smart Card Procedura di aggiornamento smart card principale.



Scheda Dati Smart Car Lettura smart card.



Contatore Lavori Visualizza il numero dei lavori effettuati.

Barra di stato

Nella barra di stato sono mostrati graficamente messaggi utili durante l'esecuzione del programma.

INS

Modalit inserimento, utilizzando i tasti \leftarrow e \rightarrow il cursore si muove all'interno del campo e non fra due campi attigui.



Modalit "demo" procedura vetture con la quale non e richiesta la presenza dei target.



Massima sterzata abilitata.



Convenzione segno convergenze non standard.



Convenzione segno angolo di spinta non standar.



Salvataggio lavoro in corso.

Tastiera del PC

I tasti funzione della tastiera permettono di accedere rapidamente ai passi di programma. Essi mantengono sempre la stessa funzionalit, sono attivi solo se nella videata e presente l'icona relativa.

I tasti indicati come il seguente esempio $\text{Shift}+\text{F12}$ sono la combinazione del tasto "Maiuscolo" e del tasto indicato, in esempio F12.

Tasto	Nome	Icona
F1	Selezione banca dati	
F2	Diametro cerchione	
F3	Altezza telaio	
F4	Sterzata	
F5	Stato del veicolo	
F6	Assale posteriore	
F7	Assale anteriore	
F8	Stampa	

			MERCEDES.
F9	Fine lavoro		Set back anteriore
F10	Regolazioni veicolo		Set back posteriore.
F11	Banca dati		Differenza di carreggiata
F12	Aiuto		Costante di convergenza (S-POINT) per vetture multilink
+F1	Videata di test		Allineamento barre del kit accessori per allineamento rispetto al telaio
+F12	Finestra informazioni Richiama a video le informazioni sul software allineatore e sulla banca dati		Offset assale posteriore

Simboli angoli caratteristici per le videate di regolazione

Nelle videate di regolazione gli angoli caratteristici del veicolo sono richiamati mediante simboli grafici



Convergenza totale anteriore con segni standard



Convergenza totale anteriore con segni invertiti RENAULT



Semi convergenze SX e DX con convenzioni segni standard
Semi convergenze SX e DX con convenzioni segni RENAULT.



Campanatura SX e DX.



Incidenze anteriori S e D
Convergenza totale posteriore con convenzioni segni standard.



Convergenza totale posteriore con convenzioni segni RENAULT.



Angolo di spinta con convenzioni segni standard.



Angolo di spinta con convenzioni segni standard.

Simboli angoli caratteristici per le videate di riassunto dati

Nelle videate di riassunto dati gli angoli caratteristici del veicolo sono richiamati mediante simboli grafici



Convergenza totale anteriore



Convergenza totale posteriore



Semi convergenza anteriore SX



Semi convergenza posteriore SX



Semi convergenza anteriore DX



Semi convergenza posteriore DX.



Campanatura anteriore SX



Campanatura posteriore SX



Campanatura anteriore DX



Campanatura posteriore DX



Incidenza anteriore SX



Angolo di spinta



Incidenza anteriore DX

	Set back posteriore
	King Pin anteriore SX
	King Pin anteriore DX
	Differenza di carreggiata
	Angolo incluso SX
	Angolo incluso DX
	Offset laterale SX
	Differenza di sterzata anter. SX
	Offset laterale DX
	Differenza di sterzata anter. DX
	Offset assali
	Sterzata massima anteriore SX
	Differenza di passo
	Sterzata massima anteriore DX
	Set back anteriore
	Curva di convergenza
	Altezza telaio

SETUP

Setup utente

Per accedere al setup utente selezionare le icone



e



dal "Men principale".

Dal setup utente  possibile personalizzare la procedura di allineamento per adattarla alle proprie esigenze.

Le voci di personalizzazione della procedura di allineamento sono raggruppate in cartelle (riportate nella Fig.44), ogni cartella raggruppa voci di personalizzazione simili. Per ogni voce sono fornite le differenti opzioni fra le quali  possibile scegliere.

Muoversi nelle finestre di setup utilizzando i tasti \uparrow , \downarrow , PAG \uparrow , PAG \downarrow , \leftarrow , \rightarrow e \downarrow per confermare la l'opzione selezionata. Il tasto ESC annulla la selezione appena eseguita.

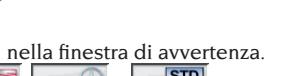
L'opzione attualmente memorizzata  evidenziata in azzurro. Quella disattiva, perch la versione dell'allineatore non ne prevede l'utilizzo o perch eventuali altre selezioni ne impediscono l'uso,  in trasparenza.



Uscire dal setup selezionando l'icona , memorizzare le opzioni impostate selezionando



nella finestra di avvertenza.



Le icone , e permet-

tono di cambiare rapidamente le impostazioni

di setup richiamando delle configurazioni predefinite.

Personalizzazione

- ➔ Lingua lavoro
 - Selezione della lingua da utilizzare nella procedura di lavoro fra quelle disponibili in elenco.
- ➔ Lingua report di stampa
 - Selezione della lingua da utilizzare nella stampa dei report dei lavori svolti fra quelle disponibili in elenco.
- ➔ Logo
 - Selezione il logo da visualizzare nel passo "Men principale" e nel salva schermo (vedi paragrafo "Logo")
- ➔ Personalizzazione
 - Inserimento dell'intestazione principale da

visualizzare nel passo "Men principale"

➔ Logo secondario

— Selezione il logo da visualizzare nel passo "Men principale" e nel salva schermo (vedi paragrafo "Logo")

➔ Personalizzazione secondaria

— Inserimento dell'intestazione secondaria da visualizzare nel passo "Men principale"

➔ Intermittenza personalizzazione

— **SI:** Nel passo "Men principale" sono visualizzati ad intermittenza il logo e la personalizzazione principali e secondari

— **NO:** Nel passo "Men principale" sono visualizzati solo il logo e la personalizzazione principali

➔ Messaggio pubblicitario

— Inserimento del messaggio pubblicitario (vedi paragrafo "Personalizzazione")

➔ Formato data

— **Europeo:** formato data europeo giorno/mese/anno

— **Americano:** formato data americano mese/giorno/anno

Unit di misura

➔ Convergenze

— **Gradi:** Unit di misura da scegliere alla voce "Angoli"

— **Lunghezza:** Unit di misura da scegliere alla voce "Lunghezza"

— **ø 28,65:** Misura delle convergenze con diametro cerchione fisso. Unit di misura da scegliere alla voce "Lunghezza"

➔ Set back e differenza carreggiata

— **Gradi:** Unit di misura da scegliere alla voce "Angoli"

— **Lunghezza:** Unit di misura da scegliere alla voce "Lunghezza"

➔ Lunghezza

— **Mm:** millimetri

— **In:** pollici (in / ")

➔ Angoli

— **1/100:** gradi centesimali

— **1/60:** gradi sessagesimali

➔ Pressione

— **bar**

— **psi**

➔ Peso

— **Kg:** chilogrammi

— **Lb:** libbre

➔ Percorrenza

— **Km:** chilometri

— **Miglia:** miglia

➔ Risoluzione angoli

— **0,01:** Valori angolari con risoluzione del centesimo di grado

— **0,1:** Valori angolari con risoluzione del decimo di grado

➔ Diametro

— Diametro a scelta

— Diametro 28,65

— Diametro 27,28

— Diametro 400 mm

Stampa

➔ Tipo

— **Alfanumerico:** report senza ausilio di grafica adatto per stampanti ad impatto o per stampe rapide

— **Grafico:** report grafico consigliato per stampanti a getto di inchiostro o laser

➔ Logo personalizzato

— **SI:** Inserisce il logo personalizzato nel report di stampa (vedi paragrafo "Logo personalizzato per la stampa")

— **NO**

➔ Stampa a colori

— **SI:** report a colori ( necessaria una stampante a colori)

— **NO:** report in bianco e nero

➔ Gestione fatturazione

— **NO**

➔ Situazione Veicolo (stampa la pagina SITUAZIONE VEICOLO)

— **SI**

— **NO**

➔ Situazione Telaio (stampa la pagina SITUAZIONE TELAIO)

— **SI**

— **NO**

➔ Controlli Preliminari (stampa la pagina CONTROLLI PRELIMINARI)

— **SI**

— **NO**

➔ Print to file (.csv) ==> (stampa il report su file .csv)

— **SI**

— **NO**

- Print to file (.xml) ==> (stampa il report su file .xml)
- **SI**
- **NO**
- Banca dati**
 - Archivio
 - **Principale:** Selezione veicolo solo da banca dati principale
 - **Utente:** Selezione veicolo solo da banca dati utente.
 - **Entrambi:** Selezione veicolo sia da banca dati principale che utente.
 - Mercati.
 - Selezionare il mercato predefinito fra quelli in elenco.
 - Marca
 - Selezionare la marca predefinita fra quelle in elenco.
 - Ordinamento
 - **Alfabetico:** visualizzazione dei veicoli in ordine alfabetico per descrizione
 - **Data:** visualizzazione dei veicoli in ordine di data di immatricolazione.
 - Visualizzazione marche
 - **Grafica**
 - Selezione abbreviata
 - **SI:** in selezione veicoli il modello  fornito con descrizione singola.
 - **NO:** in selezione veicoli il modello  fornito con descrizione multipla.
 - Selezione per anno
 - **SI:** selezione veicolo per anno di immatricolazione abilitata.
 - **NO:** selezione veicolo per anno di immatricolazione non abilitata.
 - Descrizione veicoli
 - **Commerciale:** descrizione veicoli fornita mediante i nomi commerciali.
 - **Casa costruttrice:** descrizione veicoli fornita mediante le sigle utilizzate dalle case costruttrici per individuare i differenti tipi di assetto.
- Scheda lavoro**
 - Tipo
 - **Minima:** scheda che riporta solo i dati indispensabili del cliente e del veicolo
 - **Completa:** scheda esaustiva dei dati del cliente e del veicolo
 - **Professionale:** scheda ridondante dei dati del cliente e del veicolo
 - Ordinamento schede
 - **Data:** In gestionale le schede lavoro sono ordinate per data
 - **Cliente:** In gestionale le schede lavoro sono ordinate per cliente.
 - **Targa veicolo:** In gestionale le schede lavoro sono ordinate per n° di targa veicolo.
 - **Operatore:** In gestionale le schede lavoro sono ordinate per operatore
 - **N° commessa:** In gestionale le schede lavoro sono ordinate per numero di commessa.
 - Corrispondenza clienti
 - **No.**
 - Mostra tutte le pagine
 - **Sì:** permette di modificare i dati di regolazione di un lavoro memorizzato
 - **No:**
 - Consente di inserire tutti i dati del cliente e del veicolo.
 - **No:** Vengono richiesti solo i dati indispensabili per il cliente e il veicolo.
- Procedura allineamento**
 - Abilitazione procedura peso veicolo
 - **SI:** procedura peso veicolo abilitata
 - **NO:** procedura peso veicolo non abilitata
 - Test ponte
 - **SI:** procedura test ponte abilitata.
 - **NO:** procedura test ponte non abilitata.
 - Selezione veicolo
 - **Sempre richiamata:** Selezione veicolo da banca dati sempre richiamata.
 - **Richiamata a richiesta:** Selezione veicolo da banca dati richiamata a richiesta
 - Modo selezione veicolo
 - **Banca dati:** Selezione veicolo da banca dati, compilazione scheda lavoro a richiesta
 - **Scheda lavoro:** compilazione scheda lavoro con richiamo della selezione veicolo da banca dati se necessaria.
 - Diametro cerchione
 - **Sempre:** Se convergenze impostate in millimetri o pollici il passo di inserimento diametro del cerchione  sempre richiamato.
 - **A richiesta:** Se convergenze impostate in

- millimetri o pollici il passo di inserimento diametro del cerchione  richiamato o dall'operatore o automaticamente se in banca dati manca il diametro di riferimento.
- Sterzata misura incidenza
- Sempre richiamata:** Sterzata misura incidenza sempre richiamata.
- Richiamata a richiesta:** Sterzata misura incidenza richiamata a richiesta.
- Se regolabile:** Sterzata misura incidenza richiamata solamente se almeno uno degli angoli misurabili  regolabile (incidenza, perno fuso, differenza di sterzata a 20° e sterzata massima).
- Assale posteriore
- Sempre richiamato:** Regolazione assale posteriore sempre richiamato.
- Se regolabile:** Regolazione assale posteriore richiamata solamente se almeno uno degli angoli misurabili  regolabile (semi convergenze, campanature, convergenza totale, set back).
- Seconda sterzata
- Sempre richiamata:** Seconda sterzata misura incidenza sempre richiamata.
- Salto automatico:** Seconda sterzata misura incidenza non richiamata.
- Se regolabile:** Seconda sterzata misura incidenza richiamata solamente se almeno uno degli angoli misurabili  regolabile (incidenza, perno fuso, differenza di sterzata a 20° e sterzata massima).
- Assistente misura
- SI:** Vengono mostrate le animazioni di aiuto per la misura.
- NO:** Non vengono mostrate le animazioni di aiuto per la misura.
- Allineamento 1/2 assali
- SI:** Attiva la procedura di selezione allineamento 1 o 2 assali.
- NO:** Disattiva la procedura di selezione allineamento 1 o 2 assali.
- Riassunto dati
- Sempre richiamata:** Il riassunto dati  sempre visualizzato.
- Richiamato a richiesta:** Il riassunto dati  visualizzato solo se richiamato tramite l'apposita icona.
- Inc. perni fusi
- SI:** Vengono calcolati e mostrati i valori.
- NO:** Non vengono calcolati e mostrati i valori.
- Altezza telaio prima del ROC
- SI:** Consente di inserire i dati relativi all'altezza del telaio prima della fase di ROC.
- NO:** L'altezza telaio viene inserita dopo il ROC.
- Chiedi per terminare il lavoro
- SI:** Visualizza un messaggio di conferma se si preme l'icona di fine lavoro.
- NO:** premendo l'icona di fine lavoro si torna alla pagina iniziale e si perdono i dati eventualmente non salvati.
- Esegui ROC
- Sempre:** Il ROC viene sempre eseguito.
- Salto manuale:**  possibile saltare la fase di ROC tramite l'apposita icona.
- Salto automatico:** Il ROC viene sempre salvato.
- Tipo di ROC a spinta
- Professional:** indietro fino a 60...poi 30 poi 0
- Standard:** 30 - 0
- Cal One-Touch
- SI:** Abilita il dispositivo Cal One-Touch. Occorre anche abilitare la porta di connessione e il tipo di collegamento nel setup Assistenti.
- NO:** Disabilita il dispositivo Cal One-Touch.
- Offset Volante
- SI:** Visualizza la pagina di controllo del centreggio volante prima della regolazione Cal One-Touch.
- NO:** Non visualizza la pagina di controllo del centreggio volante prima della regolazione Cal One-Touch.
- Allineatore**
- Abilitazione piatti
- Sempre:** Piatti elettronici per sterzata massima sempre abilitati.
- A richiesta:** Piatti elettronici abilitati tramite l'apposita icona nella pagina della sterzata.
- Mai:** Piatti elettronici per sterzata massima non abilitati.

→ Asse di riferimento

Simmetria: asse di riferimento di simmetria sia per l'anteriore che per il posteriore.

Spinta: asse di riferimento di spinta sia per l'anteriore che per il posteriore. La regolazione del volante con le semi convergenze anteriori uguali permette di avere il volante diritto in assetto di marcia. L'asse di spinta come riferimento per il posteriore ha come risultato di avere sempre le semi convergenze posteriori uguali.

Volanti diritti: asse di riferimento di simmetria per il posteriore e di spinta per l'anteriore. La regolazione del volante con le semi convergenze anteriori uguali permette di avere il volante diritto in assetto di marcia.

→ Memorizzazione dati precedenti

Automatica: memorizzazione automatica della situazione del veicolo prima della regolazione.

Manuale: memorizzazione manuale della situazione del veicolo prima della regolazione.

→ Sterzata misura incidenza

20°: Sterzata misura incidenza sempre a 20°.

Libera: Sterzata misura incidenza a 10° o 20°.

→ Regolazione assale anteriore

Incidenza .

Convergenza totale - set back .

→ Regolazione assale posteriore

Convergenza totale – angolo di spinta

Set back – differenza di carreggiata

→ Angolo di spinta

Positivo orario: angolo positivo quando l'asse di spinta è ruotato in senso orario rispetto all'asse di simmetria.

Positivo antiorario: angolo positivo quando l'asse di spinta è ruotato in senso antiorario rispetto all'asse di simmetria .

Logo

Il logo è l'immagine visualizzata come sfondo del "Menù principale" (fig.33) ed utilizzata come immagine tridimensionale nel salva schermo. E' possibile introdurre 2 logo personalizzati selezionabili da setup come logo "Personalizzato 1" e "Personalizzato 2".

I file dei logo personalizzati devono essere in formato bitmap ed avere dimensioni di 800x337 pixel.

Salvare i files nella C:\program files\alignment\graphics\image\.

Al logo "Personalizzato 1" corrisponde il file LogoFeF.bmp, al logo "Personalizzato 2" corrisponde il file LogoFeW.bmp.

Logo personalizzato per la stampa

E' possibile inserire sul report di stampa lavoro il logo del cliente.

Sostituire il file C:\Programs Files\Alignment\Graphics\image\IMCPrBarra4.bmp con uno equivalente contenente il logo desiderato.

Attenzione! Rispettare le dimensioni del file di 1100 x 354 pixels.

PREPARAZIONE DEL VEICOLO ALL'OPERAZIONE D'ASSETTO

Per eseguire correttamente l'operazione d'assetto ruote, tutte le parti del veicolo devono essere conformi alle specifiche del costruttore; in particolare occorre controllare la pressione dei pneumatici, ed eliminare eventuali giochi dei cuscinetti e delle testine sferiche.

Portare l'automezzo su fossa o su ponte attrezzato per le operazioni d'assetto, facendo attenzione che le piastre rotanti e le pedane oscillanti siano bloccate.

Montare il gruppo staffa autozentante-target sulle ruote e bloccare sul cerchio le griffe utilizzando una delle due manopole. Montare i target "verticali" sulle ruote anteriori e i target "orizzontali" sulle ruote posteriori (Fig. 27_B).



AVVERTENZA

Evitare un serraggio eccessivo della staffa perché potrebbe provocarne la flessione.

SEQUENZE STANDARD DI LAVORO

Procedura allineamento veicoli a 2 assi (automobili).

- 1) Accensione allineatore.
- 2) Inizio lavoro.
- 3) Banca dati / Scheda lavoro
- 4) Preparazione all'assetto
- 5) Inserimento diametro ruota
- 6) Compensazione
- 7) Inserimento altezza telaio
- 8) Misura angoli in sterzata a 10° o 20°
- 9) Riassunto dati
- 10) Misura assale posteriore
- 11) Misura assale anteriore
- 12) Misura angoli in sterzata a 10° o 20°
- 13) Misura assale anteriore
- 14) Stampa dei dati misurati

(1) Accensione allineatore

IMPORTANTE Per la prima accensione è indispensabile leggere il capitolo "Regolazione monitor".

Accendere l'apparecchiatura usando l'interruttore generale.

Attendere qualche secondo per permettere al monitor di accendersi e al computer di caricare il programma.

L'unità centrale, in questa fase, esegue un test funzionale di autodiagnosi e carica il sistema operativo; se tutto risponde correttamente si passa alla videata del "Menù principale" (fig.33).

Se la voce del setup utente "Personalizzazione procedura allineamento/Test ponte" = SI il programma aprirà automaticamente la pagina di "Controllo Ponte", vedi capitolo "Controllo ponte e target".

(2) Scelta inizio lavoro (Fig.33)

Selezione livello basculamento

Premendo ALT-O si accede alla pagina mostrata in Fig. 66, nella quale è possibile selezionare l'operatore corrente tramite doppio click del mouse sul nome.

In basso sono presenti alcune icone che consentono di impostare il basculamento delle telecamere ai livelli preimpostati:



Reset del basculamento e posizionamento alla posizione predefinita di fabbrica.



Posizionamento del basculamento nella

posizione predefinita per il ROC.



Posizionamento del basculamento nella posizione predefinita per la sterzata.



Posizionamento del basculamento nella posizione predefinita per la regolazione.



Posizionamento del basculamento nella posizione ausiliaria Nr.1.



Posizionamento del basculamento nella posizione ausiliaria Nr.2.

Cliccare sull'icona EXIT per ritornare alla pagina iniziale.

Pagina iniziale

Per accedervi dal resto del programma selezionare l'icona o il tasto F9.



Selezionare la modalità e la procedura



dura di assetto ed iniziare il lavoro



riprende il lavoro precedente.



e abilitano e disabilitano la modalità "demo", con la quale non è richiesta la presenza dei target. La modalità "demo" è evidenziata nella barra di stato dal simbolo



e permettono di accedere alle utilità di servizio e manutenzione nonché alla personalizzazione dell'allineatore.



termina l'esecuzione del programma, chiude tutti gli applicativi aperti e spegne l'allineatore.

**ATTENZIONE**

non spegnere l'allineatore senza aver chiuso correttamente i programmi attivi ed il sistema operativo.

(3) Banca dati (Fig.34)**/ Scheda lavoro** (Fig.57)

Per accedervi dal resto del programma selezio-



nare l'icona o il tasto F8.

Selezionare il veicolo dalla banca dati utilizzando i tasti nel modo seguente: ↓, ↑, PAG↓, PAG↑, ←, → e i tasti alfabetici per scorrere le marche e le descrizioni modello;

↵ per confermare la selezione veicolo.

Durante la selezione il codice veicolo è riportato nella barra di stato.

Il modello del veicolo selezionato sarà inserito nella "Barra nome veicolo" che, nella fase di selezione, riporta il nome del mercato impostato. Sono presentate a video tutte le autovetture ed i furgoni fino a 35q. compresi.



richiama la selezione del mercato, sono presentati a video i soli veicoli commercializzati nel mercato selezionato.



permette di selezionare la banca dati di riferimento. I veicoli appartenenti alla banca dati utente sono contrassegnati dal simbolo



visualizza le descrizioni dei veicoli fornite dalla casa costruttrice per le operazioni di assetto.



visualizza le descrizioni commerciali dei veicoli.



accede alla compilazione scheda lavoro.

Se la voce del setup utente "Personalizzazione procedura allineamento / modo selezione veicolo" = "Scheda lavoro" sarà visualizzata la scheda di immissione dati. Dalla scheda è possibile richiamare la selezione del veicolo da banca dati.

Sono disponibili differenti configurazioni di schede di lavoro selezionabili da setup, voce "Scheda lavoro / tipo".

Legenda abbreviazioni della BD

/	Divide modelli diversi
4WD - 4x4	Trazione integrale
4WS	Quattro ruote sterzanti
ALU	Ruote in lega
DR	Porta
CAB	Cabinato
CABR.	Cabriolet
ESTATE - SW	Station Wagon
HD	Impiego gravoso o fuori strada
S	Speciale o Sport
PAS	Servosterzo
LHD	Guida a sinistra
RHD	Guida a destra
FWD	Trazione anteriore
RWD	Trazione posteriore
AS	Sospensioni ad aria
HS	Sospensioni idrauliche
SLS	Sospensioni autolivellanti
RS	Sospensioni rigide
T	Turbo
TD	Turbo diesel
TDI	Turbo diesel iniezione
R - RT	Pneumatico radiale
XP	Pneumatico convenzionale
IFS	Sospensione anteriore indipendente
IRS	Sospensione posteriore indipendente
SPS	Sospensione sportiva
LWB	Passo lungo
MWB	Passo medio
SWB	Passo corto
MM/AA+	Dalla data indicata in poi (mese/anno)
MM/AA-	Fino alla data indicata (mese/anno)
8565050+	Da questo numero di telaio in poi
8565050-	Fino a questo numero di telaio
AT	Trasmissione automatica
TA	Doppio asse
TS	Asse singolo
LOA	Carico
PLO	Carico parziale
UNL	Scarico
AB	Barra antirollio

I

Aggiornamento Online di Banca dati

È possibile effettuare l'aggiornamento online della banca dati seguendo le seguenti istruzioni.

Annotare preliminariamente il numero della SIM-CARD (5 caratteri) e il nome dell'allineatore:

- portandosi nel menù assistenza dell'allineatore e selezionando la voce Gestione Smartcard
- Oppure nella pagina principale (LOGO) premendo MAIUSC+F12.

Per poter aggiornare la banca dati dell'allineatore è necessario disporre della scheda DATABANKCARD

e di un computer connesso ad internet.

Abilitare la ricezione dei cookie nel browser che si utilizzerà per il download degli aggiornamenti.

REGISTRAZIONE

A. Aprire il browser (Internet Explorer, Mozilla Firefox) e portarsi alla pagina:

www.corghi.com/infoauto

B. Selezionare la lingua desiderata e procedere con la registrazione, cliccando sul link di registrazione.

C. Nella pagina di registrazione completare tutti i campi contrassegnati dal simbolo "", gli altri sono facoltativi.

D. Al termine della registrazione procedere con il login utilizzando il nome utente e la password scelti.

LOGIN E DOWNLOAD SCHEDE VEICOLI

A. Aprire il browser (Internet Explorer, Mozilla Firefox, ecc...) e portarsi alla pagina:

www.corghi.com/infoauto

B. Inserire nome utente e password.

C. Si aprirà la pagina di selezione del mercato di riferimento. Selezionare il mercato.

D. A questo punto si apre la pagina di selezione veicolo/camion. Selezionare marca e modello del veicolo desiderato e procedere. Verrà sottratto 1 credito alla tessera.

E. Si aprirà la Scheda Veicolo, nella quale è possibile impostare il diametro del cerchione e leggere i dati relativi agli angoli caratteristici del veicolo scelto. In fondo alla pagina sono disponibili due link per il download del file.

F. Download del file XML: la Scheda Veicolo viene convertita in un file che verrà importato nell'allineatore.

Fare click sul link e salvare il file su un supporto removibile. Salvare poi il file scaricato sul PC dell'allineatore nella cartella RADICE " C:\ " oppure " D:\ ".

G. Download del file PDF: Viene aperto il file PDF della scheda veicolo. È necessario disporre di un

lettore di file PDF. Tale file può essere salvato e stampato. I dati di riferimento verranno poi introdotti "a mano" all'interno della banca dati dell'allineatore.

(4) Preparazione all'assetto

Informazioni per predisporre il veicolo al controllo e alla regolazione dell'assetto come da istruzioni fornite dal costruttore. Il passo di programma è attivato automaticamente dalla presenza in banca dati delle suddette informazioni.

(5) Inserimento diametro (Fig.35)

Per accedervi dal resto del programma seleziona-



o il tasto F10.

Passo attivo solo se impostato da setup o si è scelto di lavorare con le convergenze in unità di lunghezza.

Impostare il diametro di riferimento del cerchione per lavorare con le convergenze in millimetri o pollici.



diametro del cerchione di riferimento



diametro del cerchione impostato dall'operatore



el scorrono i valori dei diametri fra una lista predefinita.



per eseguire il lavoro in gradi. Sarà impostata l'unità di misura dei gradi scelta da setup.

(6) Compensazione (Fig.36)

La compensazione serve per annullare tutti gli errori geometrici del cerchio (fuori-centro e fuori-piano), nonché gli errori di montaggio delle staffe. L'opzione di salto compensazione è attiva se impostata da setup.

Zavorrare il veicolo come indicato e selezionare il metodo di compensazione del RUNOUT desiderato.

A video sono riportati i riferimenti di banca dati per il veicolo selezionato.



indica che l'angolo è regolabile.



indica la presenza dell'aiuto per la regolazione.

La visualizzazione completa dei valori di banca dati è disponibile nel RIASSUNTO DATI DI



BANCA

I valori che dipendono dall'inserimento delle altezze telaio saranno riportati solo successivamente a tale immissione.

La procedura di compensazione è guidata per mezzo di indicazioni grafiche che mostrano lo stato o le operazioni da eseguire su ogni singolo target.

ROC a spinta Standard (impostabile dal Setup-Modalità di allineamento)



Selezionare l'icona . Per attuare la procedura occorre montare i 4 target.

- 1) Posizionare il veicolo sul ponte o sulla fossa con le ruote anteriori diritte e bloccare il volante con il blocca sterzo.
- 2) Montare i target sulle ruote bloccando il freno.
- 3) Seguire le indicazioni mostrate a video.
- 4) Arretrare il veicolo facendo compiere alle ruote una rotazione di 30°.
- 5) Avanzare il veicolo portandolo nella posizione iniziale.
- 6) Se i valori della posizione finale differiscono troppo da quelli iniziali viene segnalato l'errore di procedura

ROC a spinta Professional (impostabile dal Setup-Modalità di allineamento)

Questa procedura consente di eliminare l'influenza dei giochi meccanici del veicolo.



Selezionare l'icona . Per attuare la procedura occorre montare i 4 target.

- 1) Posizionare il veicolo sul ponte o sulla fossa con le ruote anteriori diritte e bloccare il volante con il blocca sterzo.
- 2) Montare i target sulle ruote bloccando il freno.
- 3) Seguire le indicazioni mostrate a video.
- 4) Arretrare il veicolo facendo compiere alle ruote la rotazione all'angolo mostrato a video.
- 5) Avanzare il veicolo portandolo nella posizione intermedia, angolo mostrato a video.
- 6) Avanzare il veicolo portandolo nella posizione iniziale.
- 7) Se i valori della posizione finale differiscono troppo da quelli iniziali viene segnalato l'errore di procedura

l'errore di procedura.

NOTA: se si superano le posizioni di arresto indicate a video, occorre ripetere lo step precedente della procedura, come mostrato a video.

SALTO ROC



Selezionando l'icona si passa direttamente alla "Misura degli angoli in sterzata a 10° o 20°" senza bisogno di eseguire alcuna operazione sui target ed inibendo la compensazione.

Montare i 4 target ed attendere che l'operazione



di salto compensazione sia terminata. permette di proseguire le operazioni con i soli target anteriori; non sarà possibile utilizzare successivamente le posteriori.

N.B. Gli errori geometrici del cerchione ed eventuali errori di montaggio delle staffe non verranno considerati.

In talune condizioni (es. vetture con sospensioni rigide e cerchi in lega) è consigliabile saltare la compensazione, poiché dopo il sollevamento della vettura le sospensioni si possono assestarsi in una posizione differente dalla condizione di marcia. Questo può generare errori maggiori rispetto alle deformazioni del cerchio.

ROC precedente



Selezionando l'icona si passa direttamente alla "Misura degli angoli in sterzata a 10° o 20°" senza bisogno di eseguire alcuna operazione sui target richiamando la compensazione precedentemente effettuata sui target.

Montare i 4 target ed attendere che l'operazione



di salto compensazione sia terminata. permette di proseguire le operazioni con i soli target anteriori; non sarà possibile utilizzare successivamente le posteriori.

N.B. Tale procedura è consigliata solo qualora non si siano tolti i target dalle ruote, ma per un qualsiasi motivo sia stato necessario ricominciare la procedura di allineamento.

(7) Inserimento altezze telaio (Fig.37)

Per accedervi dal resto del programma selezionare l'icona o il tasto F9.

Predisporre il veicolo per l'assetto come indicato o selezionare l'altezza richiesta dalla tabella utilizzando i tasti nel modo seguente:
 ↓, ↑ per scorrere la lista dei valori preimpostati;
 ↴ per confermare la selezione.



per saltare l'inserimento.

Il mancato inserimento delle altezze richieste non permetterà di fornire i valori di riferimento degli angoli da esse influenzate.

(8) Misura angoli in sterzata

a 10° o 20°

Per accedervi dal resto del programma selezionare l'icona o il tasto F4.

In questa fase si esegue la misura delle incidenze, delle inclinazioni del perno fuso (King pin), delle differenze di sterzata a 20° e delle sterzate massime anteriori.

Azionare il freno di stazionamento, montare il premi pedale azionando il freno e sbloccare i piatti rotanti.

La fase iniziale di preparazione alla sterzata vera e propria richiede di portare le ruote diritte e livellare i target (Fig.38). Eseguite le operazioni sopracitate il programma passa automaticamente alla videata per la sterzata a 10° o 20°.

Seguendo le indicazioni grafiche a video:

- sterzare le ruote anteriori dal lato indicato fino al raggiungimento dei 10° o 20°;
- portare la freccia entro il campo verde di misura; aiutarsi con la finestra zoom che appare in prossimità dei 10° o 20°;
- attendere la memorizzazione dei dati confermata dal simbolo di memorizzazioni;
- sterzare le ruote in modo analogo dalla parte opposta;
- attendere la memorizzazione dei dati;
- riportare le ruote in posizione diritta.

Fine procedura il programma avanza automaticamente al passo successivo.



permette di eseguire o annullare la procedura di sterzata massima, la cui selezione è visualizzata nella barra di stato dal simbolo . Dopo la memorizzazione degli angoli a 20° ruotare completamente lo sterzo ed

attendere il segnale di avvenuta memorizzazione dei valori.



ATTENZIONE

Per l'esecuzione della sterzata massima occorrono i piatti rotanti elettronici da collegare ai target anteriori.

(9) Riassunto dati (Fig.40)

Terminata la procedura di sterzata si passa automaticamente alla visualizzazione di tutti i dati misurati. Per accedervi altrimenti selezionare



l'icona o il tasto F5.

Situazione attuale del veicolo. Se disponibili i valori di riferimento di banca dati gli angoli sono: su sfondo rosso se fuori tolleranza, su sfondo verde se in tolleranza, su sfondo blu se non vi sono valori di riferimento.



indica che l'angolo è regolabile.



indica la presenza dell'aiuto per la regolazione.

Il veicolo stilizzato riporta, in modo accentuato, la situazione delle semi convergenze, della campanature e del set back.



memorizza i valori di pre regolazione del veicolo. L'icona è attiva solo se operazione di memorizzazione è impostata su "Manuale" nel setup.

(10) Misura assale posteriore

(Fig.41)

Per accedervi dal resto del programma selezionare l'icona o il tasto F2.

Mettere in bolla i target e regolare gli angoli portando i valori in tolleranza, dati numerici e barra grafica di colore verde.

Le 2 videate della misura assale posteriore mostrano i valori degli angoli di campanatura posteriore, semi-convergenza posteriore, convergenza totale posteriore, angolo di spinta, set-back posteriore e differenza di carreggiata.

All'interno della videata di misura dell'assale



posteriore commuta alternativamente fra le due pagine di valori.



visualizza ciclicamente una solo coppia di valori per volta. In questa fase il simbolo dell'angolo mostra la situazione reale della vettura.



Torna in visualizzazione normale.

(11) Misura assale anteriore (Fig.23)

Per accedervi dal resto del programma selezionare l'icona



o il tasto F1.

Mettere in bolla i target e regolare gli angoli portando i valori in tolleranza, dati numerici e barra grafica di colore verde.

Le 2 videate della misura assale anteriore mostrano i valori degli angoli di incidenza anteriore, campanatura anteriore, semi-convergenza anteriore, convergenza totale anteriore e set-back anteriore.

All'interno della videata di misura dell'assale



posteriore commuta alternativamente fra le due pagine di valori.



visualizza ciclicamente una solo coppia di valori per volta. In questa fase il simbolo dell'angolo mostra la situazione reale della vettura.



Torna in visualizzazione normale.

Per eseguire la regolazione dell'incidenza occorre avere a video i dati, disponibili solo se si è effettuata in precedenza la misura di sterzata. I dati sono mostrati solo quando i target anteriori vengono messi in bolla.

N.B. All'uscita da questa procedura i valori dell'incidenza vengono automaticamente memorizzati.

La memorizzazione consente di ripartire sempre dal valore dell'ultima regolazione eseguita.

Se si esegue una nuova procedura di sterzata i valori richiamati saranno gli ultimi misurati in sterzata.

(12) Seconda misura angoli in sterzata

Il ritorno alla misura degli angoli dell'asse di sterzo, serve per verificare se durante la regolazione dell'incidenza sono subentrati errori.

Si opera esattamente come durante la prima misura dei valori d'incidenza, inclinazione perni

fusi e differenza angoli di sterzata.



L'esecuzione della sterzata o fanno proseguire il programma direttamente alla misura dell'assale anteriore.

(13) Seconda misura assale anteriore

Il ritorno alla misura dell'assale anteriore serve per eventuali ritocchi delle regolazioni già eseguite.

(14) Stampa dei dati misurati

(Fig.42)

Per accedervi dal resto del programma selezionare l'icona



o il tasto F4.

Il report di stampa serve per informare il cliente sulle operazioni svolte e come promemoria per i successivi controlli che si effettueranno sul veicolo.

Completere l'intestazione della scheda lavoro



e stampare e/o salvare il lavoro svolto avvalendosi dei comandi opportuni.

Terminata la stampa terminare il lavoro e tornare



al men principale o riprendere il lavoro



per eventuali regolazioni aggiuntive.

(15) Stampe in formato grafico

All'attuale del report di stampa, fornito in formato alfanumerico, sono stati aggiunti due allegati grafici che riportano in modo molto intuitivo alcune informazioni sul veicolo.

Il primo allegato, chiamato "Situazione veicolo", riporta i valori delle convergenze, campanature e set back prima e dopo la regolazione.

Il secondo allegato, chiamato "Situazione telaio", riporta i valori dei set back, differenza di carreggiata, differenza di passo, offset laterali e offset degli assali dopo la regolazione.

Impostando opportunamente la voce "Stampa \ Tipo" del setup utente si selezionano gli allegati da stampare:

- "Alfanumerico", stampa solo le pagine alfanumeriche.
- "Situazione veicolo", stampa il report alfanumerico e l'allegato della situazione veicolo.

Tale selezione  evidenziata nella barra di stato della pagina di stampa dall'icona



- "Situazione telaio", stampa il report alfanumerico e l'allegato della situazione telaio. Tale selezione  evidenziata nella barra di stato



della pagina di stampa dall'icona

- "Completa", stampa il report alfanumerico ed entrambi gli allegati.

E' possibile variare l'impostazione di setup nella pagina di stampa.



STAMPA SU FILE. Se selezionata, permette di salvare i dati su file CSV (Comma Separated Values).



STAMPA A COLORI. Se selezionata, i report di stampa verranno stampati a colori.



STAMPA CONTROLLI PRELIMINARI. Vengono stampati i report dei controlli preliminari.



STAMPA ALFANUMERICA (standard).



STAMPA GRAFICA SITUAZIONE VEICOLO.



STAMPA GRAFICA SITUAZIONE TELAIO.

SCHEDA LAVORO

Dal passo di stampa accedere alla scheda lavoro



con l'icona . E' anche possibile impostare da setup l'uso della scheda lavoro al posto della selezione del veicolo da banca dati.

Sempre da setup  possibile scegliere il tipo di scheda lavoro da utilizzare.

Compilare la scheda lavoro utilizzando i tasti come descritto nel capitolo "GESTIONALE BANCA DATI".

I campi da compilare obbligatoriamente sono evidenziati.



ATTENZIONE

Selezionando un cliente o un veicolo fra quelli gi in archivio vengono inseriti nella scheda lavoro i dati correlati (per es. scegliendo un veicolo mediante la targa vengono inseriti automaticamente il cliente ed il veicolo memorizzati nella scheda veicolo). Tali dati sovrascrivono quelli precedentemente immessi,  quindi possibile che venga modificato il veicolo scelto in banca dati.

Inserendo nei campi TARGA, TELAIO e CLIENTE un valore nuovo viene automaticamente aperta una nuova scheda di inserimento per la registrazione.

Salvando il lavoro svolto vengono aggiornati automaticamente anche le schede veicolo e cliente.

MODALIT A 2 TARGET

La seguente procedura consente di effettuare l'allineamento del solo assale anteriore del veicolo.  indicata per i caravan oppure i furgoni nei quali non sia possibile montare le staffe e i target sull'assale posteriore a causa della carenatura del veicolo.

- 1) Montare i soli 2 target anteriori.
- 2) Effettuare il SALTO ROC. Il sistema riconosce immediatamente i soli 2 target. Premere nuovamente l'icona relativa al SALTO ROC per proseguire nella misura.
- 3) Effettuare la sterzata.
- 4) Procedere alla regolazione dell'assale anteriore.
- 5) Effettuare eventualmente la seconda sterzata.
- 6) Procedere alla regolazione dell'assale anteriore.
- 7) La procedura viene conclusa nella pagina di Stampa.

NOTA: la misura in modalit a 2 target non garantisce che il volante risulti perfettamente dritto in quanto non viene calcolato il riferimento dell'assale posteriore.

MISURA FURGONI/ CARAVAN

Nella eventualit che parti di carrozzeria oscurino parzialmente i target posteriori, il sistema  dotato della funzione di rilevamento automatico di tali ostacoli. Il parziale oscuramento  segnalato nella pagina della compensazione dalla compar-



sa dell'icona [] .

Premere tale icona per proseguire nella misura. Il sistema compensa automaticamente il parziale oscuramento del target e la misura procede in maniera classica.

MISURA CON RUOTE ALZATE

La procedura "Misura a ruote alzate" consente di regolare il veicolo con le due/quattro ruote sollevate dal terreno.

Operare in questa posizione serve ad evitare che il peso del veicolo forzi sui registri di regolazione impedendone l'uso.

In una videata di regolazione assale (anteriore o posteriore) attivare la procedura selezionando



; i valori misurati vengono congelati e non variano.



Sollevare la vettura e poi selezionare [], i dati misurati tornano ad essere disponibili.

Regolare i dati come in una normale procedura di allineamento; i valori visualizzati saranno uguali a quelli rilevati con la vettura "a terra".



A regolazione terminata selezionare [].



Selezionare [] per tornare alla normale videata di regolazione. Abbassare e assestarsi il veicolo.

ALLINEAMENTO VETTURE CON SOSPENSIONI MULTILINK

Procedura di allineamento per vetture prodotte dal gruppo VOLKSWAGEN - AUDI dotate di sospensioni anteriori MULTILINK (AUDI A4, A6 ed A8, VW PASSAT). La procedura permette di controllare e regolare la "curva di convergenza"cio l'escursione del valore di convergenza dovuta ad un'estensione nota della sospensione.

La procedura, se l'allineatore dispone dell'appropriata abilitazione, viene richiamata automaticamente per le vetture che lo richiedono. Il controllo e la regolazione della curva di convergenza richiedono l'uso di un apposito strumento (fare riferimento ai manuali di service delle vetture).

Saranno di seguito descritte solo le differenze dalla procedura standard che si concentrano nella fase di regolazione del veicolo.

- 1) Misura angoli in sterzata a 10° o 20°.
- 2) Posizione volante.
- 3) Riassunto dati.
- 4) Centraggio volante e regolazione campanature anteriori.
- 5) Misura assale posteriore.
- 6) Controllo e regolazione "Curva di convergenza".
- 7) Regolazione convergenza anteriore.
- 8) Misura angoli in sterzata a 10° o 20°.
- 9) Stampa dei dati misurati.

I

(2) Posizione del volante

Indicare se il volante dopo la misura degli angoli



in sterzata  in posizione corretta, icona []



, oppure  storto, icona [] .

Lo stato del volante sar riportato nel campo "note" della stampa lavoro.

(4) Centraggio volante e regolazione delle campanature anteriori

Mantenendo l'allineamento delle ruote anteriori e i target in bolla procedere alla regolazione del volante e delle campanature anteriori.

(6) Controllo e regolazione della curva di convergenza

Selezione S-Point

Mettere il volante diritto e montare il blocca sterzo.

Procedere con il controllo e la regolazione della



curva di convergenza, icona , solo quando la vettura non mantiene l'andatura rettilinea dopo un dosso o una cunetta, quando siano stati sostituiti dei pezzi del gruppo sospensione, dopo un incidente o quando espressamente richiesto dalla casa costruttrice.

La sequenza di controllo e regolazione della curva di convergenza dipende dal tipo di sospensione montata sulla vettura, vi sono differenze per vetture con autotelaio STANDARD, SPORT e per STRADE SCONNESSE. Seguire le istruzioni a video per le operazioni da effettuare e gli adattatori da montare sull'attrezzo di controllo.

ASA NETWORK

Per abilitare l'utilizzo del protocollo Asa Network configurare l'allineatore accedendo al setup



assistenza tecnica , , e .

Impostare poi la voce "Procedure" / "Procedura Asa Network" a "abilitata".

Quando il software l'allineatore viene lanciato cerca automaticamente la connessione in rete, nella barra di stato di Windows viene riportata l'icona di collegamento.

Funzionamento

Dopo l'avvio della procedura di allineamento,



, si entra nella videata di selezione dell'ordine di lavoro da processare.

Nel caso non sia attiva la connessione di rete una finestra di dialogo chiede se ritentare la



connessione, , o passare alla selezione del veicolo da banca dati senza connettersi,



Selezionato l'ordine i dati del lavoro sono caricati nell'apposita scheda, occorre poi selezionare il veicolo dalla banca dati come di consuetudine.

La procedura di allineamento che segue e quella usuale.



Mediante le icone , , o , e possibile stampare i dati ed eventualmente salvare il lavoro svolto.



termina il lavoro ed invia al Network Manager la comunicazione di ordine processato ed il file allegato .XML contenente i dati del lavoro svolto.

PROCEDURE RADAR RAPIDI

Dalla pagina di LOGO, selezionare in successione



le icone , e , per accedere alla pagina di regolazione dei radar.

PROCEDURA RAPIDA Cal One-Touch

Dalla pagina di LOGO, selezionare in successione

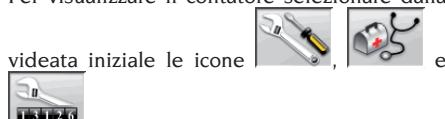


le icone , e , per avviare la procedura rapida Cal One-Touch.

**CONTATORE
ALLINEAMENTI
EFFETTUATI**

È stato introdotto un contatore del numero di allineamenti effettuati. Il contatore si incrementa dopo l'effettuazione del ROC, compreso il salto ROC.

Per visualizzare il contatore selezionare dalla



videata iniziale le icone , , e .

BACKUP ARCHIVI UTENTE

Dalla pagina del logo selezionare le icone



e , fig. 56.

Si aprirà la pagina mostrata in fig. 57, che consente la selezione della procedura di backup (salvataggio) o di restore (ripristino) dei dati relativi a:

- banca dati
- archivi lavori svolti
- banca dati cliente
- storico delle calibrazioni

Procedura di backup:

Nella finestra mostrata in fig. 57 selezionare l'icôna DATA SAVING. Si aprirà la pagina mostrata in fig. 58, nella quale è possibile impostare:

- il percorso dove effettuare il salvataggio (HARD DISK, SUPPORTI REMOVIBILI, ecc.)
- la frequenza dei salvataggi automatici
- conferma dell'utente prima di effettuare i salvataggi automatici
- salvataggi in formato compresso.

Premere Continua per proseguire. Il salvataggio verrà segnalato tramite l'indicazione mostrata in figura 59.

Il programma ritorna alla pagina mostrata in figura



57. Cliccare sull'icôna per ritornare alla pagina del LOGO.

Procedura di Restore:

Nella finestra mostrata in fig. 57, selezionare l'icôna DATA RESTORE. Si aprirà la pagina mostrata in fig. 61, nella quale è possibile selezionare il percorso nel quale risiedono i dati da ripristinare.

Una volta selezionato il corretto percorso, i dati relativi al salvataggio vengono mostrati nelle righe sottostanti.

Premere Continua per proseguire. Verrà mostrata l'indicazione di fig. 62.

Premere Continua per proseguire nel ripristino oppure Annulla per annullare l'operazione.

A ripristino effettuato viene mostrata l'indicazione di fig. 63, che informa di riavviare il programma di allineamento per rendere effettivo il ripristino dei dati.

Il programma ritorna alla pagina mostrata in figura



57. Cliccare sull'icôna per ritornare alla pagina del LOGO.

GESTIONE BANCA DATI**Gestionale database**

Per accedere agli strumenti di gestione del database dal menù principale selezionare le icône



e . Quando richiesto digitare la password, l'allineatore viene fornito di fabbrica con la password "databank".

Muoversi all'interno delle schede utilizzando i tasti nel modo seguente:

←, → per scorrere i campi e confermarne l'inserimento;

←, → in funzionalità INS (ottenuta premendo il tasto INS ed è evidenziata nella barra di stato

INS

) per scorrere i singoli caratteri del campo.

↓ per confermare gli inserimenti;

↑, ↓ per accedere alla lista di scelta nelle caselle



COMBO (caselle individuate dal simbolo e che permettono di selezionare un valore fra quelli già archiviati) e ↓ per confermare la scelta.

ESC per annullare l'ultima selezione o per spostare il cursore sulla barre delle icônes.

↓ per memorizzare la scheda e procedere.

Selezione schede lavoro

Per accedervi selezionare le icône



e . Posizionare il cursore sul lavoro desiderato e selezionarlo con ↓ per visualizzarne il contenuto.



per ordinare i lavori per data, cliente, targa, operatore o commessa



per selezionare i lavori attraverso dei parametri di ricerca.



cancella il lavoro selezionato dal cursore.



cancella tutti i lavori. Se è stato applicato un criterio di selezione cancella solo quelli selezionati.



permette la modifica dei dati di lavoro,

l'opzione deve essere abilitata nel setup.

Schede clienti

Per accedervi selezionare le icone



Posizionare il cursore sulla scheda del cliente desiderato e selezionarla con ↴ per visualizzarne e/o modificarne il contenuto.



stampare degli indirizzi dei clienti inseriti nell'elenco della corrispondenza (contrassegnati dal simbolo).



Inserire o eliminare il cliente dall'elenco della corrispondenza commutando la selezione con la barra spaziatrice.

I campi evidenziati in azzurro sono da inserire obbligatoriamente.

Schede veicoli

Per accedervi selezionare le icone



Posizionare il cursore sulla scheda del veicolo desiderato, selezionarla con ↴ per visualizzarne e/o modificarne il contenuto.

Immettendo un cliente non registrato in precedenza si apre automaticamente la scheda per l'inserimento del nuovo cliente.

Del veicolo selezionato da banca dati  possibile modificare a piacimento descrizione e marca senza modificare i valori di riferimento.

L'unit di misura della "Percorrenza"  configurabile da setup.

I campi evidenziati in azzurro sono da inserire obbligatoriamente.

Schede operatori

Per accedervi selezionare le icone



Posizionare il cursore sulla scheda dell'operatore desiderato, selezionarla con ↴ per visualizzarne e/o modificarne il contenuto (Fig. 65).

Oltre al nome e cognome dell'operatore  necessario inserire il Modo operativo, che fa riferimento alle impostazioni del basculamento impostate tramite il programma di Service.

Dal menu di figura 65  inoltre possibile impostare l'operatore come predefinito e abilitare il tastierino numerico per il posizionamento rapido del basculamento.

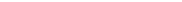
Una volta abilitato il tastierino numerico, premendo i tasti 1,2,3,4,5 si raggiungono i seguenti livelli di basculamento:

- 1: Posizione predefinita per il ROC
- 2: Posizione predefinita per la sterzata
- 3: Posizione predefinita per la regolazione
- 4: Posizione Ausiliaria Nr.1
- 5: Posizione Ausiliaria Nr.2

I campi evidenziati in azzurro sono da inserire obbligatoriamente.

Selezione veicolo da banca dati utente

Per accedervi selezionare le icone



Selezionare il veicolo dalla banca dati utilizzando i tasti nel modo seguente:

↓, ↑, PAG↓, PAG↑, ←, → e i tasti alfabetici per scorrere le marche e le descrizioni modello;

↵ per confermare la selezione veicolo e visualizzarne i dati.

Durante la selezione il codice veicolo  riportato nella barra di stato.

Sono presentate a video tutte le autovetture ed i furgoni fino a 35q. compresi.



crea un nuovo veicolo.

Inserimento dati veicolo

Inserire i dati di riferimento del veicolo appartenente alla banca dati utente.

I campi evidenziati in azzurro sono da inserire obbligatoriamente.



copia il veicolo selezionato dal cursore in una nuova scheda e la apre in modalit modifica.



cancella il veicolo selezionato.



imposta le unit di misura desiderate.

Selezione veicolo da banca dati principale

Per accedervi selezionare le icone e .

Selezionare il veicolo dalla banca dati utilizzando i tasti nel modo seguente:
 \downarrow , \uparrow , PAG \downarrow , PAG \uparrow , \leftarrow , \rightarrow e i tasti alfabetici per scorrere le marche e le descrizioni modello;
 \downarrow per confermare la selezione veicolo e visualizzarne i dati.

Durante la selezione il codice veicolo ´`e riportato nella barra di stato.

Sono presentate a video tutte le autovetture ed i furgoni fino a 35q. compresi.



richiama la selezione del mercato, sono presentati a video i soli veicoli commercializzati nel mercato selezionato.



visualizza le descrizioni dei veicoli fornite dalla casa costruttrice per le operazioni di assetto.



visualizza le descrizioni commerciali dei veicoli.

Visualizzazione dati di banca principale

Visualizzazione dei dati di banca del veicolo scelto dalla banca dati principale.



copia i dati del veicolo in una nuova scheda della banca dati utente e la apre in modalità modifica.

Finestra di inserimento password

Per accedervi selezionare le icone e .

Inserire negli appositi campi la vecchia password

e la nuova che dovr essere ripetuta come verifica dell'inserimento.

Schede marche



Per accedervi selezionare le icone e .

Posizionare il cursore sulla scheda della marca, selezionarla con \downarrow per visualizzarne e/o modificarne.

I campi evidenziati in azzurro sono da inserire obbligatoriamente.

identifica nella selezione veicolo le nuove marche inserite dall'utente che non dispongono dell'appropriato logo grafico.

CALIBRAZIONE

Fare riferimento al manuale di service.

USI NON CONSENTITI

Si consiglia l'uso del Personal Computer inserito nell'unità centrale con i soli programmi forniti dalla CORGHI S.p.A.



AVVERTENZA

Si consiglia nel modo pi assoluto l'uso del Personal Computer per programmi di gioco od altri software copiati in modo non autorizzato per non compromettere la sicurezza dell'impianto e delle persone. Questo per escludere nel modo pi categorico il contagio da virus.

Si consiglia comunque di accertare sempre la compatibilit di tutti i software originali non forniti da CORGHI S.p.A. presso l'Assistenza Tecnica Corghi.



AVVERTENZA

Non estrarre il Personal Computer dalla sua sede per evitare di danneggiare i collegamenti in essere.

PRINCIPALI DIFETTI DI ASSETTO RISCONTRABILI SU UN VEICOLO

Veicolo che si sposta verso sinistra o destra.

Causa: deriva pneumatici.

Invertire la posizione delle ruote di uno stesso assale:

se lo spostamento si inverte girare sul cerchio una delle due ruote a cui si e invertita la posizione.

se lo spostamento non si inverte invertire la posizione delle ruote dell'altro assale.

se, dopo la doppia inversione, il difetto rimane controllare che i valori di campanatura dello stesso assale siano uguali tra loro, eseguire il medesimo confronto per i valori d'incidenza.

Posizione del volante non allineata con la traiettoria del veicolo

Le cause possono essere:

- giochi meccanici
- compensazione non eseguita o eseguita male
- allineato le ruote con la procedura a due target
- allineato le ruote col volante non nella corretta posizione.
- regolato le ruote anteriori rispetto all'asse di simmetria.

Veicoli che sterzano in modo diseguale.

Centrare la scatola dello sterzo contando il numero di giri del volante da blocco a blocco.

Posizionare il volante esattamente a met della sua escursione totale, bloccare il volante ed eseguire la normale procedura di regolazione delle semi-convergenze anteriori.

Posizionare il volante nella corretta posizione, eventualmente smontandolo dal piantone dello sterzo.

Veicolo con sterzo duro in posizione ferma.

Le cause possono essere:

- eccessiva incidenza;
- inclinazione perno fuso non corretta;
- eccessiva campanatura;

Veicolo, in movimento, con scarso o eccessivo ritorno di sterzo.

Valore d'incidenza non corretto, regolarlo.

Consumo dei pneumatici.

- Pneumatici con consumo irregolare su entrambi i fianchi: pressione irregolare, bassa.

- Pneumatico con consumo irregolare al centro: pressione irregolare, alta.
- Pneumatico con consumo scalettato: ammortizzatore inefficiente.
- Pneumatici dello stesso assale consumati irregolarmente su un solo fianco: convergenza fuori caratteristiche.
- Solo un pneumatico dello stesso assale con un fianco consumato irregolarmente: campanatura fuori caratteristiche.

Veicoli con un solo registro.

Regolare la convergenza totale al valore prescritto dalla casa costruttrice.

Portare le due semi-convergenze anteriori uguali tra loro.

Sfilare il volante dal piantone e posizionarlo correttamente, e consigliabile usare, se presenti, le asole di regolazione del volante.

Regolazione vetture con idroguida.

Prima di eseguire le regolazioni accendere il motore, ruotare il volante a fine corsa in entrambe le direzioni, posizionare il volante correttamente e bloccarlo.

Durante le operazioni di regolazione il motore pu essere lasciato indifferentemente acceso o spento ad eccezione di quelle macchine dove e prescritta la regolazione a motore acceso.

Veicoli con sospensioni idropneumatiche o attive.

Regolare il veicolo con motore in moto e con le sospensioni alla normale altezza d'uso.

Veicolo con retroreno fisso.

Misurare ugualmente il retroreno per evidenziare eventuali anomalie eccessive, poi regolare le semi-convergenze anteriori rispetto all'asse di spinta; si elimina cosi il problema del volante storto.

RICERCA GUASTI

Non si accende nulla

Tensione di rete non conforme o assente

- ➔ Verificare l'impianto elettrico ed eseguire un corretto allacciamento

Inserimento della spina nella presa non corretto

- ➔ Connettere regolarmente la spina

Alimentatore PC non acceso

- Accendere alimentatore del PC con l'apposito tasto posto nel retro del PC

Selezionata un'errata tensione d'alimentazione

- Portare il cambio tensione nella corretta posizione, verificare anche l'alimentazione del trasformatore

Interruttore del monitor spento

- Portare l'interruttore del monitor in posizione ON

Mancanza di alimentazione al monitor

- Sostituire il fusibile del monitor

Rimane sulla videata iniziale

Si preme il tasto ESC della tastiera

- Premere il tasto di "ESC" della tastiera alfanumerica.

TASTIERA

La tastiera non accetta alcun comando

Cavo collegamento tastiera non inserito

- Controllare l'inserimento del cavo nel computer all'interno dell'allineatore

Possibile rottura della tastiera

- Chiamare l'assistenza

Escono volanti storti

Eseguito la compensazione in modo non corretto

- Ripetere la compensazione prestando attenzione che le ruote opposte non girino e, che in caso di ruote sterzanti, non sterzino.

CALIBRAZIONE

- Chiamare l'assistenza e non eseguire assetti

TELECOMANDO

Premendo i tasti non cambiano il programma

Batteria scarica

- Sostituire la batteria

Troppa distanza tra telecomando e unità centrale

- Avvicinarsi: max distanza 6m

Errata direzione del telecomando

- Puntare il telecomando verso l'occhio del ricevitore

- Tenere il telecomando in modo corretto

Eccessiva luce ambientale

- Avvicinarsi

STAMPANTE

Non si accende

Interruttore stampante in posizione "OFF"

- Portare l'interruttore stampante in posizione "ON"

Mancanza di tensione

- Controllare che la spina della stampante sia inserita correttamente

Si accende ma non stampa

Cavo schiacciato tra le lamiere

- Portare il cavo nella corretta posizione

Stampante in posizione di attesa, led "online" spento

- Premere il tasto "ON LINE" per accendere il led.

Scrive in modo anomalo

Rotture target di stampa

- Chiamare l'assistenza

Scrive chiaro

Nastro inchiostrato esaurito o rotto

- Sostituire la cartuccia come da libretto stampante

Led "ERROR" acceso - Led "ERROR" acceso lampeggiante

Mancanza di carta

- Inserire nuovi fogli di carta come descritto nel libretto stampante



ATTENZIONE

il libretto "Pezzi di ricambio", non autorizza l'utente ad intervenire sulle macchine ad esclusione di quanto esplicitamente descritto nel manuale d'uso, ma consente all'utente di fornire informazioni precise all'assistenza tecnica, al fine di ridurre i tempi di intervento.

MANUTENZIONE



ATTENZIONE

La Corghi declina ogni responsabilità in caso di reclami derivanti dall'uso di ricambi o accessori non originali.



ATTENZIONE

Prima di procedere a qualsiasi regolazione o manutenzione, scollegare l'alimentazione elettrica della macchina, e accertarsi che tutte le parti mobili siano bloccate.

Non togliere o modificare alcuna parte di questa macchina (eccetto per assistenza).



AVVERTENZA

Tenere pulita la zona di lavoro.

Non usare mai aria compressa e/o getti d'acqua per rimuovere sporcizia o residui dalla macchina.

Nei lavori di pulizia, operare in modo da impedire, quando ci sia possibile, il formarsi o il sollevarsi di polvere.

Non usare solventi per pulire l'allineatore e i target.

- Riporre i target con cura e in luogo asciutto, si evitano cos starature con conseguente possibilit di misure errate.
- Eseguire una calibrazione dei target almeno ogni sei mesi.
- Tenere pulite le guide delle staffe di aggancio target.
- Tenere puliti e non oliare o ingrassare le piattaforme rotanti e le pedane oscillanti su cui si esegue l'assetto del veicolo.

Manutenzione del Floppy Disk Driver

Con l'uso i lettori di floppy disk possono sporcarsi e quando sono utilizzati per leggere dei floppy disk li danneggiano o non riescono a leggerli correttamente.

Utilizzate un kit di pulizia periodicamente (una volta al mese almeno) e, ogni volta che installate un nuovo aggiornamento, prima di iniziare le procedure di installazione.

INFORMAZIONI SULLA DEMOLIZIONE

In caso di demolizione della macchina, separare preventivamente i particolari elettrici, elettronici, plastici e ferrosi. Procedere quindi alla rottamazione diversificata come previsto dalle norme vigenti (vedi figura 67 e 68).

INFORMAZIONI AMBIENTALI

La seguente procedura di smaltimento deve essere applicata esclusivamente alle macchine in cui la targhetta dati macchina riporta il simbolo



del bidone barrato

Questo prodotto pu contenere sostanze che possono essere dannose per l'ambiente e per la salute umana se non viene smaltito in modo opportuno.

Vi forniamo pertanto le seguenti informazioni per evitare il rilascio di queste sostanze e per migliorare l'uso delle risorse naturali.

Le apparecchiature elettriche ed elettroniche non devono essere smaltite tra i normali rifiuti urbani ma devono essere inviate alla raccolta differenziata per il loro corretto trattamento.

Il simbolo del bidone barrato, apposto sul prodotto ed in questa pagina, ricorda la necessit di smaltire adeguatamente il prodotto al termine della sua vita.

In tal modo  possibile evitare che un trattamento non specifico delle sostanze contenute in questi prodotti, od un uso improprio di parti di essi possano portare a conseguenze dannose per l'ambiente e per la salute umana. Inoltre si contribuisce al recupero, riciclo e riutilizzo di molti dei materiali contenuti in questi prodotti.

A tale scopo i produttori e distributori delle apparecchiature elettriche ed elettroniche organizzano opportuni sistemi di raccolta e smaltimento delle apparecchiature stesse.

Alla fine della vita del prodotto rivolgetevi al vostro distributore per avere informazioni sulle modalit di raccolta.

Al momento dell'acquisto di questo prodotto il vostro distributore vi informer inoltre della possibilit di rendere gratuitamente un altro apparecchio a fine vita a condizione che sia di tipo equivalente ed abbia svolto le stesse funzioni del prodotto acquistato.

Uno smaltimento del prodotto in modo diverso da quanto sopra descritto sar passibile delle sanzioni previste dalla normativa nazionale

vigente nel paese dove il prodotto viene smaltito.

Vi raccomandiamo inoltre di adottare altri provvedimenti favorevoli all'ambiente: riciclare l'imballo interno ed esterno con cui il prodotto  fornito e smaltire in modo adeguato le batterie usate (solo se contenute nel prodotto).

Con il vostro aiuto si pu ridurre la quantit di risorse naturali impiegate per la realizzazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche, minimizzare l'uso delle discariche per lo smaltimento dei prodotti e migliorare la qualit della vita evitando che sostanze potenzialmente pericolose vengano rilasciate nell'ambiente.

MEZZI ANTINCENDIO DA UTILIZZARE

Per la scelta dell'estintore pi adatto consultare la seguente tabella.

Materiali secchi

Idrico	SI
Schiuma	SI
Polvere	SI*
CO ₂	SI*

SI* Utilizzabile in mancanza di mezzi pi appropriati o per incendi di piccola entit.

Liquidi inflamabili

Idrico	NO
Schiuma	SI
Polvere	SI
CO ₂	SI

Apparecchiature elettriche

Idrico	NO
Schiuma	NO
Polvere	SI
CO ₂	SI



ATTENZIONE

Le indicazioni di questa tabella sono di carattere generale e destinate a servire come guida di massima agli utilizzatori. Le possibilit di impiego di ciascun tipo di estintore devono essere richieste al fabbricante.

GLOSSARIO

Angoli Caratteristici

Sono gli angoli normalmente misurabili con un'allineatore (convergenza totale anteriore/posteriore, semiconvergenza sinistra/destra e anteriore/posteriore, campanatura sinistra/destra e anteriore/posteriore, incidenza sinistra/destra, inclinazione perno fuso sinistro/destro, differenza angolo di sterzata a 20 gradi).

Piano equatoriale

Piano ideale verticale che divide la ruota in due parti uguali.

Piattaforma rotante

Basamento munito di disco su cui si appoggiano le ruote sterzanti di un veicolo, serve per ridurre l'attrito tra ruota e terreno in modo da favorire l'assestamento delle sospensioni e annullare gli errori di misura durante le sterzate.

E' importantissimo tenere sempre pulita la zona tra il disco e il basamento.

Pedana oscillante

Ha una funzione simile alla piattaforma rotante; serve solamente per le ruote non sterzanti.

Raggi infrarossi (IR)

Onde elettromagnetiche invisibili all'occhio.

Target

Sono gli strumenti di misura che vengono applicati alle ruote per rilevare gli angoli caratteristici.

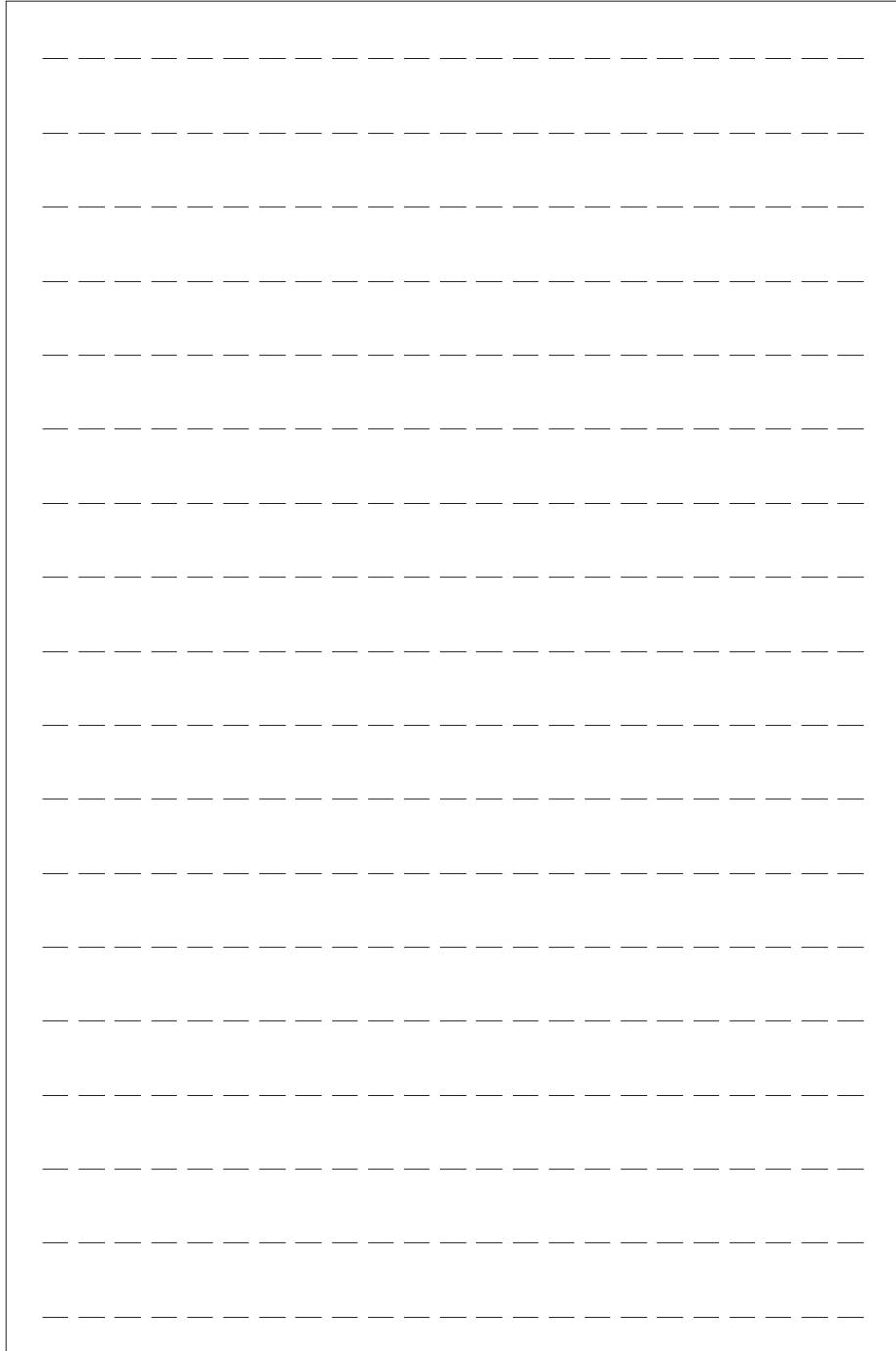
Staffa

Adattatore tra le ruote e il target di misura.

SCHEMA ELETTRICO GENERALE

Fig. 55

AP1	Personal Computer
AP2	Scheda telecomando
AP3	Tastiera
AP4	Stampante
AP5	Monitor
AP10	Scheda principale (CPU)
AP14	Pannello comandi
AP16	Mouse
AP17	Scheda interfaccia PC
AP19	Impianto elettrico
BR2	Telecamera
EV1	Ventola
HL1	Faro led
M1	Motore
SA1	Commutatore a 0 centrale
XS2	Presa multipla



TRANSLATION OF ORIGINAL INSTRUCTIONS

CONTENTS

INTRODUCTION	42
TRANSPORT, STORAGE AND HANDLING	42
INSTALLATION	43
ELECTRICAL HOOK-UP	45
SAFETY REGULATIONS	46
GENERAL CHARACTERISTICS	46
TECHNICAL DATA	47
OUTFIT	47
OPTIONAL ACCESSORIES	47
WHAT A WHEEL ALIGNER IS	47
CHARACTERISTIC ANGLES	47
MAIN WORKING ELEMENTS OF THE MACHINE	48
PERSONAL COMPUTER	49
MONITOR ADJUSTMENT	50
OPERATOR INTERFACE	50
SET-UP	57
PREPARING THE VEHICLE FOR THE ALIGNMENT OPERATION	61
STANDARD WORKING SEQUENCE	62
JOB RECORD	68
2-TARGET MODE	68
MEASURING VANS / CARAVANS	69
MEASUREMENT WITH WHEELS RAISED	69
ALIGNING CARS WITH MULTILINK SUSPENSIONS	69
ASA NETWORK	70
ALIGNING PROCEDURE COUNT	70
USER FILE BACKUP	70
DATABANK MANAGEMENT	71
CALIBRATION	73
IMPROPER USE	73
MOST COMMONLY ENCOUNTERED VEHICLE ALIGNMENT FAULTS	74
TROUBLESHOOTING	75
MAINTENANCE	76
SCRAPPING	76
ENVIRONMENTAL INFORMATION	76
FIREFIGHTING EQUIPMENT TO BE USED	77
GLOSSARY	77
GENERAL ELECTRICAL WIRING DIAGRAM	77

EN

INTRODUCTION

The purpose of this manual is to furnish the owner and operator of this equipment with a set of practical and safe instructions for the use and maintenance of the wheel aligner.

Follow all the instructions carefully and your equipment will assist you in your work and give lasting, efficient service in keeping with CORGI traditions.

The following points define the levels of danger regarding the equipment, associated with the warning captions found in this manual.

DANGER

Refers to immediate dangers with the risk of serious injury or death.

WARNING

Dangers or unsafe procedures that can cause serious injury or death.

ATTENTION

Dangers or unsafe procedures that can cause minor injuries or damage to property.

Read these instructions carefully before powering up the equipment. Conserve this manual and all illustrative material supplied with the equipment in a folder near the equipment where it is readily accessible for consultation by the operators. The technical documentation supplied is considered an integral part of the equipment; in the event of sale all relative documentation must remain with the system.

The manual is only to be considered valid for the equipment of the model and with the serial number indicated on the nameplate applied to it.



WARNING

Adhere to the contents of this manual: the operator is to be held responsible for any operation not specifically described in this manual.

NOTE

Some of the illustrations in this manual have been taken from photographs of prototypes: standard production systems may differ in some details. These instructions are intended for people with a fair level of mechanical knowledge. We have therefore not considered it necessary to describe every single operation, such as the procedure for loosening or tightening fixing devices, etc. Never carry out operations which exceed your level of operating skill, or of which you do not have experience. If assistance is required, contact an authorised service centre.



WARNING

The aligner is a measuring tool, as a result the prompts for the adjustments to be made on the vehicle (animations or fixed help messages) are purely indicative only. The operator must always have read and understood the instructions or guidelines provided by the manufacturer before carrying out any work on the vehicle, and carry out said adjustments in compliance with these instructions.

The manufacturer declines all responsibility for the actual implementation and consequences of the aforementioned adjustments.

TRANSPORT, STORAGE AND HANDLING

Equipment transport conditions

The aligner must be shipped in its original packing and stowed in the position indicated on the outside.

Ambient conditions for storage of the equipment

Relative humidity 20% - 80%

Temperature range -10° - +60°C.



WARNING

Do not stack other items on top of the packing or damage may result.

Handling

To move the packing, insert the tines of a fork-lift truck into the slots on the base (pallet) (Fig. 1).

Remove the three fixing brackets (A, Fig. 1)

To move the equipment, use the wheels of the aligner; to lift it, insert the tines of a fork-lift truck under the lower base of the cabinet, keeping them close to the wheels of the aligner (Fig. 2). Take care not to break the door.



CAUTION

Keep the original packaging materials so that the machine can be safely shipped at a later date if necessary.

The warranties on the monitor, personal computer and printer are no longer valid if the original packaging is missing.

INSTALLATION



WARNING

Carry out the unpacking, assembly, lifting and installation operations described with care. Failure to comply with these instructions could damage the machine and put the operator at risk.

Assembling the equipment

- Unpack the equipment, placing the packaging in the position shown by the markings on it.
- Remove the monitor from its packaging (Fig. 3).
- Fit the monitor in its position (A, Fig. 4) threading the power supply and signal cables through the specific slot (B, Fig. 4), secure the monitor base with the specific clamp (C, Fig. 4) and lock everything with the screws supplied with the aligner (D, Fig. 4). If a monitor with a very small base is used, use also the adapter supplied with the aligner.
- Remove the rear panel of the lower cabinet.
- Take the aligner Sim Card (Fig. 52) and remove it from its profiled support (keep the Sim Card support, with serial number, for any future enquiries) and fit it into the slot provided (A, Fig. 53 with box open) with the gilded contacts facing downwards and the chamfer towards the outside of the reader (B, Fig. 53). Replace the front panel. The reader can be fixed underneath the PC shelf (A, Fig. 54) using the threaded rivets (B, Fig. 51) and the screws provided, or it can be installed above the PC later (B, Fig. 54).
- Unpack the personal computer (Fig. 6).
- Through the front door, place the computer on the top shelf (Fig. 7).
For correct positioning, place the front part of the computer level with the front of the shelf.
- Remove the printer from its packaging (A, Fig. 8), place it in the drawer of the cabinet (B, Fig. 8) and connect the power supply and data cables (C, Fig. 8), after passing them through the holes in the drawer (D, Fig. 8).
- Connect the cables with the aid of the wiring diagram (Fig. 55); all the plugs are clearly marked on their respective PC sockets. Press the plugs fully down without applying too much force, and tighten the safety screws

where present (Fig. 9). Connect the flat cable of the remote control to the 25-pole D-Sub-connector marked "REMOTE" of the reader (A, Fig. 54c).

Note the differences in wiring, depending on whether the smart card reader is installed inside or outside the PC, as illustrated below.

- The aligner is supplied set to operate with a 230 Vac power supply. The aligner can be set to operate with a mains voltage of 115 Vac.
- Replace the rear door using the spanner provided.
- **Only for aligners equipped with "USBAI".** The wheel aligner card supplied has already been fitted in the Sim Card slot.
- Connect the power supply cable to the plug provided; first read the "Electrical Hook-up" section.
- Turn on the aligner with the main switch and the monitor and the printer with the specific switches.
- Update the wheel aligner software if necessary, "Updating the Wheel Aligner Software" section, and install any optional kits, "Installing Additional Functions" section.



CAUTION

For additional information about the technical characteristics, warnings, maintenance and any other data about the monitor or the printer, read the relative operator's manuals supplied with machine documentation.

EN

Upgrading the wheel aligner software

The wheel aligner is supplied with the software already installed, and is complete with an installation CD-ROM.

After installing the EXACT BlackTech wheel aligner, switch on the machine and go to the starting screen.

Press the key combination $\text{Alt} + \text{F12}$ (uppercase + F12): the software version will appear on the top left of the screen, beneath the CORGHI logo. Compare the software release (indicated as "SW STD ...") with that stated on the installation CD-ROM supplied with the aligner.

If the CD-ROM release is more recent than the release installed, update the aligner software. Detailed information about the software update procedure is provided in the leaflet accompanying the CD-ROM.

Enabling extra wheel aligner functions

Additional wheel aligner functions are enabled by updating its main protection card.

The update is obtained by means of the "update card", received when the relative accessory kit is ordered.

Update cards carry specific identification symbols; detailed information on update identification is supplied in the leaflets attached to it.

To update the main card, which must be inserted in its slot in the reader, insert the update card in slot "A" with the gilded contacts facing upward and run



the relative procedure using the



and



The update card cannot be reused. However, keep it for use if it becomes necessary to reprogram the main card of the wheel aligner for which it was used the first time.



The



and



icons display the system configuration:

CARD: card number 1 is the wheel aligner's main card; card number 2 (if any) is an update card.

HEADER: "MAS" aligner main card, "AGG" update card.

SERIAL: card serial number. For main cards this number is unique. For update cards the

number is 0 when they are new, while after use it becomes the same as that of the main card that has been updated.

DATE: card creation date.

VAS: "ON" VW/AUDI programme on, "OFF" programme off.

MLK: "ON" MULTILINK suspension car programme on, "OFF" programme off.

REN: "ON" RENAULT programme on, "OFF" programme off. The RENAULT programme reverses the toe signs for RENAULT vehicles only.

MER: "ON" MERCEDES programme on, "OFF" programme off.

PHEATON: "ON" VW Phaeton and Touareg programme on, "OFF" programme off.

ANIM: "ALL" display of alignment adjustment help animations on, "FIN" display of non-moving alignment adjustment help diagrams, "OFF" alignment adjustment help graphics off.

ROMESS: "ON" ROMESS CM-09606 inclinometer automatic connection programme on, "OFF" programme off.

ASANTW: "ON" ASA Network programme on, "OFF" programme off.

RADAR: "ON" vehicle anti-collision radar calibration programme on, "OFF" programme off.

CUSTOM: type of wheel aligner customisation.

BD YEAR: year of the latest databank update, if "DEMO" the aligner card has not been inserted or is not functioning correctly.

Installation space



WARNING

Choose the place of installation in strict observance of local regulations regarding safety in the workplace.

The floor must be able to withstand a load equal to the sum of the weight of the equipment itself and the maximum payload, bearing in mind the lift support surface area and anchor fixtures used.

Place the aligner in the designated work position and make sure that the rear panel of the equipment is at least 10cm away from the nearest wall.

IMPORTANT: for correct, safe use of the equipment, users must ensure a lighting level of at least 300 lux in the place of use.



CAUTION

Make sure that there are no permanent magnets, electromagnets or sources of heat in the vicinity of the machine as these could cause irreparable damage (they might irreparably damage the programme disk and the Personal Computer).

Ambient working conditions

Relative humidity 20% - 80%.

Temperature range 0°C - 40°C.



WARNING

The machine must not be operated in potentially explosive atmosphere.

ELECTRICAL HOOK-UP

The manufacturer pre-sets the aligner to operate with a power supply of 230V AC. To change this setting, refer to the "installation" section.



WARNING

Any connections to the workshop electrical board are the customer's responsibility, and must be made by staff qualified in accordance with the relevant legal requirements.

- The electric hook-up must be suitably rated in relation to:
 - The machine input power, specified on the

machine data plate.

- The distance between the equipment and the electric hook-up point, so that voltage drops under full load do not exceed 4% (10% during start-up) below the rated voltage specified on the dataplate.
- The user must:
 - Fit a power plug in compliance with the current regulations on the power supply lead.
 - Connect the equipment to its own electrical connection having a specific automatic differential circuit-breaker, with sensitivity 30 mA.
 - Fit protection fuses to protect the power supply line, rated in accordance with the instructions provided in the general wiring diagram in this manual.
 - Provide the workshop's electrical system with a grounding circuit in good working order.
- In order to prevent the equipment being used by unauthorised personnel, it is advised to disconnect the power supply plug when the equipment remains idle (switched off) for long periods of time.
- If the equipment is connected directly to the power supply by means of the main electrical board without the use of a plug, a key switch or device with padlock fixture must be provided to restrict use of the equipment to authorised personnel only.



WARNING

For correct and safe operation of the machine it must be connected to an efficient ground connection.

NEVER connect the earth wire to a gas or water pipe, telephone wire or any other unsuitable objects.



WARNING

Before connecting the power supply plug to the power panel make sure that the line voltage is the same as indicated on the data plate of the machine.

SAFETY REGULATIONS

The equipment is intended for professional use only.



WARNING

Only one operator may work on the equipment at a time.



WARNING

Failure to comply with the instructions and danger warnings may cause serious injury to operators and to others in the vicinity.

Before starting up the equipment, always ensure you have read and understood all the danger/warning signs in this manual.

Only qualified, authorised operators are capable of using this equipment correctly. In order to be classified as skilled, operators must be capable of understanding the written instructions provided by the producer, and be trained and familiar with the safety rules and labour regulations.

Operators must not use the equipment under the influence of alcohol or drugs which may affect their capacity. In all cases, it is essential to:

- Be able to read and understand all the information in this manual.
- Have a thorough knowledge of the capabilities and features of this machine.
- Keep unauthorised persons well clear of the area of operations.
- Make sure that the equipment has been installed in compliance with all the relevant legislation and standards.
- Make sure that all system operators are suitably trained, that they are capable of using the equipment correctly and safely and that they are adequately supervised during their work.
- Do not touch power lines or electrical equipment without first making sure that the power supply has been disconnected.
- Read this manual carefully and learn how to use the machine correctly and safely.
- Always keep this operator's manual in a place where it can be readily consulted and to consult it whenever appropriate.



WARNING

Do not remove or deface the Attention, Warning or Instruction decals. Replace any missing or

illegal decal. Missing or damaged decals can be obtained at your nearest Corghi dealer.

- When using and carrying out maintenance on the equipment, observe the standardised industrial accident prevention regulations.
- Unauthorised alterations or changes to the equipment relieve the constructor of all liability for any consequent damage or accidents. In particular, tampering with or removing safety devices constitutes a breach of Safety at Work Regulations.



WARNING

During work and maintenance operations, always tie up long hair and do not wear loose or floppy clothing, ties, necklaces, wristwatches or any other items that may get caught up in the moving parts.



WARNING

Infrared Radiation!

Avoid prolonged close-up exposure. Do not observe directly with optical instruments.

GENERAL CHARACTERISTICS

- Angle reading with infrared CCD cameras.
- 0.01 degree data display.
- Databank on Hard disk or CD-ROM.
- User databank and jobs archive.
- Guide to vehicle adjustment with stationary or animated images.
- SVGA colour monitor (resolution 800x600 pixels, 256 colours). 14" and 17" CRT, 15" LCD.
- Colour INKJET or B/W LASER printer.
- Professional alphanumeric keypad.
- Exceptional operating freedom, the user can switch between adjustments at will.
- Steering measurement in automatic or directly from targets.
- Data displayed in degrees, grades, millimetres and inches.
- Graphic comparison between the data read and the databank values.
- Vehicle chassis diagnostics.
- Self-centring clamp, 10" to 19", with built-in spoiler adapter.
- Remote control to work at a distance.

TECHNICAL DATA

- **Measuring ranges:**

toe	± 24°
camber	± 10°
caster	± 30°
king pin	± 30°
setback	± 22°
thrust angle	± 22°
steering angle	± 24°

- **Power supply:**

central unit	230 Vac (50-60 Hz) single-phase
central unit consumption	0.4 kW

- **Dimensions (LxWxH):**

central unit (without target and 17" monitor)	1165x630x1710 mm
central unit (target - clamps - 17" monitor)	1250x810x1730 mm

- **Weight:**

central unit	140 kg
target	4 kg
electrical/electronic components	45 kg

- **Ambient conditions for storing the equipment:**

relative humidity	20% - 80%
temperature range	-10° - +60°C.

- **Ambient conditions in the place of operation:**

relative humidity	20% - 80%
temperature range (CRT monitor and LASER printer)	0°C - 40°C
temperature range (LCD monitor and INKJET printer)	5°C - 40°C

- **Noise level when operating:**≤70 db(A)

OUTFIT

code 900228232 pedal depressor device
 code 900228233 steering lock device
 code 803257172 CD-ROM with programme
 code 900456774 operator's manual
 code 900456773 spare parts catalogue
 code 900456187 original accessories catalogue

OPTIONAL ACCESSORIES

For the full list of optional accessories for the EXACT BlackTech wheel aligner, refer to the "ORIGINAL ACCESSORIES" catalogue supplied with the aligner. For the function enabling kits and databank update kits, refer to your dealer's price list.

WHAT A WHEEL ALIGNER IS

An aligner or wheel aligner is defined as an instrument for measuring characteristic align-

ment angles of a vehicle (see the "Characteristic angles" section).

A wheel aligner consists of a central unit and four measuring sensors for application to the wheels of the vehicle.

CHARACTERISTIC ANGLES

1) ROC (Run Out Compensation). Off-centre and plane error compensation.

ROC renders the angle measurements independent of geometrical errors in the rim and/or wheel mounting.

This procedure should be performed on all wheels.

2) Toe.

Angle formed by the equatorial plane of the wheel and the axis of symmetry or thrust axis of the vehicle (Figs.10 and 11).

The axis of symmetry of the vehicle is the imaginary line which divides the vehicle in half lengthways, while the thrust axis is the travel

EN

direction established by the rear axle. The units of measurement of toe are the degree and the millimetre.

3) Camber or Inclination.

The angle formed by the equatorial plane of the wheel and the vertical plane (Fig. 12): camber is positive when the top of the wheel tilts outward. The unit of measurement for camber values is degrees.

4) Caster.

The angle formed between the vertical and the projection of the steering axis onto the longitudinal plane of the vehicle (Fig. 13).

Caster is measured with the wheels turned through 10° or 20°.

The unit of measurement is the degree.

5) King pin angle.

The angle formed between the vertical and the projection of the steering axis onto the transverse plane of the vehicle (Fig. 14).

King pin angle is measured by locking the steering to 10° or 20°.

The unit of measurement is the degree.

6) Steering angle difference.

The difference between the values of the steering angles of the front wheels; by convention it is measured when the wheel on the inside of the bend is locked to 20° (Fig. 15).

The unit of measurement is the degree.

7) Misalignment of wheels on the same axle or Set-Back.

The measurement of the difference in position of one wheel in relation to the other, referred to the perpendicular of the vehicle's longitudinal axis (Fig. 16).

There are both front set-back and rear set-back; the latter is not to be confused with the thrust angle. The unit of measurement is the degree.

8) Thrust angle.

The angle formed between the axis of symmetry of the vehicle and the travel direction of the rear axle (Fig. 17).

The unit of measurement is the degree.

9) Track difference.

Angle formed by the line joining the ground contact points of the front and rear wheels on the left-hand side and the line joining the ground contact points of the front and rear wheels on the right-hand side of the vehicle (Fig. 18).

The units of measurement of track difference are the degree or the millimetre, only if the wheel base is known.

10) Wheel base difference.

Angle formed by the line joining the ground contact points of the front wheels and that of the rear wheels (Fig. 19).

The units of measurement of wheel base difference are the degree or the millimetre, only if the track is known.

11) Side offset.

Angle formed by the line joining the ground contact points of the front and rear wheels on the left-hand side, or the right-hand side, and the vehicle's axis of symmetry (Fig. 20).

The units of measurement of side offset are the degree or the millimetre, only if the wheel base is known.

12) Axle offset.

Angle formed by the line bisecting the track difference angle and the vehicle's thrust axis (Fig. 21).

The units of measurement of axle offset are the degree or the millimetre, only if the wheel base is known.

MAIN WORKING ELEMENTS OF THE MACHINE



WARNING

Get to know your machine. The best way to prevent accidents and obtain top performance from the machine is to ensure that all operators know how the machine works.

Learn the function and location of all commands. Carefully check that all the commands on the machine are working properly.

To avoid accidents and injury, the machine must be installed properly, correctly operated and regularly serviced.

Central unit (Fig. 22)

- **Monitor:** shows the working screens with the diagrams of the angles measured; the operating commands are in the bottom part.
- **Keypad:** used to select the commands available and enter alphanumerical data. The ENTER key recalls the command selected by the arrow keys. The ESC key returns the programme to the previous step.

- Remote control receiver: point the remote control in this direction before pressing any keys.
- Remote control: wheel aligner remote control unit.
- Personal Computer: contains and executes the vehicle wheel alignment program. Also contains the wheel aligner control electronics.
- Printer: allows the results of the job done to be recorded on paper.
- Aligner card, card to enable aligner operation. The second slot is used for the cards provided in the update kits.
- Power supply plug.
- Electrical board.
- Frame grabber card in the PC.

Working screen (Fig. 23)

- A) Title (e.g. FRONT AXLE): indicates the procedure being used.
- B) Values measured on the vehicle.
- C) Databank values.
- D) Graphic comparison between the values measured and databank values.
- E) Target level indications (LEVELS).
- F) Representation of the angles currently being measured.
- G) HELP: command which recalls the on-line help function.
- H) Icon bar: icons you can use to move around the program. More information about the selected icon is provided in the feedback bar.
- I) Feedback bar: displays a help message about the function of the selected icon.
- L) Vehicle name bar: displays the name of the vehicle selected from the databank. During selection of the vehicle from the databank, it shows the market selected.
- M) Status bar: displays system messages.
- N) Axle value difference: window containing the value and databank reference for the difference between the right-hand and left-hand values of the angle measured. The window only appears when the databank contains a reference value.
- O) Operating Zone: part of the screen which displays the working information.

Target (Fig. 24)

- A) Handle for locking the target to the clamp.

Clamps

The clamps function in the same way as ordinary self-centring clamps.

Use the handles (C, Fig. 26) to fix the clamp to the rim or remove it.

The release lever (A, Fig. 26) can be used to lower the target connection point to prevent particularly low spoilers from interfering with the measurements (Fig. 27).

To fix the target at the required height, tighten the fixing screw (B, Fig. 26) with the target in the position desired.

These clamps are also able to operate on cars with wrap-around fenders (Citroen); in this case, mount the clamps in the horizontal position.

On small-diameter rims, always perform compensation with the clamps in the horizontal position.

REMOTE CONTROL

With the keys Enter, Esc and the four arrows, repeat the functions of the same keys of the keypad and the control panel of the central unit.

It is powered by an ordinary 9V DC battery.

PERSONAL COMPUTER

Turn on the aligner using the main switch. Wait a few seconds to allow the monitor to switch on and the computer to load the program.

The personal computer, and thus the entire wheel aligner, can only be switched off using the command provided in the wheel alignment program.



IMPORTANT

Switching off the personal computer without using the command provided may damage the software installation.



IMPORTANT

When the wheel aligner is switched off using the software command, the PC, the monitor and the printer switch to standby status. To switch off these devices completely, use either the relative on and off buttons, or the PC feeder switch (switch marked C turned to 0), or cut off the wheel aligner power supply at the mains.

EN

Keep the original MS-WINDOWS and aligner software CD-ROMs for future system updates.



IMPORTANT

The software on the CD-ROM is the property of Corghi S.p.A. and can be used only with the personal computer supplied with the equipment.

MONITOR ADJUSTMENT

With the personal computer turned on, operate the monitor controls, and for detailed instructions refer to the monitor operator's manual.

OPERATOR INTERFACE

Commands and information for moving around the vehicle wheel alignment program.

Icons

An icon is a key on the screen which performs a specific action when it is selected. This function is the same throughout the procedure.

The icon's function is identified by a graphic symbol; a brief comment is also provided in the feedback bar.

Move to the icons, using the keys \leftarrow , \rightarrow , \uparrow , \downarrow and select them with \downarrow .

If the icon selected has a sub-menu, it will open vertically and the icon selected will be replaced



by . Use this icon or the ESC key to close the menu.



identifies additional icons in the menu for display.

Icons which are not active are plain grey in colour.

Main menu



Start Begins the vehicle alignment procedure.



Alignment procedure Selects the wheel alignment procedure: quick, complete or customised.



Databank and job management Tools for management of the jobs archive and user databank.



Set-up and maintenance Gives access to the utility functions for wheel aligner set-up and maintenance.



Service programs Gives access to the wheel aligner service and troubleshooting functions.



Last job Restarts the wheel alignment procedure by loading the data of the job just completed.



Shutdown Activates the programme closure and wheel aligner switch-off procedure.



Help Recalls the information for the current video page to the screen.
The on-line instructions back up the Operator's Manual but do not replace it in all respects.

Programme step recall



Diameter selection Recalls input of the rim diameter to be used in toe measurements in millimetres / inches.



Chassis height For vehicles where this is necessary, recalls input of the chassis heights necessary to obtain the databank references.



Steering angle Recalls the steering lock procedure for measurement of the caster, king pin, steering angle difference at 20° and maximum steering angle.



Data summary Recalls the summary of the vehicle data.



Front axle Recalls the front axle adjustment step.



Rear axle Recalls the rear axle adjustment step.



Data summary and printout Recalls the job data summary, printout and save step.



End of session Ends the current job and returns to the main menu.



Vehicle adjustment Selects the help function for adjustment of the vehicle. Only the help selections available are active.



Vehicle selection Recalls selection of the vehicle from the databank.



Databank data summary Recalls the full summary vehicle's databank references.



Chassis situation Recalls the vehicle chassis situation step.



EZShim Recalls the EZShim calculation program.



Toe curve Recalls the toe curve checking

and adjustment procedure.



Distronic Adjustment Recalls the alignment screen for the equipment for adjusting the Mercedes "Distronic" anti-collision radar system.



Log Recalls the logs screen. Active for calibration procedures and other utility programs.



Chassis misalignment Recalls the screen that supplies the estimate of the vehicle's degree of "dog tracking".



Visual check Recalls the procedure for visual checking of the vehicle.



Vehicle weight Recalls the procedure for acquiring and adjusting the vehicle's axle weight.

General functions



Continue Moves on to the next programme step in the pre-set sequence.



Last step Returns to the previous programme step.



Skip operation Skips to the next programme step without requiring execution of the current step.



Back to selection Moves the active cursor from the icon bar to the working zone.



Increase Increases the value of the selected object (for example, it increases the rim diameter to the value above).



Decrease Decreases the value of the selected object (for example, it decreases the rim diameter to the value below).



Exit Ends the current operation.

EN



Next page Displays the sequence of pages of the on-line help function. The icon is only active when there is more than one page.



Save Saves the vehicle's pre-adjustment values.



Save axle weight Saves the weight of the axle being measured.



Yes Confirms the selection made or the value entered.



No / Abort Aborts the selection made or the value entered.



User code For changing the user code.



VAS Set-up Changes the set-up settings, entering the defaults required by the manufacturer for alignment of VAS cars.



MERCEDES Set-up Changes the set-up settings, entering the defaults required by the manufacturer for alignment of MERCEDES cars.



Manufacturer's Set-up Changes the set-up settings, entering the CORGHI factory defaults.

Special functions



Calibration check Checks calibration of the targets fitted on the car (with 8 targets only).



Single value Shows only one angle of the selected axle at a time.



Maximum steering angle Activates and deactivates the maximum steering angle procedure.



2WS steering angle Recalls the steering angle procedure for vehicles with 2-wheel steering.



4WS steering angle Recalls the steering angle procedure for vehicles with 4-wheel steering.



Adjustment with car lifted Starts the procedure for adjusting an axle with the car lifted.



End of adjustment with car lifted Ends the procedure for adjusting an axle with the car lifted, lower the vehicle.



Data transfer Automatic chassis clearance data transfer from the instrument to the wheel aligner.



Chassis input degrees Manual compilation of the chassis height record with data in degrees.



Chassis input mm Manual compilation of the chassis height record with data in millimetres.



Mercedes Clamp Selects the procedure with Mercedes wheel clamps, automatically skips the ROC procedure.



Self-centring clamp Selects the procedure with self-centring clamps, ROC procedure is compulsory.



Open menu Opens the menu containing the additional icons for which there is no room in the icon bar.



Recall other icons Displays the second set of icons in the sub-menu.



Close menu Closes the menu containing the additional icons.

Menu management

RUNOUT Compensation



Push Mode ROC Recalls the push compensation procedure that does not require vehicle lifting.



ROC skip Continues vehicle alignment operations, skipping the compensation procedure.



ROC recall Recalls the compensation values saved previously.

Databank



Car markets Selection of the distribution markets of the databank vehicles.



Commercial description of vehicle Description of the vehicle with the commercial name.



Manufacturer's description of vehicle Description of the vehicle with the name given by the manufacturer for univocal identification of the alignment reference data.



Databank selection Selection of the databank archive from which the vehicles will be selected.



Main databank Sets the main archive supplied by CORGHI as the databank for use.



User databank Sets the secondary archive entered by the user as the databank for use.



Both databanks Sets the combination of the main and secondary archives as the databank for use.

Printout and job record



Print Prints the data.



Save and print Saves the current

job in the jobs archive and prints the data.



Save job Saves the current job in the jobs archive.



Compile job record Recalls compilation of the job record data.

Vehicle adjustments



Copy Starts copying of the vehicle adjustment help function.



Pause Stops copying of the vehicle help function and restarts it from the same point.



Stop Stops playback of an animation, returning to the first image (only applies to animations, not to stationary images).



Front toe Selects the front toe adjustment help function.



Rear toe Selects the rear toe adjustment help function.



Front camber Selects the front camber adjustment help function.



Rear camber Selects the rear camber adjustment help function.



Front caster Selects the front caster adjustment help function.



Front king pin Selects the front king pin adjustment help function.



Toe curve adjustment Selects the toe curve adjustment help function.



Toe curve measurement Selects the toe curve measurement help function.

EN

Set-up and maintenance



Demo Vehicle wheel alignment procedure is executed in demonstration mode; use of targets not required.



Set-up Recalls the aligner set-up procedure.



Save data Procedure for saving or refreshing the job archive and the user database.

Service Programs



Test Target diagnostics instruments.



Telephone assistance Telephone assistance program.



Software update Wheel aligner and/or main databank software update.



Technical assistance Service programmes restricted to technical assistance.



Exit to Windows Exits to the operating system. A password must be entered in order to access the operating system.

Management and jobs archive



Job records Jobs archive management.



Customer records Customer archive management.



Vehicle records Management of the registered vehicle data archive.



Operator records Operator archive management.



Customer correspondence Prints addresses of the customers on file.



Makes For entering makes not present in the main databank, for the user databank.



New For entering a new record.



Copy Copies the selected record into a new one.



Modify Modifies the selected record.



Delete Deletes the selected record.



Delete selection Deletes all the records selected earlier.



Find Job record search tool, used by entering selection parameters.



Check OK.

Data sorting



Sort Selects sorting criteria.



Alphabetical order Data on screen arranged in alphabetical order.



Chronological order Data on screen arranged in chronological order.



Sort by customer Job records sorted by customer.



Sort by registration number Job records sorted by registration number.



Sort by order Job records sorted by order.



Sort by operator Job records sorted by operator.

Units of measurement



Unit of measurement Selects the units of measurement of the data on screen.



Weight unit of measurement Switches the weight unit of measurement between kilograms and pounds.



Degrees or lengths Switches the display of values between units of length and degrees.



Length unit of measurement Switches the length unit of measurement between millimetres and inches.



Unit of measurement in degrees Switches the unit of measurement for angle values between centesimal and sexagesimal degrees.



Pressure unit of measurement Switches the unit of measurement for pressure values between PSI and BAR.

Technical assistance



Smart Card update Main Smartcard update procedure.



Smart Card Data Record Smartcard reading.



Job counter Displays the number of jobs done.

Status bar

The status bar shows messages of use during execution of the program, in graphic form.



INS **Insertion mode** Using the keys \leftarrow and \rightarrow the cursor moves within the field and not between two adjacent fields.



Car procedure "Demo" mode for which the targets are not required.



Maximum steering angle enabled.



Non standard **toe sign convention**.



Non standard **thrust angle sign convention**.



Save job in progress.

PC keypad

The keypad function keys give rapid access to programme steps. They always retain the same functions and are only active if the relative icon is included in the screen.

The keys indicated as in the following example $\text{F}+F12$ are the combination of the "Upper case" key and the key indicated (in the example, F12).

Key	Name	Icon
F1	Databank selection	
F2	Rim diameter	
F3	Chassis clearance	
F4	Steering angle	
F5	State of vehicle	
F6	Rear axle	
F7	Front axle	
F8	Print	
F9	End of job	
F10	Vehicle adjustments	
F11	Databank	
F12	Help	

EN

- +F1 Test screen
- +F12 Information window
Recalls the information about the aligner software and databank onto the screen.

Characteristic angle symbols for adjustment screens

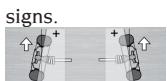
In the adjustment screens, the vehicle's characteristic angles are referred to by means of graphic symbols.



Total front toe with standard signs.



Total front toe with RENAULT reversed signs.



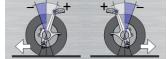
LH and RH half toes with standard sign conventions.



LH and RH half toes with RENAULT sign conventions.



LH and RH camber.



LH and RH front casters.



Total rear toe with standard sign conventions.



Total rear toe with RENAULT sign conventions.



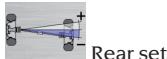
Thrust angle with standard sign conventions.



Thrust angle with MERCEDES sign conventions.



Front setback.



Rear setback.



Track difference.



Toe constant (S-POINT) for multilink cars.

multilink cars.



Alignment of bars of accessory kit for alignment in relation to chassis.



Rear axle offset.

Characteristic angle symbols for data summary screens

In the data summary screens, the vehicle's characteristic angles are referred to by means of graphic symbols.



Total front toe



Total rear toe



Front LH half toe



Rear LH half toe



Front RH half toe



Rear RH half toe



LH front camber



LH rear camber



RH front camber



RH rear camber



LH front caster



Thrust angle



RH front caster



Rear setback



LH front king pin



RH front king pin



Track difference



LH included angle



RH included angle



LH side offset



Front LH steering angle difference.



RH side offset



Front RH steering angle difference



Axe offset



LH front maximum steering angle



Wheel base difference



RH front maximum steering angle



Front setback



Toe curve



Chassis height

SET-UP

User set-up



and

To access the user set-up, select the



icons from the main menu.

From the user set-up, you can customise the alignment procedure to adapt it to your own requirements.

The alignment procedure customisation settings are contained in folders (shown in Fig. 44); each folder contains similar customisation settings. The different options available are provided for each setting.

Move within the set-up windows using the keys \uparrow , \downarrow , PAGE \uparrow , PAGE \downarrow , \leftarrow , \rightarrow and \swarrow to confirm the option selected. The ESC key aborts the selection just made.

The option currently saved is highlighted in blue. An option not active, because the aligner version does not allow its use or other selections prevent it from being used, is transparent.



Exit the set-up function by selecting the icon and save the options set by selecting the



icon in the information window.



The , , and icons allow you to change the set-up settings quickly by recalling pre-set configurations.

Customisation

- ➔ Working language
- Selection of the language to be used in the working procedure, from those available in the list.
- ➔ Printed report language
- Selection of the language to be used in the printout of the reports of the jobs done, from those available in the list.
- ➔ Logo
- Selection of the logo for display in the "Main Menu" step and in the screen saver (see "Logo" section).
- ➔ Customisation
- Input of the main heading to be displayed in the "Main Menu" step.

EN

- Secondary logo
 - Selection of the logo for display in the "Main Menu" step and in the screen saver (see "Logo" section).
- Secondary customisation
 - Input of the secondary heading to be displayed in the "Main Menu" step.
- Alternation of customisation
 - **YES:** In the "Main Menu" step the main and secondary logo and customisation are displayed in alternation.
 - **NO:** In the "Main Menu" step only the main logo and customisation are displayed.
- Advertising message
 - Input of the advertising message (see "Customisation" section).
- Date format
 - **European:** European date format day/month/year.
 - **American:** American date format month/day/year.

Units of measurement

- Toe
 - **Degrees:** Unit of measurement for selection in the "Angles" setting.
 - **Length:** Unit of measurement for selection in the "Length" setting.
 - **ø 28.65":** Measurement of toe values with fixed rim diameter. Unit of measurement for selection in the "Length" setting.
- Setback and track difference
 - **Degrees:** Unit of measurement for selection in the "Angles" setting.
 - **Length:** Unit of measurement for selection in the "Length" setting.
- Length
 - **Mm:** millimetres.
 - **In:** inches (in /").
- Angles
 - **1/100:** grades.
 - **1/60:** degrees.
- Pressure
 - **bar:**
 - **psi:**
- Weight
 - **Kg:** kilograms.
 - **Lb:** pounds.
- Mileage/kilometres on the clock
 - **Km:** kilometres.
 - **Miles:** miles.
- Angle resolution
 - **0.01:** Angle values with resolution of one hundredth of a degree.
 - **0.1:** Angle values with resolution of one tenth of a degree.
- Diameter
 - Diameter selected by user.
 - Diameter 28.65.
 - Diameter 27.28.
 - Diameter 400 mm.

Print

- Type
 - **Alphanumeric:** report without the aid of graphics, suitable for dot matrix printers or quick printouts.
 - **Graphic:** graphic report, recommended for ink-jet or laser printers.
- Customised logo
 - **YES:** Customised logo is included in printed report (see "Customised logo for printout" section).
 - **NO.**
- Colour printout
 - **YES:** report in colour (a colour printer is required).
 - **NO:** report in black and white.
- Billing management
 - **NO.**
- Vehicle situation (prints the VEHICLE SITUATION page)
 - **YES.**
 - **NO.**
- Chassis situation (prints the CHASSIS SITUATION page)
 - **YES.**
 - **NO.**
- Preliminary checks (prints the PRELIMINARY CHECKS page)
 - **YES.**
 - **NO.**
- Print to file (.csv) ==> (prints the report to a .csv file)
 - **YES.**
 - **NO.**
- Print to file (.xml) ==> (prints the report to an .xml file)
 - **YES.**
 - **NO.**

Databank

- ➔ Archive
 - **Main:** Selection of vehicle from main databank only.
 - **User:** Selection of vehicle from user databank only.
 - **Both:** Selection of vehicle from both main and user databanks.
- ➔ Markets
 - Select the chosen market from the ones in the list.
- ➔ Make
 - Select the chosen make from the ones in the list.
- ➔ Sorting
 - **Alphabetical:** display of vehicles in alphabetical order of description.
 - **Date:** display of vehicles in order of MOT registration date.
- ➔ Makes display
- **Graphic.**
- ➔ Short-form selection
 - **YES:** during vehicle selection the model is supplied with single description.
 - **NO:** during vehicle selection the model is supplied with multiple description.
- ➔ Selection by year
 - **YES:** selection of vehicle by year of MOT registration on.
 - **NO:** selection of vehicle by year of MOT registration off.
- ➔ Vehicle description
 - **Commercial:** vehicle description supplied using commercial names.
 - **Manufacturer:** vehicle description supplied by means of the codes used by the manufacturers to identify the different types of wheel alignment.

Job record

- ➔ Type
 - **Minimum:** record containing on the essential customer and vehicle data.
 - **Complete:** record containing full data on the customer and vehicle.
 - **Professional:** record containing redundant customer and vehicle data.
- ➔ Record sorting
 - **Date:** In the management function job records are sorted by date.
 - **Customer:** In the management function job

records are sorted by customer.

- **Vehicle registration number:** In the management function job records are sorted by vehicle registration number.
- **Operator:** In the management function job records are sorted by operator.
- **Order number:** In the management function job records are sorted by order number.
- ➔ Customer correspondence
- **No.**
- ➔ Enable modifications
 - **Yes:** allows modification of the adjustment data of a job saved in the memory.
 - **No:** Shows all pages
- **Yes:** For entering all customer and vehicle data.
- **No:** Only the essential customer and vehicle data is requested.

Alignment procedure

- ➔ Vehicle weight procedure enabling
 - **YES:** vehicle weight procedure enabled.
 - **NO:** vehicle weight procedure not enabled.
- ➔ Lift test
 - **YES:** lift test procedure enabled.
 - **NO:** lift test procedure not enabled.
- ➔ Vehicle selection
 - **Always activated:** Selection of vehicle from databank always activated.
 - **On request:** Selection of vehicle from databank activated on request.
- ➔ Vehicle selection mode
- **Databank:** Selection of vehicle from databank, job record compilation on request.
- **Job record:** compilation of job record with activation of vehicle from databank if necessary.
- ➔ Rim diameter
 - **Always:** If toes are set in millimetres or inches, the step for input of the rim diameter is always activated.
 - **On request:** If toes are set in millimetres or inches, the step for input of the rim diameter is activated either by the operator or automatically if the reference diameter is not available in the databank.

EN

- ➔ Caster measurement steering lock
 - **Always activated:** Caster measurement steering lock always activated.
 - **On request:** Caster measurement steering lock activated on request.
 - **If adjustable:** Caster measurement steering lock only activated if at least one of the angles that can be measured is adjustable (caster, king pin, steering angle difference at 20° and maximum steering angle).
- ➔ Rear axle
 - **Always activated:** Rear axle adjustment always activated.
 - **If adjustable:** Rear axle adjustment only activated if at least one of the angles that can be measured is adjustable (half toe, camber, total toe, setback).
- ➔ Second steering
 - **Always activated:** Caster measurement second steering lock always activated.
 - **Automatic skip:** Caster measurement second steering lock not activated.
 - **If adjustable:** Caster measurement second steering lock only activated if at least one of the angles that can be measured is adjustable (caster, king pin, steering angle difference at 20° and maximum steering angle).
- ➔ Measurement assistant
 - **YES:** The measurement help animations are shown.
 - **No:** The measurement help animations are not shown.
- ➔ 1/2 axle alignment
 - **YES:** 1 or 2 axle alignment selection procedure active.
 - **NO:** 1 or 2 axle alignment selection procedure not active.
- ➔ Data summary
 - **Always activated:** The data summary is always displayed.
 - **On request:** The data summary is only displayed if activated with the appropriate icon.
- ➔ King pin caster
 - **YES:** The values are calculated and displayed.
 - **NO:** The values are not calculated and dis-
- ➔ played.
- ➔ Chassis height before ROC
 - **YES:** The data related to chassis height is entered before the ROC phase.
 - **NO:** The chassis height is entered after ROC.
- ➔ Ask to end the job
 - **YES:** A confirmation message is displayed if the end of job icon is pressed.
 - **NO:** when the end of job icon is pressed, the starting page will appear and any unsaved data will be lost.
- ➔ Perform ROC
 - **Always:** ROC is always performed.
 - **Manual skip:** It is possible to skip the ROC phase with the appropriate icon.
 - **Automatic skip:** ROC is always skipped.
- ➔ Push Mode ROC type
 - **Professional:** back to 60...then 30 then 0.
 - **Standard:** 30 - 0.
- ➔ Cal One-Touch
 - **YES:** Enables the Cal One-Touch device. Also the connection port and the type of connection should be enabled in the Assistant Set-up.
 - **NO:** Disables the Cal One-Touch device.
- ➔ Steering wheel offset
 - **YES:** Displays the steering wheel centring control page before the Cal One-Touch adjustment.
 - **NO:** Does not display the steering wheel centring control page before the Cal One-Touch adjustment.

Wheel aligner

- ➔ Turntable enabling
 - **Always:** Electronic turntables for maximum steering angle always enabled.
 - **On request:** Electronic turntables enabled with the appropriate icon on the steering page.
 - **Never:** Electronic turntables for maximum steering angle not enabled.

- Axis of reference
- **Symmetry:** axis of symmetry is axis of reference for both front and rear.
- **Thrust:** thrust axis is axis of reference for both front and rear. Setting the steering-wheel with the front half toe values equal ensures the steering wheel will be straight in normal operating conditions. If the thrust axis is axis of reference for the rear axle, the rear half toe values area always identical.
- **Straight steering wheels:** reference axis is axis of symmetry for rear and thrust axis for front. Setting the steering-wheel with the front half toe values equal ensures the steering wheel will be straight in normal operating conditions.
- Save previous data
- **Automatic:** vehicle situation before adjustment is saved automatically.
- **Manual:** vehicle situation before adjustment is saved manually.
- Caster measurement steering lock
- **20°:** Steering always locked to 20° for caster measurement.
- **User's choice:** Caster measurement steering lock at 10° or 20°.
- Front axle adjustment
- Caster.
- Total toe – setback.
- Rear axle adjustment
- Total toe – thrust angle.
- Setback – track difference.
- Thrust angle
- **Clockwise positive:** angle is positive when thrust axis is turned clockwise in relation to the axis of symmetry.
- **Anticlockwise positive:** angle is positive when thrust axis is turned anticlockwise in relation to the axis of symmetry.

Logo

The logo is the image shown as background in the "Main Menu" (Fig. 33) and used as three-dimensional image in the screen saver.
 2 customised logos can be entered: they are selected from the set-up as the "Customised 1" and "Customised 2" logos.
 The customised logo files must be in bitmap format and must have dimensions of 800x337 pixels.
 Save the files in C:\ program files \ alignment \ graphics \ image\.

The file for the "Customised 1" logo is LogoFeF.bmp, for the "Customised 2" logo it is LogoFeW.bmp.

Customised logo for printout

The customer's logo can be added to the printed job report.

Replace file C:\Programs Files\Alignment\Graphics\image\IMGPrBarra4.bmp with an equivalent containing the logo of your choice.

Warning! The file dimensions must be 1100 x 354 pixels.

PREPARING THE VEHICLE FOR THE ALIGNMENT OPERATION

For the wheel alignment operation to be carried out correctly, all parts of the vehicle must conform to the constructor's specifications; in particular, it is important to check the tyre pressure and eliminate any backlashes in the bearings and ball joints.

Place the vehicle over the pit or on the lift equipped for the alignment operations, taking care to ensure that the turntables and oscillating footboards are locked in position.

Fit the self-centring clamp/target assembly on the wheels and lock the clamp jaws onto the wheel rim using one of the two handles. Mount the "vertical" targets on the front wheels and the "horizontal" targets on the rear wheels (Fig. 27_B).



CAUTION

Do not over-tighten the clamp as this may cause it to bend.

EN

STANDARD WORKING SEQUENCE

- Alignment procedure for 2-axle vehicles (cars).
- 1) Aligner switch-on.
 - 2) Start work.
 - 3) Databank / Job record.
 - 4) Preparation for wheel alignment.
 - 5) Wheel diameter input.
 - 6) Compensation.
 - 7) Chassis height input.
 - 8) Angle measurement with steering locked to 10° or 20°.
 - 9) Data summary.
 - 10) Rear axle measurement.
 - 11) Front axle measurement.
 - 12) Angle measurement with steering locked to 10° or 20°.
 - 13) Front axle measurement.
 - 14) Print out of data measured.

(1) Switching on the aligner

IMPORTANT For the first start-up, the "Monitor adjustment" chapter must be read.

Turn on the device using the main switch. Wait a few seconds to allow the monitor to switch on and the computer to load the program. In this stage, the central unit runs a functional self-diagnostics test and loads the operating system; if everything is in order, the "Main menu" screen will appear (Fig. 33). If the user set-up field "Alignment customisation procedure/Lift test" = YES, the programme will automatically open the "Lift Check" page, see "Lift and Target Check" section.

(2) Work start selection (Fig. 33)

Tilt level selection

Pressing ALT-O you access the page shown in Fig. 66, in which the current operator can be selected by double clicking on the name.

Some icons are located at the bottom of the screen that are used to set the camera tilting to the preset levels:



Tilting reset and positioning to the factory predefined position.



Tilting positioning in the predefined position for ROC.



Tilting positioning in the predefined

position for the steering lock.

Tilting positioning in the predefined position for the adjustment.

Tilting positioning in the 1st auxiliary position.

Tilting positioning in the 2nd auxiliary position.

Click on the EXIT icon to return to the initial page.

Initial page

To access this function from the rest of the pro-



gramme select the icon or the F9 key.

Select the wheel alignment mode and procedure and start work .

restarts the previous job.

and enable and disable the "demo" mode, for which the targets are not required. The "demo" mode is indicated by the symbol in the status bar.

and access the service and maintenance utilities, and wheel aligner customisation.

ends execution of the program, shuts down all the applications open and switches off the wheel aligner.

**WARNING**

before switching off the wheel aligner, always shut down the active programs and operating system correctly.

(3) Databank (Fig. 34)**/ Job record (Fig. 57)**

To access this function from the rest of the programme select the  icon or the F8 key.

Select the vehicle from the databank, using the keys in the following way: \downarrow , \uparrow , PAGE \downarrow , PAGE \uparrow , \leftarrow , \rightarrow and the letter keys to scroll through the trademarks and model descriptions; \leftarrow to confirm the vehicle selection.

During selection, the vehicle code is shown in the status bar.

The model of the vehicle selected will be loaded in the "Vehicle name bar", which contains the name of the market set while selection is in progress. All the cars and vans up to and including 3500 kg are shown on the screen.



recalls the market selection. The screen only shows the vehicles on sale on the selected



market. allows selection of the reference databank. The vehicles belonging to the user databank are marked by the symbol.



displays the vehicle descriptions supplied by the manufacturers for wheel alignment operations.



displays the commercial descriptions of the vehicles.



accesses compilation of the job record.

If the user set-up field "Alignment procedure customisation / vehicle selection mode" = "Job record" the data input form will be displayed. Selection of the vehicle from the databank can be selected from the record.

Different job record options are available in the set-up, "Job record / type" field.

Key to Databank abbreviations

/	Separates different models
4WD - 4x4	Four Wheel Drive
4WS	Four wheel steering
ALU	Lightweight alloy wheels
DR	Door
CAB	Enclosed light commercial vehicle
CABR.	Convertible
ESTATE - SW	Estate Version (Station Wagon)
HD	Heavy Duty or all-terrain
S	Special or Sport
PAS	Power Assisted Steering
LHD	Left Hand Drive
RHD	Right hand drive
FWD	Front Wheel Drive
RWD	Rear Wheel Drive
AS	Pneumatic suspension system
HS	Hydraulic suspension system
SLS	Self-levelling suspension system
RS	Rigid suspension system
T	Turbo
TD	Turbo diesel
TDI	Turbo Diesel Direct Injection
R - RT	Radial Tyre
XP	Conventional Type Tyre
IFS	Independent front suspensions
IRS	Independent rear suspensions
SPS	Sports suspensions
LWB	Long wheel base
MWB	Medium wheel base
SWB	Short wheel base
MM/AA+	After the indicated date (month/year)
MM/AA-	Before the indicated date (month/year)
8565050+	From this chassis number
8565050-	Up to this chassis number
AT	Automatic Transmission
TA	Twin axle
TS	Single axle
LOA	Loaded
PLO	Partially loaded
UNL	Unladen
AB	Anti-roll bar

EN

Updating the databank online

It is possible to update the databank online by following these instructions.

First note the number of the Sim Card (5 figures) and the name of the aligner:

- go to the assistance menu of the aligner and select the item Smartcard management
- or from the main page (LOGO), pressing CAP+F12.

In order to update the aligner databank, you need the DATABANKCARD

and a computer connected to the Internet.

Activate the receipt of the cookies in the browser that will be used to download the updates.

REGISTRATION

A. Open the browser (Internet Explorer, Mozilla Firefox) and go to the page:
www.corghi.com/infoauto.

B. Select the language and continue with the registration, clicking on the registration link.

C. On the registration page, fill in all the fields marked with the symbol "*" (the others are optional).

D. At the end of the registration, continue with the login using the username and password chosen.

LOGIN AND DOWNLOAD OF VEHICLE CARDS

A. Open the browser (Internet Explorer, Mozilla Firefox, etc.) and go to the page:
www.corghi.com/infoauto.

B. Insert the username and password.

C. The page for selecting the reference market will open. Select the market.

D. At this point, the vehicle/truck selection page opens. Select the make and model of the vehicle you want, and proceed. 1 credit will be subtracted from the card.

E. The vehicle card will open, and here it is possible to set the diameter of the rim and read the data regarding the characteristic angles of the chosen vehicle. At the bottom of the page there are two links to download the file.

F. Downloading XML file: the vehicle card is converted in a file that will be imported into the aligner.

Click on the link and save the file on a removable support. Save the file downloaded onto the aligner PC in the folder ROOT "C:\\" or "D:\\".

G. Downloading PDF file: The PDF file of the vehicle card is opened. It is necessary to have a PDF file reader. This file can be saved and printed. The reference data will then be entered into the aligner databank "by hand".

(4) Preparation for wheel alignment

Information for preparing the vehicle for checking and adjustment of its wheel alignment in accordance with the manufacturer's instructions. The programme step is automatically activated if this information is in the databank.

(5) Diameter input (Fig. 35)

To access this function from the rest of the pro-



gramme select the icon or the F10 key. The step is only active if it is set in the set-up or operation with toe values in units of length has been selected.

Set the rim diameter of reference to work with toe values in millimetres or inches.



reference rim diameter stated in data-



rim diameter set by the operator.



and scroll through the diameter values in a pre-set list.



to do the job in angle measurements.

The angle unit of measurement selected in the set-up will be set.

(6) Compensation (Fig. 36)

Runout compensation or ROC is used to compensate any geometrical errors in the rim (runout and plane error) and errors in fitting the clamps. The compensation skip option is available if set in the set-up.

Apply ballast to the vehicle as instructed and select the RUNOUT compensation method required.

The screen shows the databank references for the selected vehicle.



indicates that the angle is adjustable.



indicates that a help function is available for the adjustment.

Complete display of the databank values is available in the DATABANK DATA SUMMARY



The values which depend on input of the chassis height values are only shown after these values have been entered.

The compensation procedure is guided by means of graphics showing the status or the operations to be performed on each single target.

Standard Push Mode ROC (can be set from Setup-Alignment mode)



Select the icon. To activate the procedure, you must mount the 4 targets.

- 1) Place the vehicle on the lift or above the pit with the front wheels straight and clamp the steering wheel with the steering clamp.
- 2) Mount the targets on the wheels, blocking the brake.
- 3) Follow the indications shown on the screen.
- 4) Move the vehicle backwards so that the wheels complete a 30° rotation.
- 5) Move the vehicle forward to the initial position.
- 6) If the final position values are too different from the initial values, a procedural error is signalled.

Professional Push Mode ROC (can be set from Setup-Alignment mode)

This procedure allows you to eliminate the influence of the vehicle's mechanical play.



Select the icon. To activate the procedure, you must mount the 4 targets.

- 1) Place the vehicle on the lift or above the pit with the front wheels straight and clamp the steering wheel with the steering clamp.
- 2) Mount the targets on the wheels, blocking the brake.
- 3) Follow the indications shown on the screen.
- 4) Draw the vehicle back, so that the wheels complete the angle rotation shown on the screen.
- 5) Move the vehicle forward to the intermediate position, with the angle shown on the screen.
- 6) Move the vehicle forward to the initial position.
- 7) If the final position values are too different from the initial values, a procedural error is signalled.

NOTE: if the stopping positions (shown on the screen) are exceeded, it is necessary to repeat the previous step of the procedure, as shown on the screen.

ROC SKIP



Selecting the icon you go straight on to "Angle measurement with steering locked to 10° or 20°" with no need to perform any procedure on the targets; compensation is disabled.

Fit the 4 targets and wait until the compensation



skip operation is over. the operations can be continued with the front targets only; it will not be possible to use the rear sensors at a later point.

N.B. Any geometrical errors in the rim or clamp mounting errors will not be considered.

In some conditions (e.g. cars with rigid suspension systems and alloy rims) it is advisable to skip the compensation procedure because after the car has been lifted the suspensions may settle into a position different from the normal operating position.

This may generate errors of a greater magnitude than those caused by a misshapen rim.

Last ROC



Select the icon to go directly to "Steering angle measurement at 10° or 20°" without the need to carry out any operation on the targets, recalling the compensation previously carried out on the targets.

Fit the 4 targets and wait until the compensation



skip operation is over. the operations can be continued with the front targets only; it will not be possible to use the rear sensors at a later point.

N.B. This procedure is only recommended when the targets have not been removed from the wheels, but it has been necessary to restart the alignment procedure for some reason.

EN

(7) Chassis height input (Fig. 37)

To access this function from the rest of the programme select the icon or the F9 key.



Prepare the vehicle for wheel alignment as indicated or select the clearance required from the table using the keys as follows:

↓, ↑ to scroll through the list of pre-set values;
↓ to confirm the selection.



to skip the input operation.

Failure to enter the clearances requested will prevent provision of the reference values of the angles affected by them.

(8) Angle measurement with steering locked

to 10° or 20°

To access this function from the rest of the programme



select the icon or the F4 key. In this stage, the system measures the caster, king pin angle, 20° steering angle differences and front maximum steering angle values.

Engage the clamping brake, fit the pedal depressor to operate the brake and release the turntables.

The first stage of preparation for the steering lock operation is to set the wheels straight and level the targets (Fig. 38). Once these operations are complete the programme automatically moves on to the screen for the 10° or 20° steering lock.

Following the graphics on the screen:

- Turn the front wheels in the direction shown to 10° or 20°.
 - Bring the arrow into the green measurement field; use the zoom window which appears close to the number 10° or 20°.
 - Wait for the data to be saved, confirmed by the saving symbol.
 - Turn the wheels in the other direction in the same way.
 - Wait for the data to be saved.
 - Return the wheels to the straight position.
- End of procedure, the programme automatically moves on to the next step.



allows execution or abortion of the maximum steering lock procedure, selection of which is displayed in the status bar by the **60°** symbol. After the angles at 20° are saved, turn the steering wheel as far as it will

go and wait for the signal that the values have been saved.



WARNING

The electronic turntables for connection to the front targets are required for performance of the maximum steering angle procedure.

(9) Data summary (Fig. 40)

Once the steering lock procedure is complete, the system automatically moves on to display of all the data measured. This function can otherwise



be accessed by selecting the icon or the F5 key.

Vehicle's current situation. If the databank reference values are available, the values are displayed: on a red background if they are outside the tolerance range, on a green background if they are inside the range, on a dark blue background if there are no reference values.



indicates that the angle is adjustable.



indicates that a help function is available for the adjustment.

The stylised vehicle illustrates, in an accentuated way, the half toe, camber and setback situation.



saves the vehicle's pre-adjustment values. The icon is only active if saving is set in "Manual" mode in the set-up.

(10) Rear axle measurement

(Fig. 41)

To access this function from the rest of the programme



select the icon or the F2 key. Level the targets and adjust the angles by bringing the values within the tolerance range (numerical data and graph bar coloured green).

The 2 rear axle measurement screens display the rear camber angle, rear half-toe, rear total toe, thrust angle, rear set-back and track difference values.



In the rear axle measurement screen, switches between the two pages of values.



cyclically displays only one value pair at a time. In this phase, the angle symbol shows



the real situation of the car. returns to normal display mode.

(11) Front axle measurement

(Fig. 23)

To access this function from the rest of the programme



select the icon or the F1 key. Level the targets and adjust the angles by bringing the values within the tolerance range (numerical data and graph bar coloured green). The 2 front axle measurement screens display the front caster, front camber, front half toe, front total toe and front set-back angle values.



In the rear axle measurement screen, switches between the two pages of values.



cyclically displays only one value pair at a time. In this phase, the angle symbol shows



the real situation of the car. returns to normal display mode.

For adjustment of the caster the data, only available if the steering lock measurement procedure has been carried out, must be on the screen. The data are only shown when the front targets are levelled.

N.B. On exit from this procedure the caster values are saved automatically.

Saving of these values means that the procedure can always be restarted from the last adjustment made.

If a new steering lock procedure is performed, the values recalled will be the last ones measured during the steering lock sequence.

(12) Second angle measurement with steering locked

Repetition of the steering axis angle measurement allows you to check whether errors have been introduced during adjustment of the caster.

The procedure is exactly the same as the first time the caster, king pin and steering angle difference values were measured.

Performing the steering lock procedure or



moves the programme straight on to front axle measurement.

(13) Second front axle measurement

Repetition of the front axle measurement procedure allows any corrections to the adjustments already made.

(14) Printout of the data measured

(Fig. 42)

To access this function from the rest of the programme



select the icon or the F4 key. The printout serves to inform the customer about the operations performed and as a reference for subsequent checks on the vehicle.



Fill in the heading of the job record and print and/or save the job done using the appropriate commands.

When the printout is complete, end the job and



return to the main menu or restart the job

for any further adjustments.

(15) Graphic printouts

The current printed report, supplied in alphanumeric form, has now been updated with the addition of two annexes consisting of graphics which illustrate some information about the vehicle in intuitive form.

The first annex, entitled "Vehicle Situation", shows the toe, camber and setback values before and after adjustment.

The second annex, entitled "Chassis Situation", lists the set-back, track difference, wheel base difference, side offset and offset values of the axles after adjustment.

The "Print \ Type" field of the user set-up can be set appropriately to select the annexes to be printed:

- "Alphanumeric" prints the alphanumeric pages only.
- "Vehicle Situation" prints the alphanumeric report and the vehicle situation annex. This



setting is indicated by the icon in the print page status bar.

EN

- “Chassis Situation” prints the alphanumeric report and the chassis situation annex. This



setting is indicated by the icon in the print page status bar.

- “Complete” prints the alphanumeric report and both annexes.

The set-up can be varied on the print page.



PRINT ON FILE. If selected, allows the data to be printed in a CSV (Comma Separated Values) file.



COLOUR PRINT. If selected, the printed reports will be in colour.



PRINT PRELIMINARY CHECKS. The preliminary check reports are printed.



ALPHANUMERIC PRINT (standard).



VEHICLE SITUATION GRAPHIC PRINT.



CHASSIS SITUATION GRAPHIC PRINT.

JOB RECORD

From the printing stage, access the job record



using the icon. Use of the job record instead of selection of the vehicle from the databank can also be set in the set-up.

Another setting that can be made in the set-up is the type of job record to be used.

Fill in the job record by using the keys as described in the “DATABANK MANAGEMENT” section.

The compulsory fields are highlighted.



WARNING

When a customer or vehicle is selected from those already on file, the relative data are loaded in the job record (e.g., when a vehicle is selected by means of the registration number,

the customer and the vehicle saved in the vehicle record are automatically loaded). These data overwrite those entered previously, so the selected vehicle may be modified in the databank.

When a new value is entered in the REG.N., CHASSIS and CUSTOMER fields, a new record is automatically opened for data input.

When the job done is saved, the vehicle and customer records are also automatically updated.

2-TARGET MODE

The following procedure allows you to align just the front axle of the vehicle. It is recommended for caravans or vans for which it is not possible to mount the brackets and targets on the rear axle, due to the fairing of the vehicle.

- 1) Mount only the front 2 targets.
- 2) Make the ROC Skip. The system immediately recognises the 2 targets. Press the ROC Skip icon again to continue with the measuring.
- 3) Make the steering.
- 4) Adjust the front axle.
- 5) If necessary, make the second steering.
- 6) Adjust the front axle.
- 7) The procedure is terminated on the Print page.

NOTE: the measurement in 2-target mode does not guarantee that the steering wheel is perfectly straight, as the rear axle reference is not calculated.

MEASURING VANS / CARAVANS

If parts of the bodywork are partially covering the rear targets, the system is fitted with an automatic detection function for such obstacles. The partial covering is indicated on the compensation page,



by the appearance of the icon .

Press this icon to continue with the measuring. The system automatically compensates the partial covering of the target and the measuring continues in the normal way.

MEASUREMENT WITH WHEELS RAISED

The "Measurement with wheel raised" procedure allows the vehicle to be adjusted with two or four wheels lifted off the ground.

Working in this position prevents the weight of the vehicle applying force to the adjustment registers, preventing their use.

From an axle (front or rear) adjustment screen,



activate the procedure by selecting ; the values measured are frozen and will not change.



Lift the vehicle and then select ; the measured data are available once more.

Adjust the data as in an ordinary alignment procedure; the values displayed will be the same as those shown with the car "on the ground".

When the adjustment is complete select



. Select to return to the normal adjustment screen. Lower and settle the vehicle.

ALIGNING CARS WITH MULTILINK SUSPENSIONS

Alignment procedure for cars produced by the VOLKSWAGEN - AUDI group equipped with MULTILINK front suspensions (AUDI A4, A6 and A8, VW PASSAT). It allows checking and adjustment of the "toe curve", i.e. the variation in the toe value generated by a known extension of the suspension.

If the aligner has the appropriate procedure enabled, it is recalled automatically for cars which require it. A special tool is needed to check and adjust the toe curve (refer to the cars' service manuals).

Below, only the differences from the standard procedure, which all occur in the vehicle adjustment stage, are described.

- 1) Angle measurement with steering locked to 10° or 20°.
- 2) Steering wheel position.
- 3) Data summary.
- 4) Steering wheel centring and front camber adjustment.
- 5) Rear axle measurement.
- 6) Checking and adjustment of the "Toe curve".
- 7) Front toe adjustment.
- 8) Angle measurement with steering locked to 10° or 20°.
- 9) Print out of data measured.

(2) Steering wheel position

Indicate whether after angle measurement with the steering lock the steering wheel is in the



correct position (icon), or crooked



(icon).

The steering wheel condition will be stated in the "notes" field of the printed job report.

EN

(4) Steering wheel centring and front camber adjustment

Keeping the front wheels aligned and the targets levelled, adjust the steering wheel and the front camber values.

(6) Checking and adjustment of the toe curve

S-Point Selection

Set the steering wheel straight and fit the steering wheel clamp.



Check and adjust the toe curve, icon, only when the car no longer travels straight after hitting a bump or a manhole cover, when pieces of the suspension system have been replaced, after an accident or when specifically required by the manufacturer.

The toe curve checking and adjustment sequence depends on the type of suspension installed on the car: there are differences for cars with STANDARD, SPORTS or ALL-TERRAIN chassis. Follow the instructions on the screen for the operations to be performed and the adapters to be fitted on the checking tool.

ASA NETWORK

To enable use of the Asa Network protocol, set up the aligner after accessing the technical services



setup function and . Then set the "Procedure" / "Asa Network Procedure" option as "enabled".

When the aligner software is run, it automatically checks the network connection, and the connection icon appears in the Windows status bar.

Operation



After starting the alignment procedure, , the screen for selection of the working order for processing will appear.

If the network connection is not established, a dialogue window asks whether you wish to return



the connection, , or move on to selection of the vehicle from the databank without



connecting, .

Once the order has been selected, the working data are loaded in the form, after which the vehicle has to be selected from the databank in the usual way.

The alignment procedure which follows is the usual one.



The , , or icons can be used to print, and to save the job done if you wish.



ends the session and sends the notification that the order has been processed, and the attached .XML file containing the data of the job done to the Network Manager.

QUICK RADAR PROCEDURES



From the LOGO page, select the icons



and in succession to access the radar adjustment page.

Cal One-Touch QUICK PROCEDURE



From the LOGO page, select the icons



and in succession to start the Cal One-Touch quick procedure.

ALIGNING PROCEDURE COUNT

The equipment now features a count of the number of alignment jobs performed. The count increases after performance of the ROC procedure, including ROC skip.



To display the count, select the



and icons from the initial screen.

USER FILE BACKUP



From the logo page, select the icons



and , Fig. 56.

The page shown in Fig. 57 will open, allowing you to select the backup or restore procedure of the data regarding:

- The databank.
- Files of jobs carried out.
- Customer databank.
- Calibration log.

Backup procedure:

In the window shown in Fig. 57, select the icon DATA SAVING. The page shown in Fig. 58 will open, and here it is possible to set:

- The path for saving (HARD DISK, REMOVABLE SUPPORTS, etc.).
- The frequency of the autosaves.
- Confirmation of the user before carrying out the autosaves.
- Saving in compressed format.

Press Continue in order to proceed. The save will be indicated as in Fig. 59.

The programme returns to the page shown in



Fig. 57. Click on the icon to go back to the LOGO page.

Restore procedure:

In the window shown in Fig. 57, select the DATA RESTORE icon. The page shown in Fig. 61 will open, and here it is possible to select the path leading to the data to be restored.

Once the correct path has been selected, the data regarding the save are shown in the lines below.

Press Continue in order to proceed. The indication of Fig. 62 will appear.

Press Continue to proceed with the restore, or Cancel to cancel the operation.

Once the restore is completed, the indication of Fig. 63 will appear, informing you to restart the alignment programme in order to register the data restore.

The programme returns to the page shown in



Fig. 57. Click on the icon to go back to the LOGO page.

DATABANK MANAGEMENT**Database management functions**

To access the databank management tools,



from the main menu page select the



and icons. When prompted, type the password; the aligner is delivered with the default password "databank".

To move around the records, use the keys as follows:

←, → to scroll through the fields and confirm the insertion.

←, → in the INS function (obtained by pressing the Insert key and highlighted in the status bar

INS

by the symbol) to scroll through the individual characters of the field.

↓ to confirm the entries.

↑, ↓ to access the choice list in the COMBO boxes



(boxes identified by the symbol and allowing you to select a value from those already filed) and ↓ to confirm the choice.

ESC to abort the last selection or move the cursor along the icon bar.

↓ to memorise the card and proceed.

Job record selection

and



icons.

Position the cursor on the job you want, and select it with ↓ to visualise the content.



to sort jobs by date, customer, registration number, operator or order.



to select jobs using search parameters.



deletes the job selected by the cursor.



deletes all jobs. If a sorting criterion has been applied, deletes the selected jobs only.



allows modification of the working data,

EN

the option must be enabled in the set-up.

Customer records

To access select the  and  icons.

Position the cursor on the card of the customer you want, and select it with \downarrow to visualise and/or modify the content.

 printout of the addresses of the customers in the correspondence list (marked with the  symbol).

Add a customer to  or delete one from  the correspondence list by switching the selection with the space bar.
The fields highlighted in blue are compulsory.

Vehicle records
,  and  icons.

Position the cursor on the card of the vehicle you want, and select it with \downarrow to visualise and/or modify the content.

When a customer not previously registered is entered, the record for entering the new customer opens automatically.

The description and make of the vehicle selected from the databank can be modified as required without changing the reference values.

The unit of measurement for "Mileage" can be selected in the set-up.

The fields highlighted in blue are compulsory.

Operator records
,  and  icons.

Position the cursor on the card of the operator requested, and select it with \downarrow to visualise and/or modify the content (Fig. 65).

In addition to his first and last name, the operator must also enter the operating mode, which refers to the tilting settings set with the Service programme.

From the menu in figure 65, the operator can be set as predefined and the numerical keypad can be enabled for quick tilting positioning. Once the numerical keypad has been enabled, pressing keys 1,2,3,4,5 accesses the following tilting levels:

- 1: Predefined position for the ROC.
- 2: Predefined position for the steering lock.
- 3: Predefined position for adjustment.
- 4: 1st Auxiliary position.
- 5: 2nd Auxiliary position.

The fields highlighted in blue are compulsory.

Vehicle selection from user databank

To access select the ,  and  icons.

Select the vehicle from the databank using the keys as follows:

\downarrow , \uparrow , PAGE \downarrow , PAGE \uparrow , \leftarrow , \rightarrow and the letter keys to scroll through the makes and model descriptions.

\downarrow to confirm the vehicle selection and visualise the data.

During selection, the vehicle code is shown in the status bar.

All the cars and vans up to and including 3500 kg are shown on the screen.

 creates a new vehicle.

Vehicle data input

Enter the reference data of the vehicle included in the user databank.

The fields highlighted in blue are compulsory.

 copies the vehicle's data into a new user databank record and opens it in modify mode.

 deletes the selected vehicle.

 sets the units of measurement required.

Vehicle selection from main databank

To access select the  ,  and  icons.

Select the vehicle from the databank using the keys as follows:
 \downarrow , \uparrow , PAGE \downarrow , PAGE \uparrow , \leftarrow , \rightarrow and the letter keys to scroll through the makes and model descriptions.

\leftarrow to confirm the vehicle selection and visualise the data.

During selection, the vehicle code is shown in the status bar.

All the cars and vans up to and including 3500 kg are shown on the screen.

 recalls the market selection. The screen only shows the vehicles on sale on the selected market.

 displays the vehicle descriptions supplied by the manufacturers for wheel alignment operations.

 displays the commercial descriptions of the vehicles.

Main databank data display

Displaying the data for the selected vehicle from the main databank.

 copies the vehicle's data into a new user databank record and opens it in modify mode.

Password input window

To access select the  ,  and  icons.

In the relative fields, enter the old password and the new one, which you will have to type in again to check that it is correct.

Vehicle make records

To access select the  ,  and  icons.

Position the cursor on the make card, select it with \leftarrow to visualise and/or modify it.

The fields highlighted in blue are compulsory.  during vehicle selection, identifies the new makes entered by the user, not accompanied by the specific graphic logo.

CALIBRATION

Refer to the service manual.

IMPROPER USE

The Personal Computer installed in the central unit should only be used with the programmes supplied by CORGHI S.p.A.



CAUTION

You are strongly advised not to use the Personal Computer for games or with other software based on unauthorised copies, to avoid reducing the safety of plants and persons. This is mandatory to avoid any possible contamination from viruses.

In any case, you are advised to check the compatibility of all original software not supplied by CORGHI S.p.A. with the Corghi Technical Service.



CAUTION

Do not remove the Personal Computer from its installation position to avoid any damage to the connections.

EN

MOST COMMONLY ENCOUNTERED VEHICLE ALIGNMENT FAULTS

Vehicle tends to wander to the left or the right.

Cause: tyre side slip.

Invert the position of the wheels on the same axle:

If the vehicle now tends to wander to the other side, take one of the wheels whose position you have already inverted and turn the tyre on the rim.

If the wander direction does not change perform the same operation on the wheels of the other axle.

If this double inversion procedure fails to solve the problem, check that camber values on the same axle are identical, make the same comparison for caster values.

Steering wheel not aligned with vehicle path

Possible causes:

- Mechanical backlash.
- Compensation has been skipped or performed incorrectly.
- Wheel alignment performed using the two-target procedure.
- Wheel alignment performed with the steering wheel off centre.
- Front wheels adjusted with respect to the axis of symmetry.

Disparity between steering locks.

The steering box range must be centred by counting the number of steering wheel revolutions from full lock to full lock.

Position the steering wheel in the centre of its range, clamp the steering wheel and perform the normal procedure for adjustment of the front half toe values.

Position the steering wheels correctly, disassembling it from the steering column if needs be.

Steering wheel is excessively stiff with vehicle stopped.

Possible causes:

- Excessive caster.
- Incorrect king pin angle.
- Excessive camber.

Steering wheel return is too low or too forceful when driving.

Incorrect caster value - adjust.

Tyre wear.

- Tyres with irregular wear on both side walls: incorrect pressure - under-inflated.
- Tyre with irregular wear in the centre of the tread: incorrect pressure - over-inflated.
- Tyre wear with stepped wear profile: shock absorber not working properly.
- Tyres on the same axle with irregular wear on a single side wall: toe out of tolerance.
- Only one tyre on the same axle with an irregularly worn side wall: camber out of tolerance.

Vehicles with just one register.

Adjust the total toe to the value specified by the manufacturer.

Set the two front half-toes so that they are equal.

Remove the steering wheel from the steering column and move it to the correct position; if the steering wheel has adjustment slots, use them.

Adjusting vehicle with power steering.

Before making the adjustments start the engine, turn the steering wheel to the limit position in both directions, set the steering-wheel correctly and lock it in place.

During the adjustment operations it does not matter whether the engine is left running or stopped, except for cars where adjustment with the engine on is specified.

Vehicles with hydro-pneumatic or intelligent suspension systems.

Adjust the vehicle with the engine running and the suspensions at the normal height for use.

Vehicles with fixed rear axle.

The rear axle should still be measured to identify any excessive anomalies, after which adjust the front-half-toes in relation to the thrust axis; this eliminates the crooked steering-wheel problem.

TROUBLESHOOTING

The equipment shows no signs of life

Mains voltage incorrect or not present

- Check the electrical system and hook-up the equipment correctly.

Plug not fitted into socket correctly

- Connect the plug properly.

PC feeder not switched on

- Switch on the PC feeder using the button on the rear of the PC.

Incorrect power supply voltage selected

- Set the power supply voltage jumper to the correct position, check also the power supply of the transformer.

Monitor power switch is set to OFF

- Set the monitor power switch to ON.

Monitor is not receiving power

- Renew the monitor fuse.

System does not move on from opening screen

Press the keypad ESC key

- Press the alphanumeric keypad "ESC" key.

KEYPAD

Keypad not accepting commands

Keypad connection cable is not connected

- Make sure the cable is connected to the computer inside the aligner correctly.

Possible faulty keypad

- Call the service centre.

Steering wheels not straight

Compensation routine performed incorrectly

- Repeat compensation taking care that the corresponding wheel on the opposite side of the vehicle does not rotate or steer (in the case of steer wheels).

CALIBRATION

- Call the service centre and do not use the wheel aligner.

REMOTE CONTROL

Programme does not change when keys are pressed

Battery flat

- Replace the battery.

Distance between remote control and central unit too great

- Move closer: max distance 6m.

Remote control pointing in wrong direction

- Point the remote control towards the eye of the receiver.

- Hold the remote control properly.

Too much ambient light

- Move closer.

PRINTER

Does not switch on

Printer switch "OFF"

- Turn the printer switch to "ON".

No power

- Check that the printer plug is connected correctly.

Switches on but does not print

Cable crushed between steel plate parts

- Position the cable correctly.

Printer in standby status, "on line" LED off

- Press the "ON LINE" button to illuminate the LED.

Does not print properly

Print target failure

- Call the service centre.

Printing too pale

Ink ribbon worn out or broken

- Change the cartridge, following the instructions in the printer manual.

"ERROR" LED on - "ERROR" LED flashing

No paper

- Fit fresh sheets of paper, following the instructions in the printer manual.



WARNING

the "Spare Parts" manual does not authorise the user to do any work on the machine except for that specifically described in the operator's manual, but does enable the user to provide accurate information to the after-sales service, in order to reduce service times.

EN

MAINTENANCE



WARNING

CORGHI declines all liability for claims deriving from the use of non-original spares or accessories.



WARNING

Before making any adjustments or performing maintenance, disconnect the electrical supply from the machine and make sure that all moving parts are suitably immobilised.

Do not remove or modify any parts of this equipment except in the case of service interventions.



CAUTION

Keep the working area clean.

Do not clean the machine with compressed air or jets of water.

When cleaning, take care to avoid creating and raising dust as far as possible.

Never use solvents to clean the aligner or targets.

- Store the targets carefully in a dry place, to avoid loss of calibration with consequent measurement inaccuracy.
- Calibrate the targets at least once every six months.
- Keep the target mounting clamp guides clean.
- Keep the turntables and the oscillating footboards on which the vehicle alignment is performed perfectly clean and do not oil or grease them.

Floppy Disk Driver maintenance

With use, floppy disk drivers can become dirty and when they are used to read the floppy disks, they can damage them or may not be able to read them correctly.

Use a cleaning kit periodically (at least once a month) and each time a new update is installed before starting the installation procedures.

SCRAPPING

If the machine is to be scrapped, remove all electrical, electronic, and plastic components and dispose of them separately, as provided for by local legislation (See fig. 67 and 68).

ENVIRONMENTAL INFORMATION

The disposal procedure described below must only apply to machines with the symbol of



the waste bin with a bar across it on their data plates.

This product may contain substances which may cause damage to the environment and human health if not disposed of properly.

We are therefore providing you with the information below in order to prevent these substances from being released into the environment, and to improve the use of natural resources.

Electrical and electronic equipment must not be disposed of with ordinary municipal waste; it must be disposed of separately by authorised facilities.

The symbol of the waste bin with a bar across it, which appears on the product and on this page, reminds users that the product must be disposed of properly at the end of its working life.

This prevents the inappropriate disposal of the substances which this product contains, or the improper use of some of them, from having hazardous consequences for the environment and human health. It also helps to ensure the recovery, recycling and reuse of many of the materials these products contain.

To allow this, the producers and distributors of electrical and electronic equipment organise special systems for the collection and disposal of such equipment.

At the end of the product's working life, contact your dealer for information about disposal procedures.

When you purchase this product, your dealer will also inform you that you may return another worn-out appliance to him free of charge, provided it is of the same type and has provided the same functions as the product just purchased.

Anyone disposing of the product otherwise than as described above will be liable to prosecution under the legislation of the country where the product is scrapped.

We also urge you to adopt other environment-friendly practices: recycle the internal and external packaging which comes with the product and dispose of spent batteries (if the product has them) properly.

With your help, we can reduce the amount of natural resources used to produce electrical and electronic equipment, minimise the use of landfills to dispose of old products, and improve quality of life by preventing the discharge of potentially hazardous substances into the environment.

FIREFIGHTING EQUIPMENT TO BE USED

When choosing the most suitable fire-extinguisher refer to the table below.

Dry materials

Water	YES
Foam	YES
Powder	YES*
CO ₂	YES*

YES* Use only if more appropriate extinguishers are not on hand or when the fire is small.

Flammable liquids

Water	NO
Foam	YES
Powder	YES
CO ₂	YES

Electrical equipment

Water	NO
Foam	NO
Powder	YES
CO ₂	YES



WARNING

The information in this table is of a general nature and is intended to provide users with general guidance. Contact the manufacturer for details of the applications of each type of extinguisher.

GLOSSARY

Characteristic Angles

This term refers to all the angles that can be normally measured on a wheel aligner (total front/rear toe, left/right and front/rear half toe values, left/right and front/rear camber, left/right caster, left/right king-pin angle, and steering angle difference at 20°).

Equatorial plane

Ideal vertical plane that divides the wheel into two equal parts.

Rotating platform

Base equipped with a disk on which the steered wheels of a vehicle rest; it is used to reduce friction between the wheel and the ground, in order to favour the settling of the suspensions and cancel the measuring errors during the steering.

It is highly important to keep the area between the disk and the base clean at all times.

Oscillating footboard

The function is similar to that of the rotating platform, but it is used for the non-steered wheels only.

Infrared rays (IR)

Electromagnetic waves that are invisible to the naked eye.

Target

Measurement instruments that are applied to the vehicle wheels to measure characteristic angles.

Clamp

Adapter between the wheel and the measuring target.

GENERAL ELECTRICAL WIRING DIAGRAM

Fig. 55

AP1	Personal Computer
AP2	Remote control board
AP3	Keypad
AP4	Printer
AP5	Monitor
AP10	Motherboard (CPU)
AP14	Control panel
AP16	Mouse
AP17	PC interface board
AP19	Electrical system
BR2	Telecamera
EV1	Fan
HL1	LED light
M1	Motor
SA1	Central 0 switch
XS2	Multiple socket

EN



TRADUCTION DES INSTRUCTIONS ORIGINAUX

SOMMAIRE

INTRODUCTION	80
TRANSPORT, STOCKAGE ET MANUTENTION	80
MISE EN SERVICE.....	81
BRANCHEMENT ELECTRIQUE	83
CONSIGNES DE SECURITE	84
CARACTERISTIQUES GENERALES	84
DONNEES TECHNIQUES.....	85
EQUIPEMENT FOURNI.....	85
EQUIPEMENT EN OPTION	85
QU'EST-CE QU'UN CONTROLEUR DE GEOMETRIE	85
ANGLES CARACTERISTIQUES	85
PRINCIPAUX ELEMENTS DE FONCTIONNEMENT	86
PERSONAL COMPUTER	87
REGLAGE DU MONITEUR	88
INTERFACE OPERATEUR	88
SETUP	95
PREPARATION DU VEHICULE A L'ALIGNEMENT	99
SEQUENCES STANDARD DE TRAVAIL	100
FICHE DE TRAVAIL	106
MODALITE A 2 CIBLES.....	106
MESURE FOURGONS / CARAVANES	107
MESURE A ROUES LEVEES.....	107
REGLAGE DE LA GEOMETRIE DES VOITURES AVEC SUSPENSIONS MULTILINK	107
ASA NETWORK.....	108
COMPTEUR DES ALIGNEMENTS EFFECTUES	108
BACKUP DES ARCHIVES UTILISATEUR	108
GESTION DE LA BANQUE DE DONNEES	109
ETALONNAGE	111
UTILISATIONS NON CONSENTIES	111
PRINCIPAUX DEFAUTS DE GEOMETRIE QUI PEUVENT SE RENCONTRER SUR UN VEHICULE.....	112
RECHERCHE DES PANNEES	112
ENTRETIEN	113
INFORMATIONS CONCERNANT LA DEMOLITION	114
MISE AU REBUT DE L'APPAREIL	114
MOYENS A UTILISER POUR LUTTER CONTRE LES INCENDIES.....	115
GLOSSAIRE.....	115
SCHEMA ELECTRIQUE GENERAL.....	115

FR

INTRODUCTION

Le but de cette publication est de fournir au propritaire et  l'oprateur des instructions utiles pour utiliser et entretenir le controleur de gomtrie en toute scurit.

Si vous respectez scrupuleusement ces instructions, votre appareil vous donnera toute satisfaction tant pour le rendement que pour la scurit qui font partie de la tradition CORGHI, et contribuera  faciliter considrablement votre travail.

Nous fournissons ci-aprs les indications servant  pour dterminer les niveaux de risque, avec les formules employes dans ce manuel.

DANGER

Dangers immdiats pouvant provoquer des blessures graves ou la mort.

ATTENTION

Dangers ou procdure peu sres pouvant provoquer des blessures graves ou la mort.

AVERTISSEMENT

Dangers ou procdure peu sres pouvant provoquer des blessures sans gravit ou des dommages matriels.

Lire attentivement ces instructions avant de mettre l'appareil en marche. Conserver ce manuel dans une pochette prs de l'appareil, avec le reste de la documentation fournie, afin que les oprateurs puissent le consulter  tout moment et facilement.

La documentation technique fournie fait partie intgrante de la machine ; par consquent, en cas de vente de l'appareil, toute la documentation devra l'accompagner.

Le manuel ne se rfere qu'au modle d'appareil et  la srie figurant sur la plaquette signaltique appose sur celui-ci.



Respecter formellement les instructions figurant dans ce manuel : l'oprateur est tenu pour seul responsable en cas d'usage non prévu.

REMARQUE

Certaines des illustrations figurant dans ce manuel ont t reproduites  partir de photos de prototypes : certaines pices des appareils standard peuvent s'avérer diffrentes.

Ces instructions s'adressent  du personnel ayant des connaissances en mcanique. Pour autant, toutes les oprations n'ont pas t dcrites, telle que, par exemple, la mthode pour serrer

et desserrer les dispositifs de fixation. Eviter d'effectuer des oprations trop compliques ou pour lesquelles vous n'tes pas qualifi. Il est vivement conseill  l'oprateur de faire appel aux centres d'assistance agréés.



ATTENTION

Le controleur de gomtrie est un instrument de mesure. Par consquent les conseils de rglages  effectuer sur le vhicule (animations ou aides fixes venant du controleur de gomtrie) sont donns  titre purement indicatif. Dans tous les cas, avant toute intervention sur le vhicule, l'oprateur devra avoir pris connaissance et avoir assimil les prescriptions ou les instructions du fabricant et devra toujours agir conformment  ces dernries.

Le fabricant dcline toute responsabilit en cas de dommages causs suite au non-respect de ces instructions.

TRANSPORT, STOCKAGE ET MANUTENTION

Conditions de transport de la machine

Le controleur de gomtie doit tre transport dans son emballage d'origine et maintenu dans la position indique sur l'emballage.

Conditions ambiantes du lieu de stockage de la machine

Humidit relative 20 %  80 %
Excursion thermique -10°  +60 °C.



ATTENTION

Pour viter tout dommage, ne pas poser d'autres colis sur l'emballage.

Manutention

Pour dplacer l'emballage, enfiler les fourches d'un chariot levateur dans les emplacements prvus  cet effet sur la base (palette) (fig. 1). Enlever les trois triers de fixation (A fig. 1). Pour dplacer l'appareil, utiliser les roues du controleur de gomtie ; pour le lever en revanche, enfiler les fourches d'un chariot levateur sous le plan infrieur du meuble en les tenant  proximit des roues du controleur (fig. 2) ; faire trs attention de ne pas casser la porte.



AVERTISSEMENT

Conserver les emballages d'origine pour de futurs transports.

La garantie du moniteur, de l'ordinateur et de l'imprimante ne sont pas valables sans l'emballage d'origine.

le placer sur l'étagère supérieure (fig. 7).

Pour une installation correcte, positionner le devant de l'ordinateur au ras de l'étagère,

- déballer l'imprimante (A, fig. 8), la poser dans le tiroir du meuble (B, fig. 8) et brancher les cordon d'alimentation et de données (C, fig. 8), après les avoir faits passer  travers les trous du tiroir (D, fig. 8),
- relier les câbles en suivant le schéma électrique (fig. 55) ; toutes les fiches sont marquées de façon univoque sur la prise correspondante du PC. Introduire les fiches  fond sans trop forcer et visser les vis de sécurité si prévues (fig. 9). Le câble plat (flat) de la t  lecommande au connecteur 25 p  les marqué « REMOTE » du lecteur (A, fig. 54c).

Faire très attention aux différences de câblage causées par la présence du lecteur smart card  l'intérieur ou  l'extérieur du PC, illustrées ci-après,

- le contrôleur de géométrie livré est prévu pour une alimentation 230 Vac. Il est possible de prédisposer le contrôleur de géométrie pour une tension de réseau de 115 Vac,
- remonter la porte arrière en utilisant la clé fournie  cet effet,
- uniquement pour les contrôleurs de géométrie dotés de « USBAI ». La carte fournie avec le contrôleur de géométrie a été préalablement placée dans le connecteur pour sim card,
- brancher le câble d'alimentation dans la fiche correspondante mais avant, lire le chapitre « Branchemen  t électrique »,
- allumer le contrôleur de géométrie avec l'interrupteur général et le moniteur et l'imprimante avec les interrupteurs prévus  cet effet,
- si nécessaire, mettre  jour le logiciel contrôleur de géométrie, chapitre « Mise  jour du logiciel du contrôleur de géométrie » et s'il y a lieu, installer les kits en option, chapitre « Installation des fonctions supplémentaires ».



AVERTISSEMENT

Pour les caractéristiques techniques, les avertissements, l'entretien et toute autre information relative au moniteur ou  l'imprimante, consulter les modes d'emploi correspondants fournis avec les documents de l'appareil.

FR

MISE EN SERVICE



ATTENTION

Effectuer soigneusement les opérations de déballage, de montage, de levage et d'installation décrites.

Le non-respect de ces recommandations risque de causer des dommages  l'appareil et de compromettre la sécurité de l'opérateur.

Assemblage de l'appareil

- Déballer l'appareil en mettant l'emballage dans la position indiquée par les instructions imprimées dessus,
- extraire le moniteur de son emballage (fig. 3),
- placer le moniteur dans son logement (A, fig. 4), en faisant passer les cordons d'alimentation et de connexion dans le canal prévu  cet effet (B, fig. 4c). Fixer la base du moniteur au moyen de la bride prévue (C, fig. 4) et bloquer l'ensemble avec les vis fournies (D, fig. 4). Au cas où le moniteur serait utilisé avec une base très petite, utiliser aussi le réducteur fourni avec le contrôleur de géométrie,
- retirer le panneau arrière qui se trouve sur le meuble inférieur,
- prendre la sim card du contrôleur de géométrie (fig. 52) et l'extraire du support pr  d  coupe (conserver le support de la sim card avec le numéro de série pour des questions futures) et l'introduire dans le connecteur prévu  cet effet (A, fig.53 avec la boite ouverte) avec les contacts dorés tournés vers le bas et le chanfrein vers l'extérieur du lecteur (B, fig.53). R  placer la façade. Il est possible de fixer le lecteur sous la tablette du PC (A, fig.54) en utilisant les rivets filet  s (B, fig.51) et les vis fournies, ou le mettre dans un second temps sur le PC (B, fig.54),
- déballer l'ordinateur (fig. 6),
- faire passer l'ordinateur par la porte avant et

Mise à jour du logiciel du contrôleur de géométrie

Le contrôleur de géométrie est livré avec le logiciel déjà installé et un CD-ROM d'installation. Après l'installation du contrôleur de géométrie EXACT Black Tech, allumer la machine et se positionner sur la page-écran initiale. Appuyer sur les touches ⌘ + F12 (majuscule + F12), en haut à gauche de l'écran, sous le logo CORGHI, la version du logiciel apparaîtra. Comparer la version du logiciel (indiquée comme « SW STD ... ») avec celle du CD-ROM d'installation fourni avec le contrôleur de géométrie. Si la version du CD-ROM s'avère plus récente que la version installée, mettre à jour le logiciel du contrôleur de géométrie. Des informations détaillées sur la mise à jour du logiciel sont fournies dans la notice jointe au CD-ROM.

Validation des fonctions supplémentaires du contrôleur de géométrie

L'activation des fonctions supplémentaires du contrôleur de géométrie se fait en mettant à jour la carte de protection générale du contrôleur de géométrie.

La mise à jour se fait avec la « carte de mise à jour » que l'on reçoit en commandant le kit en option.

Sur les cartes de mise à jour figurent des symboles particuliers qui permettent de reconnaître lesdites cartes ; des informations détaillées concernant l'identification des mises à jour sont fournies dans la notice jointe à la mise à jour en question.

Pour effectuer la mise à jour de la carte principale, qui doit être placée dans le logement correspondant sur le lecteur, mettre la carte de mise à jour dans le compartiment « A » avec les contacts dorés tournés vers le haut et lancer la procédure correspondante en sélectionnant les



icônes



et

La carte de mise à jour ne pourra pas être réutilisée. Quoi qu'il en soit, la conserver pour le cas où il faudrait reprogrammer la carte principale du contrôleur de géométrie pour laquelle elle a été utilisée la première fois.



Par les icônes



et



on

affiche la configuration du système :

CARD : la carte numéro 1 est la carte principale du contrôleur de géométrie, la carte numéro 2 est une carte de mise à jour éventuelle,

HEADER : « MAS » carte principale contrôleur de géométrie, « AGG » carte de mise à jour,

SERIAL : numéro de série de la carte. Pour les cartes principales ce numéro est unique. Pour les cartes de mise à jour, il s'agit de 0 quand elles sont neuves ; après utilisation, il devient le même que celui de la carte principale qui a été mise à jour,

DATE : date de création de la carte,

VAS : « ON » programme VW/AUDI activé, « OFF » programme désactivé,

MLK : « ON » programme pour voitures avec suspensions MULTILINK activé, « OFF » programme désactivé,

REN : « ON » programme RENAULT activé, « OFF » programme désactivé. Le programme RENAULT invertit les signes des parallélismes pour les véhicules RENAULT,

MER : « ON » programme MERCEDES activé, « OFF » programme désactivé,

PHEATON : « ON » programme véhicules VW Pheaton et Touareg activé, « OFF » programme désactivé,

ANIM : « ALL » affichage des animations d'aide aux réglages activé, « FIN » affichage des figures fixes d'aide aux réglages activé, « OFF » graphique d'aide aux réglages désactivé,

ROMESS : « ON » programme de connexion automatique de l'inclinomètre ROMESS CM-09606 activé, « OFF » programme désactivé,

ASANTW : « ON » programme ASA Network activé, « OFF » programme désactivé,

RADAR : « ON » programme d'étalonnage radar anti-collision véhicules activé, « OFF » programme désactivé,

CUSTOM : type de personnalisation du contrôleur de géométrie,

BD YEAR : année de la dernière mise à jour de la banque de données, si « DEMO » la carte contrôleur de géométrie n'est pas introduite ou ne fonctionne pas correctement.

Lieu d'installation



ATTENTION

Au moment de choisir le lieu d'installation, il est nécessaire d'observer les normes de sécurité en vigueur sur le lieu de travail.

Le sol doit pouvoir supporter une charge égale à la somme du poids de l'appareil avec la charge maximale admise, en tenant compte de la base d'appui au sol et des moyens de fixation prévus.

Placer le contrôleur de géométrie dans la position de travail désirée, s'assurer qu'il y ait un espace d'au moins 10 cm entre sa partie arrière et la paroi la plus proche.

IMPORTANT : pour une utilisation correcte et en toute sécurité de l'équipement, nous recommandons une valeur d'éclairage du lieu d'au moins 300 lux.



AVERTISSEMENT

S'assurer qu'aucun aimant permanent, électro-aimant ou source de chaleur importante (qui pourraient endommager irréparablement le disque de programme et le PC) ne se trouve à proximité de l'appareil.

Conditions de travail ambiantes

Humidité relative 20 % ÷ 80 %.

Excursion thermique 0 °C ÷ 40 °C.



ATTENTION

Il est interdit d'utiliser la machine dans des milieux présentant des risques potentiels d'explosions.

BRANCHEMENT ELECTRIQUE

Le contrôleur de géométrie est réglé en usine pour fonctionner à 230 Vca. Pour changer cette valeur, se reporter au chapitre « mise en œuvre ».



ATTENTION

Toute opération relative au branchement au tableau électrique de l'atelier doit être effectuée exclusivement par du personnel qualifié tel que prévu par les normes en vigueur, et aux frais du client.

- Le dimensionnement du branchement électrique doit être effectué en fonction de :

- la puissance électrique absorbée par l'appareil, telle qu'indiquée sur la plaquette signalétique de la machine,
- la distance entre l'appareil et le point de branchement au réseau électrique, de façon à ce que la chute de tension à pleine charge ne soit dépassé pas 4 % (10 % au moment de la mise en marche) par rapport à la valeur nominale de la tension de indiquée sur la plaquette.

- L'utilisateur doit :

- monter une fiche conforme aux normes en vigueur sur le câble d'alimentation,
- relier l'appareil à une prise électrique spécifique dotée d'un interrupteur automatique différentiel avec une sensibilité 30mA,
- monter des fusibles de protection de la ligne d'alimentation, dimensionnés en fonction des indications figurant sur le schéma électrique général de ce manuel,
- munir l'installation électrique de l'atelier d'un circuit de terre.

- Pour éviter que l'appareil ne soit utilisé par du personnel non autorisé, il est conseillé de débrancher la fiche d'alimentation lorsqu'il ne sert pas (éteint) pendant de longues périodes.

- Si l'appareil est branché directement au circuit d'alimentation du tableau électrique général, sans utiliser de fiche, prévoir un interrupteur à clef ou un verrouillable par cadenas pour limiter l'utilisation de l'appareil exclusivement au personnel autorisé.



ATTENTION

Pour garantir le bon fonctionnement, prévoir une bonne mise à la terre.

Ne JAMAIS connecter le fil de mise à la terre au tuyau du gaz, de l'eau, au fil du téléphone ou à d'autres points non appropriés.



ATTENTION

Avant de brancher la fiche d'alimentation sur le tableau, vérifier si la tension de la ligne est la même que celle figurant sur la plaquette signalétique de la machine.

FR

CONSIGNES DE SECURITE

L'appareil est exclusivement destiné à un usage professionnel.



ATTENTION

Un seul opérateur à la fois peut travailler sur l'appareil.



ATTENTION

Le non-respect des instructions et des avis de danger peut être à l'origine de blessures graves pour les opérateurs et les personnes présentes.

Ne pas faire fonctionner la machine avant d'avoir lu et parfaitement compris tous les avis de danger, d'attention et les avertissements de ce manuel.

Cet appareil doit être utilisé par un opérateur qualifié et autorisé. Pour être qualifié il faut comprendre les instructions fournies par le fabricant, avoir suivi une formation et connaître les consignes de sécurité et la réglementation sur les lieux de travail.

Un opérateur ne doit pas faire usage de drogues ou d'alcool, cela risquant d'altérer ses capacités. Dans tous les cas , il est indispensable de :

- savoir lire et comprendre ce qui est décrit,
- connaître les fonctions et les caractéristiques de cette machine,
- ne pas laisser des personnes non autorisées s'approcher de la zone de travail,
- s'assurer que l'installation de l'appareil a été effectuée conformément aux normes et aux réglementations en vigueur en mat  re,
- s'assurer que tous les opérateurs ont été formés comme il se doit, qu'ils savent utiliser correctement l'appareil et en toute sécurité et qu'une supervision adéquate est assurée,
- se pas intervenir sur les lignes ou sur les appareils électriques sans avoir préalablement coupé le courant,
- lire attentivement ce manuel et apprendre à utiliser la machine de façon correcte et en toute sécurité,
- toujours garder ce manuel    portée de main, dans un endroit d'accès facile et penser à le consulter.



ATTENTION

Ne pas retirer ni rendre illisibles les t  tiquettes adhésives concernant les Avertissement, Attention ou Instruction. Remplacer tout adhésif qui n'est plus lisible ou qui manque. Si une (ou plusieurs) t  tiquette adhésive s'est décollé ou a été abîmée, en demander une en remplacement au revendeur Corghi le plus proche.

- Pendant l'utilisation et les opérations d'entreteni  nt de l'appareil, respecter scrupuleusement les réglementations unifiées en vigueur contre les accidents du travail dans l'industrie.
- Le fabricant décline toute responsabilit   en cas de modifications ou de variations apportées à l'appareil et non approuvées, susceptibles de causer des dommages ou des accidents. En particulier, la déterioration ou le retrait des dispositifs de sécurité constitue une violation à la réglementations en mat  re de Sécurité du Travail.



ATTENTION

Pendant le travail et les opérations d'entretien, attacher les cheveux longs et ne pas porter de vêtements amples ou volants, de cravates, de colliers, de montres et tout autre objet pouvant se prendre dans les parties en mouvement.



ATTENTION

Rayonnement infrarouge !

Eviter l'exposition prolongée à de brèves distances. Ne pas regarder directement avec des instruments optiques.

CARACTERISTIQUES GÉNERALES

- Lecture des angles par caméras vidéo CCD dans l'infrarouge,
- affichage des données de 0.01 degré,
- banque de données sur disque dur ou CD-ROM,
- banque de données utilisateur et archives des travaux,
- indications à images fixes ou animées pour le réglage des véhicules,
- moniteur couleur SVGA (résolution 800x600 pixels à 256 couleurs). CRT de 14" et 17", LCD de 15", imprimante INKJET couleur ou LASER N/B,
- clavier alphanumérique professionnel,
- grande liberté d'action, possibilité de passer d'un réglage à l'autre,
- mesure des braquages en automatique et directement depuis les cibles,
- affichage des données en degrés sexag  maux, centésimaux, millimètres et pouces,
- comparaison graphique entre les données lues et les valeurs de la banque de données,
- diagnostic châssis du véhicule,
- bride autocentreuse de 10"    19" avec adaptateur spoiler incorporé,
- t  lecommande pour intervenir à distance.

DONNEES TECHNIQUES

- **Plages de mesure :**

parallélisme	± 24°
carrossage	± 10°
angle de chasse	± 30°
pivot de fusée	± 30°
set back	± 22°
angle de poussée	± 22°
angle de braquage	± 24°

- **Alimentation :**

unit�e centrale	230 Vca (50-60 Hz) monophasé
consommation unit�e centrale	0.4 kW

- **Dimensions (L x W x H) :**

unit�e centrale (sans cibles et moniteur 17")	1 165 x 630 x 1 710 mm
unit�e centrale (cibles - �tiers - moniteur 17")	1 250 x 1 320 x 1 710 mm

- **Poids :**

unit�e centrale	140 kg
cible	4 kg
composants électriques / électroniques	45 kg

- **Conditions ambiantes pour le stockage de l'appareil :**

humidité relative	20 % à 80 %
excursion thermique	-10° à +60 °C.

- **Conditions de l'environnement de travail :**

humidité relative	20 % à 80 %
températures extrêmes (Moniteur LCD et imprimante INKJET)	0 °C � 40 °C
excursion thermique (Moniteur LCD et imprimante INKJET)	5 °C � 40 °C

- **Niveau sonore en service :**

 70 db(A)

EQUIPEMENT FOURNI

code 900228232 dispositif appuie pédale
 code 900228233 dispositif de blocage de direction
 code 803257172 CD-ROM programme
 code 900456774 mode d'emploi
 code 900456773 livret pièces de rechange
 code 900456187 livret accessoires originaux

ract ristiques de mise en assiette d'un véhicule (voir chapitre « Angles caractéristiques »).

Le contr oleur de géométrie se compose d'une unit e centrale et de quatre détecteurs à appliquer aux roues du véhicule.

EQUIPEMENT EN OPTION

Pour avoir la liste complète de l'équipement en option du contr oleur de géométrie EXACT Black Tech, se reporter au manuel « ACCESSOIRES ORIGINAUX » fourni avec le contr oleur de géométrie. Pour les kits d'activation des fonctions supplémentaires et pour la mise à jour de la banque de données, se reporter au listing du revendeur.

QU'EST-CE QU'UN CONTRÔLEUR DE GÉOMÉTRIE

Par contr oleur de géométrie on entend un instrument de mesure qui relève les angles ca-

ANGLES CARACTÉRISTIQUES

1) ROC (Run Out Compensation). D voilage du hors centre et du hors plan de la roue.

Le ROC rend les mesures des angles indépendantes des erreurs géométriques de la jante et/ou de fixation de la roue.

Il est conseillé d'appliquer cette procédure sur toutes les roues.

2) Parallélisme.

Angle formé par la ligne médiane de la roue et l'axe de symétrie ou l'axe de poussée du véhicule (fig. 10 et 11).

L'axe de symétrie du véhicule est la ligne imaginaire qui divise longitudinalement   moitié la

voiture, tandis que l'axe de poussée est la direction de marche donnée par le train arrière. L'unité de mesure du parallélisme est le degré ou le millimètre.

3) Carrossage ou inclinaison.

Angle formé par la ligne médiane de la roue et le plan vertical (fig. 12) ; on parle de carrossage positif lorsque la partie supérieure de la roue est inclinée vers l'extérieur.

L'unité de mesure du carrossage est le degré.

4) Angle de chasse.

Angle formé entre la verticale et la projection de l'essieu directeur sur le plan longitudinal du véhicule (fig. 13).

L'angle de chasse se mesure en réalisant un braquage à 10° ou 20°.

L'unité de mesure est le degré.

5) Inclinaison du pivot de fusée.

Angle formé entre la verticale et la projection de l'essieu directeur sur le plan transversal du véhicule (fig. 14).

L'inclinaison du pivot de fusée se mesure lors d'un braquage à 10° ou 20°.

L'unité de mesure est le degré.

6) Différence de l'angle de braquage.

Déférence entre la valeur des angles de braquage du train avant ; on la mesure lorsque la roue, placée à l'intérieur du virage, est braquée à 20° (fig. 15).

L'unité de mesure est le degré.

7) Angle de ripage des roues d'un même essieu ou Set Back.

Mesure de la différence de position entre une roue et l'autre par rapport à la perpendiculaire de l'axe longitudinal du véhicule (fig. 16).

Il existe un set-back avant et un set-back arrière ; il ne faut pas confondre ce dernier avec l'angle de poussée.

L'unité de mesure est le degré.

8) Angle de poussée.

Angle formé entre l'axe de symétrie du véhicule et le sens de marche du train arrière (fig. 17).

L'unité de mesure est le degré.

9) Différence de voie.

Angle formé par la ligne de jonction des points d'appui des roues avant et arrière du côté gauche et de la ligne de jonction des points d'appui des roues avant et arrière du côté droit du véhicule (fig. 18).

L'unité de mesure de la différence de voie est le degré ou le millimètre, seulement si l'empattement est connu.

10) Différence d'empattement.

Angle formé par la ligne de jonction des points d'appui des roues avant et de celle des roues arrière (fig. 19).

L'unité de mesure de la différence d'empattement est le degré ou le millimètre, seulement si la voie est connue.

11) Offset latéral.

Angle formé par la ligne de jonction des points d'appui des roues avant et arrière du côté gauche, ou du côté droit, et l'axe de symétrie du véhicule (fig. 20).

L'unité de mesure de l'offset latéral est le degré ou le millimètre, seulement si l'empattement est connu.

12) Offset des essieux.

Angle formé par la bissectrice de l'angle de différence de la voie et l'axe de poussée du véhicule (fig. 21).

L'unité de mesure de l'offset des essieux est le degré ou le millimètre, seulement si l'empattement est connu.

PRINCIPAUX ELEMENTS DE FONCTIONNEMENT



ATTENTION

Vous devez apprendre à connaître votre machine. Le fait que tous les opérateurs utilisant la machine sachent la faire fonctionner est la meilleure garantie de sécurité et de rendement.

Apprendre la fonction et la disposition de toutes les commandes.

Contrôler minutieusement le bon fonctionnement de chacune des commandes de la machine.

Afin d'éviter tout accident ou blessure, l'appareil doit être installé et commandé comme il se doit, et doit être contrôlé régulièrement par des opérations d'entretien.

Unité centrale (fig. 22)

- Moniteur : il montre les pages-écran des activités avec les dessins des angles mesurés ; les commandes se trouvent en bas,
- clavier : il permet de sélectionner les commandes disponibles et de saisir des données alphanumériques.

La touche ENTER rappelle la commande sélectionnée par les touches flèche.

La touche ESC permet au programme de

- revenir au point précédent,
- récepteur de la télécommande : diriger la télécommande dans sa direction avant d'appuyer sur une touche,
- télécommande : unité de commande 脿 distance du contrôleur de géométrie,
- ordinateur : il contient et exécute le programme d'alignement des véhicules. Il contient aussi l'lectronique de gestion du contrôleur de géométrie,
- imprimante : elle permet de reproduire sur papier le résultat du travail exécuté,
- carte du contrôleur de géométrie, carte qui autorise le fonctionnement du contrôleur de géométrie. Le second connecteur est réservé aux cartes des kits de mise 脿 jour,
- fiche d'alimentation,
- tableau lectrique,
- dispositif interne de saisie d'images.

Page-écran de travail (fig. 23)

- A) Titre (par ex. ESSIEU AVANT) : indique dans quelle procédure on est en train de travailler,
- B) valeurs mesurées sur le véhicule,
- C) valeurs de banque de données,
- D) comparaisons graphiques entre valeurs mesurées et valeurs de banque de données,
- E) indication du niveau cibles (NIVEAUX),
- F) représentation des angles mesurés sur le moment,
- G) HELP : commande qui rappelle l'aide en ligne,
- H) barre des icônes : icônes qui permettent de se déplacer dans le programme. D'autres informations sur l'icône sélectionnée sont fournies dans la barre de retour,
- I) barre de retour : elle visualise un message d'aide concernant la fonction de l'icône sélectionnée,
- L) barre nom du véhicule : affichage du nom du véhicule sélectionnée dans la banque de données. Lors de la sélection du véhicule de la banque de données, le m  r  ch sélectionnée y est reporté,
- M) barre d'état : visualisation de messages de système,
- N) différence de valeurs de l'essieu : fenêtre qui rapporte la valeur et la référence de banque de données de la différence des valeurs droite et gauche de l'angle mesuré. La fenêtre apparaît lorsqu'une valeur de référence est présente dans la banque de données,
- O) zone d'activité : partie de l'écran où figurent les données de travail.

Cibles (Fig. 24)

- A) Poignée de blocage de la cible sur l'étier.

Étriers

Les étriers fonctionnent comme des étriers autocentrants.

Agir sur les poignées (C fig. 26) pour fixer ou retirer l'étier de la jante.

En agissant sur le levier de déblocage (A, fig. 26), il est possible de déplacer, en le baissant, le point d'accrochage avec la cible en itant que des spoilers très bas g  n  ent les mesures (fig. 27).

Pour bloquer la cible 脿 la hauteur voulue, agir sur la vis de blocage (B, fig. 26) avec la tête dans la position voulue.

Ces étriers permettent aussi d'intervenir sur des voitures avec des pare-choc enveloppants (Citroën) ; dans ce cas, monter les étriers en position horizontale.

Surdes jantes de petit diamètre, toujour effectuer le dévoilage avec les étriers en position horizontale.

Telecommande

Les touches Enter, Esc et les quatre flèches équivalent aux mêmes touches qui se trouvent sur le clavier et sur le panneau de commande de l'unité centrale.

L'alimentation est fournie par une batterie normale 9Vdc.

PERSONAL COMPUTER

Mettre la machine en route au moyen de l'interrupteur principal.

Attendre quelques secondes pour permettre au moniteur de s'allumer et 脿 l'ordinateur de charger le programme.

L'extinction du PC et donc du contrôleur de géométrie n'est possible que par la commande prévue 脿 cet effet, 脿 l'intérieur du programme d'alignement.



IMPORTANT

L'extinction du PC effectuée sans cette commande peut endommager l'installation du logiciel.



IMPORTANT

Si l'on 茅teint le contrôleur de géométrie par l'intermédiaire de la commande logiciel, on met le PC, le moniteur et l'imprimante en condition de stand-by. Pour 茅teindre complètement ces dispositifs, il faut intervenir ou sur les boutons

FR

d'allumage et d'extinction correspondants, ou sur l'interrupteur de l'alimentateur du PC (Interrupteur marqué C sur 0) ou en interrompant l'alimentation à la ligne du contrôleur de géométrie.

Conserver les CD-ROM originaux de MS-WIN-DOWS et du logiciel du contrôleur de géométrie pour les futures mises à jour du système.



IMPORTANT

Le logiciel sur le CD-ROM est propriété de CORGHI S.p.A. et ne peut être utilisé qu'avec le PC fourni avec l'appareil.

REGLAGE DU MONITEUR

Avec l'ordinateur allumé, intervenir sur les commandes du moniteur ; pour avoir des instructions détaillées se référer au mode d'emploi du moniteur.

INTERFACE OPERATEUR

Commandes et informations pour se déplacer dans le programme d'alignement des véhicules.

Ic ones

Une icône est un symbole sur l'écran qui sert de touche et qui, lorsqu'elle est s lectionn e , ouvre une fonction d termin e . Cette fonction est la même pour toute la procédure.

La fonction de l'icône est signifi e  par un pictogramme ; un bref commentaire l'expliquant est reporté dans la barre de retour.

Se déplacer sur les icônes avec les touches \leftarrow , \rightarrow , \uparrow , \downarrow et les sélectionner avec \downarrow .

S'il y a un sous-menu pour l'icône s lectionn e , celui-ci s'ouvre verticalement et l'icône s lec-

tionn e  est remplac e  par . Cliquer sur cette icône ou presser la touche ESC pour fermer le menu.



montre d'autres icônes du menu à visualiser.

Les icônes non activées sont colorées de gris uniforme.

Menu principal



Démarrage Début de la procédure d'alignement du véhicule.



Procédures d'alignement Sélection de la procédure d'alignement : rapide, complète ou personnalis e .



Gestion banque de données et travaux Instruments pour la gestion des archives des travaux et de la banque de données de l'utilisateur.



Configuration et entretien Permet d'accéder aux fonctions accessoires pour la configuration et l'entretien du contrôleur de géométrie.



Programmes de service Permet d'accéder aux fonctions d'assistance et de diagnostic du contrôleur de géométrie.



Travail précédent Reprend la procédure de mise en assiette en chargeant les données du travail que l'on vient de finir.



Eteindre Activer la procédure de fermeture du programme et d'arret du contrôleur de géométrie.



Aide Rappelle sur la page-écran les informations liées à la fenêtre courante. Les instructions en ligne complètent mais ne remplacent absolument pas le mode d'emploi et d'entretien.

Rappel des étapes de programme

Sélection Diamètre Rappelle la saisie du diamètre de la jante à utiliser dans les mesures de parallélisme en millimètres / pouces.



Hauteur du châssis Pour les véhicules qui le requièrissent, rappelle la saisie des hauteurs de châssis nécessaires pour obtenir les références de la banque de données.



Braquage Rappelle la procédure de braquage qui permet de mesurer l'angle de chasse, du pivot de fusée, de la différence des angles de braquage à 20° et du braquage maximum.



Résumé des données Rappelle le résumé des données du véhicule.



Train avant Rappelle la section de réglage du train avant.



Train arrière Rappelle la section de réglage du train arrière.



Résumé des données et impression Rappelle la section de résumé des données, impression et mémorisation du travail.



Fin Termine le travail en cours et retourne au menu principal.



Réglages du véhicule Sélection de l'aide pour le réglage du véhicule. Ne sont activées que les options des aides disponibles.



Choix du véhicule Rappelle la sélection du véhicule de la banque de données.



Résumé des données de banque Rappelle le résumé complet des références de banque du véhicule.



Etat du châssis Rappelle la section de l'état du châssis du véhicule.



EZShim Rappelle le programme de

calcul des EZShim.



Courbe de parallélisme Rappelle la procédure pour le contrôle et le réglage de la courbe de parallélisme.



Réglage du Distronic Rappelle la page-écran d'alignement de l'équipement pour le réglage du « Distronic », radar anti-collision Mercedes.



Archives Rappelle la page-écran avec les archives. Activée pour les étalonnages et autres programmes accessoires.



Désalignement châssis Rappelle la page-écran qui fournit l'estimation du « dog trekking » du véhicule.



Contrôle visuel Rappelle la procédure de contrôle visuel du véhicule.



Poids du véhicule Rappelle la procédure d'acquisition et de réglage du poids des essieux du véhicule.

Fonctions génériques

Continuer Porte à la section de programme successive de la séquence programmée.



Section précédente Retourne à la section de programme précédente.



Passer opération Passe à la section de programme successive sans être obligé de terminer la section en cours.



Retour à la sélection Déplace le curseur actif de la barre des icônes à la zone opérationnelle.



Augmenter Augmente la valeur de l'objet sélectionné (par exemple augmente le diamètre de la jante en passant à la valeur supérieure).



Diminuer Diminue la valeur de l'objet sélectionné (par exemple diminue le diamètre de la jante en passant à la valeur inférieure).

FR



Quitter Termine l'opération en cours.



Autre page Affiche les pages successives de l'aide en ligne. L'icône n'est activée que lorsqu'il y a plusieurs pages.



Enregistrer Sauvegarde les valeurs de prrglage du véhicule.



Enregistrer le poids de l'essieu Sauvegarde le poids de l'essieu sous mesure.



Oui Confirme la sélection ou la saisie effectuée.



Non/Annuler Annule la sélection ou la saisie effectuée.



Code utilisateur Variation du code utilisateur.



Configuration VAS Change les paramètres de configurations en configurant les standards demandés par le constructeur pour l'alignement des voitures V.A.S.



Configuration MERCEDES Change les paramètres de configurations en configurant les standards demandés par le constructeur pour l'alignement des voitures MERCEDES.



Configuration du constructeur Change les paramètres de configurations en configurant les standards de production CORGHI.

Fonctions spéciales



Vérifier l'étalonnage Vérifie l'étalonnage des cibles montées sur la véhicule (avec 8 cibles uniquement).



Une seule valeur Montre sur l'écran un seul angle à la fois de l'essieu sélectionné.



Braquage maximum Sélectionne et désé-

lectionne la procédure de braquage maximum.



Braquage 2WS Rappelle la procédure de braquage pour les véhicules à 2 roues directrices.



Braquage 4WS Rappelle la procédure de braquage pour les véhicules à 4 roues directrices.



Réglage de la voiture soulevée Lance la procédure de réglage de l'essieu avec la voiture soulevée.



Fin du réglage de la voiture soulevée Termine la procédure de réglage de l'essieu avec la voiture soulevée ; baisser le véhicule.



Transfert des données Transfert automatique des données de hauteurs du châssis, de l'instrument au contrôleur de géométrie.



Saisie degrés châssis Rédaction manuelle de la fiche des hauteurs de châssis avec les données en degrés.



Saisie mm châssis Rédaction manuelle de la fiche des hauteurs de châssis avec les données en millimètres.



Etrier Mercedes Sélectionne la procédure avec étrier Mercedes, saut automatique du ROC.



Etrier autocentrant Sélectionne la procédure avec étrier autocentrant, obligation d'exécution ROC.

Gestion du menu



Ouvrir le menu Ouvre le menu contenant les autres icônes qui ne trouvent pas de place dans la barre des icônes.



Rappel autres icônes Visualise la seconde série d'icônes du sous-menu.



Quitter le menu Ferme le menu contenant les autres icônes.

Dvoileage du RUNOUT



ROC  poussée Rappelle la procure de dvoileage poussée qui ne requiert pas de soulever le véhicule.



Saut du ROC Continue les opérations dalignement du véhicule en sautant le dvoileage.



Rappel du ROC Rappel des valeurs de dvoileage prcemment mémorisées.

Banque de données



Marches voitures Sélection des marchés de commercialisation des véhicules de banque de données.



Description véhicules commerciaux Description du véhicule avec le nom commercial.



Description véhicules constructeur Description du véhicule avec le nom donné par le constructeur pour identifier sans quoquer les données de référence pour lalignement.



Sélection banque de données Sélection des archives de la banque de données où sélectionner les véhicules.



Banque de données principale Configurée comme archives de banque de données les archives principales fournies par CORGHI.



Banque de données utilisateur Configurée comme archives de banque de données les archives secondaires ajoutées par lutilisateur.



Les deux banques de données Configurée comme archives de banque de données les archives principales et secondaires.

Impression et fiches de travail



Imprimer Imprime les données.



Sauvegarder et imprimer Sauvegarde

le travail en cours dans les archives des travaux et imprime les données.



Enregistrer le travail Enregistre le travail en cours dans les archives des travaux.



Remplir la fiche de travail Rappelle la rédaction des données de la fiche de travail.

Réglages du véhicule



Reproduction Lance la reproduction de laide pour le réglage du véhicule.



Pause Interrrompt et reprend au même point la reproduction de laide pour le réglage du véhicule.



Stop Interrrompt lexecution dune animation en se repositionnant sur le photogramme initial (activée uniquement pour les animations et non pas pour les images fixes).



Parallélisme avant Sélectionne laide pour le réglage du parallélisme avant.



Parallélisme arrière Sélectionne laide pour le réglage du parallélisme arrière.



Carrossage avant Sélectionne laide pour le réglage du carrossage avant.



Carrossage arrière Sélectionne laide pour le réglage du carrossage arrière.



Angle de chasse avant Sélectionne laide pour le réglage de langle de chasse avant.



Pivot de fusée avant Sélectionne laide pour le réglage du pivot de fusée avant.



Réglage de la courbe de parallélisme Sélectionne laide pour le réglage de la courbe de parallélisme.



Mesure de la courbe de parallélisme Sélectionne laide pour la mesure de la courbe de parallélisme.

FR

Configuration et entretien



Demo Execution de la procure d'alignement du véhicule en mode démonstration, ne pas demander l'utilisation des cibles.



Setup Rappelle la procure de configuration du controleur de géométrie.



Enregistrement des données Procure d'enregistrement ou de reprise des données dans les archives des travaux et dans la banque de données de l'utilisateur.

Programmes de service



Test Outils de diagnostic cible.



Assistance téléphonique Programme d'assistance par téléphone.



Mise  jour du logiciel Mise  jour du logiciel du controleur de géométrie et/ou de la banque de données principale.



Assistance technique Programmes de service reservs  l'assistance technique.



Quitter Windows Quitter le système d'exploitation. Pour accéder au système d'exploitation, il est nécessaire de saisir votre mot de passe.

Gestion et archives des travaux



Fiches travaux Gestion des archives des travaux.



Fiches clients Gestion des archives des données clients.



Fiches véhicules Gestion des archives des données des véhicules enregistrés



Fiches opérateurs Gestion des archives opérateurs.



Correspondance clients Impression des adresses des clients enregistrées dans les archives.



Marques Saisie des marques qui ne figurent pas dans la banque de données principale pour la banque de données utilisateur.



Nouveau Ajout d'une nouvelle fiche.



Copier Copie la fiche sélectionnée sur une nouvelle fiche.



Modifier Modifie la fiche sélectionnée.



Effacer Efface la fiche sélectionnée.



Effacer sélection Efface toutes les fiches sélectionnées prcurement.



Chercher Outil de recherche des fiches travail par saisie de paramètres de sélection.



Check OK.

Classement des données



Classement Sélection du critère de classement.



Classement alphabétique Classement alphabétique des données  l'écran.



Classement chronologique Classement chronologique des données  l'écran.



Classement par client Classement des fiches de travail par client.



Classement par plaque d'immatriculation Classement des fiches de travail par plaque d'immatriculation.



Classement par commande Classement des fiches de travail par commande.



Classement par opérateur Classement des fiches de travail par opérateur.

Unités de mesure



Unite de mesure Sélection des unités de mesure des données à lcran.



Unite de mesure des masses Change lunit de mesure des masses en kilogrammes et en livres.



Degrés ou longueurs Change laffichage des valeurs en unités de longueur et en degrés.



Unite de mesure des longueurs Change lunit de mesure des longueurs en millimètres et en pouces.



Unite de mesure en degrés Change lunit de mesure des valeurs angulaires en degrés centisimaux et degrés sexagisimaux.



Unite de mesure des pressions Change lunit de mesure des valeurs de pression en PSI et BAR.



Mise à jour de la Smart Card Procédure de mise à jour de la smart card principale.



Fiche des données Smart Card Lecture de la smart card.



Compteur des travaux Visualise le nombre de travaux exécutés.

Barre dtat

La barre dtat montre graphiquement des messages utiles au cours de lexcution du programme.

INS

Modalit de saisie, en utilisant les touches à et à le curseur se déplace à lintrieur du champ et non pas entre deux champs attenants.



Mode « demo » procédure voitures qui ne requiert pas la présence des cibles.



Braquage maximum validé.



Convention signe parallélismes non standard.



Convention signe angle de poussée non standard.



Enregistrement du travail en cours.

Clavier du PC

Les touches de fonction du clavier permettent daccder rapidement aux sections du programme. Elles ont toujours la même fonction et sont actives uniquement si licône correspondante est présente dans la page-écran.

Les touches indiquées comme lexemple suivant à+F12 sont lassociation de la touche « Majuscule » et de la touche indiquée, à lexemple F12.

Touche Nom

Icône

F1 Sélection banque de données



F2 Diamètre de la jante



F3 Hauteur du chassis



F4 Braquage



F5 tat du véhicule



F6 Train arrière



F7 Train avant



F8 Imprimer



FR

F9	Fin du travail		Angle de poussée avec conventions des signes MERCEDES.
F10	Réglages du véhicule		Set back avant.
F11	Banque de données		Set back arrière.
F12	Aide		
+F1	Page-écran de test		Différence de voie.
+F12	Fenêtre des informations Rappelle à l'écran les informations sur le logiciel du contrôleur de géométrie et sur la banque de données.		Constante de parallélisme (S-POINT) pour les voitures multilink.
			Alignement des barres du kit des accessoires pour alignement par rapport au châssis.
			Offset train arrière.

Symboles des angles caractéristiques pour les pages-écran de réglage

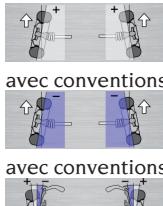
Dans les pages-écran de réglage, les angles caractéristiques du véhicule sont rappelés à l'aide de symboles graphiques.



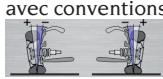
Parallélisme total avant avec signes standard.



Parallélisme total avant avec signes invertis RENAULT.



Semi-parallélismes GA et DR avec conventions des signes standard.



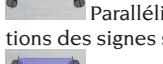
Semi-parallélismes GA et DR avec conventions des signes RENAULT.



Carrossages GA et DR.



Angles de chasse avant GA et DR.



Parallélisme total arrière avec conventions des signes standard.



Parallélisme total arrière avec conventions des signes RENAULT.



Angle de poussée avec conventions des signes standard.



Angle de poussée avec conventions des signes MERCEDES.



Set back avant.



Set back arrière.



Différence de voie.



Constante de parallélisme (S-POINT) pour les voitures multilink.



Alignement des barres du kit des accessoires pour alignement par rapport au châssis.



Offset train arrière.

Symboles des angles caractéristiques pour les pages-écran de résumé des données

Dans les pages-écran de résumé des données, les angles caractéristiques du véhicule sont rappelés à l'aide de symboles graphiques.



Parallélisme total avant



Parallélisme total arrière



Semi-parallélisme avant GA



Semi-parallélisme arrière GA



Semi-parallélisme avant DR



Semi-parallélisme arrière DR



Carrossage avant GA



Carrossage arrière GA



Carrossage avant DR



Carrossage arrière DR



Angle de chasse avant GA

	Angle de poussée
	Angle de chasse avant DR
	Set back arrière
	King Pin avant GA
	King Pin avant DR
	Différence de voie
	Angle inclus GA
	Angle inclus DR
	Offset latéral GA
	Différence de braquage avant GA
	Offset latéral DR
	Différence de braquage avant DR
	Offset essieux
	Braquage maxi avant GA
	Différence d'empattement
	Braquage maxi avant DR
	Set back avant
	Courbe de parallélisme
	Hauteur du châssis

SETUP

Setup utilisateur

Pour accéder au setup utilisateur, cliquer sur



les icônes et du « Menu principal ».

Du setup utilisateur il est possible de personnaliser la procédure d'alignement pour l'adapter aux propres exigences.

Les données de personnalisation de la procédure d'alignement sont regroupées dans des dossiers (voir Fig. 44), chaque dossier regroupe des données de personnalisation similaires. Différentes options au choix sont fournies pour chaque donnée.

Se déplacer dans les fenêtres de setup en utilisant les touches ↑, ↓, PAG↑, PAG↓, ←, → et ↵ pour confirmer l'option sélectionnée. La touche ESC annule la sélection que l'on vient de faire.

L'option actuellement mémorisée est mise en évidence en bleu. Celle d閎activ  e, parce que la version du contrôleur de géométrie ne prévoit pas son utilisation ou parce que d'autres sélections éventuelles empêchent son utilisation, est en transparence.



Sortir du setup en sélectionnant l'icône , m  morisier les options en sélectionnant l'icône



dans la fenêtre d'avertissement.



Les icônes , et permettent de changer rapidement les introductions de setup en rappelant des configurations prédéfinies.

FR

Personnalisation

- ➔ Langue de travail
— Sélection de la langue   utiliser dans la procédure de travail parmi celles de la liste.
- ➔ Langue des rapports imprimés
— Sélection de la langue   utiliser dans l'impression des rapports des travaux exécutés parmi celles de la liste.
- ➔ Logo
— Sélection du logo   visualiser dans le « Menu principal » et dans l'économiseur d'écran (voir paragraphe « Logo »).
- ➔ Personnalisation
— Entrée de l'en-tête principale   visualiser

dans le « Menu principal ».

→ Logo secondaire

— Sélection du logo à visualiser dans le « Menu principal » et dans l'économiseur d'écran (voir paragraphe « Logo »).

→ Personnalisation secondaire

— Entrée de l'en-tête secondaire à visualiser dans le « Menu principal ».

→ Intermittence de la personnalisation

— **OUI** : Dans le « Menu principal » sont visualisés par intermittence le logo et les personnalisations principaux et secondaires,

— **NON** : Dans le « Menu principal » sont visualisés uniquement le logo et la personnalisation principaux.

→ Message publicitaire

— Entrée du message publicitaire (voir paragraphe « Personnalisation »).

→ Format de la date

— **Européen** : format de la date européen jour/mois/année,

— **Américain** : format de la date américain mois/jour/année.

Unités de mesure

→ Parallélismes

— **Degrés**: Unité de mesure  choisir  la donnée « Angles »,

— **Longueur** : Unité de mesure  choisir  la donnée « Longueur »,

— **ø 28,65"** : Mesure des parallélismes avec diamètre de la jante fixe. Unité de mesure  choisir  la donnée « Longueur ».

→ Set Back et différence de voie

— **Degrés**: Unité de mesure  choisir  la donnée « Angles »,

— **Longueur** : Unité de mesure  choisir  la donnée « Longueur ».

→ Longueur

— **Mm** : millimètres,

— **In** : pouces (in / ").

→ Angles

— **1/100** : degrés centésimaux,

— **1/60** : degrés sexagésimaux.

→ Pression

— **bars**,

— **psi**.

→ Masse

— **Kg** : kilogrammes,

— **Lb** : livres.

→ Parcours

— **Km** : kilomètres,

— **Miglia** : milles.

→ Résolution des angles

— **0,01** : Valeurs angulaires avec résolution du centième de degré,

— **0,1** : Valeurs angulaires avec résolution du dixième de degré.

→ Diamètre

— Diamètre au choix,

— Diamètre 28,65,

— Diamètre 27,28,

— Diamètre 400 mm.

Impression

→ Type

— **Alphanumérique** : rapport sans graphique adapté pour imprimantes  impact ou pour impressions rapides,

— **Graphique** : rapport graphique conseillé pour imprimantes  jet d'encre ou laser.

→ Logo personnalisé

— **OUI** : Introduit le logo personnalisé dans le rapport imprimé (voir paragraphe « Logo personnalisé pour l'impression »),

— **NON**.

→ Impression couleur

— **OUI** : rapport en couleurs (il faut une imprimante couleur),

— **NON** : rapport en noir et blanc.

→ Gestion de la facturation

— **NON**.

→  Etat Véhicule (imprimer la page  ETAT V  EHICULE)

— **OUI**,

— **NON**.

→  Situation Châssis (imprimer la page  ETAT CHASSIS)

— **OUI**,

— **NON**.

→  Contrôles préliminaires (imprimer la page  CONTROLES PRELIMINAIRES)

— **OUI**,

— **NON**.

→  Print to file (.csv) ==> (imprimer le rapport sur fichier .csv)

— **OUI**,

— **NON**.

► Print to file (.xml) ==> (imprimer le rapport sur fichier .xml)

— **OUI,**

— **NON.**

Banque de données

► Archive

— **Principale** : Sélection du véhicule unique-
ment de la banque de données principale,

— **Utilisateur** : Sélection du véhicule unique-
ment de la banque de données utilisateur,

— **Les deux** : Sélection du véhicule aussi bien
de la banque de données principale que de
celle utilisateur.

► Marchés

— Sélectionner le marché prédéfini parmi ceux
de la liste.

► Marque

— Sélectionner la marque prédéfinie parmi
celles de la liste.

► Classement

— **Alphabétique** : visualisation des véhicules
par ordre alphabétique,

— **Date** : visualisation des véhicules par ordre
de date d'immatriculation.

► Visualisation des marques

— **Graphique.**

► Sélection abrégée

— **OUI** : dans la sélection des véhicules, le mo-
d  le est fourni avec une description simple,

— **NON** : dans la sélection des véhicules, le mo-
d  le est fourni avec une description multiple.

► Sélection par année

— **OUI** : sélection du véhicule par année d'im-
matriculation activée,

— **NON** : sélection du véhicule par année d'im-
matriculation non activée.

► Description des véhicules

— **Commerciale** : description des véhicules
fournie par noms commerciaux,

— **Constructeur** : description des véhicules fournie
   la aide des sigles utilisés par les constructeurs
pour trouver les différents types d'alignement.

Fiche de travail

► Type

— **Minime** : fiche qui ne reporte que les données
indispensables sur le client et le véhicule,

— **Complète** : fiche complète des données sur
le client et le véhicule,

— **Professionnelle** : fiche approfondie des
données sur le client et le véhicule

► Classement des fiches

— **Date** : En gestion les fiches de travail sont
classées par date,

— **Client** : En gestion les fiches de travail sont
classées par client,

— **Plaque d'immatriculation du véhicule** : En
gestion les fiches de travail sont classées par
n   de plaque d'immatriculation du véhicule,

— **Opérateur** : En gestion les fiches de travail
sont classées par opérateur,

— **N   de commande** : En gestion les fiches de tra-
vail sont classées par numéro de commande.

► Correspondance clients

— **Non.**

► Active les modifications

— **Oui** : permet de modifier les données de
réglage d'un travail mémorisé,

— **Non** :

Montrer toutes les pages

— **Oui** : du Permet d'entrer toutes les données
du client et du véhicule,

— **Non** : ne sont requises que les données
indispensables du client et du véhicule.

Procédure d'alignement

► Activation de la procédure poids du véhicule

— **OUI** : procédure poids du véhicule activée,
— **NON** : procédure poids du véhicule non activée.

► Test pont

— **OUI** : procédure test pont activée,
— **NON** : procédure test pont non activée.

► Sélection du véhicule

— **Toujours rappelé** : Sélection du véhicule de
la banque de données toujours rappelée,

— **Rappel   sur demande** : Sélection du véhicule
de la banque de données rappelée en option.

► Mode de sélection du véhicule

— **Banque de données** : Sélection du véhicule
de la banque de données, rédaction de la
fiche de travail en option,

— **Fiche de travail** : rédaction de la fiche de
travail avec rappel de la sélection du véhicule
de la banque de données, si nécessaire.

► Diamètre de la jante

— **Dans tous les cas** : Si les valeurs de paral-
l  lisme sont saisies en millimètres ou en
pouces, la section de saisie du diamètre de
la jante est toujours rappelée,

— **En option** : Si les valeurs de parallélisme sont

FR

saisies en millimètres ou en pouces, la section de saisie du diamètre de la jante est rappelée soit par l'opérateur soit automatiquement s'il manque le diamètre de référence dans la banque de données.

→ Braquage mesure angle de chasse

Toujours rappelé : braquage mesure angle de chasse toujours rappelé,

Rappel en option : braquage mesure angle de chasse rappelé en option,

Si réglable : Braquage mesure angle de chasse rappelé uniquement si au moins l'un des angles mesurables est réglable (angle de chasse, pivot de fusée, différence de braquage à 20° et braquage maximum).

→ Essieu arrière

Toujours rappelé : Réglage de l'essieu arrière toujours rappelé,

Si réglable : Réglage de l'essieu arrière rappelé uniquement si au moins l'un des angles mesurables est réglable (semi-parallélismes, carrossages, parallélisme total, set back).

→ Second braquage

Toujours rappelé : Second braquage mesure angle de chasse toujours rappelé,

Saut automatique : Second braquage mesure angle de chasse non rappelé,

Si réglable : Second braquage mesure angle de chasse rappelé uniquement si au moins l'un des angles mesurables est réglable (angle de chasse, pivot de fusée, différence de braquage à 20° et braquage maximum).

→ Assistant mesure

OUI : Montre les animations d'aide pour la mesure,

NON : Ne montre pas les animations d'aide pour la mesure.

→ Alignement 1/2 essieu

OUI : Active la procédure de sélection alignement 1 ou 2 essieux,

NON : Désactive la procédure de sélection alignement 1 ou 2 essieux.

→ Résumé des données

Toujours rappelé : Le résumé des données est toujours affiché,

Rappel sur demande : le résumé des données est affiché seulement s'il est rappelé

au moyen de l'icône correspondante.

→ Augm. pivots de fusée

OUI : les paramètres sont calculés et affichés,

NON : les paramètres ne sont pas calculés et ne sont pas affichés.

→ Hauteur châssis avant ROC

OUI : Permet d'entrer les données relatives à la hauteur de châssis avant la phase de ROC,

NON : La hauteur de châssis est saisie après le ROC.

→ Demander pour terminer le travail.

OUI : Affiche un message de validation si l'icône fin de travail est press e ,

NON : en pressant l'icône fin de travail, on revient à la page initiale et on perd les données si elles n'ont pas  t t sauvegardées.

→ Effectuer ROC

Toujours : le ROC est toujours effectué,

Saut manuel : il est possible de sauter la phase de ROC au moyen de l'icône correspondante,

Saut automatique : le ROC est toujours sauté.

→ Type de roc   pouss e 

Professionnel : arrière jusqu'à 60...puis 30 puis 0,

Standard : 30 - 0.

→ Cal One-Touch

OUI : Active le dispositif Cal One-Touch. Il faut  g alement activer le port de connexion et le type de connexion dans la configuration Assistants,

NON : Désactive le dispositif Cal One-Touch.

→ Offset volant

OUI : Affiche la page de commande du centrage volant avant le réglage Cal One-Touch,

NON : N'affiche pas la page de commande du centrage volant avant le réglage Cal One-Touch.

Contrôleur de géométrie

→ Activation plateaux

Toujours : plateaux électroniques pour braquage maximum toujours activés,

En option : plateaux électroniques activés à travers l'icône de la page du braquage,

Jamais : plateaux électroniques pour braquage maximum désactivés.

- Axe de référence
- **Symétrie** : axe de symétrie comme référence aussi bien pour le train avant que pour celui arrière,
- **Poussée** : axe de poussée comme référence aussi bien pour le train avant que pour celui arrière. Le réglage du volant avec les semi-parallélismes avant égaux permet d'avoir le volant droit en position de marche. L'axe de poussée comme référence pour le train arrière a pour résultat d'avoir toujours les semi-parallélismes arrière égaux,
- **Volants droits** : axe de symétrie comme référence pour le train avant et de poussée pour celui arrière. Le réglage du volant avec les semi-parallélismes avant égaux permet d'avoir le volant droit en position de marche.
- Mmorisatin des données précédentes
- **Automatique** : mmorisatin automatique de l'état du véhicule avant le réglage,
- **Manuelle** : mmorisatin manuelle de l'état du véhicule avant le réglage.
- Braquage mesure angle de chasse
- **20°**: Braquage mesure angle de chasse toujours  20°,
- **Libre** : Braquage mesure angle de chasse  10° ou  20°.
- Réglage du train avant
- Angle de chasse,
- Parallélisme total – set back.
- Réglage du train arrière
- Parallélisme total – angle de poussée,
- Set back – différence de voie.
- Angle de poussée
- **Positif horaire** : angle positif lorsque l'axe de poussée est tourné  sens horaire par rapport  l'axe de symétrie,
- **Positif anti-horaire** : angle positif lorsque l'axe de poussée est tourné  sens anti-horaire par rapport  l'axe de symétrie.

Logo

Le logo est l'image visualisée comme fond du « Menu principal » (fig. 33) et utilisé comme image tridimensionnelle dans l'économiseur d'écran.

Il est possible d'introduire 2 logos personnalisés sélectionnables par setup comme logo « Personnal 1 » et « Personnal 2 ».

Les fichiers des logos personnalisés doivent être en format bitmap et avoir les dimensions de 800x337 pixels.

Enregistrer les fichiers dans C:\program files\alignment\graphics\image\.

Au logo « Personnal 1 » correspond le fichier LogoFeF.bmp, au logo « Personnal 2 » correspond le fichier LogoFeW.bmp.

Logo personnalisé pour l'impression

Il est possible d'introduire sur le rapport imprimé de travail le logo du client.

Remplacer le fichier C:\Programs Files\Alignment\Graphics\lImage\IMGPrBarra4.bmp par un autre équivalent contenant le logo désiré.

Attention ! Respecter les dimensions du fichier de 1100 x 354 pixels.

PRÉPARATION DU VEHICULE A L'ALIGNEMENT

Pour effectuer correctement l'alignement des roues, toutes les parties du véhicule doivent être conformes aux spécifications du constructeur ; en particulier il faut contrôler la pression des pneus et éliminer d'éventuels jeux des coussinets et des roulements  billes.

Porter le véhicule sur fosse ou sur pont équipé pour les opérations d'alignement en faisant attention que les plateaux pivotants et les plateaux oscillants soient bloqués.

Monter le groupe étrier autocentrant-cible sur les roues et bloquer les griffes sur la jante en utilisant l'une des deux poignées. monter les cibles « verticales » sur les roues avant et les cibles « horizontales » sur les roues arrières (Fig. 27_B).



AVERTISSEMENT

Eviter un serrage excessif de l'étrier parce que cela pourrait provoquer sa flexion.

FR

SEQUENCES STANDARD DE TRAVAIL

Proc  ure d'alignement des véhicules à 2 essieux (voitures).

- 1) Allumage du contrôleur de géométrie,
- 2) Début du travail,
- 3) Banque de données / Fiche de travail,
- 4) Préparation à l'alignement,
- 5) Saisie du diamètre de la roue,
- 6) D  voilage,
- 7) Saisie de la hauteur du ch  assis,
- 8) Mesure des angles en braquage à 10° ou 20°,
- 9) Résumé des données,
- 10) Mesure du train arrière,
- 11) Mesure du train avant,
- 12) Mesure des angles en braquage à 10° ou 20°,
- 13) Mesure du train avant,
- 14) Impression des données mesurées.

(1) Allumage du contrôleur de géométrie

IMPORTANT: pour la première mise en marche, lire absolument le chapitre « Réglage moniteur ».

Mettre la machine en route au moyen de l'interrupteur principal.

Attendre quelques secondes pour permettre au moniteur de s'allumer et à l'ordinateur de charger le programme.

Au cours de cette phase, l'unité centrale effectue un test fonctionnel d'autodiagnostic et charge le système opérationnel; si tout fonctionne bien, on passe à la page-écran du « Menu principal » (fig. 33).

Si dans le menu configuration utilisateur le titre « Personnalisation de la procédure d'alignement/Test du pont » = OUI, le programme ouvrira automatiquement la page de « Commande du pont » (voir chapitre « Commande pont et cible »).

(2) Choix du début du travail (Fig. 33)

Sélection niveau basculement

En pressant ALT-O, on accède à la page illustrée Fig. 66, d'où il est possible de sélectionner l'opérateur en double cliquant avec la souris sur le nom.

Certaines des icônes qui permettent de configurer le basculement des caméras selon les valeurs programm  es sont en bas :



Reset du basculement et positionnement tel que programmé en usine.



Positionnement du basculement tel que

programmé par le ROC.



Positionnement du basculement tel que programmé par le braquage.



Positionnement du basculement tel que programmé par le réglage.



Positionnement du basculement dans la position auxiliaire N  o 1.



Positionnement du basculement dans la position auxiliaire N  o 2.

Cliquer sur l'icône EXIT pour revenir à la page initiale.

Page initiale

Pour y accéder du reste du programme, cliquer



sur l'icône ou sur la touche F9.

Selectionner le mode et la procédure



de l'alignement et commencer le travail



.

reprend le travail précédent.



et activent et d閎activent le mode « demo », qui ne requiert pas la présence des cibles. Le mode « demo » est mis en évidence dans la barre d'état par le symbole



.

et permettent d'accéder aux programmes de service et d'entretien ainsi qu'à la personnalisation du contrôleur de géométrie.



termine l'ex  ecution du programme, ferme toutes les applications ouvertes et éteint le contrôleur de géométrie.

**ATTENTION**

Ne pas éteindre le contrôleur de géométrie sans avoir fermé correctement les programmes en cours et le système d'exploitation.

(3) Banque de données (Fig. 34)**/ Fiche de travail (Fig. 57)**

Pour y accéder du reste du programme, cliquer



sur l'icône ou sur la touche F8.

Selectionner le véhicule de la banque des données en utilisant les touches de la façon suivante : , , PAG , PAG , , et les touches alphabétiques pour faire défiler les marques et les descriptions du modèle ;

pour confirmer la sélection du véhicule.

Pendant la sélection, le code du véhicule est indiqué dans la barre d'état.

Le modèle du véhicule sélectionné sera saisi dans la « Barre du nom du véhicule » qui, lors de la sélection, indique le nom du marché configuré. Toutes les voitures sont affichées en vidéo ainsi que les fourgons jusqu'à 35 q.



rappelle la sélection du marché ; seuls les véhicules commercialisés dans le marché sélectionné sont présentés à l'écran.



permet de sélectionner la banque de données de référence. Les véhicules appartenant à la banque de données utilisateur sont indiqués



par le symbole .



visualise les descriptions des véhicules fournies par le constructeur pour les réglages de la géométrie.



visualise les descriptions commerciales des véhicules.



accède à la rédaction de la fiche de travail.

Si la donnée du setup utilisateur « Personnalisation de la procédure d'alignement / mode de sélection du véhicule » = « Fiche de travail », la fiche d'entrée des données sera affichée. De la fiche, il est possible de rappeler la sélection du

véhicule de la banque de données.

Différentes configurations de fiches de travail sont disponibles, sélectionnables par setup, donnée « Fiche de travail / type ».

Légende des abréviations de la BD

/	Sépare des modèles différents
4WD - 4x4	Traction intégrale
4WS	Quatre roues directrices
ALU	Roues en alliage
DR	Porte
CAB	Pupitre
CABR.	Cabriolet
ESTATE - SW	Station Wagon
HD	Utilisation lourde ou tout terrain
S	Spécial ou Sport
PAS	Direction assistée
LHD	Conduite à gauche
RHD	Conduite à droite
FWD	Traction avant
RWD	Traction arrière
AS	Suspensions à air
HS	Suspensions hydrauliques
SLS	Suspensions autonivelantes
RS	Suspensions rigides
T	Turbo
TD	Turbo Diesel
TDI	Injection Turbo Diesel
R - RT	Pneu radial
XP	Pneu conventionnel
IFS	Suspension avant indépendante
IRS	Suspension arrière indépendante
SPS	Suspension sportive
LWB	Empattement long
MWB	Empattement moyen
SWB	Empattement court
MM/AA+	A partir de la date indiquée (mois/année)
MM/AA-	Jusqu'à la date indiquée (mois/année)
8565050+	A partir de ce numéro de châssis
8565050-	Jusqu'à ce numéro de châssis
AT	Transmission automatique
TA	Essieu double
TS	Essieu simple
LOA	Chargement
PLO	Chargement partiel
UNL	Déchargement
AB	Barre antiroulis

FR

Mise à jour En ligne de la Banque de données

Il est possible d'effectuer la mise à jour en ligne de la banque des données en suivant les instructions suivantes.

Tout d'abord relever le numéro de la CARTE-SIM (5 caractères) et le nom du contrôleur de géométrie :

- en allant dans le menu Assistance du contrôleur de géométrie et en sélectionnant Gestion Smartcard,
- Ou dans la page principale (LOGO) en appuyant sur MAJUSC+F12.

La mise à jour de la banque de données du contrôleur de géométrie requiert la carte DATABANKCARD

et un ordinateur connecté à Internet.

Autoriser les cookies sur le navigateur que vous utiliserez pour télécharger les mises à jour.

ENREGISTREMENT

A. Démarrer le navigateur (Internet Explorer, Mozilla Firefox) et aller à la page :

www.corghi.com/infoauto,

B. sélectionner la langue souhaitée et effectuer l'enregistrement en cliquant sur le lien d'enregistrement,

C. dans la page d'enregistrement remplir tous les champs indiqués avec le symbole « * », les autres sont facultatifs,

D. a la fin de l'enregistrement, se connecter en tapant le nom et le mot de passe choisis.

CONNEXION ET TELECHARGEMENT FICHES VEHICULES

A. Démarrer le navigateur (Internet Explorer, Mozilla Firefox, etc.) et aller à la page :

www.corghi.com/infoauto,

B. saisir l'identifiant et le mot de passe,

C. la page de sélection du marché de référence s'ouvrira. Sélectionner le marché,

D. la page de sélection véhicule/camion s'ouvre alors. Sélectionner la marque et le modèle de véhicule qui vous intéresse et continuer. Un crédit sera retiré de la carte,

E. la Fiche Véhicule s'ouvrira. Vous pourrez régler le diamètre de la jante et lire les données relatives aux angles caractéristiques du véhicule sélectionné. En bas de la page deux liens permettent de télécharger le fichier,

F. téléchargement du fichier XML : la Fiche Véhicule est convertie dans un fichier qui sera importé sur le contrôleur de géométrie.

Cliquer sur le lien et sauvegarder le fichier sur un support amovible. Sauvegarder ensuite le fichier sur l'ordinateur du contrôleur de géométrie dans le dossier RACINE « C:\ » ou « D:\ »,

G. téléchargement du fichier PDF : Le fichier PDF de la fiche Véhicule s'ouvre. Il est nécessaire d'avoir

un programme de lecture de fichier PDF. Ce fichier peut être sauvegardé et imprimé. Les données de référence seront ensuite saisies « à la main » dans la banque des données du contrôleur de géométrie.

(4) Préparation au réglage de géométrie

Informations pour préparer le véhicule au contrôle et au réglage de la géométrie selon les instructions fournies par le constructeur. La section de programme est activée automatiquement par la présence des informations susmentionnées dans la banque de données.

(5) Entrée du diamètre (Fig. 35)

Pour y accéder à partir du reste du programme, cli-



quer sur l'icône ou sur la touche F10.

La section n'est active que si elle est configurée dans le setup ou si l'on a choisi de travailler avec des valeurs de parallélismes en unité de longueur. Entrer le diamètre de référence de la jante pour travailler avec les parallélismes en millimètres ou en pouces.



diamètre de la jante de référence reporté



diamètre de la jante saisi par l'opérateur.



et font défiler les valeurs des diamètres dans une liste donnée.



pour effectuer le travail en degrés. L'unité de mesure des degrés choisie sera configurée dans le setup.

(6) Dévoilage (Fig. 36)

Le dévoilage sert à annuler les erreurs géométriques de la jante (hors centre et hors plan) ainsi que les erreurs de montage des étriers. L'option de saut du dévoilage est activée si elle est configurée dans le setup.

Lester le véhicule comme indiqué et sélectionner la méthode de dévoilage du RUNOUT désirée. A l'écran sont affichées les références de banque de données pour le véhicule sélectionné.



indique que l'angle est réglable.



indique la présence de l'aide pour le réglage.

L'affichage complet des valeurs de la banque de données est disponible dans le RESUME DES



DONNEES DE BANQUE.

Les valeurs qui dépendent de la saisie des hauteurs de châssis ne seront reportées qu'après cette saisie.

La procure de dévoilement est guidée par des indications graphiques qui montrent l'état ou les opérations  effectuer sur chacune des cibles.

ROC  poussée Standard (programmable  partir du menu de configuration Setup-Modalit d'alignement)



Cliquer sur l'icône . Pour appliquer la procure, il faut monter les 4 cibles.

- 1) Placer le véhicule sur le pont ou sur la fosse avec les roues avant droites et bloquer le volant avec le dispositif de blocage de direction,
- 2) monter les cibles sur les roues en bloquant le frein,
- 3) suivre les indications affichées  l'écran,
- 4) faire reculer le véhicule en tournant les roues de 30°,
- 5) avancer le véhicule en le platant dans la position initiale,
- 6) si les valeurs de la position finale diffent trop des valeurs initiales, l'erreur de procure est signalée.

ROC  poussée Professionnel (programmable  partir du menu de configuration Setup-Modalit d'alignement)

Cette procure permet d'éliminer l'influence des jeux mécaniques du véhicule.



Cliquer sur l'icône . Pour appliquer la procure, il faut monter les 4 cibles.

- 1) Placer le véhicule sur le pont ou sur la fosse avec les roues avant droites et bloquer le volant avec le verrou de direction,
- 2) monter les cibles sur les roues en bloquant le frein,
- 3) suivre les indications affichées  l'écran,
- 4) faire reculer le véhicule en tournant les roues selon l'angle affiché  l'écran,
- 5) avancer le véhicule en l'amenant dans la position intermédiaire, angle affiché  l'écran,
- 6) avancer le véhicule en le platant dans la position initiale,
- 7) si les valeurs de la position finale diffent trop de celles initiales, l'erreur de procure

est signalée.

REMARQUE : si les positions d'arrêt indiquées  l'écran ont été dépassées, il faut rp ter l'étape prc ente de la procure comme affiché  l'écran.

SAUT DU ROC



Sélectionner l'icône pour passer directement  la « Mesure des angles en braquage  10° ou 20° » sans devoir intervenir sur les cibles et en bloquant le dévoilement.

Monter les 4 cibles et attendre que l'opération



de saut du dévoilement termine. il permet de continuer les opérations seulement avec les cibles avant ; on ne pourra pas utiliser ensuite les têtes arri re.

N.B. Les erreurs géométriques de la jante et d'éventuelles erreurs de montage des ´etiers ne seront pas prises en considération.

Dans certaines conditions (par ex. voitures avec suspensions rigides et jantes en alliage), il est conseillé de sauter le dévoilement, car, après le levage de la voiture, les suspensions peuvent se stabiliser dans une position différente de celle de la marche.

Cela peut entraîner des erreurs plus importantes par rapport aux déformations de la jante.

ROC précédent



En sélectionnant l'icône , on passe directement  la « Mesure des angles en braquage  10° ou 20° » sans avoir  effectuer la moindre opération sur les cibles et en rappelant le dévoilement prc emment effectué sur les cibles.

Monter les 4 cibles et attendre que l'opération



de saut du dévoilement soit terminée. permet de continuer les opérations seulement avec les cibles avant ; on ne pourra pas utiliser ensuite les têtes arri re.

N.B. Cette procure est conseillée seulement quand les cibles n'ont pas ttir es des roues, et pour tout motif pour lequel il a fallu recommencer la procure d'alignement.

FR

(7) Saisie des hauteurs du châssis (Fig. 37)

Pour y accéder du reste du programme, cliquer sur l'icône ou sur la touche F9.



Préparer le véhicule pour le réglage de la géométrie comme indiqué ou sélectionner dans le tableau la hauteur demande avec les touches suivantes : ↓, ↑ pour faire défiler la liste des valeurs rglementaires ; ↴ pour confirmer la sélection.



pour sauter la saisie.

Si les hauteurs demandées ne sont pas introduites, les valeurs de référence des angles influencées par celles-ci ne seront pas fournies.

(8) Mesure des angles en braquage

 10° ou 20°

Pour y accéder du reste du programme, cliquer



sur l'icône ou sur la touche F4.

Au cours de cette phase, on effectue la mesure des angles de chasses, des inclinaisons du pivot de fusée (King pin), des différences de braquage à 20° et des braquages maximums avant.

Actionner le frein de stationnement, monter le presse-pédale en actionnant le frein et débloquer les plateaux pivotants.

Pour la phase initiale de préparation au braquage proprement dite, les roues doivent être droites et les cibles à niveau (Fig. 38). Les opérations susmentionnées étant terminées, le programme passe automatiquement à la page-écran pour le braquage à 10° ou 20°.

Suivre les indications graphiques à l'écran :

- braquer les roues avant du côté indiqué afin d'atteindre les 10° ou 20°,
- porter la flèche dans le champ vert de mesure ; utiliser la fenêtre zoom qui apparaît à proximité des 10° ou 20°,
- attendre la mémorisation des données confirmée par le symbole de mémorisation,
- braquer les roues de façon analogue du côté opposé,
- attendre la mémorisation des données,
- remettre les roues en position droite.

La procédure étant terminée, le programme avance automatiquement au point suivant.



permet d'exécuter ou d'annuler la procédure de braquage maximum dont la sélection est affichée dans la barre d'état par le symbole



. Après la mémorisation des angles à 20°, braquer complètement la direction et attendre

le signal de fin de mémorisation des valeurs.



ATTENTION

L'opération de braquage maximum requiert les plateaux pivotants électroniques à relier aux cibles avant.

(9) Résumé des données (Fig. 40)

La procédure de braquage étant terminée, on passe automatiquement à la visualisation de toutes les données mesurées. Pour y accéder



différemment, cliquer sur l'icône ou sur la touche F5.

Situation actuelle du véhicule. Si les valeurs de référence de banque de données sont disponibles, les angles sont : sur fond rouge si elles sont hors tolérance, sur fond vert si elles sont dans les limites de la tolérance, sur fond bleu s'il n'y a pas de valeurs de référence.



indique que l'angle est réglable.



indique la présence de l'aide pour le réglage.

Le véhicule stylisé montre, de façon marquée, l'état des semi-parallélismes, du carrossage et du set back.



Enregistrer les valeurs de préréglage du véhicule. L'icône est active uniquement si l'opération de m  moris  ation est réglée sur « Manuel » dans le setup.

(10) Mesure du train arrière

(Fig. 41)

Pour y accéder du reste du programme, cliquer



sur l'icône ou sur la touche F2.

Mise à niveau des cibles et réglage des angles en portant les valeurs de tolérance, données numériques et barre graphique de couleur verte.

Les 2 pages-écran concernant la mesure du train arrière montrent les valeurs des angles de carrossage arrière, semi-parallélisme arrière, parallélisme total arrière, angle de poussée, set-back arrière et différence de voie.

Dans la page-écran concernant la mesure du train



arrière change alternativement entre les deux pages de valeurs.



visualise cycliquement une seule fourchette de valeurs à la fois. Pendant cette phase, le symbole de l'angle montre la situation réelle



de la voiture.

 Retour à la visualisation normale.

(11) Mesure du train avant (Fig. 23)

Pour y accéder du reste du programme, cliquer



sur l'icône ou sur la touche F1.

Mise à niveau des cibles et réglage des angles en portant les valeurs de tolérance, données numériques et barre graphique de couleur verte.

Les 2 pages-écran concernant la mesure du train avant montrent les valeurs des angles de chasse avant, carrossage avant, semi-parallélisme avant, parallélisme total avant et set back avant.

Dans la page-écran concernant la mesure du train



arrière change alternativement entre les deux pages de valeurs.



visualise cycliquement une seule fourchette de valeurs à la fois. Pendant cette phase, le symbole de l'angle montre la situation réelle de la voiture.



 Retour à la visualisation normale.

Pour le réglage de l'angle de chasse il faut avoir à l'écran les données qui ne sont disponibles que si la mesure de braquage a été effectuée précédemment. Les données apparaissent uniquement quand les cibles avant sont mises à niveau.

N.B. Lorsque cette procédure est terminée, les valeurs de l'angle de chasse sont automatiquement mémorisées.

La m moris ation permet de repartir toujours de la valeur du dernier réglage effectué.

Si l'on effectue une nouvelle procédure de braquage, les valeurs rappelées seront les dernières mesurées en braquage.

(12) Seconde mesure des angles en braquage

Le retour à la mesure des angles de l'essieu directeur sert pour vérifier si, pendant le réglage de l'angle de chasse, des erreurs se sont produites. Mêmes opérations que pendant la première mesure des valeurs de l'angle de chasse, incliné-

naison des pivots de fusée et différence d'angles de braquage.



L'exécution du braquage ou font continuer le programme directement à la mesure du train avant.

(13) Seconde mesure du train avant

Le retour à la mesure du train avant sert à retoucher, si nécessaire, des réglages déjà effectués.

(14) Impression des données mesurées (Fig. 42)

Pour y accéder du reste du programme, cliquer



sur l'icône ou sur la touche F4.

Le rapport imprimé sert pour informer le client des opérations effectuées et comme mémento pour les contrôles qui s'effectueront ensuite sur le véhicule.



Compléter l'en-tête de la fiche de travail et imprimer et/ou enregistrer le travail exécuté en se servant des commandes appropriées.

Après impression, terminer le travail et retourner



au menu principal ou reprendre le travail



pour d'autres réglages éventuels.

(15) Impressions graphiques

Au rapport imprimé actuel, fourni en format alphanumérique, ont été ajoutées deux annexes graphiques qui reportent en mode intuitif quelques informations sur le véhicule.

La première annexe, appell e « Situation du véhicule », reporte les valeurs des parallélismes, carrossages et set back avant et après le réglage.

La seconde annexe, appell e « Situation du châssis », reporte les valeurs des set back, différence de voie, différence d'empattement, offset latéraux et offset des essieux après le réglage.

En introduisant opportunément « Impression \ Type » du setup utilisateur, on sélectionne les annexes à imprimer :

- « Alphanumérique » imprime uniquement les pages alphanumériques,
- « Situation du véhicule » imprime le rapport alphanumérique et l'annexe de la situation du

FR

véhicule. Cette sélection est mise en évidence dans la barre d'état de la page d'impression



par l'icône ,

- « Situation du châssis » imprime le rapport alphanumérique et l'annexe de la situation du châssis. Cette sélection est mise en évidence dans la barre d'état de la page d'impression



par l'icône ,

- « Complète » imprime le rapport alphanumérique et les deux annexes.

Il est possible de changer la saisie du setup dans la page d'impression.



IMPRESSION SUR FICHIER. Si elle est sélectionnée, elle permet d'enregistrer les données sur fichier CSV (Comma Separated Values).



IMPRESSION COULEUR. Si elle est sélectionnée, les rapports imprimés seront imprimés en couleur.



IMPRESSION DES CONTROLES PRE-LIMINAIRES. Sont imprimés les rapports des contrôles préliminaires.



IMPRESSION ALPHANUMERIQUE (standard).



IMPRESSION GRAPHIQUE DE LA SITUATION DU VEHICULE.



IMPRESSION GRAPHIQUE DE LA SITUATION DU CHASSIS.

FICHE DE TRAVAIL

De la section de lignes, accéder à la fiche de travail



avec l'icône . On peut également sélectionner de setup l'utilisation de la fiche de travail au lieu du véhicule de la banque de données.

Toujours de setup, on peut choisir le type de fiche de travail à utiliser.

Compléter la fiche de travail avec les touches comme décrit dans le chapitre « GESTION DE LA BANQUE DE DONNEES ». Les champs à compléter obligatoirement sont mis en évidence.



ATTENTION

Si l'on sélectionne un client ou un véhicule parmi ceux déjà dans un fichier d'archive, les données s'y rapportant sont introduites dans la fiche de travail (par ex. si l'on choisit un véhicule par sa plaque d'immatriculation, le client et le véhicule mémorisés dans la fiche du véhicule sont introduits automatiquement). Ces données écrasent celles introduites précédemment ; il est donc possible que le véhicule choisi dans la banque de données soit modifié.

En introduisant une nouvelle valeur dans les champs PLAQUE, CHASSIS et CLIENT, une nouvelle fiche d'introduction est automatiquement ouverte pour l'enregistrement.

En enregistrant le travail exécuté, les fiches véhicule et client sont automatiquement mises à jour.

MODALIT   A 2 CIBLES

La procédure suivante permet d'aligner seulement l'essieu avant du véhicule. Elle est indiquée pour les caravanes ou les fourgons, lorsqu'il n'est pas possible de monter les ´triers ou les cibles sur l'essieu arrière à cause du carénage du véhicule.

- 1) Monter seulement les 2 cibles avant,
- 2) effectuer le SAUT DU ROC. Le système reconnaît immédiatement les 2 cibles seulement. Appuyer de nouveau sur l'icône SAUT DU ROC pour continuer dans la mesure,
- 3) braquer le volant,
- 4) régler l'essieu avant,
- 5) braquer à nouveau le volant en cas de besoin,
- 6) régler l'essieu avant,
- 7) la procédure se conclue dans la page d'impression.

REMARQUE : la mesure en modalit      2 cibles ne garantit pas que le volant est parfaitement droit car le repère de l'essieu arrière n'est pas calculé.

MESURE FOURGONS / CARAVANES

Au cas où la carrosserie dissimulerait partiellement les cibles arrière, le système relèvera automatiquement l'obstacle. L'occultation partielle est signalée par l'apparition de l'icône correspondante dans la page de dovoilage



Presser cette icône pour continuer la mesure. Le système compense automatiquement la dissimulation de la cible et la mesure continue normalement.

MESURE A ROUES LEVEES

La procédure « Mesure à roues levées » permet de régler le véhicule avec les deux/quatre roues levées du sol.

Travailler dans cette position sert à eviter que le poids du véhicule force sur les pièces de réglage en empêchant leur utilisation.

Dans une page-écran de réglage du train (avant ou arrière), activer la procédure en sélectionnant



; les valeurs mesurées sont gelées et ne changent pas.



Lever la véhicule puis sélectionner ; les données mesurées sont de nouveau disponibles.

Régler les données comme une procédure d'alignement normale ; les valeurs affichées seront égales à celles relevées avec la véhicule « au sol ».



Après réglage, sélectionner . Sélectionner pour retourner à la page-écran de réglage normale. Baisser et stabiliser le véhicule.



REGLAGE DE LA GEOMETRIE DES VOITURES AVEC SUSPENSIONS MULTILINK

Procédure d'alignement pour les voitures produites par le groupe VOLKSWAGEN - AUDI équipées de suspensions avant MULTILINK (AUDI A4, A6 et A8, VW PASSAT). La procédure permet de contrôler et de régler la « courbe de parallélisme » c'est-à-dire l'excursion de la valeur de parallélisme due à une extension connue de la suspension.

La procédure, si le contrôleur de géométrie dispose de l'activation appropriée, est rappelée automatiquement pour les voitures qui le demandent. Le contrôle et le réglage de la « courbe de parallélisme » demandent l'utilisation d'un instrument approprié (se reporter aux manuels d'entretien des voitures).

Ci-dessous nous ne décrirons que les différences de la procédure standard, qui se concentrent surtout au cours du réglage du véhicule :

- 1) mesure des angles en braquage  10 ou 20,
- 2) position du volant,
- 3) résumé des données,
- 4) centrage du volant et réglage des carrossages avant,
- 5) mesure du train arrière,
- 6) contrôle et réglage « Courbe de parallélisme »,
- 7) réglage du parallélisme avant,
- 8) mesure des angles en braquage  10 ou 20,
- 9) impression des données mesurées.

(2) Position du volant

Indiquer si, après la mesure des angles en braquage, le volant est en position correcte, icône



, ou s'il est de travers, icône . L'état du volant sera indiqué dans le champ « remarques » de l'impression du travail.

FR

(4) Centrage du volant et réglage des carrossages avant

En maintenant l'alignement des roues avant et les cibles à niveau, régler le volant et les carrossages avant.

(6) Contrôle et réglage de la courbe de parallélisme

Sélection S-Point

Mettre le volant droit et monter le verrou de direction.

Effectuer le contrôle et le réglage de la courbe de



parallélisme, icône , seulement lorsque la voiture ne maintient pas sa marche rectiligne après un dos d'ne ou un défoncement, lorsque des pièces du groupe suspension ont été remplaes, après un accident ou si le constructeur l'a expressément demandé.

La séquence de contrôle et de réglage de la courbe de parallélisme dépend du type de suspension montée sur la voiture ; il y a des différences pour les voitures avec châssis STANDARD, SPORT et pour ROUTES DEFONCEES. Suivre les instructions  l'écran pour les opérations  effectuer et les adaptateurs  monter sur l'outil de contrôle.

ASA NETWORK

Pour activer l'utilisation du protocole Asa Network, configurer le contrôleur de géométrie en allant au menu configuration (setup) assistance



technique , et . Configurer ensuite le menu « Procédure » / « Procédure Asa Network » sur « activée ».

Lorsque le logiciel du contrôleur de géométrie est lancé, il cherche automatiquement la connexion au réseau, l'icône de connexion se trouve dans la barre d'état de Windows.

Fonctionnement

Après le lancement de la procédure d'alignement, on entre dans la page-écran de sélection du travail  exécuter.

Si la connexion ne se fait pas, une fenêtre de dialogue demande s'il faut essayer de nouveau



, ou passer  la sélection du véhicule de banque de données sans se connecter,



La commande étant sélectionnée, les données du travail sont chargées sur la carte correspondante ; sélectionner ensuite le véhicule de la banque de données comme d'habitude.

La procédure d'alignement qui suit est la procédure habituelle.



L'emploi des icônes , ou



permet d'imprimer les données et, si nécessaire, d'enregistrer le travail exécuté.



termine le travail et envoie au Network Manager la communication de commande traitée et le fichier joint XML contenant les données du travail.

PROCEDURES RADAR RAPIDES

De la page de LOGO, sélectionner les icônes



en séquence et pour accéder  la page de réglage radar.

PROCEDURE RAPIDE Cal One-Touch

De la page de LOGO, sélectionner les icônes en



séquence et pour démarrer la procédure rapide Cal One-Touch.

COMPTEUR DES ALIGNEMENTS EFFECTUÉS

Un compteur du nombre d'alignements effectués a été installé. Le compteur augmente après le ROC, y compris le saut du ROC.

Pour visualiser le compteur, sélectionner de la



page-écran initiale les icônes



et

BACKUP DES ARCHIVES UTILISATEUR

De la page du logo cliquez sur les icônes



et

, fig. 56. La page illustrée par la fig. 57 s'ouvre,  partir de laquelle il est possible de sélectionner la sauvegarde ou la restauration des données concernant :

- banque de données,
- archives travaux effectués,
- banque de données des clients,
- historique des étalonnages.

Proc  ure de sauvegarde :

Dans la fenêtre de la fig. 57 cliquer sur l'icône DATA SAVING. La page de la fig. 58 s'ouvrira, il est alors possible de régler :

- le parcours où effectuer la sauvegarde (DISQUE DUR, SUPPORTS AMOVIBLES, etc.),
- la fréquence des sauvegardes automatiques,
- confirmation de l'utilisateur avant d'effectuer les sauvegardes automatiques,
- sauvegardes en format comprimé.

Appuyer sur Continuer pour procéder. La sauvegarde sera signalée au moyen de l'indication de la figure 59.

Le programme revient 脿 la page indiquée 脿 la



figure 57. Cliquer sur l'icône pour revenir 脿 la page du LOGO.

Proc  ure de Restauration :

Sur la page illustrée fig. 57, sélectionner l'icône DATA RESTORE. La page indiquée 脿 la fig. 61 s'ouvrira, il sera alors possible de sélectionner le parcours où se trouvent les données 脿 restaurer.

Une fois le parcours correct sélectionné, les données relatives 脿 la sauvegarde sont indiquées aux lignes suivantes.

Appuyer sur Continuer pour procéder. L'indication de la fig. 62 s'affichera.

Appuyer sur Continuer pour continuer de restaurer ou Annuler pour annuler l'opération.

Une fois la restauration effectuée l'indication de la fig. 63 apparaît, demandant de redemarrer le programme d'alignement pour rendre effective la restauration des données.

Le programme revient 脿 la page indiquée fig.



57. Cliquer sur l'icône pour revenir 脿 la page du LOGO.

GESTION DE LA BANQUE DE DONNEES**Gestion de la base de données**

Pour accéder aux outils de gestion de la base de données du menu principal, sélectionner les icônes



e . Lorsque demandé, entrer le mot de passe. Le mot de passe configuré en usine sur le contrôleur de géométrie est « databank ». Se déplacer 脿 l'intérieur des fiches avec les touches comme suit :

←, → pour faire défiler les champs et confirmer le choix,

←, → en fonctionnalité INS (obtenue en appuyant sur la touche INS et mise en évidence dans la

barre d'état par le symbole **INS**) pour faire défiler chaque caractère du champ.

↵ pour confirmer les entrées,

↑, ↓ pour accéder 脿 la liste de choix dans les cases COMBO (cases identifiées par le symbole **V** et qui permettent de sélectionner une valeur parmi celles déjà dans les archives) et ↵ pour confirmer le choix.

ESC pour annuler la dernière sélection ou pour déplacer le curseur sur la barre des icônes ; ↵ pour stocker la fiche et continuer.

Sélection des fiches de travail

Pour y accéder, cliquer sur les icônes



et . Placer le curseur sur le travail que vous souhaitez et le sélectionner avec ↵ pour afficher le contenu.



pour classer les travaux par date, client, plaque, opérateur ou commande.



pour sélectionner les travaux par des paramètres de recherche.



annule le travail sélectionné par le curseur.



annule tous les travaux. Si un critère de sélection a 脚t   appliqué, annulation uniquement de ceux sélectionnés.



permet de modifier des données de

FR

travail, l'option doit être validée dans le menu de configuration (setup).

Fiches des clients

Pour y accéder, cliquer sur les icônes  , et .

Placer le curseur sur la fiche du client souhaité et la sélectionner avec \leftarrow pour afficher et/ou modifier le contenu.

 imprime les adresses des clients enregistrés dans la liste de la correspondance (marqués par le symbole ).

Entrer  ou éliminer  le client de la liste de la correspondance en changeant la sélection avec la barre d'espacement.
Les champs en bleu sont obligatoires.

Fiches des véhicules

Pour y accéder, cliquer sur les icônes  , et .

Placer le curseur sur la fiche du véhicule souhaité et la sélectionner avec \leftarrow pour afficher et/ou modifier le contenu.

Si l'on entre un nom de client non enregistré, une fiche vierge s'ouvre automatiquement pour enregistrer le nouveau client.

Du véhicule sélectionné de la banque de données, il est possible de modifier comme on le désire la description et la marque sans modifier les valeurs de référence.

L'unité de mesure du « Parcours » est configurable par setup.

Les champs en bleu sont obligatoires.

Fiches des opérateurs

Pour y accéder, cliquer sur les icônes  , et .

Placer le curseur sur la fiche de l'opérateur souhaité et la sélectionner avec \leftarrow pour afficher et/ou modifier le contenu (Fig. 65).

Outre le nom et le prénom de l'opérateur, il faut entrer le Mode d'exécution, qui se réfère aux paramètres d'inclinaison configurés avec le programme Service.

Du menu représenté sur la fig. 65, il est notamment possible de configurer un opérateur comme pr defini et d'activer la calculatrice pour le positionnement rapide du basculement.

Une fois la calculatrice activée, presser les touches 1, 2, 3, 4, 5 pour obtenir les niveaux de basculement suivants :

- 1 : Position programm e pour le ROC,
- 2 : Position programm e pour le braquage,
- 3 : Position programm e pour le réglage,
- 4 : Position Auxiliaire N  1,
- 5 : Position Auxiliaire N  2.

Les champs mis en évidence en bleu doivent être obligatoirement introduits.

Sélection du véhicule de la banque de données utilisateur

Pour y accéder, cliquer sur les icônes  , et .

Sélectionner le véhicule de la banque de données avec les touches de la façon suivante : \downarrow , \uparrow , PAG \downarrow , PAG \uparrow , \leftarrow , \rightarrow et les touches alphabétiques pour faire défiler les marques et les descriptions du modèle ;

\leftarrow pour confirmer la sélection véhicule et afficher les données.

Pendant la sélection, le code du véhicule est reporté dans la barre d' tat.

Toutes les voitures sont affichées en vidéo ainsi que les fourgons jusqu'à 35 q.

 crée un nouveau véhicule.

Entrée des données du véhicule

Introduire les données de référence du véhicule appartenant à la banque de données de l'utilisateur. Les champs mis en évidence en bleu doivent être obligatoirement introduits.

 copie le véhicule sélectionné par le curseur dans une nouvelle fiche et l'ouvre en mode modification.

 annule le véhicule sélectionné.



introduit les unités de mesure désirées.

Sélection du véhicule de la banque de données principale

Pour y accéder, cliquer sur les icônes  et .

Selectionner le véhicule de la banque de données avec les touches de la facon suivante : \downarrow , \uparrow , PAG \downarrow , PAG \uparrow , \leftarrow , \rightarrow et les touches alphabétiques pour faire défiler les marques et les descriptions du modèle ; \downarrow pour confirmer la sélection véhicule et afficher les données.

Pendant la sélection, le code du véhicule est reporté dans la barre dtat.

Toutes les voitures sont affichées en vidéo ainsi que les fourgons jusqu 35 q.



rappelle la sélection du marché ; seuls les véhicules commercialisés dans le marché sélectionné sont présentés à lcran.



visualise les descriptions des véhicules fournies par le constructeur pour les réglages de la géométrie.



visualise les descriptions commerciales des véhicules.

Affichage des données de banque principale

Affichage des données de banque du véhicule choisi dans la banque de données principale.



copie les données du véhicule dans une nouvelle fiche de la banque de données utilisateur et luvre en mode modification.

Fenêtre de saisie du mot de passe

Pour y accéder, cliquer sur les icônes  et .

Entrer dans les champs correspondants lancien mot de passe et le nouveau qui devra être répété pour vérifier cette saisie.

Fiches des marques



Pour y accéder, cliquer sur les icônes  et .

Placer le curseur sur la fiche de la marque, cliquer avec \downarrow pour en afficher et/ou en modifier. Les champs mis en évidence en bleu doivent être obligatoirement introduits.

 identifie, dans la sélection du véhicule, les nouvelles marques enregistrées par lutilisateur qui nont pas le logo graphique correspondant.

ETALONNAGE

Consulter le manuel de service.

UTILISATIONS NON CONSENTIES

Il est conseillé dutiliser lordinateur incorporé   lunit  centrale exclusivement avec les programmes fournis par CORGHI S.p.A.



AVERTISSEMENT

Il est absolument déconseillé dutiliser le PC pour des programmes de jeu ou autres logiciels copiés sans en avoir été autorisé, pour ne pas compromettre la sécurité de linstallation et des personnes. Cela pour exclure de la facon, la plus catégorique, la contagion par virus.

Il est conseillé de toujours vérifier la compatiabilit  de tous les logiciels originaux non fournis par CORGHI S.p.A. auprès du SAV Corghi.



AVERTISSEMENT

Ne pas extraire le PC de son emplacement pour éviter dendommager les connexions.

FR

PRINCIPAUX DEFAUTS DE GEOMETRIE QUI PEUVENT SE RENCONTRER SUR UN VEHICULE

Véhicule qui se déplace vers la gauche ou la droite.

Cause : déport des pneus.

Inverser la position des roues d'un même essieu :

si le déport s'inverse, tourner sur la jante l'une des deux roues dont on a inversée la position, si le déport ne s'inverse pas, inverser la position des roues de l'autre essieu,

si, après la double inversion, le défaut reste, contrôler si les valeurs de carrossage du même essieu sont égales entre elles, effectuer la même comparaison pour les valeurs de l'angle de chasse.

La position du volant n'est pas dans l'alignement de la trajectoire du véhicule.

Les causes peuvent être :

- jeux mécaniques,
- dévoilage non effectué ou mal fait,
- roues alignées avec le procédé  deux cibles,
- les roues sont alignées avec le volant qui n'est pas dans la position correcte,
- les roues avant réglées par rapport  l'axe de symetrie.

Véhicules braquant de manière inégale.

Centrer la boîte de la direction en comptant le nombre de tours du volant de bloc  bloc.

Positionner le volant exactement  la moitié de son excursion totale, le bloquer et effectuer la procédure normale de réglage des semi-parallélismes avant.

Positionner le volant correctement, le cas échéant le démonter de la colonne de direction.

Véhicule ayant un braquage dur  l'arrêt.

Les causes peuvent être :

- angle de chasse excessive,
- mauvaise inclinaison du pivot de fusée,
- carrossage excessif.

Véhicule, en mouvement, ayant trop ou trop peu de retour de braquage.

Valeur de l'angle de chasse incorrecte, la régler.

Usure des pneus.

- Pneus avec usure irrégulière sur les deux flancs : pression irrégulière, faible,
- pneu avec usure irrégulière au centre : pression irrégulière, lev e ,
- pneu avec usure d cal e  : amortisseur inefficace,
- pneus du même essieu usés us g l r ment sur un seul flanc. parallélisme hors caractéristiques,
- un seul pneu du même essieu avec un flanc us g l r ment. carrossage hors caractéristiques.

Véhicules n'ayant qu'un dispositif de réglage.

Régler le parallélisme total sur la valeur recommandée par le constructeur.

Mettre les deux semi-parallélismes avant égaux entre eux.

Extraire le volant de la colonne de direction et le positionner correctement ; il est conseillé d'utiliser, si elles sont présentes, les fentes de réglage du volant.

Réglage des voitures  direction assistée.

Avant de régler faire tourner le moteur, tourner le volant en fin de course des deux côtés, placer correctement le volant, puis le bloquer. Pendant les opérations de réglage le moteur peut tourner ou être arrêté, sauf pour les voitures où il est recommandé d'effectuer le réglage lorsque le moteur tourne.

Véhicules  suspensions hydropneumatiques ou actives.

Régler le véhicule avec le moteur en marche et les suspensions  la hauteur d'utilisation normale.

Véhicules  train arrière fixe.

Mesurer aussi le train arrière pour mettre en évidence d'éventuelles anomalies excessives puis régler les semi-parallélismes avant par rapport  l'axe de poussée ; on élimine ainsi le problème du volant de travers.

RECHERCHE DES PANNEES

Rien ne s'allume

Pas de courant ou tension inexacte

 Contrôler l'installation électrique et effectuer un branchement correct.

Fiche mal introduite dans la prise

 Brancher correctement la fiche.

Alimentateur PC non allumé

- ➔ Allumer l'alimentateur du PC avec la touche placée derrière le PC.

Mauvaise sélection de la tension d'alimentation

- ➔ Placer l'interrupteur de tension dans la bonne position, contrôler également l'alimentation du transformateur.

Interrupteur du moniteur tint

- ➔ Placer l'interrupteur du moniteur sur ON.

Moniteur non alimenté

- ➔ Remplacer le fusible du moniteur.

Il reste sur la page-écran initiale**Presser la touche ESC du clavier**

- ➔ Presser la touche « ESC » du clavier alphanumérique.

CLAVIER**Le clavier n'accepte aucune commande****Le câble de branchement du clavier n'est pas introduit**

- ➔ Contrôler l'introduction du câble dans l'ordinateur  l'intérieur du contrôleur de géométrie.

Le clavier peut être cassé

- ➔ Faire appel au service assistance.

Volants de travers**D voilage incorrect**

- ➔ Répéter le dévoilage en faisant très attention que les roues opposées ne tournent pas et, dans le cas de roues directrices, qu'elles ne braquent pas.

ETALONNAGE

- ➔ Faire appel  l'assistance et ne pas effectuer d'opérations de réglage.

TELECOMMANDE**La pression des touches ne modifie pas le programme.****Batterie puis e**

- ➔ Remplacer la batterie.

Trop de distance entre la t locommande et l'unité centrale

- ➔ Se rapprocher : distance maxi 6 m.

Direction erronée de la t locommande

- ➔ Pointer la t locommande vers l'oeil du récepteur.

- ➔ Tenir correctement la t locommande.

Lumière ambiante excessive

- ➔ Se rapprocher.

IMPRIMANTE**Elle ne s'allume pas****Interrupteur de l'imprimante en position « OFF »**

- ➔ Placer l'interrupteur de l'imprimante sur ON.

Pas de tension

- ➔ Contrôler si la fiche de l'imprimante est bien dans la prise.

Elle s'allume mais n'imprime pas**Câble cras **

- ➔ Mettre le câble dans la bonne position.

Imprimante en position de pause, DEL « on line » tinte

- ➔ Presser la touche « ON LINE » pour allumer la DEL.

Elle écrit de façon anormale**Ruptures cible d'impression**

- ➔ Contacter le service assistance.

Elle écrit trop clair**Cartouche d'encre épuisée ou d茅terior e**

- ➔ Remplacer la cartouche (voir notice de l'imprimante).

DEL « ERROR » allumée - DEL « ERROR » allumée clignotante**Pas de papier**

- ➔ Ajouter du papier (voir notice de l'imprimante).

**ATTENTION**

Le manuel « Pièces de rechange » n'autorise pas l'utilisateur  intervenir sur les appareils sauf pour ce qui est explicitement décrit dans le mode d'emploi, mais lui permet de fournir des informations précises  l'assistance technique afin de réduire les temps d'intervention.

ENTRETIEN**ATTENTION**

Corghi décline toute responsabilit  en cas de réclamations dérivant de l'utilisation de pièces détachées ou d'accessoires qui ne seraient pas d'origine.

FR



ATTENTION

Avant tout réglage ou entretien, débrancher l'appareil et s'assurer que toutes les parties mobiles soient bloquées.

Ne pas enlever ou modifier les composants de cette machine (sauf pour l'entretien ou les réparations).



AVERTISSEMENT

**Laisser toujours propre la zone de travail.
Ne jamais utiliser d'air comprimé et/ou de jets d'eau pour enlever la saleté ou des résidus sur l'appareil.**

Lors des nettoyages, procéder de manière éviter, si possible, que ne se forme ou ne se soulève la poussière.

Ne pas utiliser de solvants pour le nettoyage du contrôleur de géométrie et des cibles.

- Ranger soigneusement les cibles dans un endroit sec afin d'éviter tout d r g lage qui pourraient ensuite donner des mesures erronées,
- etalonner les cibles au moins tous les six mois,
- nettoyer les guides des étriers de fixation des cibles,
- tenir propres et ne pas huiler ou graisser les plateaux pivotants et les plateaux oscillants sur lesquels on effectue le contrôle de la géométrie du véhicule.

Entretien du Floppy Disk Driver

Les lecteurs de floppy disk peuvent se salir quand ils ne sont pas utilisés pendant un certain temps et peuvent ainsi endommager les floppy disk ou ne plus les lire correctement.

Utiliser périodiquement un kit de nettoyage (au moins une fois par mois) et avant de lancer les procédure d'installat ion, chaque fois que vous installez une nouvelle mise à jour.

INFORMATIONS CONCERNANT LA DEMOLITION

En cas de démolition de la machine, séparer d'abord les pièces électriques, électroniques, en plastique et en fer.

Les éliminer comme prévu par les normes en vigueur (Fig.67-68).

MISE AU REBUT DE L'APPAREIL

La procédure d'élimination décrite ne doit être appliquée que pour des appareils ayant une plaquette d'identification où figure le pictogramme



de la poubelle barr e.

Ces appareils peuvent contenir des substances nocives, en cas de traitement inadéquat peuvent s'av rir nuisibles à l'homme et à l'environnement.

Ce paragraphe indique par conséquent les mesures à respecter pour une mise au rebut conforme.

Les appareils électriques et électroniques ne doivent pas être traités comme des déchets ménagers, mais doivent impérativement être acheminés vers un centre de tri sélectif où ils seront traités.

Le symbole de la poubelle barr e, apposé sur le produit et illustré sur cette page, rappelle la nécessité d'éliminer de façon appropriée le produit la fin de sa vie utile.

De cette manière, il est possible d'éviter qu'un traitement non spécifique des substances que contiennent les produits, ou une utilisation impropre de parties puissent avoir des conséquences nuisibles sur l'environnement et la santé humaine. Cela permet notamment de récupérer, recycler et réutiliser la plupart des matériaux entrant dans la composition des produits.

Dans ce but, les fabricants et les vendeurs d'appareils électriques et électroniques ont mis en place des systèmes de collecte et de mise au rebut desdits appareils.

A la fin de la vie utile du produit, adressez-vous à votre revendeur pour connaître le mode de collecte du produit.

Au moment de l'achat de cet appareil, votre revendeur est tenu de vous informer de la possibilité de rendre gratuitement votre v iel appareil, à condition qu'il s'agisse d'un appareil équivalent avec les mêmes fonctions que celles du nouveau produit acheté.

Le non-respect des normes d'élimination des d -

chets susmentionnées est puni par les sanctions prévues par la législation nationale en vigueur dans le pays où le produit est mis au rebut.

Par ailleurs, nous vous recommandons d'adopter d'autres mesures de protection de l'environnement : recycler les emballages intérieur et extérieur dans lesquels le produit est livré, éliminer les batteries uses (si elles font partie du produit) de la faon adéquate.

Avec la participation de chacun, il est possible de réduire la quantité de ressources naturelles utilisées dans la fabrication des appareils électriques et électroniques, d'optimiser l'exploitation des dchetteries et d'ameliorer la qualité de la vie, en évitant que des substances potentiellement dangereuses ne soient liber es dans l'environnement.

MOYENS A UTILISER POUR LUTTER CONTRE LES INCENDIES

Pour choisir l'extincteur le plus approprié, consulter le tableau suivant.

Mat riaux secs

Hydrique	OUI
Mousse	OUI
Poudre	OUI*
CO ₂	OUI*

OUI* Peut être utilisé à dfaut de moyens plus appropriés ou pour des petits incendies.

Liquides inflammables

Hydrique	NON
Mousse	OUI
Poudre	OUI
CO ₂	OUI

Appareils lectriques

Hydrique	NON
Mousse	NON
Poudre	OUI
CO ₂	OUI



ATTENTION

Les indications fournies sur ce tableau ont un caract re g neral et sont destin es à aider les utilisateurs. Les possibilit s d'utilisation de chaque type d'extincteur doivent être demand es au fabricant.

GLOSSAIRE

Angles caract ristiques

Ce sont les angles qui peuvent normalement être mesur s avec un contrôleur de g om trie (parall lisme total avant/arri re, semi-convergence gauche/droit et avant/arri re, carrossage gauche/droit et avant/arri re, angle de chasse gauche/droite, inclinaison du pivot de fus e gauche/droit, diff rence angle de braquage   20 degr s).

Ligne m diane

C'est la ligne verticale id ale qui divise la roue en deux parties égales.

Plateau pivotant

Base munie de disque sur laquelle s'appuient les roues directrices d'un v hicule ; elle sert pour r duire le frottement entre la roue et le sol afin de faciliter le r glage des amortisseurs et de supprimer les erreurs de mesure pendant les braquages. Il est tr s important que la zone entre le disque et la base soit toujours propre.

Plateau oscillant

Il a une fonction analogue à celle de la plate-forme tournante ; il sert seulement pour les roues non directrices.

Rayons infrarouges (IR)

Ondes lectromagn tiques invisibles à l'oeil.

Cibles

Il s'agit des instruments de mesure qui sont appliqu s aux roues pour relever les angles caract ristiques.

Etrier

Adaptateur entre les roues et la cible de mesure.

SCHEMA ELECTRIQUE G NERAL

Fig. 55

AP1	Ordinateur
AP2	Carte tlecommande
AP3	Clavier
AP4	Imprimante
AP5	Moniteur
AP10	Carte principale (unit� centrale CPU)
AP14	Panneau de commandes
AP16	Souris
AP17	Carte interface ordinateur
AP19	Installation électrique
BR2	Cam�ra
EV1	Ventilateur
HL1	DEL
M1	Moteur
SA1	Commutateur 0 de la centrale
XS2	Fiche multiple

FR

ERSETZUNG DER ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG

INHALTSVERZEICHNIS

ERSETZUNG DER ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG	117
EINLEITUNG	118
TRANSPORT, LAGERUNG UND HANDLING	118
AUFSTELLUNG	119
STROMANSCHLUSS	121
SICHERHEITSVORSCHRIFTEN	122
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	122
TECHNISCHE DATEN	123
SERIENAUSSTATTUNG	123
SONDERZUBEHÖR	123
WAS VERSTEHT MAN UNTER EINEM ACHSMESSGERÄT?	123
KENNWINKEL	123
WESENTLICHE BETRIEBSELEMENTE	124
PERSONAL COMPUTER	125
EINSTELLUNG DES MONITORS	126
BENUTZERSCHNITTSTELLE	126
SETUP	133
VORBEREITUNG DES FAHRZEUGS FÜR DIE ACHSVERMESSUNG	137
STANDARD-BETRIEBSSEQUENZEN	138
ARBEITSBLATT	144
VERMESSUNGSART MIT 2 MESSWERTAUFNEHMERN	144
VERMESSUNG TRANSPORTER / WOHNMOBILE	145
MESSUNG MIT ANGEHOBENEN RÄDERN	145
ACHSVERMESSUNG AN FAHRZEUGEN MIT MULTILINK-AUFHÄNGUNGEN	145
ASA NETWORK	146
ZÄHLER DER AUSGEFRHTEN ACHSVERMESSUNGEN	146
BACKUP ZUR DATENSICHERUNG DES BENUTZERARCHIVS	146
VERWALTUNG DER DATENBANK	147
KALIBRIERUNG	149
ZWECKENTFREMDETER GEBRAUCH	149
Häufigste ACHSFEHLER EINES FAHRZEUGS	150
FEHLERSUCHE	150
WARTUNG	151
INFOS ZUR ENTSORGUNG DER MASCHINE	152
UMWELTSCHUTZ-INFORMATIONEN	152
BRANDSCHUTZMITTEL	153
SACHBEGRIFFE	153
ALLGEMEINER SCHALTPLAN	153

DE

EINLEITUNG

Die Bedienungs- und Wartungsanleitungen in diesem Handbuch sollen den Besitzer und Benutzer über den zweckgerechten und sicheren Umgang mit dem Achsmessgerät informieren. Damit das Gerät die bewahrten CORGHI Eigenschaften an Lebensdauer und Leistungen erbringen und Ihnen dadurch die Arbeit erleichtern kann, müssen diese Anweisungen genauestens befolgt werden. Es folgt nun die Aufschlusselung der einzelnen Gefahrenstufen, die im vorliegenden Handbuch folgendermaßen gekennzeichnet sind:

GEFAHR

Unmittelbare Gefahren, die schwere Verletzungen oder tödliche Folgen mit sich bringen.

ACHTUNG

Gefahren oder unsichere Vorgehensweisen, die zu schweren Verletzungen oder zum Tod fren können.

WARNUNG

Gefahren oder unsichere Vorgehensweisen, die zu leichten Verletzungen oder Materialschäden fren können.

Das Gerät darf erst nach sorgfigem Lesen dieser Anleitungen in Betrieb genommen werden. Das Handbuch mitsamt dem beigepackten Bildmaterial ist in einer Dokumententasche griffbereit an der Geräte aufzubewahren.

Die mitgelieferte technische Dokumentation ist integrierender Bestandteil des Geräts und muss diesem beim Verkauf beigefügt werden.

Dieses Handbuch gilt ausschließlich für das Modell und die Registriernummer des Geräts, die anhand des darauf angebrachten Typenschildes erkennbar ist.



ACHTUNG

Die Vorgaben in diesem Handbuch müssen strikt befolgt werden: Der Hersteller übernimmt keine Haftung bei Einsten der Maschine, die nicht ausdrücklich in diesem Handbuch beschrieben sind.

HINWEIS

Einige Abbildungen im vorliegenden Handbuch sind von Prototypen aufgenommen, die zum Teil von den Serienmodellen abweichen können. Es sei auch darauf hingewiesen, dass die Anleitungen auf Personal mit gewissen Vorkenntnissen in der Mechanik zugeschnitten und somit Arbeiten, z.B. das Lockern oder Anziehen von Fixievorrichtungen, usw., nicht beschrieben sind. Bei der

Ausfung von Arbeiten, die über den perschen Wissensstand hinausgehen, sollte man nicht eigenmig handeln, sondern Rat und Hilfe beim zuständigen Kundendienst einholen.



ACHTUNG

Das Achsmessgerät ist ein Messgerät. Daher sind die Anweisungen für die am Fahrzeug auszuführenden Einstellungen (Animationen oder feste Hilfen am Achsmessgerät) reine Empfehlungen. In jedem Fall muss der Bediener vor der Durchführung irgendeines Eingriffs am Fahrzeug bewusste Einsicht in die Vorschriften oder Anweisungen oder Empfehlungen der Herstellerfirma nehmen und die Einstellungen immer gemf dieser vorrangigen Informationen ausführen. Es wird jegliche Haftung gegenüber der Ausführung besagter Einstellungen und Schäden, die eventuell daraus entstehen können, zurückgewiesen.

TRANSPORT, LAGERUNG UND HANDLING

Bedingungen für den Transport der Geräte

Das Achsmessgerät muss in der eigenen Originalverpackung und in der hierauf angezeigten Position transportiert werden.

Lagerraumbedingungen der Geräte

Relative Luftfeuchtigkeit 20%  80%
Temperaturbereich -10°  +60°C.



ACHTUNG

Zur Vermeidung von Schäden dürfen keine Frachtstücke auf die Verpackung gestapelt werden.

Handling

Zum Verfahren der Verpackung die Gabel eines Gabelstaplers in die Gabeltaschen im Untersatz der Verpackung (Palette) einführen (Abb. I). Die drei Befestigungsbügel (A, Abb. I) abnehmen. Das Achsmessgerät selbst kann anhand der gerteigenen Räder verfahren werden, wärend das Anheben durch einen Gabelstapler erfolgt, der im Bereich der gerteigenen Räder unter dem Gertoboden eingeführt wird (Abb. 2); hierbei darauf achten, dass die Tür nicht beschädigt wird.



WARNING

Die Originalverpackung für künftige Transporte aufbewahren.

Die Garantie für Monitor, Personal Computer und Drucker verflt, wenn die Originalverpackung fehlt.

AUFSTELLUNG



ACHTUNG

Auspacken, Montage, Anheben und Aufstellung sind mit der grsten Sorgft auszuführen.

Die Nichtbeachtung der Anleitungen kann zu Schäden am Gerät führen und die Sicherheit des Benutzers beeinträchtigen.

Zusammenbau des Geräts

- Das Gerät auspacken und die Verpackung in der vorab ausgewiesenen Position anordnen;
- Den Monitor auspacken (Abb. 3);
- Den Monitor in seine Halterung einsetzen (A, Abb. 4). Die Stromversorgungs- und Signal-kabel durch die entsprechende Aussparung führen (B, Abb. 4), den Monitor-Sockel mit dem entsprechenden Haltebügel (C, Abb. 4) befestigen und alles zusammen mit den mitgelieferten Schrauben (D, Abb. 4) blockieren. Wird ein Monitor mit sehr kleinem Sockel eingesetzt, benutzen Sie bitte auch das entsprechende Reduzierstück, das zur Ausstattung des Achsmessgertes gehört;
- Die Rückwand im unteren Bereich des Gertwagen abnehmen;
- Die Sim Card des Achsmessgertes (Abb. 52) aus der vorgestanzten Halterung herausziehen (die mit Seriennummer versehene Halterung der Sim Card für eventuelle zukünftige Anfragen aufbewahren) und am entsprechenden Steckerverbinder (A, Abb. 53 mit geoffnetem Gehäuse) einschieben; hierbei darauf achten, dass die goldfarbenen Kontakte nach unten gerichtet sind und die Abschrägung zur Außenseite des Lesegeräts zeigt (B, Abb. 53). Anschließend die Frontabdeckung wieder anbringen. Es besteht die Möglichkeit, das Lesegerät unter der Ablage des PCs (A, Abb. 54) zu befestigen, wobei in diesem Fall die mitgelieferten Gewindenieten (B, Abb. 51) und Schrauben verwendet werden, oder zu einem späteren Zeitpunkt auf den PC zu positionieren (B, Abb. 54);

- Den Personal Computer auspacken (Abb. 6);
- Den Personal Computer durch die vordere Tür auf die obere Ablage positionieren (Abb. 7). Der PC ist korrekt positioniert, wenn dessen Frontseite bündig an der Ablage liegt;
- Den Drucker (A, Abb. 8) aus der Verpackung nehmen, im Fach des Gertwagens (B, Abb. 8) abstellen und die Versorgungs- und Datenkabel (C, Abb. 8) durch die Öffnungen des Fachs (D, Abb. 8) hindurchziehen und anschließen;
- Die Kabel nach Einsicht des Schaltplans korrekt anschließen (Abb. 55); alle Stecker sind eindeutig an der entsprechenden PC-Steckdose markiert. Die Stecker bis zum Anschlag einstecken, ohne übermäßig Kraft anzuwenden, und, falls vorhanden, die Sicherungsschrauben festziehen (Abb. 9). Das Flachkabel der Fernbedienung zum 25-poligen Sub-D-Stecker des Lesegeräts mit der Kennzeichnung „REMOTE“ (A, Abb. 54c).

Auf die Unterschiede in der Vervkabelung achten, die durch das intern bzw. extern am PC installierte Smart-Card-Lesegerät vorgegeben werden (siehe nachfolgende Erläuterung);

- Das Achsmessgerät ist für eine Stromversorgung von 230 Vac ausgerichtet. Das Achsmessgerät kann jedoch auch für eine Netzspannung von 115 Vac vorbereitet werden;
- Dierckseitige Abdeckplatte mit dem vorgesehenen mitgelieferten Schlüssel wieder montieren;
- Nur für Achsmessgerte mit „USBAI“-Ausstattung. Die mitgelieferte Achsmessgertekarte wurde zuvor in den entsprechenden Sim-Card-Steckverbinder eingefügt;
- Das Stromversorgungskabel an entsprechenden Steckereinfgen, nachdem die Anleitungen im Kapitel „Stromanschluss“ durchgelesen wurden;
- Das Achsmessgerät mit dem Hauptschalter und den Monitor und den Drucker mit den entsprechenden Schaltern einschalten;
- Gegebenenfalls die Aktualisierung der Achsmessgerte-Software ausführen (siehe Kapitel „Aktualisierung der Achsmessgerte-Software“) und die eventuellen optionalen Sets installieren (siehe Kapitel „Aktivierung zusätzlicher Achsmessgerte-Funktionen“).



WARNING

Bezglichs der technischen Merkmale, Warnhinweise, Wartungsarbeiten und sonstiger Informationen zum Monitor bzw. Drucker sind die zum Lieferumfang der Gertedokumentation zählenden Betriebsanleitungen einzusehen.

DE

Aktualisierung der Achsmessgerte-Software

Die Lieferung des Achsmessgerts erfolgt mit bereits installierter Software und einer zusätzlichen Installations-CD-ROM.

Nach der Installation des Achsmessgerts EXACT BlackTech die Maschine einschalten und auf die Hauptseite gehen.

Die Tastenkombination $\text{F} + \text{F12}$ (Shift + F12) drücken, auf dem Bildschirm erscheint oben links, unter dem Logo CORGHI, die Softwareversion. Die eingebundene Version der Software (Kennzeichnung: „SW STD ...“) mit denjenigen vergleichen, die sich auf der zum Lieferumfang des Achsmessgerts zählenden Installations-CD-ROM befindet.

Ist die Version der CD-ROM neueren Datums gegenüber der installierten Version, ist die Aktualisierung der Achsmessgerte-Software auszuführen.

Detaillierte Informationen bezüglich der Software-Aktualisierung sind dem Beiheft der CD-ROM zu entnehmen.

Aktivierung der Zusatzfunktionen des Achsmessgerts

Die Aktivierung der Zusatzfunktionen des Achsmessgerts erfolgt uber die Aktualisierung der Achsmessgerte-Hauptschutzkarte.

Die Aktualisierung wird anhand der „Aktualisierungskarte“ ausgeführt, die bei Bestellung des entsprechenden Zubehör-Sets mitgeliefert wird.

Die Aktualisierungskarten werden durch spezielle Symbole unterschieden und identifiziert: Detaillierte Informationen bezüglich der Erkennung der Aktualisierungen sind dem Beiheft der betreffenden Aktualisierung zu entnehmen.

Zur Ausführung der Aktualisierung der Hauptkarte, die in den vorgesehenen Steckplatz des Lesegeräts eingefügt werden muss, ist die Aktualisierungskarte mit nach oben gerichteten goldfarbenen Kontakten in den Steckplatz „A“ einzuschieben und das Aktualisierungsverfahren

durch Anwahl der Ikonen  und 

zu starten.

Die Aktualisierungskarte kann anschließend nicht mehr wiederverwendet werden. Sie ist jedoch auf jeden Fall aufzubewahren, sollte die Neuprogrammierung der Hauptkarte des Achsmessgerts erforderlich sein, für die sie das erste Mal genutzt wurde.



Durch Anwahl der Ikonen



und  erfolgt die Anzeige der Systemkonfiguration:

CARD: Die Karte Nummer 1 ist die Hauptkarte des Achsmessgerts, die Karte Nummer 2 eine eventuelle Aktualisierungskarte;

HEADER: „MAS“ ist die Hauptkarte des Achsmessgerts, „AGG“ die Aktualisierungskarte;

SERIAL: Seriennummer der Karte. Für die Hauptkarten ist dies die einzige Nummer. Für die Aktualisierungskarten lautet sie 0, wenn sie noch neu sind; nach der Nutzung erfolgt die entsprechende Übernahme der Nummer derjenigen Hauptkarte, die aktualisiert wurde;

DATE: Erstellungsdatum der Karte;

VAS: „ON“ Programm VW/AUDI aktiviert, „OFF“ Programm deaktiviert;

MLK: „ON“ Programm für Fahrzeuge mit MULTILINK-Aufhängungen aktiviert, „OFF“ Programm deaktiviert;

REN: „ON“ Programm RENAULT aktiviert, „OFF“ Programm deaktiviert. Das Programm RENAULT kehrt die Vorzeichen der Vorspurwinkel nur für Fahrzeuge von RENAULT um;

MER: „ON“ Programm MERCEDES aktiviert, „OFF“ Programm deaktiviert;

PHEATON: „ON“ Programm für Fahrzeuge VW Pheton und Touareg aktiviert, „OFF“ Programm deaktiviert;

ANIM: „ALL“ Anzeige der Hilfszeichenfilme bezüglich Einstellungen aktiviert, „FIN“ Anzeige der festen Hilfsdarstellungen bezüglich Einstellungen aktiviert, „OFF“ Hilfsgrafik für Einstellungen deaktiviert;

ROMESS: „ON“ Programm für automatischen Anschluss des Neigungsmessers ROMESS CM-09606 aktiviert, „OFF“ Programm deaktiviert;

ASANTW: „ON“ Programm ASA Network aktiviert, „OFF“ Programm deaktiviert;

RADAR: „ON“ Programm für Kalibrierung des Funks des Fahrzeug-Kollisionsschutzsystems aktiviert, „OFF“ Programm deaktiviert;

CUSTOM: Möglichkeiten der Personalisierung des Achsmessgerts;

BD YEAR: Jahr der letzten Datenbank-Aktualisierung, falls bei „DEMO“ die Achsmessgertekarte nicht eingefügt ist bzw. nicht korrekt funktioniert.

Installationsbereich



ACHTUNG

Bei der Auswahl des Aufstellungsorts sind die gültigen Normen für die Sicherheit am Arbeitsplatz zu beachten.

Der Boden muss einer Last standhalten können, die der Summe des Geräte-Eigengewichts und des zulässigen Hchstgewichts der Hebelast unter Berücksichtigung der am Boden aufliegenden Unterstruktur sowie der vorgesehenen Befestigungsvorrichtungen entspricht.

Das Achsmessgerät in die gewünschte Arbeitsposition bringen, wobei der Abstand zwischen Gerterckseite und nächstliegender Wand mind. 10 cm betragen muss.

WICHTIG: Für einen korrekten und sicheren Gebrauch des Geräts ist für die Umgebung eine Beleuchtungsstärke von mindestens 300 Lux zu gewährleisten.



WARNUNG

Im Arbeitsbereich der Maschine dürfen weder Permanentmagneten, Elektromagneten noch starke Wärmequellen vorhanden sein (andernfalls ist eine irreparable Schädigung der Festplatte mit den Programmen und des Personal Computers nicht auszuschließen).

Betriebsumgebungsbedingungen

Relative Luftfeuchtigkeit 20%  80%.

Temperaturbereich 0°C  40°C.



ACHTUNG

Der Betrieb des Geräts in explosionsfiger Atmosphäre ist verboten.

STROMANSCHLUSS

Das Achsmessgerät wird werkseitig für eine Versorgung mit 230 V WS ausgelegt. Zur Änderung dieser Voreinstellung ist das Kapitel „Aufstellung“ einzusehen.



ACHTUNG

Die eventuellen elektrischen Anschlüsse im Schaltschrank der Werkstatt, für die der Kunde zuständig ist, dürfen ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal nach den Vorgaben der einschlieigen Gesetzesvorschriften ausgeführt werden.

- Der Stromanschluss des Geräts ist auf:

- die Stromaufnahme, vgl. hierzu Typenschild mit der entsprechenden Angabe, und
- den Abstand zwischen Gerät und Anschlussstelle ans Stromnetz (der Spannungsabfall bei voller Last im Vergleich zum Spannungsnennwert auf dem Typenschild muss unter 4% bzw. 10% beim Gertestart liegen) auszulegen.

- Der Benutzer muss folgende Eingriffe vornehmen:

- Am Netzkabel ist ein normgerechter Stecker anzubringen;
- Das Gerät ist über einen auf 30 mA eingestellten Fehlerstromschutzschalter separat an das Stromnetz anzuschließen;
- Die Schutzsicherungen der Stromleitung sind gemp Schaltplan des vorliegenden Handbuchs auszulegen;
- Die Elektroanlage der Werkstatt ist mit einem Erdungskreislauf zu versehen.

- Bei längeren Stillstandzeiten den Netzstecker herausziehen, damit das Gerät nicht von Unbefugten verwendet werden kann.

- Sollte der Geräteanschluss über die allgemeine Schalttafel erfolgen, d.h. ohne Stecker, ist ein Schlüsselschalter mit 1 bzw. Vorhängeschloss vorzusehen, um den Gebrauch des Geräts nur befugtem Bedienungspersonal zu ermöglichen.



ACHTUNG

Der strfreie Maschinenbetrieb setzt eine ordnungsgemäße Erdung derselben voraus. Den Erdleiter AUF KEINEN FALL an Gas- oder Wasserrohre, Telefonkabel bzw. andere ungeeignete Stellen anschließen.



ACHTUNG

Den Anschlussstecker erst nach Überprüfung der Entsprechung von Netz- und maschinenseitiger Schildspannung anschließen.

DE

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Gerät ist ausschließlich für professionelle Anwendungen ausgelegt.



ACHTUNG

Das Gerät darf stets nur von einem Benutzer bedient werden.



ACHTUNG

Die Nichtbeachtung der Anleitungen und Gefahrenhinweise kann zu schweren Verletzungen beim Bedienungspersonal und umstehenden Personen fren.

Das Gerät darf erst nach sorgfigem Lesen und eingehender Kenntnis aller Gefahren-/ Warnhinweise dieses Handbuchs in Betrieb gesetzt werden.

Der ordnungsgemäße Betrieb des Geräts ist ausschließlich dem zuständigen Fachpersonal vorbehalten. Alssolches muss man mit den Hersteller-vorschriften vertraut sein, die geeignete Ausbildung durchlaufen haben und die sicherheitstechnischen Vorschriften für den Unfallschutz kennen.

Das Bedienungspersonal muss voll zurechnungsfig sein, darf demnach bei der Arbeit weder Alkohol noch Rauschmittel einnehmen. Es ist unerlässlich:

- Die Anleitungen gewissenhaft durchlesen und verstehen;
- Die Leistungen und Eigenschaften dieser Maschine kennen;
- Nicht autorisierte Personen vom Arbeitsbereich fernhalten;
- Prüfen, dass die Installation des Geräts normgerecht und korrekt ausgeführt wurde;
- Sicherstellen, dass das gesamte Bedienungspersonal für die richtige und sichere Bedienung des Geräts geschult ist und dass hieruber Aufsicht gefrt wird;
- Nie die Stromleitungen bzw. elektrischen Geräte berühren, ohne vorher geprüft zu haben, dass die Spannung getrennt wurde;
- Dieses Handbuch aufmerksam durchlesen und den Maschinenbetrieb unter kompletter Sicherheit erlernen;
- Das vorliegende Handbuch griffbereit zu halten und es bei Bedarf stets zu konsultieren.



ACHTUNG

Die Aufkleber mit den Warn-, Vorsichts- und Betriebshinweisen dürfen nicht unkenntlich gemacht werden. Derartige bzw. fehlende Aufkleber umgehend ersetzen. Sollten Aufkleber gelöst oder beschädigt sein, können diese beim nchstgelege-

nen CORGHI-Händler angefordert werden.

- Bei Betrieb und Wartungsarbeiten des Geräts sind die für die spannungsführenden Geräte geltenden, vereinheitlichten Unfallverhütungsvorschriften für Industriebereiche genauestens zu befolgen.
- Im Falle eigenmtiger Umrüstungen oder Änderungen am Gerät ist der Hersteller jeglicher Haftpflicht für Schäden oder Folgeunfle entbunden. Insbesondere gilt das Verstellen und Abnehmen der Schutzvorrichtungen als Verstoß gegen die Normen zur Arbeitssicherheit.



ACHTUNG

Bei Betrieb und Wartungsarbeiten lange Haare zusammenbinden, keine weite und lose Kleidung tragen sowie Schlippe, Ketten, Armbanduhren und von Bewegungsteilen erfassbare Gegenstände ablegen.



ACHTUNG

Infrarotstrahlung!
Eine längere Aussetzung bei geringem Abstand vermeiden. Nicht direkt in die optischen Instrumente blicken.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Winkeleraffassung mit Infrarot-ladungsempfänger Kamera;
- Anzeige der Messdaten bis auf 0,01 Grad genau;
- Datenbank auf Festplatte oder CD-ROM;
- Benutzerdatenbank und Auftragsarchiv;
- Hinweise für die Einstellung der Fahrzeuge mit festen oder bewegten Bildern;
- SVGA-Farbmonitor (Auflöſung 800x600 Pixel mit 256 Farben). CRT-Monitor mit 14" und 17", LCD-Monitor mit 15";
- Farbtintenstrahldrucker oder Schwarz/Weiß-Laserdrucker;
- Alphanumerische Profi-Tastatur;
- Vielfige Anwendungsoptionen; Möglichkeit, nach Belieben von einer Einstellung zu einer anderen zu wechseln;
- Automatische Messung des Lenkeinschlags direkt von den Messwertaufnehmern;
- Anzeige der Daten in Alt- und Neugrad sowie in Millimetern und Zoll;
- Grafischer Vergleich der ermittelten Daten mit den Werten aus der Datenbank;
- Fahrgestell-Diagnostik;
- Selbstzentrierender Spannteller von 10" bis 19" mit eingebautem Spoiler-Adapter;
- Fernbedienung zum Arbeiten auf Distanz.

TECHNISCHE DATEN

- Messbereiche:

Vorspur	± 24°
Sturz	± 10°
Nachlauf	± 30°
Spreizung	± 30°
Radversatz	± 22°
Fahrachswinkel	± 22°
Lenkeinschlagwinkel	± 24°

- Stromversorgung:

Zentraleinheit	230 Vac (50-60 Hz) einphasig
Verbrauch Zentraleinheit	0,4 kW

- Abmessungen (LxBxH):

Zentraleinheit (ohne Messwertaufnehmer und 17-Zoll-Monitor)	1165x630x1710 mm
Zentraleinheit (Messwertaufnehmer - Spannhalter - 17-Zoll-Monitor)	1250x810x1730 mm

- Gewicht:

Zentraleinheit	140 kg
Messwertaufnehmer	4 kg
Elektrische / elektronische Ausrtung	45 kg

- Lagerraumbedingungen des Geräts:

Relative Luftfeuchtigkeit	20% ÷ 80%
Temperaturbereich	-10° ÷ +60°C.

- Betriebsumgebungsbedingungen:

Relative Luftfeuchtigkeit	20% ÷ 80%
Temperaturbereich (CRT-Monitor und LASER-Drucker)	0°C ÷ 40°C
Temperaturbereich (LCD-Monitor und Tintenstrahldrucker)	-5°C ÷ 40°C

- Gerschpegel unter Betriebsbedingungen:

.....	≤70 db(A)
-------	-----------

SERIENAUSSTATTUNG

Code 900228232 Pedalbettigungsvorrichtung
 Code 900228233 Vorrichtung für die Lenkradblockierung
 Code 803257172 CD-ROM-Programm
 Code 900456774 Betriebsanleitung
 Code 900456773 Ersatzteilkatalog
 Code 900456187 Original-Zubehörkatalog

SONDERZUBEHÖR

Das ausführliche Verzeichnis der auf Anfrage lieferbaren Zubehteile für das Achsmessgerät EXACT BlackTech befindet sich im Handbuch „ORIGINAL-ZUBEHÖRKATALOG“, das zum Lieferumfang des Achsmessgerts gehört. Beziglich der Sets zur Aktivierung der Zusatzfunktionen und hinsichtlich der Datenbank-Aktualisierung sind die Verzeichnisse beim Vertragshändler einzusehen.

WAS VERSTEHT MAN UNTER EINEM ACHSMESSGERÄT?

Unter einem Achsmessgerät ist eine Vorrichtung zur Erfassung der fahrzeugtypischen Kennwinkel zu verstehen (siehe Kapitel „Kennwinkel“). Das Achsmessgerät besteht aus einer Zentraleinheit und aus vier an den Fahrzeugrädern einzuspannenden Messwertaufnehmern.

KENNWINKEL

1) ROC (Run Out Kompensation). Radseitige Höhen- und Seitenschlagkompensation.

ROC bereinigt die Messung der Kennwinkel von Formfehlern der Felge und/oder Einbaufehlern des Rads.

Dieser Vorgang sollte an allen Rädern ausgeführt werden.

2) Vorspur.

Winkel der Radmittenebene zur Symmetrie- bzw. geometrischen Fahrachse des Fahrzeugs

(Abb. 10 und 11).

Die Symmetriearchse ist die erdachte Linie, die das Fahrzeug in Längsrichtung mittig unterteilt; die geometrische Fahrachse gibt die von der Hinterachse bestimmte Fahrtrichtung an.

Maßeinheit der Vorspur: Grad oder Millimeter.

3) Sturz oder Neigung.

Winkel der Radmittenebene zur Senkrechten (Abb. 12). Man spricht von positivem Sturz, wenn der obere Radteil nach außen geneigt ist.

Maßeinheit Grad.

4) Nachlauf.

Winkel des Achsschenkelbolzens zur Senkrechten in der Fahrzeuglängsachse (Abb. 13).

Der Nachlauf wird durch einen Lenkeinschlag von 10° bis 20°.

Maßeinheit: Grad.

5) Spreizung.

Winkel des Achsschenkelbolzens zur Senkrechten in der Fahrzeuglängsachse (Abb. 14).

Die Spreizung wird durch einen Lenkeinschlag auf 10° oder 20° gemessen.

Maßeinheit: Grad.

6) Spurdifferenzwinkel.

Differenz der Lenkeinschlagwinkel der Vorderräder. Wird vereinbarungsgemäß bei kurveninnerem Rad mit 20° Lenkeinschlag gemessen (Abb. 15).

Maßeinheit: Grad.

7) Radversatz einer Achse oder Set-Back.

Lagedifferenz der Räder zur Senkrechten der Fahrzeuglängsachse (Abb. 16).

Es gibt einen vorderen und hinteren Radversatz, wobei Letzterer nicht mit der Fahrachswinkel zu verwechseln ist.

Maßeinheit: Grad.

8) Fahrachswinkel.

Winkel der Symmetriearchse des Fahrzeugs zur Fahrtrichtung der Hinterachse (Abb. 17).

Maßeinheit: Grad.

9) Spurdifferenz.

Der von der Verbindungslinie der Aufsetzpunkte des linken Vorder- und Hinterrads sowie der Verbindungslinie der Aufsetzpunkte des rechten Vorder- und Hinterrads des Fahrzeugs gebildete Winkel (Abb. 18).

Maßeinheit der Spurdifferenz: Grad oder Millimeter, nur wenn der Radstand bekannt ist.

10) Radstanddifferenz.

Der von der Verbindungslinie der Aufsetzpunkte der Vorder- und der Verbindungslinie der Hinterräder gebildete Winkel (Abb. 19).

Maßeinheit der Radstanddifferenz: Grad oder Millimeter, nur wenn die Spurweite bekannt ist.

11) Seitliches Offset.

Der von der Verbindungslinie der Aufsetzpunkte des linken bzw. des rechten Vorder- und Hinterrads sowie der Symmetriearchse des Fahrzeugs gebildete Winkel (Abb. 20).

Maßeinheit des seitlichen Offsets: Grad oder Millimeter, nur wenn der Radstand bekannt ist.

12) Achsen-Offset.

Der aus der Halbierung des Spurdifferenzwinkels und der Fahrachse des Fahrzeugs gebildete Winkel (Abb. 21).

Maßeinheit des Achsen-Offsets: Grad oder Millimeter, nur wenn der Radstand bekannt ist

WESENTLICHE BETRIEBSELEMENTE



ACHTUNG

Den Umgang mit der Maschine erlernen. Arbeitssicherheit und Betriebsleistungen werden in vollem Maße nur dann garantiert, wenn das zuständige Bedienpersonal über die Funktion der Maschine genauestens unterwiesen ist. Sich mit Wirkung und Anordnung der Bedienelemente vertraut machen.

Den strfreien Betrieb der einzelnen Steuerungen überprüfen.

Den Schutz vor Unfällen und Verletzungen gewahrleisten die zweckgerechte Installation, die ordnungsgemäße Anwendung und die regelmäßige Ausführung der vorgeschriebenen Wartungsarbeiten.

Zentraleinheit (Abb. 22)

- Monitor: Anzeige der Arbeitsseiten mit abgebildeten Messwinkeln; am unteren Rand erscheinen die Steuerbefehle;
- Tastatur: Für die Anwahl der verfügbaren Steuerungen und die Eingabe der alphanumerischen Daten.
Die Enteraste ruft die anhand der Pfeiltasten angewählte Steuerung auf.
Durch die Taste ESC kehrt das Programm zum vorherigen Schritt zurück;
- Empfänger der Fernbedienung: die Fernbedienung vor dem Drücken einer Taste in diese Richtung richten;
- Fernbedienung: Einheit zur Fernsteuerung

des Achsmessgerts;

- Personal Computer: Entht das Fahrzeug-Achsmessprogramm und fhrt es aus. Entht auch die Elektronik für die Steuerung des Achsmessgerts;
- Drucker: Dient zum Ausdruck des Ergebnisses der durchgeführten Arbeit auf Papier;
- Achsmessgertekarte, Karte zur Ausführung des Achsmessgertbetriebs. Der zweite Steckverbinder wird für die Karten in den Aktualisierungsets verwendet;
- Netzstecker;
- Schalttafel;
- Framegrabber im PC.

Arbeitsseite (Abb. 23)

- A) Titel (z.B. VORDERACHSE): Gibt an, in welchem Verfahren gearbeitet wird;
- B) Am Fahrzeug gemessene Werte;
- C) Datenbankwerte;
- D) Grafische Vergleiche zwischen den Mess- und den Datenbankwerten;
- E) Anzeige der Target-Nivellierung (WASSERWAAGE);
- F) Darstellung der gemessenen Winkel-Momentwerte;
- G) HELP: Abruf der Online-Hilfe;
- H) Symbolleiste: Ikonen zur Bewegung innerhalb des Programms. Weitere Informationen zur angewahlten Ikone werden auf dem Feedback-Balken gegeben;
- I) Feedback-Balken: Zeigt eine Hilfe-Meldung über die Funktion der angewahlten Ikone an;
- L) Fahrzeugnamen-Balken: Zeigt den aus der Datenbank ausgewahlten Fahrzeugnamen an. Bei der Wahl des Fahrzeugs aus der Datenbank wird der angewahlte Markt angezeigt;
- M) Statuszeile: Zeigt die Systemmeldungen an;
- N) Achswertdifferenz: Fenster mit dem Wert und dem Datenbankbezug der Differenz der Werte rechts und links des gemessenen Winkels. Das Fenster erscheint nur, wenn in der Datenbank ein Bezugswert vorhanden ist;
- O) Arbeitsbereich: Teil des Bildschirms, in dem die Arbeitsinformationen angezeigt werden.

Messwertaufnehmer (Abb. 24)

- A) Messwertaufnehmer-Sperrgriff am Spannhalter.

Spannhalter

Die Funktionsweise der Spannhalter entspricht der Funktionsweise normaler selbstzentrierender Spannhalter.

Anhand der Drehgriffe (C, Abb. 26) wird der Spannhalter an der Felge befestigt oder von dieser gelöst.

ber den Entsperrhebel (A, Abb. 26) lässt sich der Einspannpunkt mit dem Messwertaufnehmer nach unten versetzen, so dass besonders tief liegende Spoiler die Messungen nicht behindern (Abb. 27). Den Messwertaufnehmer an hand der Sperrschaube (B, Abb. 26) auf der gewünschten Position festspannen.

Diese Spannhalter ermöglichen zudem die Messung an Fahrzeugen mit abdeckenden Kotflgen (Citron); sie sind hierbei in waagrechter Stellung anzubringen.

An Felgen kleineren Durchmessers muss die Kompensation stets mit waagrecht positioniertem Spannhalter ausgeführt werden.

Fernbedienung

Mit den Tasten Enter, Esc und den vier Pfeilen weist sie die gleichen Tasten der Tastatur und des Bedienfelds der Zentraleinheit auf. Die Versorgung erfolgt durch eine Standardbatterie mit 9 V GS.

PERSONAL COMPUTER

Das Achsmessgerät mit dem Hauptschalter einschalten.

Einige Sekunden abwarten, bis sich der Monitoreinschaltet und der Computer das Programm lädt.

Das Ausschalten des Personal Computers und somit des gesamten Achsmessgerts ist nur mit dem entsprechenden Befehl innerhalb des Achsmessprogramms möglich.



WICHTIG

Das Ausschalten des Personal Computers ohne den entsprechenden Befehl kann die Software-Installation schäden.



WICHTIG

Beim Ausschalten des Achsmessgerts mit dem entsprechenden Software-Befehl werden PC, Monitor und Drucker auf Stand-by geschaltet.

DE

Zur vollständigen Ausschaltung dieser Geräte die jeweiligen Ein- und Ausschalttasten bzw. den Schalter am Netzgerät des PC (mit C gekennzeichneter Schalter auf 0) betgen oder die Stromzufur des Achsmessgerts unterbrechen.

Für zukftige Aktualisierungen des Systems sind die Original-CD-ROM von MS-WINDOWS und die Achsmessgerte-Software sorgfältig aufzubewahren.



WICHTIG

Die Software auf der CD-ROM ist Eigentum von Corghi S.p.A. und darf nur mit dem mitgelieferten Personal Computer des Achsmessgerts verwendet werden.

EINSTELLUNG DES MONITORS

Bei eingeschaltetem Personal Computer die Bedienungen am Monitor benutzen. Für detaillierte Anweisungen beziehen Sie sich bitte auf die Bedienungsanleitung des Monitors.

BENUTZERSCHNITTSTELLE

Steuerungen und Informationen für die Nutzung des Fahrzeug-Achsvermessungsprogramms.

Ikonen

Eine Ikone ist eine Bildschirmtaste, bei deren Anwahl ein bestimmter Vorgang ausgeführt wird. Diese Funktion gilt für das gesamte Verfahren. Die Bedeutung der Ikone ist durch eine Grafik dargestellt; der Feedback-Balken enthält einen kurzen erläuternden Kommentar dazu.

Sich mit den Tasten \leftarrow , \rightarrow , \uparrow , \downarrow zwischen den Ikonen bewegen und sie mit \downarrow auswählen.

Enthält die angewählte Ikone ein Untermenü, öffnet sich dieses nach unten, und die ange-



wählte Ikone wird durch ersetzt. Diese Ikone verwenden oder das Menü mit der Taste ESC schließen.



ruft weitere Ikonen des Menüs auf, die angezeigt werden sollen.

Die nicht aktiven Ikonen sind durch eine gleichförmig graue Farbe gekennzeichnet.

Hauptmenü



Start Beginn des Fahrzeug-Achsvermessung.



Achsvermessung Wahl des Achsvermessungsverfahrens: schnell, komplett oder personalisiert.



Verwaltung Datenbank und Arbeiten Instrumente für die Verwaltung der Arbeits- und Benutzerdatenbank.



Konfiguration und Wartung Zugriff auf die Dienstprogrammfunktionen für die Konfiguration und Wartung des Achsmessgerts.



Dienstprogramme Zugriff auf die Funktionen für den Service und die Diagnostik des Achsmessgerts.



Vorhergehende Arbeit Wiederaufnahme der Achsvermessung mit Laden der Daten des unmittelbar zuvor abgeschlossenen Vorgangs.



Ausschalten Aktiviert das Verfahren der Programmschlieung und Ausschaltung des Achsmessgerts.



Hilfe Anzeige von Informationen zur aktuellen Bildschirmseite.
Die Online-Anweisungen sind lediglich als Ergzung zu verstehen; sie sind kein gleichwertiger Ersatz der Betriebs- und Wartungsanleitung.

Abruf von Programmschritten



Durchmesserwahl Abruf der Eingabe des bei den Vorspurmessungen zu verwendenden Felgendurchmessers in Millimeter/Zoll.



Rahmenhe Abruf der Eingabe der für den Erhalt der Datenbank-Bezugswerte erforderlichen Fahrgestellhen für diejenigen Fahrzeuge, die dies erfordern.



Lenkeinschlag Abruf des Lenkeinschlagverfahrens für die Messung des Nachlaufs, der Spreizung, der Lenkwinkeldifferenz bei 20° sowie des maximalen Lenkeinschlags.



Datenersicht Abruf der Fahrzeug-Datenersicht.



Vorderachse Abruf der Vorderachsen-einstellung.



Hinterachse Abruf der Hinterachsen-einstellung.



Datenersicht und Ausdruck Abruf der Datenersicht, des Ausdrucks und der Speicherung der Arbeit.



Arbeitsende Beendigung der laufenden Arbeit und Rückkehr zum Hauptmenü.



Fahrzeugeinstellungen Wahl der Hilfe für die Fahrzeugeinstellung. Nur die verfügbaren Hilfen sind Abrufbar.



Fahrzeugwahl Abruf der Wahl des Fahrzeugs aus der Datenbank.



Übersicht Datenbankdaten Abruf der kompletten Übersicht der Fahrzeug-Bezugswerte.



Fahrgestellsituation Abruf der Fahrgestellsituation des Fahrzeugs.



EZShim Abruf des Programms für die

Berechnung der EZShim.



Vorspurkurve Abruf des Verfahrens für die Kontrolle und Einstellung der Vorspurkurve.



Einstellung Distronic Abruf der Achsvermessungs-Bildschirmseite mit den Vorgaben für die Einstellung des Kollisionsschutz-Funksystems „Distronic“ von Mercedes.



Daten-History Abruf der Bildschirmseite mit der Daten-History. Aktivierung für Kalibrierungen und sonstige Dienstprogramme.



Fehlausrichtung des Fahrgestells Ruft die Seite auf, die eine Schätzung der schlechten Spurhalterung des Fahrzeuges liefert.



Sichtkontrolle Abruf des Verfahrens für die Sichtkontrolle des Fahrzeugs.



Fahrzeuggewicht Abruf des Verfahrens für die Erfassung und Einstellung des Fahrzeugachsengewichts.

Allgemeine Funktionen



Weiter Übergang zum nächsten Programmschritt der zuvor bestimmten Sequenz.



Vorheriger Schritt Rückkehr zum vorherigen Programmschritt.



Vorgangswechsel Wechsel zum nächsten Programmschritt, ohne den laufenden Schritt ausfren zu müssen.



Zurück zur Auswahl Versetzt den aktiven Cursor von der Symbolleiste in den Arbeitsbereich.



Zunahme Erht den Wert des angewählten Objekts (z.B. Änderung des Felgendurchmessers auf den nächst höheren Wert).



Abnahme Verringert den Wert des angewählten Objekts (z.B. Änderung des Felgendurchmessers auf den nächst niedrigeren Wert).

DE



Beenden Beendet den laufenden Vorgang.



Seitenwechsel Anzeige der folgenden Seiten der Online-Hilfe. Die Ikone ist nur aktiv, wenn mehrere Seiten vorhanden sind.



Speichern Speichert die Werte der Fahrzeug-Voreinstellung.



Achsgewicht speichern Speichert das gemessene Achsgewicht.



Ja Bestätigt die ausgeführte Wahl oder Eingabe.



Nein/Abbrechen Bricht die ausgeführte Wahl oder Eingabe ab.



Benutzercode Änderung des Benutzercodes.



Konfiguration VAS ändert die Setup-Einstellungen durch Eingabe der Herstellervorgaben für die Achsvermessung von VAS-Fahrzeugen.



Konfiguration MERCEDES ändert die Setup-Einstellungen durch Eingabe der Herstellervorgaben für die Achsvermessung von MERCEDES-Fahrzeugen.



Konfiguration des Herstellers ändert die Setup-Einstellungen durch Eingabe der CORGHI-Produktionsvorgaben.



Sonderfunktionen



躰berprfung Kalibrierung 胦berprfung der Kalibrierung der am Fahrzeug montierten Messwertaufnehmer (nur mit 8 Messwertaufnehmern).



Einzelner Wert Zeigt auf dem Bildschirm nur einen ausgewählten Achswinkel an.



Maximaler Lenkeinschlag An- und Abwahl des Verfahrens des maximalen Lenkeinschlags.



Lenkeinschlag 2WS Abruf des Lenkeinschlagverfahrens für Fahrzeuge mit Zweiradlenkung.



Lenkeinschlag 4WS Abruf des Lenkeinschlagverfahrens für Fahrzeuge mit Allradlenkung.



Einstellung angehobenes Fahrzeug Start des Verfahrens der Achseinstellung mit angehobenem Fahrzeug.



Ende Einstellung angehobenes Fahrzeug Beendigung des Verfahrens der Achseinstellung mit angehobenem Fahrzeug; Fahrzeug absenken.



Datenübertragung Automatische Übertragung der Fahrzeugrahmenhhen vom Instrument zum Achsmessgerät.



Eingabe Rahmen in Grad Manuelles Ausfllen des Fahrgestellhhen-Arbeitsblatts mit Daten in Grad.



Eingabe Rahmen in mm Manuelles Ausfllen des Fahrgestellhhen-Arbeitsblatts mit Daten in Millimeter.



Mercedes-Spannhalter Wahl des Verfahrens mit Mercedes-Spannhalter; automatisches berspringen der ROC-Kompensation.



Selbstzentrierender Spannhalter Wahl des Verfahrens mit selbstzentrierendem Spannhalter; Ausführung der ROC-Kompensation vorgeschrieben.



Menüverwaltung

Menffnung Öffnung des Menus mit den weiteren Ikonen, die aus Platzgrunden nicht auf der Symbolleiste erscheinen.



Abruf anderer Ikonen Anzeige der zweiten Ikonenserie des Untermenus.



Menschlieung Schließung des Menus mit den weiteren Ikonen.

RUNOUT-Kompensation

ROC mit Schieben Ruft das Kompen-sations-Verfahren mit Schieben auf, wobei das Fahrzeug nicht angehoben werden muss.



ROC überspringen Fortsetzung der Fahrzeug-Achsvermessungsvorgnge nach berspringen der Kompensation.



ROC Abruf Abruf der zuvor gespeicher-ten Kompensationswerte.

Datenbank

Fahrzeugmrkte Auswahl der Fahrzeug-Vertriebsmrkte aus der Datenbank.



Fahrzeugbeschreibung Handelsname Fahrzeugsbeschreibung mit dem Handelsna-men.



Fahrzeugbeschreibung Hersteller Fahrzeugsbeschreibung mit dem vom Hersteller vorgesehenen Namen für die eindeutige Zuordnung der Achsvermessungs-Bezugswerte.



Datenbankwahl Wahl des Datenbankar-chivs, aus dem die Fahrzeuge auszuwählen sind.



Hauptdatenbank Einstellung des von CORGHI gelieferten Hauptarchivs als Datenbankarchiv.



Benutzerdatenbank Einstellung des vom Benutzer eingegebenen Sekundrarchivs als Datenbankarchiv.



Beide Datenbanken Einstellung beider Datenbanken (Haupt- und Sekundrarchiv) als Datenbankarchiv.

Ausdruck und Arbeitsblter

Ausdruck Ausdruck der Daten.



Speichern und Drucken Die laufende

Arbeit wird im Archiv gespeichert und die Daten werden ausgedruckt.



Arbeit speichern Speicherung der laufenden Arbeit im Arbeitsarchiv.



Arbeitsblätter ausfllen Abruf des Ar-bitsbltts für Eintragung der Daten.

Fahrzeugeinstellungen

Darstellung Start der Darstellung der Hilfe für die Fahrzeugeinstellung.



Pause Anhalten der Darstellung der Hilfe für die Fahrzeugeinstellung und deren Wiederaufnahme an derselben Stelle.



Stop Anhalten der Ausflung bewegter Bilder und Rückkehr zum ersten Bild (nur für die bewegten und nicht für die festen Bilder).



Vorspur vorn Anwahl der Hilfe für die Einstellung der Vorspur vorn.



Vorspur hinten Anwahl der Hilfe für die Einstellung der Vorspur hinten.



Sturz vorn Anwahl der Hilfe für die Einstellung des Sturzes vorn.



Sturz hinten Anwahl der Hilfe für die Einstellung des Sturzes hinten.



Nachlauf vorn Anwahl der Hilfe für die Einstellung des Nachlaufs vorn.



Spreizung vorn Anwahl der Hilfe für die Einstellung der Spreizung vorn.



Einstellung Vorspurkurve Anwahl der Hilfe für die Einstellung der Vorspurkurve.



Messung Vorspurkurve Anwahl der Hilfe für die Messung der Vorspurkurve.

DE

Konfiguration und Wartung



Demo Ausfrung der Fahrzeug-Achsenvermessung im Demo-Modus; die Messwertaufnehmer müssen nicht benutzt werden.



Setup Abruf des Verfahrens für das Setup des Achsmessgerts.



Datenspeicherung Speicherung oder Wiederherstellung der Arbeits- und Benutzerdatenbank.

Dienstprogramme



Test Diagnosegeräte der Messwert-aufnehmer.



Telefonischer Service Programm für telefonischen Service.



Software-Aktualisierung Aktualisierung der Software des Achsmessgerts und/oder der Hauptdatenbank.



Technischer Kundendienst Serviceprogramme, die nur für den technischen Kundendienst bestimmt sind.



Beenden und zurük zu Windows Rkehr zum Betriebssystem. Der Zugriff auf das Betriebssystem ist durch Passwort geschtzt.

Arbeitsverwaltung und -archiv



Arbeitsblter Verwaltung des Arbeitsarchivs.



Kundenblter Verwaltung des Kunden-datenarchivs.



Fahrzeugblter Verwaltung des Daten-archivs der eingetragenen Fahrzeuge.



Benutzerblter Verwaltung des Be-nutzerarchivs.



Kundenkorrespondenz Ausdruck der im Archiv abgelegten Kundenadressen.



Marken Eingabe von nicht in der Haupt-Datenbank vorhandenen Marken für die Benutzerdatenbank.



Neu Anlegen eines neuen Blatts.



Kopie Kopieren des angewählten Blatts in ein neues Blatt.



ndern Änderung des angewählten Blatts.



Löschen Löschen des angewählten Blatts.



Auswahl löschen Löschen aller zuvor angewählten Blter.



Suche Suchinstrument für Arbeitsblter durch Eingabe von Auswahlkriterien.



Check OK.

Datenordnung



Ordnung Auswahl des Ordnungskri-teiriums.



Alphabetische Ordnung Alphabeti-sche Ordnung der am Bildschirm angezeigten Daten.



Chronologische Ordnung Chronolo-gische Ordnung der auf dem Bildschirm angezeigten Daten.



Ordnung nach Kunden Ordnung der Arbeitsblter nach Kunden.



Ordnung nach Nummernschild Ordnung der Arbeitsblter nach Nummernschildern.



Ordnung nach Auftrag Ordnung der Arbeitsblter nach Aufträgen.



Ordnung nach Benutzer Ordnung der Arbeitsblter nach Benutzern.



Maßeinheiten Auswahl der Maßeinheit der am Bildschirm angezeigten Daten.



Maßeinheit Gewichte Wechsel der Maßeinheit der Gewichte zwischen Kilogramm und Pfund.



Grad oder Länge Wechsel der Anzeige der Werte zwischen Längeneinheit und Grad.



Maßeinheit Lgen Wechsel der Maßeinheit der Lgen zwischen Millimeter und Zoll.



Maßeinheit in Grad Wechsel der Maßeinheit für Winkelwerte zwischen Sexagesimal- und Hundertstelgrad.



Maßeinheit Druckwerte Wechsel der Maßeinheit für Druckwerte zwischen PSI und BAR.



Aktualisierung Smart Card Verfahren zur Aktualisierung der Haupt-Smart-Card.



Datenkarte Smart Card Einlesen der Smart Card.



Zler Arbeiten Anzeige der Anzahl ausgeführter Arbeiten.

Statuszeile

In der Statuszeile werden wärend der Programmausführung nützliche Meldungen grafisch dargestellt.

INS

Eingabemodus, durch Verwendung der Tasten \leftarrow und \rightarrow bewegt sich der Cursor im Inneren des Felds und nicht zwischen zwei nebeneinander liegenden Feldern.



Demo-Modus PKW, bei dem das Vorhandensein der Messwertaufnehmer nicht verlangt wird.



Maximaler Lenkeinschlag freigegeben.



Konvention Zeichen für Vorspurwinkel Nicht Standard.



Konvention Zeichen für geometrischen Fahrachswinkel Nicht Standard.



Speicherung läuft.

PC-Tastatur

Die Funktionstasten der Tastatur dienen zum raschen Abrufen der Programmschritte. Sie weisen stets die gleiche Funktion auf und sind nur aktiv, wenn die entsprechende Ikone auf dem Bildschirm eingeblendet ist. Die wie im folgenden Beispiel angegebenen Tasten $\text{Shift}+\text{F12}$ sind die Kombination der Taste „Shift“ und der angegebenen Taste, im Beispiel F12.

Taste Name



F1 Auswahl Datenbank



F2 Felgendurchmesser



F3 Fahrgestellhhe



F4 Lenkeinschlag



F5 Fahrzeugstatus



F6 Hinterachse



F7 Vorderachse



F8 Ausdruck

DE

			Zeichenkonventionen MERCEDES.
F9	Arbeitsende		Radversatz vorn.
F10	Fahrzeugeinstellungen		Radversatz hinten.
F11	Datenbank		
F12	Hilfe		Spurdifferenz.
$\Delta + F1$	Testseite		Vorspurkonstante (S-POINT) für Multilink-Fahrzeuge.
$\Delta + F12$	Informationsfenster		Ausrichtung der Träger aus dem Zubehör-Set für Achsvermessung bezüglich Fahrgestell.
	Abruf auf den Bildschirm Informationen zur Achsmessgeräte-Software und Datenbank.		Offset Hinterachse

Kennwinkelsymbole für die Einstellseiten

In den Einstell-Bildschirmseiten werden die Kennwinkel des Fahrzeugs durch grafische Symbole abgerufen.

Gesamtpur vorn mit Standardzeichen.

Gesamtpur vorn mit umgekehrten Zeichen RENAULT.

Halbvorspuren LINKS und RECHTS mit Standardzeichen-Konventionen.

Halbvorspuren LINKS und RECHTS mit Zeichenkonventionen RENAULT.

Sturz LINKS und RECHTS.

Nachlaufwerte vorn L und R.

Gesamtpur hinten mit Standardzeichen-Konventionen.

Gesamtpur hinten mit Zeichenkonventionen RENAULT.

Geometrischer Fahrachswinkel mit Standardzeichen-Konventionen.

Geometrischer Fahrachswinkel mit

Kennwinkelsymbole für die Datenübersichtsseiten

In den Datenübersicht-Bildschirmseiten werden die Kennwinkel des Fahrzeugs durch grafische Symbole abgerufen.

Gesamtpur vorne

Gesamtpur hinten

Halbvorspur vorn links

Halbvorspur hinten links

Halbvorspur vorn rechts

Halbvorspur hinten rechts

Sturz vorn links

Sturz hinten links

Sturz vorn rechts

Sturz hinten rechts

Nachlauf vorn links

Geometrischer Fahrachswinkel

	Nachlauf vorn rechts
	Radversatz hinten
	Spreizung vorn links
	Spreizung vorn rechts
	Spurdifferenz
	Gesamtspur links
	Gesamtspur rechts
	Offset seitlich links
	Lenkeinschlagdifferenz vorn links
	Offset seitlich rechts
	Lenkeinschlagdifferenz vorn rechts
	Achsen-Offset
	Maximaler Lenkeinschlag vorn links
	Radstanddifferenz
	Maximaler Lenkeinschlag vorn rechts
	Radversatz vorn
	Vorspurkurve
	Fahrgestellhöhe

SETUP

Benutzer-Setup

Für den Zugriff auf das Benutzer-Setup die Ikonen und aus dem „Hauptmenü“ anwählen.

Mit dem Benutzer-Setup lässt sich die Achsvermessung auf den persönlichen Bedarf abstimmen.

Die Personalisierungsoptionen der Achsvermessung sind in Ordner zusammengefasst (siehe Abb. 44); jeder Ordner enthält untereinander ähnliche Personalisierungsoptionen. Für jede Option stehen verschiedene Varianten zur Verfügung, unter denen ausgewählt werden kann.

Um den Cursor innerhalb der Setup-Fenster zu bewegen, die Tasten \uparrow , \downarrow , SEITE \uparrow , SEITE \downarrow , \leftarrow , \rightarrow benutzen und \downarrow um die gewählte Option zu bestätigen. Die Taste ESC annulliert die unmittelbar zuvor getroffene Wahl.

Die aktuell gespeicherte Option ist hellblau unterlegt. Eine nicht aktive Option - beispielsweise nicht durch die Version des Achsmessgeräts vorgesehen oder durch andere angewählte Optionen ausgeschlossen - ist transparent dargestellt.



Das Setup durch Anwahl der Ikone beenden und die eingestellten Optionen durch



Anwahl der Ikone im Hinweisfenster speichern.



Die Ikonen und dienen zur raschen Änderung der Setup-Einstellungen durch Abruf vordefinierter Konfigurationen.



Personalisierte Einstellung

- Arbeitssprache
 - Anwahl der Sprache für das Arbeitsverfahren aus den im Verzeichnis aufgeführten Sprachen.
- Sprache Berichtsausdruck
 - Anwahl der Sprache für den Ausdruck der Berichte der ausgeführten Arbeiten aus den im Verzeichnis angegebenen Sprachen.
- Logo
 - Anwahl des im „Hauptmenü“ und im Bildschirmschoner anzuzeigenden Logos (siehe Abschnitt „Logo“).

DE

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">→ Personalisierte Einstellung<ul style="list-style-type: none">— Eingabe der ersten Firmen-Anzeige für das „Hauptmenü“.→ Zweites Logo<ul style="list-style-type: none">— Anwahl des im „Hauptmenü“ und im Bildschirmschoner anzuzeigenden Logos (siehe Abschnitt „Logo“).→ Zweite Personalisierung<ul style="list-style-type: none">— Eingabe der zweiten Firmen-Anzeige für das „Hauptmenü“.→ Abwechslung Personalisierung<ul style="list-style-type: none">— JA: Im „Hauptmenü“ werden abwechselnd beide Logos und beide Personalisierungen angezeigt;— NEIN: Im „Hauptmenü“ werden nur das erste Logo und die erste Personalisierung angezeigt.→ Werbeanzeige<ul style="list-style-type: none">— Eingabe der Werbeanzeige (siehe Abschnitt „Personalisierte Einstellung“).→ Datumsformat<ul style="list-style-type: none">— Europäisch: Europäisches Datumsformat Tag/Monat/Jahr;— Amerikanisch: Amerikanisches Datumsformat Monat/Tag/Jahr. | <ul style="list-style-type: none">→ Kilometer-/Meilenleistung<ul style="list-style-type: none">— Km: Kilometer;— Meilen: Meilen.→ Winkelauflösung<ul style="list-style-type: none">— 0,01: Winkelwerte mit Hundertstelgrad-Auflösung;— 0,1: Winkelwerte mit Zehntelgrad-Auflösung.→ Durchmesser<ul style="list-style-type: none">— Durchmesser nach Wahl;— Durchmesser 28,65;— Durchmesser 27,28;— Durchmesser 400 mm. |
|---|--|

Maßeinheiten

- Vorspur
 - **Grad:** Maßeinheit unter der Option „Winkel“ auszuwählen;
 - **Länge:** Maßeinheit unter der Option „Länge“ auszuwählen;
 - **Ø 28,65:** Maß der Vorspur mit festem Felgendurchmesser. Maßeinheit unter der Option „Länge“ auszuwählen.
- Radversatz und Spurdifferenz
 - **Grad:** Maßeinheit unter der Option „Winkel“ auszuwählen;
 - **Länge:** Maßeinheit unter der Option „Länge“ auszuwählen.
- Länge
 - **Mm:** Millimeter;
 - **In:** Zoll (in / ‐).
- Winkel
 - **1/100:** Hundertstelgrad;
 - **1/60:** Sexagesimalgrad.
- Druck
 - **bar:**
 - **psi:**
- Gewicht
 - **Kg:** Kilogramm;
 - **Lb:** Pfund.

→ Print to file (.xml) ==> (Druckt den Bericht auf Datei .xml)

— **JA:**

— **NEIN.**

Datenbank

→ Archiv

— **Hauptdatenbank:** Fahrzeugauswahl nur aus der Hauptdatenbank;

— **Benutzerdatenbank:** Fahrzeugauswahl nur aus der Benutzerdatenbank;

— **Beide Datenbanken:** Fahrzeugauswahl sowohl aus der Haupt- als auch aus der Benutzerdatenbank.

→ Märkte.

— Vordefinierten Markt aus der Liste auswählen.

→ Marke

— Vordefinierte Marke aus der Liste auswählen.

→ Anordnung

— **Alphabetisch:** Anzeige der Fahrzeuge in alphabetischer Reihenfolge für Beschreibung;

— **Datum:** Anzeige der Fahrzeuge nach dem Zulassungsdatum geordnet.

→ Marken-Anzeige

Grafisch

→ Kurzauswahl

— **JA:** In Fahrzeugauswahl wird das Modell mit Einzelbeschreibung angegeben;

— **NEIN:** In Fahrzeugauswahl wird das Modell mit Mehrfachbeschreibung angegeben.

→ Auswahl nach Jahr

— **JA:** Fahrzeugauswahl nach Zulassungsjahr freigegeben;

— **NEIN:** Fahrzeugauswahl nach Zulassungsjahr nicht freigegeben.

→ Fahrzeugbeschreibung

— **Handelsname:** Fahrzeugbeschreibung mit den Handelsnamen;

— **Hersteller:** Fahrzeugbeschreibung mit den von den Herstellern verwendeten Kürzeln für die Unterscheidung der einzelnen Achsvermessungstypen.

Arbeitsblatt

→ Typ

— **Minimal:** Arbeitsblatt, das nur die wichtigsten Daten des Kunden und betreffenden Fahrzeugs enthält;

— **Komplett:** Arbeitsblatt mit vollständiger 脺bersicht der Daten von Kunden und Fahrzeug;

— **Professionell:** Arbeitsblatt mit redundanter 脺bersicht der Daten von Kunde und Fahrzeug.

→ Arbeitsblter-Ordnung

— **Datum:** Im Verwaltungsprogramm sind die Arbeitsblter nach Datum geordnet;

— **Kunde:** Im Verwaltungsprogramm sind die Arbeitsblter nach Kunden geordnet;

— **Nummernschild:** Im Verwaltungsprogramm sind die Arbeitsblter nach Nummernschildern geordnet;

— **Benutzer:** Im Verwaltungsprogramm sind die Arbeitsblter nach Benutzern geordnet;

— **Auftragsnummer:** Im Verwaltungsprogramm sind die Arbeitsblter nach Auftragsnummern geordnet.

→ Kundenkorrespondenz

— **Nein.**

→ Freigabe 脦nderungen

— **Ja:** Ermöglicht die 脦nderung der Einstelldaten einer gespeicherten Arbeit.

— **Nein:**

Zeigt alle Seiten

— **Ja:** Ermöglicht die Eingabe aller Daten des Kunden und des Fahrzeugs;

— **Nein:** Es werden nur die notwendigen Daten des Kunden und des Fahrzeugs verlangt.

Achsvermessungsverfahren

→ Freigabe Fahrzeuggewichtverfahren

— **JA:** Fahrzeuggewichtverfahren freigegeben;

— **NEIN:** Fahrzeuggewichtverfahren nicht freigegeben.

→ Test Hebebne

— **JA:** Verfahren Hebebnen-Test freigegeben;

— **NEIN:** Verfahren Hebebnen-Test nicht freigegeben.

→ Fahrzeugauswahl

— **Immer abgerufen:** Fahrzeugauswahl aus der Datenbank immer abgerufen;

— **Abruf auf Anfrage:** Fahrzeugauswahl aus der Datenbank auf Anfrage abgerufen.

→ Modus Fahrzeugauswahl

— **Datenbank:** Fahrzeugauswahl aus Datenbank, Ausfllen des Arbeitsblatts auf Anfrage;

— **Arbeitsblatt:** Ausfllen des Arbeitsblatts mit Abruf der Fahrzeugauswahl aus der Datenbank, falls erforderlich.

→ Felgendurchmesser

— **Immer:** Bei auf Millimeter oder Zoll eingesetzter Vorspur wird die Eingabe des Felgendurchmessers stets abgerufen;

— **Auf Anfrage:** Bei auf Millimeter oder Zoll

DE

- eingestellter Vorspur wird der Felgendurchmesser durch den Benutzer oder automatisch abgerufen, falls der Bezugsdurchmesser in der Datenbank fehlt.
- Lenkeinschlag Nachlaufmessung
- Immer abgerufen:** Lenkeinschlag Nachlaufmessung immer abgerufen;
- Abruf auf Anfrage:** Lenkeinschlag Nachlaufmessung auf Anfrage abgerufen;
- Falls einstellbar:** Lenkeinschlag Nachlaufmessung wird nur abgerufen, wenn zumindest einer der messbaren Winkel regulierbar ist (Nachlauf, Spreizung, Lenkeinschlagdifferenz bei 20° und maximaler Lenkeinschlag).
- Hinterachse
- Immer abgerufen:** Hinterachseneinstellung immer abgerufen;
- Falls einstellbar:** Hinterachseneinstellung nur abgerufen, wenn zumindest einer der messbaren Winkel regulierbar ist (Halbvor- spur, Sturz, Gesamtpur, Radversatz).
- Zweiter Lenkeinschlag
- Immer abgerufen:** Der zweite Lenkeinschlag Nachlaufmessung wird immer abgerufen;
- Automatisches berspringen:** Der zweite Lenkeinschlag Nachlaufmessung wird nicht abgerufen;
- Falls einstellbar:** Der zweite Lenkeinschlag Nachlaufmessung wird nur abgerufen, wenn zumindest einer der messbaren Winkel regulierbar ist (Nachlauf, Spreizung, Lenkeinschlagdifferenz bei 20° und maximaler Lenkeinschlag).
- Messassistent
- JA:** Es werden die Hilfsanimationen für die Messung angezeigt;
- NEIN:** Die Hilfsanimationen für die Messung werden nicht angezeigt.
- Achsvermessung 1/2 Achsen
- JA:** Aktiviert den Vorgang für die Wahl der Achsvermessung an 1 oder 2 Achsen;
- NEIN:** Deaktiviert den Vorgang für die Wahl der Achsvermessung an 1 oder 2 Achsen.
- Zusammenfassung der Daten
- Immer abgerufen:** Die Zusammenfassung der Daten wird immer angezeigt;
- Abruf auf Anfrage:** Die Zusammenfassung der Daten wird nur angezeigt, wenn sie mit der entsprechenden Ikone abgerufen wird.
- Spreizung
- JA:** Die Werte werden berechnet und angezeigt;
- NEIN:** Die Werte werden nicht berechnet und nicht angezeigt.
- Fahrgestellhe vor ROC
- JA:** Ermäßigt die Eingabe der Daten der Fahrgestellhe vor der ROC-Phase;
- NEIN:** Die Fahrgestellhe wird nach der ROC-Phase eingegeben.
- Nachfragen, um die Arbeit zu beenden
- JA:** Zeigte eine Bestigungsmeldung, wenn die Ikone zur Arbeitsbeendigung gedrkt wird;
- NEIN:** Durch Drken der Ikone für die Arbeitsbeendigung gelangt man zur Anfangsseite zurück, und eventuell nicht gespeicherte Daten gehen verloren.
- ROC ausfren
- Immer:** ROC wird immer ausgefrt;
- Manuelles berspringen:** die ROC-Phase kann durch Drken der entsprechenden Ikone übersprungen werden;
- Automatisches berspringen:** ROC wird immer übersprungen.
- Art des ROC mit Schieben
- Professionell:** zurück bis auf 60... dann 30 dann 0;
- Standard:** 30 - 0.
- Cal One-Touch
- JA:** Aktiviert die Vorrichtung Cal One-Touch frei. Auch der Anschlussport und die Art der Verbindung im Setup Assistenten sind freizugeben;
- NEIN:** Deaktiviert die Vorrichtung Cal One-Touch.
- Offset Lenkrad
- JA:** Zeigt die Kontrollseite der Lenkradzentrierung vor der Cal One-Touch-Einstellung an;
- NEIN:** Zeigt die Kontrollseite der Lenkradzentrierung vor der Cal One-Touch-Einstellung nicht an.
- Achsmessgerät**
- Freigabe Drehteller
- Immer:** Elektronische Drehteller für maximale Lenkeinschlag immer freigegeben;
- Auf Anfrage:** Elektronische Drehteller mit der entsprechenden Ikone auf der Seite für den Lenkeinschlag freigegeben;
- Nie:** Elektronische Drehteller für maximalen Lenkeinschlag nicht freigegeben.

- Bezugssachse
- **Symmetrie:** Symmetrie-Bezugssachse sowohl für Vorder- als auch für Hinterachse;
- **Fahrachse:** Bezug-Fahrachse sowohl für Vorder- als auch für Hinterachse. Die Lenkradeinstellung mit gleichen Halbvorspuren vorn ermöglicht die Geradeausstellung des Lenkrads in Fahrwerkseinstellung. Die Fahrachse als Bezug für die Hinterachse ergibt stets die gleichen Halbvorspuren hinten;
- **Gerade Lenkräder:** Bezug-Symmetriearchse für die Hinterachse und Bezug-Fahrachse für die Vorderachse. Die Lenkradeinstellung mit gleichen Halbvorspuren vorn ermöglicht die Geradeausstellung des Lenkrads in Fahrwerkseinstellung.
- Speicherung vorherige Daten
- **Automatisch:** Automatische Speicherung der Fahrzeugsituation vor der Einstellung.
- **Manuell:** Manuelle Speicherung der Fahrzeugsituation vor der Einstellung.
- Lenkeinschlag Nachlaufmessung
- **20°:** Lenkeinschlag Nachlaufmessung stets bei 20°;
- **Frei:** Lenkeinschlag Nachlaufmessung bei 10° oder 20°.
- Einstellung Vorderachse
- Nachlauf;
- Gesamtpur - Radversatz.
- Einstellung Hinterachse
- Gesamtpur – geometrischer Fahrachswinkel;
- Radversatz – Spurdifferenz.
- Geometrischer Fahrachswinkel
- **Positiv im Uhrzeigersinn:** Positiver Winkel, wenn die Fahrachse bezüglich der Symmetriearchse im Uhrzeigersinn gedreht ist;
- **Positiv gegen Uhrzeigersinn:** Positiver Winkel, wenn die Fahrachse bezüglich der Symmetriearchse gegen den Uhrzeigersinn gedreht ist.

Logo

Das Logo ist das angezeigte Hintergrundbild des „Hauptmenüs“ (Abb. 33); es wird in dreidimensionaler Ausführung im Bildschirmschoner verwendet.

Es besteht die Möglichkeit der Speicherung von zwei personalisierten Logogrammen, die im Setup als Logo „Personalisiert 1“ und „Personalisiert 2“ angewählt werden können.

Die Dateien der personalisierten Logogramme müssen das Format Bitmap und die Größe von 800x337 Pixel aufweisen.

Die Speicherung der Dateien in folgendem Verzeichnis vornehmen: C:\program files\alignment\graphics\image\.
Das Logo „Personalisiert 1“ entspricht der Datei LogoFeF.bmp, das Logo „Personalisiert 2“ entspricht der Datei LogoFeW.bmp.

Personalisiertes Logo zum Ausdrucken

Es besteht die Möglichkeit, das Logo des Kunden in den Arbeitsberichtsausdruck einzufügen. Hierzu die Datei C:\ Programs Files \Alignment\Graphics\Image\IMGPrBarra4.bmp durch eine gleichwertige Datei mit dem gewünschten Logo ersetzen.

Achtung! Die Größe der Datei mit 1100 x 354 Pixels beachten.

VORBEREITUNG DES FAHRZEUGS FÜR DIE ACHSVERMESSUNG

Zur Gewährleistung der korrekten Ausführung der Achsvermessung müssen alle Teile des Fahrzeugs den Vorgaben des Herstellers entsprechen; in diesem Zusammenhang sind insbesondere die 躡erprfung des Reifenfudrucks und die Beseitigung eventueller Spiele der Lager und Kugelkopfgelenke zu nennen.

Zur Ausführung der Achsvermessungsvorgnge das Fahrzeug über die Grube oder auf die entsprechend ausgertete Hebebühne fahren; hierbei sicherstellen, dass die Drehsteller und Schiebeplatten blockiert sind.

Die Baugruppe Spannhalter-Messwertaufnehmer an die Räder montieren und die Spannklaue unter Verwendung eines der beiden Griffe an der Felge befestigen. Die "senkrechten" Messwertaufnehmer an den Vorderrädern und die „waagerechten“ Messwertaufnehmer an den Hinterrädern montieren (Abb. 27_B).



WARNING

Den Spannhalter nicht zu stark festziehen, da sonst dessen Verbiegung nicht ausgeschlossen werden kann.

DE

STANDARD-BETRIEBSSEQUENZEN

Achsvermessung an Fahrzeugen mit 2 Achsen (PKW).

- 1) Einschaltung des Achsmessgerts;
- 2) Arbeitsbeginn;
- 3) Datenbank / Arbeitsblatt;
- 4) Vorbereitung für Achsvermessung;
- 5) Eingabe des Raddurchmessers;
- 6) Kompensation;
- 7) Eingabe der Fahrgestellhhen;
- 8) Messung der Lenkeinschlagwinkel bei 10° oder 20°;
- 9) Datenübersicht;
- 10) Messung der Hinterachse;
- 11) Messung der Vorderachse;
- 12) Messung der Lenkeinschlagwinkel bei 10° oder 20°;
- 13) Messung der Vorderachse;
- 14) Ausdruck der Messwerte.

(1) Einschaltung des Achsmessgerts

WICHTIG Vor dem Einschalten muss das Kapitel „Einstellung des Monitors“ unbedingt gelesen werden.

Das Gerät mit dem Hauptschalter einschalten. Einige Sekunden abwarten, bis sich der Monitoreinschaltet und der Computer das Programm läßt. In dieser Phase frt die Zentraleinheit einen Selbstdiagnose-Funktionstest aus und läßt das Betriebssystem; lft alles korrekt ab, erscheint die Bildschirmseite mit dem „Hauptmenü“ (Abb. 33). Ist im Benutzer-Setup für die Option „Personalisierung Achsvermessung/Hebebuhnen-Überprüfung“ = JA, öffnet das Programm automatisch die Seite „Hebebuhnen-Überprüfung“ (siehe Kapitel „Überprüfung der Hebebuhne und Messwertaufnehmer“).

(2) Wahl des Arbeitsbeginns (Abb. 33)

Wahl des Schwenkungsebenen

Durch Drücken von ALT-O gelangt man auf die Seite in Abb. 66, auf der man den aktuellen Bediener durch doppelten Mausklick auf den Namen wählen kann.

Im unteren Bereich befinden sich einige Ikonen, die die Einstellung der Schwenkung der Kameras auf voreingestellte Niveaus ermöglichen:



Zurücksetzen der Schwenkung und Positionierung auf die voreingestellte Position.



Positionierung der Schwenkung auf die voreingestellte Position für ROC.



Positionierung der Schwenkung auf die voreingestellte Position für den Lenkeinschlag.



Positionierung der Schwenkung auf die voreingestellte Position für die Einstellung.

AUX_1

Positionierung der Schwenkung auf die Hilfsposition Nr. 1.

AUX_2

Positionierung der Schwenkung auf die Hilfsposition Nr. 2.

Die Ikone EXIT anklicken, um auf die Startseite zurückzukehren.

Startseite

Für den Zugriff ausgehend vom übrigen Programm die Ikone anwählen oder Taste F9 drücken.



Den Modus und die Achsvermessung



wählen und mit der Arbeit beginnen



nimmt die vorhergehende Arbeit wieder auf.



und aktivieren bzw. deaktivieren den „Demo“-Modus, bei dem die Verwendung der Messwertaufnehmer nicht erforderlich ist. Der „Demo“-Modus ist auf der Statuszeile durch das Symbol gekennzeichnet.



und ermöglichen den Zugriff auf die Dienst- und Wartungsprogramme sowie auf die Personalisierung des Achsmessgerts.



beendet die Programmausführung, schließt alle geöffneten Anwendungsprogramme und schaltet das Achsmessgerät aus.

**ACHTUNG**

Das Achsmessgerät erst ausschalten, nachdem die aktiven Programme korrekt beendet und das Betriebssystem heruntergefahren wurden.

(3) Datenbank (Abb. 34)**/ Arbeitsblatt** (Abb. 57)

Für den Zugriff ausgehend vom übrigen Programm die



Ikone anwählen oder Taste F8 drücken.

Das Fahrzeug aus der Datenbank auswählen, indem die Tasten wie folgt zu verwenden sind: ↓, ↑, SEITE↓, SEITE↑, ←, → und die Buchstaben-tasten benutzen, um die Marken und die Modellbeschreibungen zu durchlaufen; ↴ um die Fahrzeugwahl zu bestätigen.

Wrend der Auswahl erscheint der Fahrzeugcode in der Statuszeile.

Das gewählte Fahrzeugmodell wird in den „Fahrzeugnamen-Balken“ eingefügt, der in der Auswahlphase den Namen des eingestellten Markts enthält. Auf dem Bildschirm werden alle Fahrzeuge und Lieferwagen bis 35 Dz. angezeigt.



ruft die Marktauswahl auf; auf dem Bildschirm erscheinen nur die im ausgewählten Markt vertriebenen Fahrzeuge.



ermöglicht die Auswahl der Bezugs-Datenbank. Die zur Benutzerdatenbank zählen-den Fahrzeuge sind mit dem Symbol gekennzeichnet.



blendet die vom Hersteller für die Achsvermessung bereitgestellten Beschreibungen der Fahrzeuge ein.



blendet die Handelsnamen der Fahrzeuge ein.



ermöglicht den Zugriff auf das Ausfllen des Arbeitsblatts.

Ist im Benutzer-Setup für die Option „Personalisierung Achsvermessung / Fahrzeug-Anwahlmodus“ = „Arbeitsblatt“ angewählt, wird das Blatt für die Eingabe der Daten angezeigt. Mit eingeblendeten Arbeitsblatt ist es möglich, die Anwahl des Fahrzeugs aus der Datenbank abzurufen.

Es stehen unterschiedliche Arbeitsblatt-Konfigurationen zur Verfügung, die im Setup unter der Option „Arbeitsblatt / Typ“ angewählt werden können.

Legende der Datenbank-Abkürzungen

/	Trennt verschiedene Modelle voneinander
4WD - 4x4	Allradantrieb
4WS	Vier lenkende Räder
ALU	Leichtmetallfelgenrad
DR	Tür
CAB	Kabinenwagen
CABR.	Cabriolet
ESTATE - SW	Kombi (SOMMER)
HD	Einsatz für hohe Belastungen oder Gelände
S	Spezial oder Sport
PAS	Servolenkung
LHD	Lenkrad links
RHD	Lenkrad rechts
FWD	Vorderradantrieb
RWD	Hinterradantrieb
AS	Luftfederungen
HS	Hydraulikfederungen
SLS	Selbstnivellierende Aufhängungen
RS	Steife Aufhängungen
T	Turbo
TD	Turbo Diesel
TDI	Turbo Diesel Einspritzer
R - RT	Radialer Reifen
XP	Herkömmlicher Reifen
IFS	Unabhängige Vorderachsauflng
IRS	Unabhängige Hinterachsauflng
SPS	Sportwagen-Aufhängung
LWB	Langer Radstand
MWB	Mittlerer Radstand
SWB	Kurzer Radstand
MM/AA+	Ab dem angegebenen Datum (Monat/Jahr)
MM/AA-	Bis zum angegebenen Datum (Monat/Jahr)
8565050+	Von dieser Fahrgestellnummer an aufwärts
8565050-	Bis zu dieser Fahrgestellnummer
AT	Automatikgetriebe
TA	Doppelachse
TS	Einzelachse
LOA	Beladung
PLO	Partielle Beladung
UNL	Entladung
AB	Diagonalstrebe

DE

Online-Aktualisierung der Datenbank

Es ist möglich, die Datenbank online zu aktualisieren, indem man die nachstehenden Anweisungen befolgt.

Zuerst die Nummer der SIM-CARD (5 Zeichen) und den Namen des Achsmessgerts aufschreiben:

- Das Servicemenü des Achsmessgerts ffnen und die Option Verwaltung Smartcard wählen;
- Oder auf der Hauptseite (LOGO) durch Drücken von SHIFT+F12.

Um die Datenbank des Achsmessgerts aktualisieren zu können, muss man über die DATABANKCARD

und einen an Internet angeschlossenen Computer verfügen.

Den Empfang der Cookies durch den Browser zulassen, den man zum Herunterladen der Aktualisierungen verwendet.

ANMELDUNG

A. Den Browser (Internet Explorer, Mozilla Firefox) ffnen und die Seite www.corghi.com/infoauto abrufen;

B. Die gewünschte Sprache auswählen und die Registrierung ausführen, indem man auf den Link Registrierung klickt;

C. Auf der Anmeldungsseite alle mit dem Symbol „*“ gekennzeichneten Felder ausfllen, die übrigen sind fakultativ;

D. Nachdem man sich angemeldet hat, kann man sich mit dem gewählten Benutzernamen und Passwort einloggen.

LOGIN UND DOWNLOAD FAHRZEUGBLTTER

A. Den Browser (Internet Explorer, Mozilla Firefox usw.) ffnen und die Seite www.corghi.com/infoauto abrufen;

B. Benutzername und Passwort eingeben;

C. Es öffnet sich die Seite, auf der man den Bezugsmarkt wählen kann. Den Markt auswählen;

D. Nun öffnet sich die Seite zur Auswahl des Fahrzeugs/LKWs. Die Marke und das Modell des gewünschten Fahrzeugs auswählen und fortfahren.

Es wird 1 Guthaben von der Karte abgezogen;

E. Das Fahrzeugblatt wird geoffnet, in dem man den Durchmesser der Felge einstellen und die Daten zu den Kennwinkeln des gewählten Fahrzeugs ablesen kann. Am Ende der Seite finden sich zwei Links zum Herunterladen der Datei; F. Download der XML-Datei: das Fahrzeugblatt wird in eine Datei umgewandelt, die in das Achsmessgerät importiert wird.

Auf den Link klicken und die Datei auf einen Wechseldatenträger speichern. Dann die heruntergeladene Datei auf dem PC des Achsmessgerts im ROOT-Ordner „C:\“ oder „D:\“ abspeichern.

F. Download der PDF-Datei: Die PDF-Datei des Fahrzeugblatts wird geoffnet. Sie müssen ein Programm besitzen, mit dem sie PDF-Dateien lesen können.

Diese Datei kann gespeichert und ausgedruckt werden. Die Bezugsdaten werden dann „von Hand“ in die Datenbank des Achsmessgerts eingegeben.

(4) Vorbereitung für Achsvermessung

Informationen zur Vorbereitung des Fahrzeugs auf die Kontrolle und Einstellung gemben den Herstellerangaben. Der Programmschritt wird automatisch durch das Vorhandensein dieser Informationen in der Datenbank aktiviert.

(5) Eingabe des Raddurchmessers

(Abb. 35)

Für den Zugriff ausgehend vom übrigen Programm die Ikone  anwählen oder Taste F10 drücken.

Der Programmschritt ist nur aktiv, nachdem er im Setup eingestellt oder entschieden wurde, mit der Vorspur in Längeneinheiten zu arbeiten.

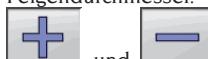
Den Bezugsdurchmesser der Felge eingeben, um mit der Vorspur in Millimetern oder Zoll zu arbeiten.



Bezugsdurchmesser der Felge aus der



Datenbank  vom Benutzer eingegebener Felgendurchmesser.



und dienen zum Durchlaufen der Durchmesserwerte aus einer vordefinierten Liste.



 zur Ausführung der Arbeit in Grad. Es wird die im Setup gewählte Grad-Maßeinheit eingestellt.

(6) Kompensation (Abb. 36)

Die Kompensation dient zur Annullierung aller geometrischen Fehler der Felge (Höhen- und Seiten-schlag) sowie der Montagefehler der Spannhalter. Die Option der „Kompensation berspringen“ ist aktiv, falls sie im Setup eingestellt wurde.

Wie angegeben, Ballast am Fahrzeug anbringen und anschließend die gewünschte RUNOUT-Kompensationsmethode wählen.

Auf dem Bildschirm erscheinen die Datenbank-Bezugswerte für das gewählte Fahrzeug.



 zeigt an, dass der Winkel regulierbar ist.



 zeigt an, dass Hilfeinformationen für die Einstellung zur Verfügung stehen.

Die vollständige Anzeige der Datenbankwerte ist



in der DATENBANK-ÜBERSICHT

Die von der Eingabe der Fahrgestellhhen abhängigen Werte werden erst nach dieser Eingabe angezeigt.

Das Kompensationsverfahren wird durch grafische Hinweise geleitet, die den Status oder die an jedem einzelnen Messwertaufnehmer auszuführenden Vorgänge anzeigen.

ROC mit Schieben Standard (einstellbar vom Setup-Achsvermessungart)



Die Ikone anwählen. Um das Verfahren auszufren, müssen die 4 Messwertaufnehmer montiert werden.

- 1) Das Fahrzeug mit geradeaus gestellten Vorderrern auf die Hebebühne oder über die Grube positionieren und das Lenkrad mit der Lenkradsperrre blockieren;
- 2) Die Messwertaufnehmer an den Rädern montieren und die Bremse anziehen;
- 3) Die auf dem Monitor angezeigten Anweisungen befolgen;
- 4) Das Fahrzeug soweit zurckschieben, dass die Räder eine 30°-Umdrehung vollziehen;
- 5) Das Fahrzeug bis zur Ausgangsstellung vorwrbewegen;
- 6) Weichen die Werte der endgültigen Stellung zu stark von denen der Ausgangsstellung ab, wird die Meldung des Vorgangsfehlers angezeigt.

ROC mit Schieben Professionell (einstellbar vom Setup-Achsvermessungart)

Dieses Verfahren ermöglicht die Beseitigung des Einflusses der mechanischen Spiele des Fahrzeugs.



Die Ikone anwählen. Um das Verfahren auszufren, müssen die 4 Messwertaufnehmer montiert werden.

- 1) Das Fahrzeug mit geradeaus gestellten Vorderrern auf die Hebebühne oder über die Grube positionieren und das Lenkrad mit der Lenkradsperrre blockieren;
- 2) Die Messwertaufnehmer an den Rädern montieren und die Bremse anziehen;
- 3) Die auf dem Monitor angezeigten Anweisungen befolgen;
- 4) Das Fahrzeug rückwärts bewegen, indem man die Räder die Drehung bis zum auf dem Monitor angezeigten Winkel ausfren lässt;
- 5) Das Fahrzeug bis zur mittleren Stellung vorwrbewegen, Winkel auf dem Monitor angezeigt;
- 6) Das Fahrzeug bis zur Ausgangsstellung vorwrbewegen;
- 7) Weichen die Werte der zweiten Stellung zu stark von denjenigen der Ausgangsstellung ab, wird die Meldung des Vorgangsfehlers ausgegeben.

Hinweis: wenn die auf dem Monitor angezeigten Stopstellungen überschritten werden, muss der vorhergehende Schritt des Verfahrens wie auf dem Monitor angegeben wiederholt werden.

ROC ÜBERSPRINGEN



Durch Anwahl der Ikone erfolgt der direkte Übergang zur „Messung der Winkel bei Lenkeinschlag auf 10° oder 20°“ ohne erforderliche Eingriffe an den Messwertaufnehmern und mit berspringen der Kompensation.

Die 4 Target anbringen und abwarten, bis dass Verfahren zum berspringen der Kompensation



abgeschlossen ist. Ermöglicht die Ausfrung des Verfahrens nur mit den vorderen Target. nachfolgend ist die Verwendung der hinteren Messkpe nicht mehr möglich.

Zur Beachtung: Geometrische Felgenfehler und eventuelle Fehler beim Einbau der Spannhalter werden nicht berücksichtigt.

Unter bestimmten Bedingungen (z.B. Fahrzeuge mit steifen Aufhängungen und Leichtmetallfelgen) empfiehlt es sich, die Kompensation zu berspringen, da das Einschwingen der Aufhängungen nach dem Anheben des Fahrzeugs in eine andere Position als unter Fahrbedingungen erfolgen kann.

Im Vergleich zu Felgenverformungen kann dies zu schwerwiegenden Fehlern führen.

Vorhergehende ROC



Bei Auswahl der Ikone wir direkt mit der „Messung der Lenkeinschlagswinkel bei 10° oder 20°“ weitergemacht, ohne dass Arbeiten an den Target vorgenommen werden müssen, dabei wird auf die vorher an den Target vorgenommene Kompensation zurückgegriffen.

Die 4 Target anbringen und abwarten, bis dass Verfahren zum berspringen der Kompensation



abgeschlossen ist. Ermöglicht die Ausfrung des Verfahrens nur mit den vorderen Target. nachfolgend ist die Verwendung der hinteren Messkpe nicht mehr möglich.

Zur Beachtung: Dieses Verfahren empfiehlt sich nur, wenn die Messwertaufnehmer nicht von den Rädern entfernt wurden, es aus einem beliebigen Grund jedoch erforderlich war, die Achsvermessung neu zu starten.

(7) Eingabe der Fahrgestellhhen (Abb. 37)

Für den Zugriff ausgehend vom übrigen Pro-



gramm die Ikone anwählen oder Taste F9 drücken.

DE

Das Fahrzeuggemäßden Vorgaben für die Achsvermessung vorbereiten oder die angeforderte Höhe über die Tasten folgendermaßen aus der Tabelle anwählen:
 ↓, ↑ zum Durchlaufen der Liste voreingestellter Werte;
 ↴ um die Auswahl zu bestätigen.



zum Überspringen der Eingabe.

Werden die angeforderten Höhen nicht eingegeben, können keine Bezugswerte der von diesen abhängigen Winkel zur Verfügung gestellt werden.

(8) Messung der Lenkeinschlagwinkel bei 10° oder 20°

Für den Zugriff ausgehend vom übrigen Pro-



gramm die Ikone anwählen oder Taste F4 drücken.

In dieser Phase erfolgt die Messung der Nachlaufwinkel, der Neigungswinkel der Spreizung (King Pin), der Unterschiede beim Lenkeinschlag auf 20° und der maximalen Lenkeinschläge der Vorderräder.

Die Handbremse betätigen, die Pedalbetätigungs vorrichtung montieren, um die Bremse zu betätigen, und die Drehsteller entsperren.

In der ersten Phase zur Vorbereitung des eigentlichen Lenkeinschlags ist neben der Gera deausstellung der Räder die Nivellierung der Messwertaufnehmer vorzunehmen (Abb. 38). Nach Ausführung dieser Arbeitsschritte schaltet das Programm automatisch zur Bildschirmseite für den Lenkeinschlag auf 10° oder 20°.

Gemäß den grafischen Vorgaben auf dem Bildschirm:

- die Vorderräder zur angegebenen Seite einschlagen, bis der Winkel von 10° bzw. 20° erreicht ist;
- den Pfeil in den grünen Messbereich führen; hierzu auf das Zoom-Fenster zurückgreifen, das in unmittelbarer Nähe der Winkel 10° bzw. 20° erscheint;
- die Datenspeicherung abwarten, die durch das entsprechende Symbol der Speicherung bestätigt wird;
- die Vorderräder auf die gleiche Art und Weise zur entgegengesetzten Seite einschlagen;
- die Datenspeicherung abwarten;
- die Räder wieder geradeaus stellen.

Am Ende des Verfahrens schaltet das Programm automatisch zum nachfolgenden Schritt weiter.



ermöglicht die Ausführung oder Annulierung des Verfahrens des maximalen Lenkeinschlags, dessen Anwahl mit dem Symbol



auf der Statusleiste angezeigt wird. Nach dem Speichern der Winkel auf 20° das

Lenkrad vollständig drehen und das Signal der erfolgten Speicherung der Werte abwarten.



ACHTUNG

Zur Ausführung des maximalen Lenkeinschlags sind die elektronischen Drehsteller an die vorderen Messwertaufnehmer anzuschließen.

(9) Datenübersicht (Abb. 40)

Nach Abschluss des Lenkeinschlagverfahrens erfolgt automatisch der Übergang auf die Anzeige aller gemessenen Daten. Für den Zugriff



von anderer Stelle die Ikone anwählen oder Taste F5 drücken.

Aktuelle Situation des Fahrzeugs. Sind Datenbank-Bezugswerte verfügbar, werden die Winkel folgendermaßen angezeigt: auf rotem Untergrund, falls nicht innerhalb des Toleranzbereichs, auf grünem Untergrund, falls innerhalb des Toleranzbereichs, auf blauem Untergrund, falls keine Bezugswerte vorliegen.



zeigt an, dass der Winkel regulierbar ist.



zeigt an, dass Hilfeinformationen für die Einstellung zur Verfügung stehen.

Die Fahrzeugskizze zeigt genau die Situation der Halb-vorspur, des Radsturzes und des Radversatzes.



Speichert die Werte der Fahrzeug-Voreinstellung. Die Ikone ist nur aktiv, wenn der Speichervorgang im Setup auf „Manuell“ gesetzt ist.

(10) Messung der Hinterachse (Abb. 41)

Für den Zugriff ausgehend vom übrigen Pro-



gramm die Ikonen anwählen oder Taste F2 drücken.

Die Messwertaufnehmer nivellieren und die Winkel entsprechend einstellen, so dass die Werte im Toleranzbereich liegen, d.h. numerische Daten und grafischer Balken in grüner Farbe.

Die zwei Bildschirmseiten der Hinterachsvermessung zeigen die Winkelwerte Sturz hinten, Halb vorspur hinten, Gesamtpur hinten, geometrischer Fahrachswinkel, Radversatz hinten und Spurdi ferenz an. Innerhalb der Bildschirmseite der Hinterachs-



vermessung dient zur Umschaltung zwischen den beiden Werte-Seiten.



zeigt zyklisch nur ein Wertpaar einzeln an. In dieser Phase zeigt das Symbol des Winkels



die reelle Situation des Fahrzeugs an. für die Rückkehr zur normalen Anzeige.

(11) Messung der Vorderachse (Abb. 23)

Für den Zugriff ausgehend vom übrigen Pro-



gramm die Ikone anwählen oder Taste F1 drücken.

Die Messwertaufnehmer nivellieren und die Winkel entsprechend einstellen, so dass die Werte im Toleranzbereich liegen, d.h. numerische Daten und grafischer Balken in grüner Farbe.

Die zwei Bildschirmseiten der Vorderachsvermessung zeigen die Winkelwerte Nachlauf vorn, Sturz vorn, Halbvorlau vorn, Gesamtspur vorn und Radversatz vorn an.

Innerhalb der Bildschirmseite der Hinterachs-



vermessung dient zur Umschaltung zwischen den beiden Werte-Seiten.



zeigt zyklisch nur ein Wertpaar einzeln an. In dieser Phase zeigt das Symbol des Winkels



die reelle Situation des Fahrzeugs an. für die Rückkehr zur normalen Anzeige.

Um die Einstellung des Nachlaufausfren zu können, ist die Anzeige der entsprechenden Daten auf dem Bildschirm erforderlich, die nur verfügbar sind, nachdem zuvor die Messung des Lenkeinschlags vorgenommen wurde. Die Daten werden erst mit der Nivellierung der vorderen Messwertaufnehmer angezeigt.

Zur Beachtung: Beim Beenden dieses Verfahrens erfolgt die automatische Speicherung der Nachlaufwerte.

Die Speicherung ermöglicht den Neubeginn stets ausgehend von der zuletzt vorgenommenen Einstellung.

Bei Ausfrung eines neuen Lenkeinschlagverfahrens werden diejenigen Werte abgerufen, die zuletzt beim Lenkeinschlag gemessen wurden.

(12) Zweite Messung der Lenkeinschlagwinkel

Die zweite Messung der Fahrzeulggsachse dient zur Kontrolle eventueller Fehler, die wärend der Nachlaufeinstellung aufgetreten sein können. Die zweite Messung erfolgt analog zur ersten Messung des Nachlaufs, der Spreizung und der

Spurwinkeldifferenz.

Bei Ausfrung des Lenkeinschlags oder mit



schaltet das Programm direkt zur Messung der Vorderachse.

(13) Zweite Messung der Vorderachse

Die Wiederholung der Vorderachsvermessung dient zur eventuellen Korrektur der bereits vorgenommenen Einstellungen.

(14) Ausdruck der Messwerte (Abb. 42)

Für den Zugriff ausgehend vom übrigen Pro-



gramm die Ikone anwählen oder Taste F4 drücken.

Der ausgedruckte Bericht dient zur Information des Kunden über die ausgeführten Arbeiten und als Bezug für nachfolgende, am Fahrzeug vorzunehmende Überprüfungen.



Den Kopf des Arbeitsblatts vollstdig ausfllen und die ausgeführte Arbeit über die entsprechenden Befehle ausdrucken und/oder abspeichern.

Nach dem Ausdruck die Arbeit fertig stellen und



zum Hauptmenr rckkehren



oder die Arbeit wieder aufnehmen um eventuelle zusätzliche Einstellungen auszuführen.

(15) Ausdrucke in grafischem Format

Der aktuelle Version des Messblattausdrucks im alphanumerischen Format wurden zwei grafische Anlagen hinzugefügt, die einige Informationen über das Fahrzeug auf uerst intuitive Art und Weise wiedergeben.

Die erste Anlage wird als „Fahrzeugzustand“ bezeichnet und gibt die Vorspur-, Sturz- und Radversatz-Werte vor und nach der Einstellung an.

Die zweite Anlage wird als „Fahrgestellzustand“ bezeichnet und gibt die Radversatz-Werte, die Spurdifferenz, die Radstanddifferenz, die seitlichen Offset und das Offset der Achsen nach der Einstellung an.

Durch die entsprechende Einstellung des Eintrags „Ausdruck\Typ“ im Benutzer-Setup werden die zu druckenden Anlagen ausgewählt:

- „Alphanumerisch“: Es werden nur die alphanumerischen Seiten ausgedruckt;
- „Fahrzeugzustand“: Es wird der alphanumerische Bericht und die Anlage über den Fahr-

DE

zeugzustand ausgedruckt. Diese Anwahl wird



durch die Ikone in der Statusleiste der zu druckenden Seite angezeigt;

- „Fahrgestellzustand“: Es wird der alphanumerische Bericht und die Anlage über den Fahrgestellzustand ausgedruckt. Diese Anwahl



wird durch die Ikone in der Statusleiste der zu druckenden Seite angezeigt;

- „Vollständig“: Es werden der alphanumerische Bericht und beide Anlagen ausgedruckt.

Es besteht die Möglichkeit, die Setup-Einstellung auf der auszudruckenden Seite zu ändern.



SPEICHERN ALS DATEI. Bei Anwahl dieser Option werden die Daten als CSV-Datei (Comma Separated Values) abgespeichert.



FARBDRUCK. Bei Anwahl dieser Option werden die Berichte farbig ausgedruckt.



AUSDRUCK VORERPRFUNGEN. Es werden die Berichte der Vorerprfungen ausgedruckt.



ALPHANUMERISCHER AUSDRUCK (Standard).



GRAFISCHER AUSDRUCK FAHRZEUGZUSTAND.



GRAFISCHER AUSDRUCK FAHRGESTELLZUSTAND.

ARBEITSBLATT

Ausgehend vom Druckvorgang das Arbeitsblatt



mit der Ikone Abrufen. Es besteht auch die Möglichkeit, im Setup die Verwendung des Arbeitsblatts anstelle der Fahrzeugauswahl aus der Datenbank einzustellen.

Im Setup ist es ferner möglich, den Typ des zu verwendenden Arbeitsblatts auszuwählen.

Zum Ausflen des Arbeitsblatts die Tasten verwenden, die im Kapitel „VERWALTUNG DER DATENBANK“ beschrieben sind.

Die obligatorisch auszuflenden Felder sind hervorgehoben.



ACHTUNG

Bei Auswahl eines Kunden oder eines Fahrzeugs aus dem Archiv erfolgt der Eintrag der entsprechenden Daten in das Arbeitsblatt (z.B. werden bei der Auswahl eines Fahrzeugs anhand des Nummernschilds automatisch Kunde und Fahrzeug eingetragen, die im Fahrzeugblatt abgespeichert sind). Diese Daten berschreiben die zuvor eingetragenen Angaben; das in der Datenbank gewählte Fahrzeug kann daher geändert werden.

Bei Eingabe eines neuen Werts in die Felder NUMMERN SCHILD, FAHRGESTELL und KUNDE wird automatisch ein neues Arbeitsblatt für die Registrierung angelegt.

Beim Abspeichern der ausgeführten Arbeit erfolgt die automatische Aktualisierung auch des Fahrzeug- und Kundenblatts.

VERMESSUNGSART MIT 2 MESSWERTAUFNEHMERN

Das folgende Verfahren ermöglicht nur die Ausführung der Achsvermessung der Vorderachse des Fahrzeugs. Es ist für Wohnmobile oder Transporter geeignet, bei denen die Spannhalter und die Messwertaufnehmer aufgrund der Verkleidung des Fahrzeugs nicht an der Hinterachse montiert werden können.

- 1) Nur die 2 vorderen Messwertaufnehmer montieren;
- 2) ROC ÜBERSPRINGEN ausführen. Das System erkennt sofort die 2 einzigen Messwertaufnehmer. Erneut die Ikone ROC ÜBERSPRINGEN drücken, um mit der Vermessung fortzufahren;
- 3) Den Lenkeinschlag ausführen;
- 4) Die Vorderachse einstellen;
- 5) Eventuell den zweiten Lenkeinschlag ausführen;
- 6) Die Vorderachse einstellen;
- 7) Das Verfahren wird auf der Seite Drucken abgeschlossen.

HINWEIS: Die Messung in der Vermessungsart mit 2 Messwertaufnehmern garantiert nicht, dass das Lenkrad perfekt gerade ausgerichtet wird, da der Bezug der Hinterachse nicht berechnet wird.

VERMESSUNG TRANSPORTER / WOHNMObILE

Für den Fall, dass Teile der Karosserie die hinteren Messwertaufnehmer teilweise verdunkeln, verfügt das System über die Funktion der automatischen Erhebung dieser Hindernisse. Die teilweise Verdunkelung wird auf der Seite der Kompensation durch das Erscheinen der Ikone



angezeigt.

Diese Ikone drücken, um mit der Vermessung fortzufahren. Das System gleicht automatisch die teilweise Verdunkelung des Messwertaufnehmers aus und frt mit der klassischen Vermessung fort.

MESSUNG MIT ANGEHOBENEN RÄDERN

Das Verfahren „Messung mit angehobenen Rädern“ ermöglicht die Einstellung des Fahrzeugs mit zwei/vier vom Boden angehobenen Rädern.

Beim Arbeiten in dieser Position wird vermieden, dass das Fahrzeuggewicht auf die Einstellvorrichtungen drükt und sie somit unbrauchbar macht.

Auf einer Bildschirmseite für die Achseinstellung (vorn oder hinten) das Verfahren über



die Ikone aktivieren; die gemessenen Werte werden „eingefroren“ und bleiben somit unverändert.

Das Fahrzeug anheben und anschließend



wählen; die gemessenen Werte sind wieder verfügbar.

Die Werte wie bei einer normalen Achsvermessung einstellen; die angezeigten Werte entsprechen denjenigen, die am „auf dem Boden“ stehenden Fahrzeug gemessen werden.



Nach abgeschlossener Einstellung an-



wählen. Mit erfolgt die Rückkehr zur normalen Einstellsseite. Das Fahrzeug absenken und einschwingen lassen.

ACHSVERMESSUNG AN FAHRZEUGEN MIT MULTI- LINK-AUFHÄNGUNGEN

Achsvermessung für VOLKSWAGEN-/AUDI-Fahrzeuge mit MULTILINK-Vorderradaufhngungen (AUDI A4, A6 und A8, VW PASSAT). Mit diesem Verfahren werden die Überprüfung und Einstellung der „Vorspurkurve“, d.h. des Ausschlags des Vorspurwurts infolge einer bekannten Erweiterung der Aufhängung, ermöglicht.

Sobald das Achsmessgerät mit der entsprechenden Aktivierung versehen ist, wird das Verfahren automatisch für die Fahrzeuge, für die dies erforderlich ist, abgerufen. Für die Überprüfung und Einstellung der Vorspurkurve ist die Verwendung eines entsprechenden Instrumentes erforderlich (dies beziglich die Service-Handbücher der Fahrzeuge einsehen).

Nachstehend werden nur die Unterschiede gegenüber dem Standardverfahren aufgeführt, die sich auf die Phase der Fahrzeugeinstellung beschrnen.

- 1) Messung der Winkel bei Lenkeinschlag auf 10° oder 20°;
- 2) Lenkradposition;
- 3) Datenübersicht;
- 4) Lenkradzentrierung und Einstellung der vorderen Sturzwinkel;
- 5) Messung der Hinterachse;
- 6) Überprüfung und Einstellung der „Vorspurkurve“;
- 7) Einstellung der Vorspur vorn;
- 8) Messung der Winkel bei Lenkeinschlag auf 10° oder 20°;
- 9) Ausdruck der gemessenen Daten.

(2) Lenkradstellung

Angeben, ob sich das Lenkrad nach der Messung der Winkel beim Lenkeinschlag in der korrekten



Stellung befindet, Ikone , oder schief



steht, Ikone .

Der Status des Lenkrads wird im Feld „Bemerkungen“ im ausgedruckten Arbeitsbericht aufgeführt.

(4) Lenkradzentrierung und Einstellung der vorderen Sturzwinkel

Unter Einhaltung der Achsvermessung der Vorderräder und der Nivellierung der Messwertaufnehmer mit der Einstellung des Lenkrads und der vorderen Sturzwinkel fortfahren.

(6) Überprüfung und Einstellung der Vorspurkurve

DE

S-Point-Anwahl

Das Lenkrad geradeaus stellen und die Lenkradsperre anbringen.

Überprüfung und Einstellung der Vorspurkurve,



Ikone , sind nur erforderlich, wenn das Fahrzeug nach einer Erhung oder einer Rinne nicht gerade weiterfrt, wenn Teile der Aufhung ersetzt wurden, wenn das Fahrzeug in einen Unfall verwickelt war, oder wenn der Hersteller dies ausdrücklich verlangt.

Die Abfolge der Überprüfung und Einstellung der Vorspurkurve hängt vom Typ der am Fahrzeug montierten Aufhung ab; je nach Ausstattung des Fahrzeugs mit STANDARD-, SPORT- oder GELÄNDEWAGEN-Rahmen sind Unterschiede zu verzeichnen. Die Anweisungen auf dem Bildschirm zu den auszuführenden Arbeitsschritten und den an der Prfausrustung zu montierenden Adaptern folgen.

ASA NETWORK

Um die Benutzung des Asa Network-Protokolls freizugeben, den Messwertaufnehmer uber das Setup für den technischen Kundendienst



und freigeben. Dann die Option „Verfahren“ / „Verfahren Asa Network“ auf „freigeben“ einstellen.

Beim Start der Software des Achsmessgerts versucht diese automatisch, die Netzwerkverbindung herzustellen. In der Statusleiste von Windows wird anschließend die Ikone dieser Verbindung angezeigt.

Funktionsweise

Nach dem Start der Achsvermessung, , wird die Bildschirmseite zur Anwahl des zu bearbeitenden Arbeitsauftrags geöffnet.

Ist die Netzwerkverbindung nicht aktiv, öffnet sich ein Dialogfenster mit der Frage, ob ein erneuter Versuch zur Herstellung der Verbindung ausge-



frt werden soll, , oder man geht zur Auswahl des Fahrzeugs aus der Datenbank uber,



ohne die Verbindung herzustellen, . Nach Anwahl des Auftrags werden die Arbeitsdaten in das entsprechende Blatt geladen. Danach muss wie gewöhnlich das Fahrzeug aus der Datenbank ausgewählt werden.

Die darauf folgende Achsvermessung wird standardmäßig ausgeführt.



und

Anhand der Ikonen



ist es möglich, die Daten auszudrucken und eventuell die ausgefrte Arbeit zu speichern.



beendet die Arbeit und sendet an den Network Manager die Meldung uber den bearbeiteten Auftrag sowie die angefigte .XML-Datei mit den Daten der ausgefrten Arbeit.

VERFAHREN SCHNELL-RADAR

Von der Seite des LOGOs nacheinander die



Ikonen und wählen, um auf die Seite für die Radareinstellungen zu gelangen.

SCHNELLVERFAHREN Cal One-Touch

Von der Seite des LOGOs nacheinander die



Ikonen und wählen, um das Schnellverfahren Cal One-Touch zu starten.

ZÄHLER DER AUSGEFRHTEN ACHSVERMESSUNGEN

Die Achsmessgerts werden mittlerweile mit einem Zähler der ausgefrten Achsvermessungen ausgestattet. Das Weiterzählen erfolgt hierbei stets nach der Ausführung einer ROC, einschließlich ROC berspringen.

Zur Anzeige des Zählers sind auf der ersten



Bildschirmseite die Ikonen ,



und anzuwählen.

BACKUP ZUR DATENSICHERUNG DES BENUTZERARCHIVS

Von der Seite mit dem Logo aus, die Ikonen



und wählen, Abb. 56.

Es öffnet sich die auf Abb. 57 dargestellte Seite,

die die Auswahl des Backup-Verfahrens (Sicherung) oder des Restore-Verfahrens (Wiederherstellung) der folgenden Daten gestattet:

- die Datenbank;
- das Archiv der durchgefrten Arbeiten;
- die Kundendatenbank;
- die History der Kalibrierungen.

Backup-Verfahren:

In dem in Abb. 57 gezeigten Fenster, die Ikone DATA SAVING wählen. Es öffnet sich die in Abb. 58 gezeigte Seite, auf der es möglich ist einzustellen:

- den Speicherpfad (HARDDISK, WECHSELDATENTRÄGER usw.);
- die Häufigkeit der automatischen Speicherungen;
- Bestigung des Benutzers vor Durchfrung der automatischen Speicherungen;
- Speicherungen im komprimierten Format.

Auf Weiter klicken um fortzufahren. Die Speicherung wird durch die Anzeige in Abbildung 59 gemeldet.

Das Programm kehrt zu der in Abbildung 57 gezeig-

ten Seite zurück. Auf die Ikone  klicken, um zur Seite des LOGOs zurückzukehren.

Restore-Verfahren:

Im auf Abb. 57 dargestellten Fenster die Ikone DATA RESTORE auswählen. Es öffnet sich die in Abb. 61 gezeigte Seite, in der man den Pfad wählen kann, in dem sich die wiederherzustellenden Daten befinden.

Nachdem man den richtigen Pfad gewählt hat, werden die Speicherdaten in den darunter stehenden Zeilen angezeigt.

Auf Weiter klicken um fortzufahren. Es erscheint die Anzeige von Abb. 62.

Auf Weiter klicken, um die Wiederherstellung fortzusetzen oder Abbrechen, um den Vorgang abzubrechen.

Nach erfolgter Wiederherstellung erscheint die Anzeige von Abb. 63, die Sie auffordert, das Achsvermessungsprogramm neu zu starten, um die Daten-Wiederherstellung effektiv zu machen.

Das Programm kehrt zu der in Abbildung 57

gezeigten Seite zurück. Auf die Ikone  klicken, um zur Seite des LOGOs zurückzukehren.

VERWALTUNG DER DATENBANK

Datenbank-Verwaltungsprogramm

Um vom Hauptmenü zu den Instrumenten für die Verwaltung der Datenbank zu gelangen,



die Ikonen  und  wählen. Wenn danach gefragt wird, das Passwort eingeben; das Achsmessergert wird mit der Passwort-Fabrikeinstellung „databank“ geliefert.

Zur Bewegung des Cursors innerhalb der Blter sind die Tasten folgendermaßen zu verwenden:
←, → um die Felder zu durchlaufen und die Eingabe zu bestigen;

↔, → in der Funktionsweise INS (in die man durch Druck der Taste INS gelangt und die daraufhin

INS

in der Statusleiste durch das Symbol **INS** angezeigt wird), um die einzelnen Zeichen des Felds zu durchlaufen.

↓ um die Eingaben zu bestigen;

↑, ↓ um Zugang zu der Auswahlliste in den COMBO-Feldern zu erhalten (Felder, die durch das Symbol



gekennzeichnet sind und in denen man einen Wert unter den schon archivierten auswählen kann) und ↓ um die Wahl zu bestigen.

ESC zur Annulierung der letzten Auswahl oder zum Versetzen des Cursors auf die Symbolleiste.

↓ um das Blatt zu speichern und weiter zu machen.

Wahl der Arbeitsblter

Für den Zugriff auf diese Funktion die Ikonen



und  anwählen.

Den Cursor auf die gewünschte Arbeit stellen und mit ↓ anwählen, um den Inhalt anzuzeigen.



zum Ordnen der Arbeiten nach Datum, Kunde, Nummernschild, Benutzer oder Auftrag.



zum Auswählen der Arbeiten anhand der Suchkriterien.



zum Löschen der mit dem Cursor angewählten Arbeit.



löscht alle Arbeiten. Bei Anwendung eines Auswahlkriteriums werden nur die ausgewählten Arbeiten gelöscht.



ermöglicht die Änderung der Arbeitsda-

DE

ten; die Option muss im Setup aktiviert werden.

Kundenblter

Für den Zugriff auf diese Funktion die Ikonen ,  und  anwählen.

Den Cursor auf das gewünschte Kundenbltter stellen und mit ↴ anwählen um den Inhalt anzuzeigen und/oder zu bearbeiten.



Ausdruck der Adressen der im Korrespondenzverzeichnis aufgeführten Kunden (durch



das Symbol  gekennzeichnet).

Den Kunden in das Korrespondenzverzeichnis



einfügen  oder aus diesem löschen



, hierbei die Umschaltung der Anwahl mit der Leertaste ausführen.

Die hellblau hervorgehobenen Felder sind obligatorisch auszufllen.

Fahrzeugblter

Für den Zugriff auf diese Funktion die Ikonen ,  und  anwählen.

Den Cursor auf das gewünschte Fahrzeugbltter stellen und mit ↴ anwählen, um den Inhalt anzuzeigen und/oder zu bearbeiten.

Bei Eingabe eines noch nicht registrierten Kunden wird automatisch das Blatt zur Eingabe eines neuen Kunden geöffnet.

Vom aus der Datenbank ausgewählten Fahrzeug können Beschreibung und Marke beliebig variiert werden, ohne die Bezugswerte zu ändern.

Die Maßeinheit der „Kilometerleistung“ kann im Setup konfiguriert werden.

Die hellblau hervorgehobenen Felder sind obligatorisch auszufllen.

Benutzerblter

Für den Zugriff auf diese Funktion die Ikonen ,  und  anwählen.

Den Cursor auf das gewünschte Benutzerbltter positionieren und mit ↴ anwählen, um den Inhalt anzuzeigen und/oder zu bearbeiten (Abb. 65).

Außer dem Namen und Nachnamen des Bedieners muss auch der Betriebsmodus eingegeben werden, der sich auf die Schwenkungseinstellungen bezieht, die mit dem Programm Service eingestellt wurden. Im Menü in Abbildung 65 kann der Bediener auch als „vordefiniert“ eingestellt und die Nummerntastatur für die Schnellpositionierung der Schwenkung freigegeben werden.

Nachdem die Nummerntastatur freigegeben wurde, erreicht man durch Drücken der Tasten 1,2,3,4,5 folgende Schwenkungsebenen:

- 1: Voreingestellte Position für ROC;
- 2: Voreingestellte Position für den Lenkeinschlag;
- 3: Voreingestellte Position für die Einstellung;
- 4: Hilfsposition Nr. 1;
- 5: Hilfsposition Nr. 2.

Die hellblau hervorgehobenen Felder sind obligatorisch auszufllen.

Fahrzeugauswahl aus der Benutzerdatenbank

Für den Zugriff auf diese Funktion die Ikonen ,  und  anwählen.

Zur Auswahl des Fahrzeugs aus der Datenbank sind die Tasten folgendermaßen zu verwenden:

↓, ↑, SEITE↓, SEITE↑, ←, → und die Buchstaben-tasten, um die Marken und die Modellbeschreibungen zu durchlaufen;

↵ um die Auswahl des Fahrzeugs zu bestätigen und seine Daten anzuzeigen.

Wrend der Auswahl erscheint der Fahrzeugcode in der Statuszeile.

Auf dem Bildschirm werden alle Fahrzeuge und Lieferwagen bis 35 Dz. angezeigt.



legt ein neues Fahrzeug an.

Eingabe der Fahrzeugdaten

Die Bezugsdaten des Fahrzeugs aus der Benutzerdatenbank eingeben.

Die hellblau hervorgehobenen Felder sind obligatorisch auszufllen.



kopiert das mit dem Cursor angewählte Fahrzeug auf ein neues Blatt und öffnet dieses im Modus Ändern.



löscht das angewählte Fahrzeug.



stellt die gewünschten Maßeinheiten ein.

Fahrzeugauswahl aus der Hauptdatenbank

Für den Zugriff auf diese Funktion die Ikonen



und anwählen.

Zur Auswahl des Fahrzeugs aus der Datenbank sind die Tasten folgendermaßen zu verwenden:

↓, ↑, SEITE↓, SEITE↑, ←, → und die Buchstaben-tasten, um die Marken und die Modellbeschreibungen zu durchlaufen;

↓ um die Auswahl des Fahrzeugs zu bestätigen und seine Daten anzuzeigen.

Wrend der Auswahl erscheint der Fahrzeugcode in der Statuszeile.

Auf dem Bildschirm werden alle Fahrzeuge und Lieferwagen bis 35 Dz. angezeigt.



ruft die Marktauswahl auf; auf dem Bildschirm erscheinen nur die im ausgewählten Markt vertriebenen Fahrzeuge.



blendet die vom Hersteller für die Achsvermessung bereitgestellten Beschreibungen der Fahrzeuge ein.



blendet die Handelsnamen der Fahrzeuge ein.

Anzeige der Daten aus der Hauptdatenbank

Anzeige der Datenbankwerte des aus der Hauptdatenbank gewählten Fahrzeugs.



kopiert die Fahrzeugdaten auf ein neues Blatt der Benutzerdatenbank und öffnet dieses im Modus Ändern.

Passwort-Eingabefenster

Für den Zugriff auf diese Funktion die Ikonen



und anwählen.

In die jeweils vorgesehenen Felder das alte und das neue Passwort eingeben. Letzteres ist zur Überprüfung der Eingabe zu wiederholen.

Markenblter

Für den Zugriff auf diese Funktion die Ikonen



anwählen.

Den Cursor auf das Blatt der Marke stellen und mit ↓ anwählen, um es anzuzeigen und/oder zu bearbeiten.

Die hellblau hervorgehobenen Felder sind obligatorisch auszufllen.



kennzeichnet in der Fahrzeugauswahl die neuen, vom Benutzer eingefügten Marken, für die kein grafisches Logo vorliegt.

KALIBRIERUNG

Beziehen Sie sich bitte hierfür auf das Service-Handbuch.

ZWECKENTFREMDETER GEBRAUCH

Der Personal Computer in der Zentraleinheit sollte nur mit den von CORGHIS.p.A. gelieferten Programmen eingesetzt werden.



WARNUNG

Vom Einsatz des Personal Computers für Spielprogramme oder sonstige Software, die ohne vorliegende Autorisation kopiert wurde, wird unbedingt abgeraten, um die Sicherheit der Anlage und von Personen nicht zu gefühlen. Ferner soll damit die Gefahr des Virusbefalls kategorisch ausgeschlossen werden.

Es empfiehlt sich auf jeden Fall die Überprüfung der Kompatibilität aller nicht von CORGHIS.p.A. gelieferten Original-Softwareprodukte bei einer autorisierten Kundendienststelle.



WARNUNG

Den Personal Computer nicht aus dem Fach herausziehen, um die vorliegenden Anschlüsse nicht zu beschädigen.

DE

HÄUFIGSTE ACHSFEHLER EINES FAHRZEUGS

Fahrzeug lenkt nach links oder rechts.

Ursache: Reifenabdrift.

Die Räder der gleichen Achse vertauschen:

Wenn das Fahrzeug somit zur anderen Seite zieht, ist der Reifen eines der vertauschten Räder auf der Felge zu wenden.

Wird durch Vertauschen keine Änderung festgestellt, die Räder der anderen Achse umsetzen. Bleibt dieser Fehler selbst nach dem doppelten Vertauschen noch bestehen, die Übereinstimmung der Sturzwerte einer Achse überprüfen und anschließend eine analoge Gegenüberstellung der Nachlaufwerte vornehmen.

Lenkrad nicht mit Fahrtrichtung gefluchtet.

Mögliche Ursachen:

- mechanisches Spiel;
- Kompensation unkorrekt oder überhaupt nicht ausgeführt;
- Achsvermessung nur mit zwei Messwertaufnehmern ausgeführt;
- Achsvermessung bei schräg gestelltem Lenkrad ausgeführt;
- Verstellung der Vorderräder zur Symmetrieachse.

Fahrzeug mit ungleichmäßigem Lenkeinschlag.

Das Lenkradgehäuse durch Zählen der Umdrehung von einem vollen Lenkeinschlag zum anderen zentrieren.

Das Lenkrad genau in die Mitte des Gesamteinachs positionieren, es in dieser Stellung arretieren und die Einstellung der vorderen Halbvorspuren vornehmen.

Hierbei das Lenkrad in die korrekte Stellung positionieren und eventuell von der Lenksäule abmontieren.

Fahrzeug mit harter Lenkung im Stand.

Mögliche Ursachen:

- zu großer Nachlauf;
- Spreizung nicht korrekt;
- zu großer Sturz.

Schwache oder starke Lenkradrückstellung beim Fahren.

Nachlaufwert nicht korrekt, neu einstellen.

Reifenabnutzung.

- Auf beiden Reifenseiten unregelmäßige

Abnutzung: unkorrekter bzw. zu niedriger Reifenfülldruck;

- Unregelmäßige Abnutzung in Reifenmitte: unkorrekter bzw. zu hoher Fülldruck;
- Reifen mit abgestufter Abnutzung: Stoßdämpfer mit geringer Leistung;
- Reifen der gleichen Achse unregelmäßig auf nur einer Seite abgenutzt: Vorspur nicht im Toleranzbereich;
- Nur ein Reifen der gleichen Achse auf einer Seite unregelmäßig abgenutzt: Sturz nicht im Toleranzbereich.

Fahrzeuge mit nur einem Register.

Die Gesamtspur auf den vom Hersteller vorgegebenen Wert einstellen.

Die beiden vorderen Halbvorspuren gleichsetzen.

Das Lenkrad von der Lenksäule abnehmen und korrekt positionieren, wobei die Einstellschlitz am Lenkrad, sofern vorhanden, zu verwenden sind.

Einstellung an Fahrzeugen mit Servolenkung.

Vor Ausführung der Achseinstellungen den Motor anlassen, das Lenkrad in beide Richtungen voll einschlagen, anschließend korrekt ausrichten und in der vorliegenden Position sperren.

Die Einstellung kann beliebig bei laufendem oder abgestelltem Motor erfolgen, es sei denn, dass dieser Vorgang gemäß den Herstellervorgaben nur bei laufendem Motor möglich ist.

Fahrzeuge mit hydropneumatischer oder aktiver Federung.

Die Einstellungen bei laufendem Motor und Aufhängungen in normaler Betriebsposition ausführen.

Fahrzeuge mit starrer Hinterachse.

Die Hinterachse ist zur Auffindung übermäßiger Einstelfehler auf jeden Fall nachzumessen; daraufhin die vorderen Halbvorspuren zur geometrischen Fahrachse ausrichten, wodurch das Problem des schräg gestellten Lenkrads beseitigt wird.

FEHLERSUCHE

Kein Ansprechen der Anlage beim Einschalten

Netzspannung unkorrekt bzw. ausgefallen

- Elektrische Anlage überprüfen und ggf. korrekt verkabeln.

Steckeranschluss fehlerhaft

→ Stecker korrekt anschließen.

PC-Netzgerät nicht eingeschaltet

→ PC-Netzgerät über entsprechende Taste an der PC-Rückseite einschalten.

Anwahl einer unkorrekten Stromversorgungsspannung

→ Spannungsschalter auf korrekten Wert setzen, hierbei auch Trafoversorgung überprüfen.

Bildschirm abgeschaltet

→ Bildschirmtaste auf ON stellen.

Bildschirm spannungslos

→ Bildschirmsicherung ersetzen.

Anzeige verbleibt auf Eingangsbildschirmseite

Taste ESC auf der Tastatur drücken

→ Taste „ESC“ der alphanumerischen Tastatur drücken.

TASTATUR

Die Tastatur nimmt keine Eingabe an

Kabel der Tastatur nicht sachgemäß angegeschlossen

→ Überprüfen, ob das Kabel am Computer im Gerätgehäuse eingesteckt ist.

Möglicher Defekt der Tastatur

→ Kundendienst anfordern.

Lenkrad nicht gerade

Kompensation unkorrekt ausgeführt

→ Kompensation wiederholen und hierbei sicherstellen, dass die entgegengesetzten Räder nicht drehen und im Fall von Lenkräder nicht lenken.

KALIBRIERUNG

→ Kundendienst anfordern und keine Achsvermessungen ausführen.

FERNBEDIENUNG

Keine Änderung des Programms beim Drücken der Tasten

Batterie leer

→ Batterie austauschen.

Abstand zwischen Fernbedienung und Zentraleinheit zu groß

→ Abstand verringern: max. 6 m.

Richtung der Fernbedienung unkorrekt

→ Fernbedienung auf das Auge des Empfängers richten.

→ Fernbedienung korrekt halten.

Zu starke Umgebungsbeleuchtung

→ Abstand verringern.

DRUCKER

Kein Einschalten

Druckerschalter auf „OFF“

→ Druckerschalter auf „ON“ stellen.

Spannungsausfall

→ Überprüfen, ob der Druckerstecker korrekt eingefügt ist.

Einschalten, aber kein Ausdruck

Kabel zwischen Gehäuseblech eingeklemmt

→ Kabel korrekt verlegen.

Drucker in Wartestellung, Led „on line“ erloschen

→ Taste „ON LINE“ drücken, um die Led einzuschalten.

Unregelmäßiges Schriftbild

Ausfall der Druckköpfe

→ Kundendienst anfordern.

Helles Schriftbild

Farbband leer oder gerissen

→ Farbbandpatrone gemäß den Druckeranleitungen auswechseln.

Led „ERROR“ erleuchtet - Led „ERROR“ blinkt

Kein Papier

→ Neues Papier gemäß den Druckeranleitungen einfügen.



ACHTUNG

Das „Ersatzteil-Handbuch“ berechtigt den Benutzer nicht zu Eingriffen am Gerät, mit Ausnahme der diesbezüglich ausdrücklich in der Betriebsanleitung beschriebenen Arbeiten; es dient lediglich zur Angabe von präzisen Informationen für den technischen Kundendienst, um die Eingriffszeiten zu verkürzen.

WARTUNG



ACHTUNG

Corghi übernimmt keine Haftung bei Beanstandungen durch Gebrauch von nicht originalen Ersatz- oder Zubehörteilen.



ACHTUNG

Vor jedem Einstellungs- oder Wartungseingriff die Maschine von der Stromversorgung trennen und sicherstellen, dass alle beweglichen Maschinenteile blockiert sind.

Die Abnahme und Änderung von Teilen an der Ausrtung ist verboten (ausgenommen für Servicearbeiten).



WARNUNG

Den Arbeitsbereich sauber halten.

Zur Entfernung von Verschmutzungen oder Fremdteilen dürfen auf keinen Fall Druckluft und/oder Wasserstrahlen verwendet werden. Bei Reinigungsarbeiten ist derart vorzugehen, dass Staub weder entsteht noch aufgewirbelt wird.

Zur Reinigung des Achsmessgerts und der Messwertaufnehmer keine Lösungsmittel verwenden.

- Die Messwertaufnehmersorgftig und trocken aufbewahren, wodurch Abgleichfehler und unkorrekte Messungen verhindert werden;
- Die Messwertaufnehmer mindestens alle sechs Monate kalibrieren;
- Die Führungen der Spannhalter der Messwertaufnehmer stets sauber halten;
- Die Drehsteller und Schiebeplatten zur Achsvermessung müssen stets sauber sein und dürfen nicht geölt bzw. geschmiert werden.

Wartung des Floppy Disk Drivers

Durch die Benutzung können die Floppy Disk Driver verschmutzen, und bei Benutzung zum Lesen der Floppy Disks können diese beschädigt oder nicht korrekt gelesen werden.

Benutzen Sie regelmäßig (mindestens ein Mal im Monat) ein Reinigungsset, auch jedes Mal, bevor Sie mit der Installation einer neuen Aktualisierung beginnen.

INFOS ZUR ENTSORGUNG DER MASCHINE

Bei eventueller Verschrottung der Maschine sämtliche elektrischen, elektronischen und Kunststoffteile vorsorglich trennen. Anschliend die getrennte Entsorgung gemf den einschlägigen Normen vornehmen (Abb.67-68).

UMWELTSCHUTZ- INFORMATIONEN

Die nachfolgend beschriebene Entsorgungsprozedur betrifft ausschließlich Maschinen und Geräte, deren Typenschild mit dem durchgestrichenen Abfallbehälter



versehen ist.

Diese Maschinen/Geräte können umweltschädliche und gesundheitsschdige Substanzen enthalten und müssen demnach entsprechend entsorgt werden.

Nachfolgend die notwendigen Informationen, um eine umweltgerechte Entsorgung dieser Substanzen zu gewährleisten und die Nutzung natürlicher Ressourcen besser zu organisieren.

Die elektrischen und elektronischen Bestandteile der/des Maschine/Geräts dürfen nicht wie normaler Abfall entsorgt werden, sondern sind einem Wertstoffzentrum für die getrennte Abfallbehandlung zuzuführen.

Das Symbol des durchgestrichenen Abfallbehälter, das sich auf der/dem Maschine/Gerät und auf der vorliegenden Seite befindet, weist darauf hin, dass die/das Maschine/Gerät nach Ablauf der eigenen Betriebslebensdauer gesondert zu entsorgen ist.

Auf diese Weise wird verhindert, dass eine ungeeignete Behandlung der in der/im Maschine/Gerät enthaltenen Substanzen oder eine unsachgemäße Nutzung von Teilen der/des Maschine/Geräts schädige Auswirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit hat. Zudem wird ein Beitrag zu Wiederaufarbeitung, Recycling und Wiederverwendung zahlreicher Materialien, die in den Maschinen/Geräten enthalten sind, geleistet.

In diesem Zusammenhang stellen die Produzenten und Vertriebsstellen der elektrischen und elektronischen Geräte entsprechende Sammel- und Entsorgungssysteme für diese Geräte zur Verfügung.

Am Ende der Betriebslebensdauer der/des Maschine/Geräts ist deshalb die eigene Vertrags-händler zu kontaktieren, um ausführliche Informationen zu diesen Systemen zu erhalten.

Beim Kauf der/des Maschine/Geräts wird der Kunde frner vom Vertragshändler darauf hingewiesen, dass ein/e alte/s, außer Betrieb genommene/s Maschine/Gerät des gleichen

Typs und mit den gleichen Funktionen der/ des neu gekauften Maschine/Geräts kostenlos zurückgegeben werden kann.

Eine Entsorgung der/des Maschine/Geräts abweichend von den oben aufgeführten Vorgaben ist verboten und wird nach den einschlägigen Gesetzen und Vorschriften des Landes, in dem die/das Maschine/Gerät entsorgt werden soll, geahndet.

Daruber hinaus sollten noch weitere, die Umwelt schtzende Maßnahmen ergriffen werden: Recycling der inneren und uferen Verpackungsteile, mit denen die/das Maschine/Gerät angeliefert wird, und umweltgerechte Entsorgung verbrauchter Batterien (nur, falls in der/im Maschine/Gerät vorhanden).

Mit Ihrer Hilfe kann die Quantität der für die Herstellung von elektrischen und elektronischen Geräten eingesetzten natürlichen Ressourcen verringert, die Nutzung von Abfallsttten für die Entsorgung der betreffenden Materialien auf ein Minimum reduziert und die Lebensqualität verbessert werden, da die Belastung der Umwelt durch potenziell gefährliche Substanzen vermieden wird.

BRANDSCHUTZMITTEL

Geeigneten Feuerlöscher nachstehender 脺bersicht entnehmen:

Trockene Materialien

Wasser	JA
Schaum	JA
Pulver	JA*
CO ₂	JA*

JA* In Ermangelung besser geeigneter Löschmittel oder bei Bränden kleinen Ausmaßes zu verwenden.

Entflammbare Flüssigkeiten

Wasser	NEIN
Schaum	JA
Pulver	JA
CO ₂	JA

Elektrische Geräte

Wasser	NEIN
Schaum	NEIN
Pulver	JA
CO ₂	JA



ACHTUNG

Die Hinweise dieser 脺bersicht haben allgemeinen Charakter und dienen nur als Leitfäden für die Benutzer. Die Einsatzmöglichkeit des jeweiligen Feuerlöschers ist beim Hersteller rückzufragen.

SACHBEGRIFFE

Kennwinkel

Hierzu zählen alle normalerweise mit einem Achsmessgerät messbaren Winkel (Gesamtspur vorn/hinten, Halbvspur links/rechts sowie vorn/hinten, Sturz links/rechts sowie vorn/hinten, Nachlauf links/rechts, Spreizung links/rechts, Spurdifferenzwinkel bei 20° Lenkeinschlag).

Radmittenebene

Erdachte Vertikalebene, die das Rad in zwei gleiche Teile unterteilt.

Drehteller

Untersatz mit einer Scheibe, auf die man die lenkenden Räder eines Fahrzeugs auflegt, dient dazu, die Reibung zwischen Rad und Boden so zu vermindern, dass die Setzung der Federungen begnstigt und die Messfehler wärend der Lenkeinschläge annulliert werden.

Der Bereich zwischen der Scheibe und dem Untersatz muss immer sauber gehalten werden.

Schiebeplatte

Sie hat eine ähnliche Funktion wie der Drehteller; sie dient nur für die nicht lenkenden Räder.

Infrarotstrahlen (IR)

Elektromagnetische Wellen, die für das Auge unsichtbar sind.

Target

Es handelt sich um die eigentlichen Messinstrumente, die im eingespannten Zustand am Rad die Kennwinkel erfassen.

Spannhalter

Adapter zwischen dem Rad und dem Messwert-aufnehmer.

ALLGEMEINER SCHALTPLAN

Abb. 55

AP1	Personal Computer
AP2	Fernbedienungskarte
AP3	Tastatur
AP4	Drucker
AP5	Monitor
AP10	Hauptplatine (CPU)
AP14	Steuertafel
AP16	Maus
AP17	PC-Schnittstellenkarte
AP19	Elektrische Anlage
BR2	Kamera
EV1	Lüfter
HL1	Led
M1	Motor
SA1	Zentraler Umschalter auf NULL
XS2	Mehrach-Stekdose

DE

TRADUCCIÓN DEL MANUAL ORIGINAL

ÍNDICE

TRADUCCIÓN DEL MANUAL ORIGINAL.....	155
INTRODUCCIÓN.....	156
TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y DESPLAZAMIENTO	156
PUESTA EN OBRA	157
CONEXIÓN ELÉCTRICA	159
NORMAS DE SEGURIDAD	160
CARACTERÍSTICAS GENERALES	160
DATOS TÉCNICOS	161
DOTACIÓN	161
ACCESORIOS BAJO PEDIDO	161
QUÉ ES UN ALINEADOR	161
ÁNGULOS CARACTERÍSTICOS	161
PRINCIPALES ELEMENTOS DE FUNCIONAMIENTO	162
ORDENADOR PERSONAL	163
REGULACIÓN MONITOR	164
INTERFAZ OPERADOR	164
SETUP	171
PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO PARA LA OPERACIÓN DE ALINEACIÓN	175
SECUENCIAS ESTÁNDAR DE TRABAJO	176
FICHA DE TRABAJO	182
MODALIDAD CON 2 TARGET	182
MEDICIÓN FURGONETAS / CARAVANAS	183
MEDICIÓN CON RUEDAS ALZADAS	183
ALINEACIÓN DE VEHÍCULOS CON SUSPENSIONES MULTILINK	183
ASA NETWORK	184
CONTADOR DE ALINEACIONES EFECTUADAS	184
BACKUP ARCHIVOS USUARIO	184
GESTIÓN BANCO DE DATOS	185
CALIBRADO	187
USOS NO ADMITIDOS	187
PRINCIPALES DEFECTOS DE ALINEACIÓN DE UN VEHÍCULO	188
LOCALIZACIÓN DE CAUSAS DE AVERÍA	188
MANTENIMIENTO	189
INFORMACIÓN SOBRE EL DESGUACE	190
INFORMACIONES AMBIENTALES	190
MEDIOS ANTIINCENDIO A UTILIZAR	191
GLOSARIO	191
ESQUEMA ELÉCTRICO GENERAL	191

INTRODUCCIÓN

El objeto de esta publicación es suministrar al propietario y al operador instrucciones efcaces y seguras para el uso y el mantenimiento del alineador.

Aplicando atentamente estas instrucciones, su máquina le ofrecerá la eficiencia y duración que son propias de la tradición CORGHI, contribuyendo a facilitar notablemente el trabajo. A continuación, se indican las definiciones de los diversos niveles de peligro, con las respectivas expresiones de señalización que se utilizan en este manual.

PELIGRO

Peligros inmediatos que provocan graves lesiones o muerte.

ATENCIÓN

Peligros o procedimientos poco seguros, que pueden provocar lesiones graves o la muerte.

ADVERTENCIA

Peligros o procedimientos poco seguros que pueden provocar lesiones leves o daños materiales.

Se recomienda leer atentamente estas instrucciones antes de poner en funcionamiento la máquina. Conservar este manual junto con todo el material ilustrativo suministrado adjunto a la máquina en una carpeta a mantener en proximidad de la misma a fin de facilitar su consulta de parte de los operadores.

La documentación técnica proporcionada es parte integrante de la máquina por lo que, en caso de venta de la misma, deberá adjuntarse esta documentación.

El manual debe considerarse como válido nnica y exclusivamente para el modelo y la matrícula de la máquina indicados en la placa aplicada en ella.



ATENCIÓN

A tenerse a las indicaciones de este manual: el destino de la misma a usos no expresamente descritos quedará bajo la entera responsabilidad del operador.

NOTA

Algunas ilustraciones presentes en este manual han sido obtenidas de fotos de prototipos: las máquinas de la producción estándar pueden diferir en algunos detalles.

Estas instrucciones están destinadas a personas con conocimientos de mecánica. Por lo tanto, se ha omitido la descripción de operaciones tales como, por ejemplo, el método para aflojar o apretar los dispositivos de fijación. Se deberá evitar la ejecución

de operaciones que superen el propio nivel de capacidad operativa o respecto de las cuales se carece de experiencia. En caso de requerirse asistencia técnica contactar con un centro de asistencia autorizado.



ATENCIÓN

El alineador es un instrumento de medición, por lo tanto, las sugerencias para los ajustes a efectuar en el vehículo (animaciones o ayudas fijas contenidas en el alineador) son puramente indicativas. Siempre, antes de realizar cualquier intervención en el vehículo, el operador deberá conocer y ser consciente de las prescripciones, es decir, de las instrucciones y recomendaciones del fabricante y deberá efectuar los ajustes siempre de acuerdo con tales indicaciones prioritarias. Se declina cualquier responsabilidad en relación a dichos ajustes y a los daños que eventualmente pudieran derivarse.

TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y DESPLAZAMIENTO

Condiciones para el transporte de la máquina

El alineador debe transportarse en su embalaje original y mantenerse en la posición indicada en el mismo.

Condiciones del ambiente de almacenamiento máquina

Humedad relativa 20% ÷ 80%

Variación de temperatura -10° ÷ +60°C.



ATENCIÓN

Para evitar que la máquina se dañe, no colocar ningún otro bulto sobre el embalaje.

Desplazamiento

Para desplazar la máquina embalada introducir las horquillas de una carretilla elevadora en las respectivas cavidades presentes en la base del embalaje mismo (paleta) (fig. 1).

Retirar las tres bridas de fijación (A fig. 1)

Para desplazar la máquina usar las ruedas del alineador; para elevarla introducir las horquillas de una carretilla elevadora bajo la plataforma inferior del mueble, situándolas en proximidad de las ruedas del alineador mismo (fig. 2); prestar atención a fin de no romper la portezuela.



ADVERTENCIA

Conservar los embalajes originales para eventuales transportes en el futuro.

Las garantías otorgadas sobre monitor, ordenador personal e impresora pierden su validez en caso de faltar el embalaje original.

PUESTA EN OBRA



ATENCIÓN

Efectuar con atención las operaciones de desembalaje, montaje, elevación e instalación descritas.

Si no se cumple con estas recomendaciones, se puede causar daños a la máquina y comprometer la seguridad del operador.

Ensamblado máquina

- Efectuar el desembalaje situando la máquina embalada en la posición señalada mediante las indicaciones que aparecen en el embalaje mismo;
- extraer el monitor desde su embalaje (fig. 3);
- colocar el monitor en el alojamiento correspondiente (A, fig. 4) haciendo pasar los cables de alimentación y se˜nal por la cavidad predisposta (B, fig. 4), fijar la base del monitor con la brida adecuada (C, fig. 4) y bloquear todo con los tornillos suministrados (D, fig. 4). Si se utiliza un monitor con base muy pequeña, usar también el reductor correspondiente adjunto al alineador;
- desmontar el panel posterior situado en el mueble inferior;
- tomar la Sim Card alineador (fig. 52) y extraerla del soporte precortado (conservar el soporte de la Sim Card con el número de serie para posibles futuros pedidos) e insertarla en el respectivo conector (A, fig. 53 con la caja abierta) con los contactos dorados dispuestos hacia abajo y la parte redondeada dispuesta hacia la parte externa del lector (B, fig. 53). Reinstalar la parte frontal. Es posible fijar el lector bajo el estante del PC (A, fig. 54) utilizando los remaches roscados (B, fig. 51) y los tornillos entregados adjuntos, obien instalarlo sucesivamente sobre el PC (B, fig. 54);
- extraer el ordenador personal desde su embalaje (fig. 6);

- colocar el ordenador, a través de la portezuela delantera sobre el estante superior (fig. 7). Para obtener un correcto emplazamiento se debe situar la parte frontal del ordenador a ras del estante;
- quitar la impresora de su embalaje (A, fig. 8), apoyarla en el cajón del mueble, (B, fig. 8) y conectar los cables de alimentación y datos (C, fig. 8), despues de que hayan pasado a través de los orificios del cajón (D, fig. 8);
- conectar los cables utilizando el esquema eléctrico (Fig. 55); todos los enchufes estn marcados de manera univoca en la respectiva toma del PC. Introducir los enchufes a fondo sin forzar excesivamente y, cuando estn presentes, enroscar los tornillos de seguridad (fig. 9). El cable plano del mando a distancia con el conector de cubeta de 25 polos marcado "REMOTE" del lector (A, fig. 54c).
- Prestar atención a las diferencias de cableado debidas a la presencia del lector Smart Card interno o externo al PC, que son las que se ilustran a continuación;
- el alineador se suministra configurado para una alimentación a 230 Vca. El alineador se puede configurar con una tensión de la red a 115 Vca;
- reinstalar la portezuela trasera usando la respectiva llave suministrada adjunta;
- solo para los alineadores que poseen "USBAI". Latarjeta alineador, suministrada en dotación, ha sido precedentemente instalada en el correspondiente conector para Sim Card;
- introducir el cable de alimentación en el respectivo enchufe; antes de efectuar esta operación léase el capítulo "Conexión eléctrica";
- encender el alineador con el interruptor general, monitor e impresora con los interruptores correspondientes;
- actualizar eventualmente el software del alineador; véase el capítulo "Actualización software del alineador" e instalar los posibles kits opcionales, véase el capítulo "Instalación funciones adicionales".



ADVERTENCIA

En cuanto a las características técnicas, las advertencias, el mantenimiento y toda otra información sobre el monitor o la impresora, consultar los respectivos manuales de uso suministrados con la documentación de la máquina.

Actualización software del alineador

El alineador es suministrado con el software ya instalado y un CD-ROM de instalación.

Una vez instalado el alineador EXACT BlackTech, encender la máquina y posicionarse en la página vídeo inicial.

Presionar la combinación de teclas **Shift + F12** (mayúsculas+ F12), en la pantalla en arriba a la izquierda, bajo el logotipo CORGHI, aparecerá la versión del software.

Comparar la versión del software (indicada como "SW STD ...") con aquella del CD-ROM de instalación suministrado adjunto.

En caso de que la versión contenida en el CD-ROM sea más reciente respecto de aquella ya instalada, será necesario actualizar el software del alineador.

Informaciones detalladas acerca de la actualización del software se entregan en el opculo adjunto al CD-ROM.

Habilitación de funciones adicionales del alineador

La habilitación de las funciones adicionales del alineador se ejecuta mediante la actualización de la tarjeta de protección principal del alineador.

La actualización se obtiene mediante la "tarjeta de actualización" que se recibe efectuando pedido del correspondiente kit accesorio.

Las tarjetas de actualización están marcadas con símbolos especiﬁcos que permiten identiﬁcarlas. Informaciones detalladas acerca del reconocimiento de las actualizaciones se suministran en el opculo adjunto a la actualización misma.

Para actualizar la tarjeta principal -que debe ser introducida en el respectivo alojamiento del lector-, introducir la tarjeta de actualización en el compartimento "A" con los contactos dorados dispuestos hacia arriba y lanzar el respectivo

procedimiento mediante los iconos



La tarjeta de actualización no podrá reutilizarse. De todas formas, se recomienda conservarla en caso de ser necesario programar nuevamente la tarjeta principal del alineador, para cuyo efecto ya había sido utilizada la primera vez.



Mediante los iconos , y es posible visualizar la conﬁguracin del sistema:

CARD: la tarjeta número 1 es la tarjeta principal del alineador, mientras que la tarjeta número 2 es una eventual tarjeta de actualización;

HEADER: "MAS" tarjeta principal del alineador, "AGG" tarjeta de actualización;

SERIAL: número serie de la tarjeta. Para las tarjetas principales este número es único. Para las tarjetas de actualización es 0 cuando son nuevas y, después del uso, pasa a ser el mismo de la tarjeta principal que ha sido actualizada;

DATE: fecha de creación de la tarjeta;

VAS: "ON" programa VW/AUDI habilitado; "OFF" programa inhabilitado;

MLK: "ON" programa para coches con suspensiones MULTILINK habilitado; "OFF" programa inhabilitado;

REN: "ON" programa RENAULT habilitado; "OFF" programa inhabilitado. El programa RENAULT invierte los signos de las convergencias sólo para los vehículos RENAULT;

MER: "ON" programa MERCEDES habilitado; "OFF" programa inhabilitado;

PHEATON: "ON" programa vehículos VW Pheaton y Touareg habilitado; "OFF" programa inhabilitado;

ANIM: "ALL" visualización animaciones de ayuda para regulaciones habilitada; "FIN" visualización ﬁguras fijas de ayuda para regulaciones habilitada; "OFF" gráfica de ayuda para regulaciones inhabilitada;

ROMESS: "ON" programa de conexión automática inclinómetro ROMESS CM-09606 habilitado; "OFF" programa inhabilitado;

ASANTW: "ON" programa ASA Network habilitado; "OFF" programa inhabilitado;

RADAR: "ON" programa de calibrado radar anticolisión vehículos habilitado; "OFF" programa inhabilitado;

CUSTOM: tipo de personalización alineador;

BD YEAR: año de la ltima actualización banco de datos, si "DEMO" la tarjeta alineador no está instalada o no funciona correctamente.

Espacio de instalación



ATENCIÓN

Para elegir el lugar de instalación es necesario considerar y aplicar las normas vigentes sobre la seguridad del trabajo.

El pavimento debe tener una capacidad de carga equivalente a la suma del peso propio del aparato y de la carga máxima admitida, considerando la base de apoyo al pavimento y los medios de fijación previstos.

Llevar el alineador a la posición de trabajo deseada, y controle que entre la parte trasera de la máquina y la pared más proxima quede un espacio de al menos 10 cm.

IMPORTANTE. Para un uso correcto y seguro del equipo, se recomienda un valor mínimo de iluminación del ambiente de 300 lux.



ADVERTENCIA

Asegurarse de que en las proximidades de la máquina no haya imanes permanentes, electroimanes ni fuentes importantes de calor (podrán dañar irreparablemente el disco de programa y el ordenador personal).

Condiciones del ambiente de trabajo

Humedad relativa 20% ÷ 80%.

Variación de temperatura 0°C ÷ 40°C.



ATENCIÓN

No se admite el uso de la máquina en atmferas potencialmente explosivas.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

El fabricante entrega el alineador predisposto para alimentación de 230 Vca. Para modificar esta preparación véase el capitulo "Puesta en obra".



ATENCIÓN

Será responsabilidad del cliente encargar la ejecución de las posibles operaciones de conexión al cuadro eléctrico del taller n  ica y exclusivamente a personal calificado. Dichas operaciones deberán efectuarse en conformidad con lo dispuesto por la normativa vigente

y con cargo al cliente mismo.

- Las dimensiones de la conexión eléctrica deben calcularse basándose en:
 - la potencia eléctrica absorbida por la máquina, que aparece especificada en la placa de datos de la misma;
 - la distancia entre la máquina operadora y el punto de conexión a la red eléctrica, de manera tal que la caída de tensión, con plena carga, no sea superior al 4% (10% durante el arranque) respecto del valor nominal de tensión indicado en la placa.
- El usuario debe:
 - montar en el cable de alimentación un enchufe que re  a los requisitos establecidos por la normativa vigente;
 - conectar la máquina a un enlace eléctrico exclusivo, provisto de interruptor automático diferencial con sensibilidad de 30 mA;
 - montar fusibles de protección de la línea de alimentación dimensionados según las indicaciones que aparecen en el esquema eléctrico general incluido en este mismo manual;
 - equipar la instalación eléctrica del taller con un eficaz circuito eléctrico de protección de tierra.
- Si la máquina debe permanecer inactiva (apagada) por largo tiempo, se aconseja desconectar el enchufe de alimentación para evitar que sea utilizada por personal no autorizado.
- En caso de que el enlace a la línea eléctrica de alimentación se efectue directamente a través del cuadro eléctrico general, sin utilizar enchufe, se debería instalar un interruptor con llave o inmovilizable mediante candado, a fin de limitar el uso de la máquina exclusivamente al personal autorizado.



ATENCIÓN

Para que la máquina funcione correctamente es indispensable realizar una buena conexión a tierra.

NO conectar NUNCA el cable del contacto de tierra al tubo del gas, del agua, al cable del teléfono ni a otros objetos no idóneos.



ATENCIÓN

Antes de conectar el enchufe de alimentación eléctrica al cuadro, verificar que la tensión de la línea sea la misma que se indica en la placa de datos de la máquina.

NORMAS DE SEGURIDAD

La máquina está destinada a un uso exclusivamente profesional.



ATENCIÓN

En el equipo puede intervenir un solo operador a la vez.



ATENCIÓN

La inobservancia de las instrucciones y advertencias de peligro puede causar graves lesiones a los operadores y a otras personas presentes. No poner en funcionamiento la máquina sin antes haber leido y comprendido todas las indicaciones de peligro/atención presentadas en este manual.

Para operar correctamente con esta máquina es necesario ser un operador calificado y autorizado. Para ser calificado, es necesario comprender las instrucciones escritas proporcionadas por el fabricante, haber recibido capacitación y conocer las normas de seguridad y de reglamentación laboral.

El operador no puede consumir drogas ni alcohol ya que ello reduce sus capacidades. Por lo tanto es indispensable:

- saber leer y comprender las indicaciones;
- conocer las capacidades y características de esta máquina;
- impedir que personas no autorizadas se acerquen a la zona de trabajo;
- controlar que la instalación haya sido efectuada de conformidad con todas las normas y reglamentos vigentes en esta materia;
- comprobar que todos los operadores estn convenientemente entrenados, que sepan utilizar el equipo de manera correcta y segura y que dispongan de una supervisión adecuada;
- no tocar líneas ni equipos eléctricos sin previamente cerciorarse de que haya sido interrumpida la alimentación eléctrica;
- leer con atención este manual y aprender a utilizarla máquina correctamente y en condiciones seguras;
- guardar este manual de uso y mantenimiento en un lugar fácilmente accesible y consultarolo cada vez que haga falta.



¡ATENCIÓN!

No quitar ni hacer ilegibles las etiquetas de Advertencia, Atención o Instrucción. Sustituir todas etiquetas ausentes o que no sean legibles. En el caso de que se haya despegado o deteriorado alguna etiqueta,

se podrán obtener ejemplares nuevos dirigiéndose al revendedor CORGI más próximo.

- Durante el uso y la ejecución de operaciones de mantenimiento de la máquina deberá respetarse lo dispuesto por las vigentes normas unificadas de prevención de accidentes en la industria.
- Cualquier alteración o modiﬁcacin no autorizada de la máquina exime al fabricante de toda responsabilidad por posibles accidentes o daños que de ello deriven. En particular, la alteración o remoción de los dispositivos de seguridad constituyen una violación de las normas de Seguridad en el trabajo.



ATENCIÓN

Durante las operaciones de trabajo y mantenimiento llevar recogidos los cabellos largos y no usar ropa demasiado holgada ni ninguna prenda suelta como corbatas, cadenas, relojes pulsera ni objetos que puedan atascarse en piezas móviles de la máquina.



ATENCIÓN

¡Radiación infrarroja!
Evitar la exposición prolongada a corta distancia.
No mirar directamente con instrumentos ópticos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Lectura de ºngulos con telecmaras CCD en el infrarrojo;
- visualización datos 0,01 grados;
- banco de datos en el Hard disk o CD-ROM;
- banco de datos usuario y archivo de trabajos;
- instrucciones para la regulación de los vehiculos mediante imágenes fijas o animadas;
- monitor color SVGA (resolución 800 x 600 pixels con 256 colores). CRT de 14" y 17", LCD de 15";
- impresora INKJET color o bien LÁSER B/N;
- teclado alfanummico profesional;
- gran libertad operativa, con posibilidad de pasar de una regulación a otra a voluntad;
- medición de los virajes en automático y directamente desde los target;
- visualización de los datos en grados sexagesimales y centesimales, milímetros y pulgadas;
- comparación gráfica entre los datos leidos y los valores del banco de datos;
- diagnóstico del chasis del vhculo;
- brida autocentrante de 10" a 19" con adaptador spoiler incorporado;
- mando a distancia para operar a distancia.

DATOS TÉCNICOS

- **Campos de medición**

convergencia	± 24°
ngulo de caída	± 10°
ngulo de avance	± 30°
king pin	± 30°
set back	± 22°
ngulo de empuje	± 22°
ngulo de viraje	± 24°

- **Alimentación:**

unidad central.....	230 Vca (50-60 Hz) monofásica
consumo unidad central	0.4 kW

- **Dimensiones (LxWxH):**

unidad central (sin target ni monitor 17")	1165x630x1710 mm
unidad central (target - bridas - monitor 17")	1250x810x1730 mm

- **Peso:**

unidad central	140 kg
target	4 kg
componentes eléctricos/electrónicos	45 kg

- **Condiciones ambientales para el almacenamiento de la máquina:**

humedad relativa	20%  80%
variación de temperatura	-10°  +60°C.

- **Condiciones del ambiente de trabajo:**

humedad relativa	20%  80%
amplitud térmica (Monitor CRT e impresora LASER)	0°C  40°C
variación de temperatura (Monitor LCD e impresora INKJET)	-5°C  40°C

- **Ruidosidad en condiciones de trabajo:**,≤70 db(A)

DOTACIÓN

cd. 900228232 dispositivo aprieta-pedal
 cd. 900228233 dispositivo de bloqueo de dirección
 cd. 803257172 CD-ROM programa
 cd. 900456774 manual de uso
 cd. 900456773 manual piezas de repuesto
 cd. 900456187 manual accesorios originales

característicos de alineación de un vhculo (véase capítulo "ngulos característicos").

El alineador está formado por una unidad central y cuatro medidores a aplicar en las ruedas del vhculo.

ACCESORIOS BAJO PEDIDO

La lista completa de los accesorios bajo pedido para el alineador EXACT BlackTech aparece en el manual "ACCESORIOS ORIGINALES" suministrado adjunto al alineador. Respecto de los kits de habilitación funciones adicionales y de actualización banco de datos véase la lista de precios del revendedor.

ÁNGULOS CARACTERÍSTICOS

1) ROC (Run Out Compensation). Compensación del alabeo y fuera de plano de la rueda.

El ROC permite efectuar las mediciones de los ángulos independientemente de los errores geométricos de la llanta y/o de fijación de la rueda.

Se aconseja aplicar este procedimiento en todas las ruedas.

2) Convergencia.

ngulo formado entre el plano ecuatorial de la rueda y el eje de simetría o el eje de empuje del vhculo (fig. 10 y 11).

El eje de simetría del vhculo es una línea imaginaria que lo divide longitudinalmente en dos

QUÉ ES UN ALINEADOR

Por alineador o alineación ruedas se entiende un instrumento de medición que mide los ángulos

partes iguales. El eje de empuje es la dirección de marcha del eje trasero. La unidad de medida de la convergencia es el grado o el milímetro.

3) ´Angulo de caña o Inclinación.

Es el ´angulo formado por el plano ecuatorial de la rueda y el plano vertical (fig. 12); se define como ´angulo de caña positivo cuando la parte superior de la rueda está inclinada hacia afuera. La unidad de medida del ´angulo de caña es el grado.

4) ´Angulo de avance.

Es el ´angulo formado entre la vertical y la proyección del eje de viraje sobre el plano longitudinal del vehículo (fig. 13).

El ´angulo de avance se mide realizando un viraje a 10° o 20°.

La unidad de medida es el grado.

5) Inclinación perno fundido.

Es el ´angulo formado entre la vertical y la proyección del eje de viraje sobre el plano transversal del vehículo (fig. 14).

La inclinación del perno fundido se mide realizando un viraje a 10° o 20°.

La unidad de medida es el grado.

6) Diferencia ´angulo de viraje.

Es la diferencia entre los respectivos ´angulos de viraje de las ruedas delanteras. Por convención, se mide cuando la rueda interna respecto a la curva se encuentra virada a 20° (fig. 15).

La unidad de medida es el grado.

7) Desalineación de las ruedas de un mismo eje o Set-Back.

Es la medida de la diferencia de posición de una rueda respecto de la otra, con referencia a una perpendicular al eje longitudinal del vehículo (fig. 16).

Existe una desalineación delantera y otra trasera; esta ltima no debe confundirse con el ´angulo de empuje.

La unidad de medida es el grado.

8) ´Angulo de empuje.

Es el ´angulo formado entre el eje de simetría del vehículo y la dirección de marcha del eje trasero (fig. 17).

La unidad de medida es el grado.

9) Diferencia de vía.

´Angulo formado entre la línea de unión de los puntos de apoyo de las ruedas delantera y trasera del lado izquierdo y la línea de unión de los puntos de apoyo de las ruedas delantera y trasera del vehículo (fig. 18).

La unidad de medida de la diferencia de vía es el grado o el milímetro, sólo si es conocido el paso.

10) Diferencia de paso.

Ángulo formado por la línea de unión de los puntos de apoyo de las ruedas delanteras y aquella de las ruedas traseras (fig. 19).

La unidad de medida de la diferencia de paso es el grado o el milímetro, sólo si es conocida la vía.

11) Offset lateral.

Ángulo formado por la línea de unión de los puntos de apoyo de las ruedas delantera y trasera del lado izquierdo o del lado derecho y el eje de simetría del vehículo (fig. 20).

La unidad de medida del offset lateral es el grado o el milímetro, sólo si es conocido el paso.

12) Offset ejes.

Ángulo formado por la bisectriz del ´angulo de diferencia de la vía y el eje de empuje del vehículo (fig. 21).

La unidad de medida del offset ejes es el grado o el milímetro, sólo si es conocido el paso.

PRINCIPALES ELEMENTOS DE FUNCIONAMIENTO



ATENCIÓN

Aprenda a conocer su máquina. El hecho de que todos los operadores sepan cómo funciona la máquina es la mejor garantía de seguridad y prestaciones.

Memorice la función y la ubicación de cada uno de los mandos.

Controle atentamente el correcto funcionamiento de todos los mandos de la máquina.

Para evitar accidentes y lesiones, la máquina tiene que instalarse adecuadamente, accionarse de manera correcta y someterse a un mantenimiento regular.

Unidad central (fig.22)

- **Monitor:** muestra las páginas de video de trabajo con los dibujos de los ´angulos medidos; en la parte inferior aparecen los mandos operativos;
- **teclado:** permite seleccionar los mandos disponibles e incorporar los datos alfanum閞icos. La tecla ENTER convoca el mando seleccionado mediante las teclas flecha. La tecla ESC hace retornar el programa al paso precedente;
- **receptor del mando a distancia:** dirigir el mando a distancia en esta dirección antes

- de presionar una tecla;
- mando a distancia: unidad de mando a distancia del alineador;
- Ordenador Personal: contiene y ejecuta el programa de alineación vehículos. Contiene también la electrónica para la gestión del alineador;
- impresora: permite reproducir sobre papel el resultado del trabajo realizado;
- tarjeta alineador, tarjeta que habilita el funcionamiento del alineador. El segundo conector es utilizado por las tarjetas que forman parte de los kits de actualización;
- enchufe de alimentación;
- cuadro eléctrico;
- frame grabber interna al PC.

Página de vídeo de trabajo (fig. 23)

- A) Tulo (por ej. EJE DELANTERO): indica el procedimiento en el ´mbito del cual se está operando;
- B) valores medidos en el vehículo;
- C) valores del banco de datos;
- D) comparación gráfica entre los valores medidos y los valores del banco de datos;
- E) indicación de nivel target (NIVEL);
- F) representación de los ´ngulos medidos en el momento;
- G) HELP: mando que convoca la guía de ayuda en línea;
- H) barra de iconos: iconos que permiten moverse en el programa. Ulteriores informaciones sobre el icono seleccionado se proporcionan en la barra de feedback;
- I) barra de feedback: muestra un mensaje de ayuda relativo a la función del icono seleccionado;
- L) barra nombre vehículo: aparece el nombre del vehículo seleccionado en el banco de datos. Durante la selección del vehículo desde el banco de datos, se indica el mercado seleccionado;
- M) barra de estado: presentación de mensajes de sistema;
- N) diferencia valores eje: ventana en que aparece el valor y la referencia de banco de datos de la diferencia de los valores derecho e izquierdo del ´ngulo medido. La ventana aparece sólo cuando en el banco de datos está presente un valor de referencia;
- O) zona operativa: sección de la pantalla en la que se indican las informaciones de trabajo.

Target (Fig. 24)

- A) Mando de bloqueo del target en la brida.

Bridas

Las bridas operan como normales bridas auto-centrantes.

Operando con los mandos (C fig. 26) se fija o quita la brida respecto de la llanta.

Operando con la palanca de desbloqueo (A, fig. 26), bajándola es posible desplazar el punto de enganche con el target, evitando que spoilers particularmente bajos obstaculicen la ejecución de las mediciones (fig. 27).

Para bloquear el target a la altura elegida, operar con el tornillo de fijación (B, fig. 26), manteniendo el target en la posición prevista.

Además, estas bridas permiten operar también en vehículos con guardabarros envolventes (Citron); en este caso las bridas se deben montar en posición horizontal.

En llantas de diámetro menor se debe efectuar la compensación con las bridadas siempre en posición horizontal.

Mando a distancia

Con las teclas Enter, Esc y las cuatro flechas, repite las funciones de las mismas teclas presentes en el teclado y en el panel de mandos de la unidad central.

La alimentación está suministrada por una batería normal de 9Vdc.

ORDENADOR PERSONAL

Encender el alineador usando el interruptor general. Esperar algunos segundos para obtener que el monitor se encienda y que el ordenador cargue el programa.

El apagado del ordenador personal y, con ello, del alineador, puede efectuarse sólo mediante el respectivo mando presente en el interior del programa de alineación.



IMPORTANTE

El apagado del ordenador personal efectuado sin utilizar el mando previsto puede dañar la instalación software.



IMPORTANTE

Apagando el alineador mediante el respectivo mando software, el PC, el monitor y la impresora quedan en situación de stand-by. Para apagar por completo estos dispositivos

se debe operar o con los respectivos botones de encendido y apagado o con el interruptor del alimentador del PC (Interruptor marcado C en 0) o interrumpiendo la alimentación de la línea del alineador.

Conservar los CD-ROM originales de MS-WINDOWS y del software alineador para futuras actualizaciones del sistema.



IMPORTANTE

El software contenido en el CD ROM es de propiedad de Corghi S.p.A. y puede ser utilizado sólo con el ordenador personal que se entrega junto con la máquina.

REGULACIÓN MONITOR

Con el ordenador encendido, intervenir en los mandos del monitor. Consultar el manual de uso del monitor para instrucciones detalladas.

INTERFAZ OPERADOR

Mandos e informaciones para desplazarse en el ámbito del programa de alineación vehículos.

Iconos

Un icono es una tecla presente en pantalla que, al ser seleccionada, ejecuta una acción predeterminada. Este funcionamiento es el mismo para todo el procedimiento.

El significado de cada icono es indicado mediante un símbolo gráfico, mientras que en la barra de feedback aparece un breve comentario interpretativo.

Despl\u00e1cese sobre los iconos con las teclas \leftarrow , \rightarrow , \uparrow , \downarrow y seleccione con \downarrow .

En caso de estar presente un submen\u00f3 del icono seleccionado, el mismo se abre verticalmente y



el icono seleccionado es sustituido por

Utilizar este icono o la tecla ESC para cerrar el men\u00f3.



identifica ulteriores iconos del men\u00f3 a visualizar.

Los iconos que est\u00fan inhabilitados se presentan de color gris uniforme.

Men\u00f3 principal



Arranque Inicio del procedimiento de alineación vehículo.



Procedimientos de alineación Selección procedimiento de alineación: r\u00e1pido, completo o personalizado.



Gestión banco de datos y trabajos Instrumento para la gestión del archivo trabajos y del banco de datos usuario.



Configuración y mantenimiento Permite el acceso a las funciones de utilidad para efectuar la configuración y el mantenimiento del alineador.



Programas de servicio Permite el acceso a las funciones relativas a la asistencia y el diagn\u00f3stico del alineador.



Trabajo precedente Reanuda el procedimiento de alineación cargando los datos del trabajo reci\u00e9n concluido.



Apagar Activa el procedimiento de cierre del programa y apagado del alineador.



Ayuda Convoca en pantalla las informaciones relativas a la p\u00e1gina de v\u00eddeo corriente. Las instrucciones en l\u00ednea representan s\u00f3lo un complemento, por lo que no sustituyen la información que se entrega en el manual de uso y mantenimiento.

Convocatoria pasos de programa



Selección diámetro Convoca la incorporación del diámetro llanta a utilizar en las mediciones de convergencia en milímetros/pulgadas.



Altura chasis Para los vehículos en que es necesario, convoca la incorporación de las alturas chasis necesarias para obtener las referencias de banco de datos.



Viraje Convoca el procedimiento de viraje que permite medir el ºngulo de avance, el perno fundido, la diferencia ºngulos de viraje en 20º y el viraje máximo.



Resumen datos Convoca el resumen de los datos del vehículo.



Eje delantero Convoca el paso de regulación del eje delantero.



Eje trasero Convoca el paso de regulación del eje trasero.



Resumen datos e impresión Convoca el paso de resumen datos, impresión y almacenamiento del trabajo.



Fin del trabajo Concluye el trabajo en curso y retorna al menú principal.



Regulaciones vehículo Selección de la ayuda para regular el vehículo. Estn habilitadas sólo las selecciones de las ayudas disponibles.



Selección vehículo Convoca la selección del vehículo desde el banco de datos.



Resumen datos de banco Convoca el resumen completo de las referencia de banco del vehículo.



Situación chasis Convoca el paso de situación chasis del vehículo.



EZShim Convoca el programa para el

cculo de los EZShim.



Curva de convergencia Convoca el procedimiento para el control y la regulación de la curva de convergencia.



Regulación Distronic Convoca la página de vídeo de alineación del equipo de regulación del "Distronic", radar anti-colisión Mercedes.



Historial Convoca la página de vídeo con los historiales. Activo para las calibrados y otros programas de utilidad.



Desalineación chasis Convoca la página vídeo que presenta la situación de desalineación lateral del vehículo.



Control visual Convoca el procedimiento de control visual del vehículo.



Peso vehículo Convoca el procedimiento de adquisición y regulación del peso de los ejes del vehículo.

Funciones genéricas



Continuar Lleva al paso de programa sucesivo de la secuencia preestablecida.



Paso precedente Retorna al paso de programa precedente.



Salto operación Salta al paso de programa sucesivo, sin obligar a ejecutar el paso actual.



Retorno a selección Desplaza el cursor activo desde la barra de los iconos a la zona operativa.



Incremento Incrementa el valor del objeto seleccionado (por ejemplo incrementa el diámetro de la llanta pasando al valor superior).



Decremento Decrementa el valor del objeto seleccionado (por ejemplo decrementa el diámetro de la llanta pasando al valor inferior).



Salida Concluye la operación en curso.



Otra página Muestra las páginas sucesivas de la ayuda en línea. Este icono está activado sólo cuando existen varias páginas.



Guardar Memoriza los valores de pre-regulación del vhculo.



Memorizar peso eje Memoriza el peso del eje que se está midiendo.



S Confirma la selección o la admisión efectuada.



No / Anular Anula la selección o la admisión efectuada.



Cgo usuario Variación del cgo usuario.



Configuración VAS Cambia las configuraciones del setup, programando los estándares requeridos por la casa fabricante para efectuar la alineación de los vhculos VAS.



Configuración MERCEDES Cambia las configuraciones del setup, programando los estándares requeridos por la casa fabricante para efectuar la alineación de los vhculos MERCEDES.



Configuración del fabricante Cambia las configuraciones del setup, programando los estándares de producción CORGHI.

Funciones especiales



Verificación de calibrado Verifica el calibrado de los target montados en el vhculo (sólo con 8 target).



Valor individual Muestra en la pantalla un sólo ngulo del eje seleccionado a la vez.



Viraje máximo Selecciona e inhabilita

el procedimiento de viraje máximo.



Viraje 2WS Convoca el procedimiento de viraje para vhculos con dos ruedas de viraje.



Viraje 4WS Convoca el procedimiento de viraje para vhculos con cuatro ruedas de viraje.



Regulación vhculo elevado Activa el procedimiento de regulación eje con el vhculo elevado.



Fin de regulación vhculo elevado Concluye el procedimiento de regulación eje con el vhculo elevado; bajar el vhculo.



Traslado de datos Traslado automático de datos de alturas chasis desde el instrumento al alineador.



Incorporación chasis grados Rellenado manual ficha alturas chasis, con datos en grados.



Incorporación chasis mm Rellenado manual ficha alturas chasis, con datos en milímetros.



Brida Mercedes Selecciona el procedimiento con brida Mercedes, salto automático del ROC.



Bridas autocentrantes Selecciona el procedimiento con soporte autocentrante, ejecución obligatoria del ROC.

Gestión men



Apertura men Abre el men que expone los restantes iconos que no encuentran espacio en la barra de los iconos.



Convocar otros iconos Presenta la segunda serie de iconos del submenú.



Cerrar men Cierra el men que presenta los restantes iconos.

Compensación del RUNOUT



ROC de empuje Convoca el procedimiento de compensación de empuje que no requiere la elevación del vchculo.



Salto ROC Continúa las operaciones de alineación vchculo saltando la compensación.



Convocatoria ROC Convocatoria de los valores de compensación precedentemente memorizados.

Banco de datos



Mercados vchculos Selección de los mercados de comercialización de los vchculos de banco de datos.



Descripción vchculos comerciales Descripcn del vchculo con el nombre comercial.



Descripción vchculos fabricante Descripcn del vchculo con el nombre dado por el fabricante para identificar univocamente los datos de referencia para efectuar la alineación.



Seleccionar banco de datos Selección del archivo de banco de datos desde el cual seleccionar los vchulos.



Banco de datos principal Configura como archivo de banco de datos el archivo principal suministrado por CORGHI.



Banco de datos usuario Configura como archivo de banco de datos el archivo secundario incorporado por el usuario.



Ambos bancos de datos Configura como archivo de banco de datos el archivo de unión entre el principal y el secundario.

Impresión y fichas de trabajo



Imprimir Imprime los datos



Guardar e imprimir Guarda el trabajo en curso en el archivo trabajos e imprime los datos.



Guardar trabajo Guarda el trabajo en curso en el archivo de trabajos.



Rellenar ficha de trabajo Convoca la incorporación de los datos en la ficha de trabajo.

Regulaciones vchculo



Reproducción Activa la reproducción de la ayuda para la regulación del vchculo.



Pausa Detiene y reanuda desde el mismo punto la reproducción de la ayuda para la regulación del vchculo.



Stop Detiene la ejecución de una animación volviéndose a colocar sobre el fotograma inicial (activa sólo para las animaciones y no para las imágenes fijas).



Convergencia delantera Selecciona la ayuda para la regulación de la convergencia delantera.



Convergencia trasera Selecciona la ayuda para la regulación de la convergencia trasera.



ngulo de caida delantero Selecciona la ayuda para la regulación del ángulo de caida delantero.



ngulo de caida trasero Selecciona la ayuda para la regulación del ángulo de caida trasero.



ngulo de avance delantero Selecciona la ayuda para la regulación del ángulo de avance delantero.



Perno fundido delantero Selecciona la ayuda para la regulación del perno fundido delantero.



Regular curva convergencia Selecciona la ayuda para la regulación de la curva de convergencia.



Medir curva convergencia Selecciona la ayuda para la medición de la curva de convergencia.

Configuración y mantenimiento



Demo Ejecución del procedimiento de alineación de vculo en modalidad demostrativa; no requiere el uso de los target.



Setup Convoca el procedimiento de setup del alineador.



Almacenar datos Procedimiento de almacenamiento o restablecimiento del archivo de trabajos y del banco de datos usuario.

Programas de servicio



Test Instrumentos de diagnóstico target.



Asistencia tlefonica Programa de asistencia tlefonica.



Actualización software Actualización de software alineador y/o de banco de datos principal.



Asistencia técnica Programas de servicio reservados para la asistencia técnica.



Salir a Windows Salida a sistema operativo. El acceso al sistema operativo está subordinado a la incorporación de una contraseña.

Gestión y archivo trabajos



Fichas de trabajos Gestación del archivo trabajos.



Fichas clientes Gestación del archivo datos clientes.



Fichas vculos Gestación del archivo datos de los vculos registrados.



Fichas operadores Gestación del archivo operadores.



Correspondencia clientes Impresión de direcciones clientes incluidos en archivo.



Marcas Incorporación marcas no presentes en banco de datos principal para banco de datos usuario.



Nueva Incorporación de nueva ficha.



Copiar Copia la ficha seleccionada en una nueva.



Modificar Modifica la ficha seleccionada.



Cancelar Cancela la ficha seleccionada.



Cancelar selección Cancela todas las fichas precedentemente seleccionadas.



Encontrar Instrumento de bqueda de fichas de trabajo mediante la incorporación de los parámetros de selección.



Control OK.

Ordenación datos



Ordenación Selección del criterio de ordenación.



Ordenación alfabetica Ordenación alfabetica de los datos en vídeo.



Ordenación cronológica Ordenación cronológica de los datos en vídeo.



Ordenación por cliente Ordenación fichas de trabajo por cliente.



Ordenación por matrícula Ordenación

fichas de trabajo por matrícula.



Ordenación por pedido Ordenación fichas de trabajo por pedido.



Ordenación por operador Ordenación fichas de trabajo por operador.

Unidades de medida



Unidad de medida Selección de las unidades de medida de los datos en vídeo.



Unidad de medida pesos Comuta la unidad de medida de los pesos entre kilos y libras.



Grados o longitudes Comuta la visualización de los valores entre unidades de longitud y grados.



Unidad de medida longitudes Comuta la unidad de medida de las longitudes entre milímetros y pulgadas.



Unidad de medida en grados Comuta la unidad de medida para valores angulares entre grados centesimales y grados sexagesimales.



Unidad de medida presiones Comuta la unidad de medida para valores de presión entre PSI y BARES.

Asistencia técnica



Actualización Smart Card Procedimiento de actualización de Smart Card principal.



Ficha Datos Smart Card Lectura Smart Card.



Contador Trabajos Muestra el número de trabajos efectuados.

Barra de estado

Durante la ejecución del programa, en la barra de estado aparecen gráficamente mensajes útiles.

INS

Modalidad introducción, utilizando las teclas \leftarrow e \rightarrow el cursor se mueve dentro del campo y no entre dos campos contiguos.



Modalidad "demo" procedimiento vehículos No requiere la presencia de los target.



Máximo viraje habilitado.



Convención signo convergencias no estándar.



Convención signo ángulo de empuje no estándar.



Almacenamiento trabajo en curso.

Teclado del PC

Las teclas de función del teclado permiten acceder rápidamente a los pasos de programa. Mantienen siempre su función y estn activadas sólo si en la página de vídeo está presente el respectivo icono.

Las teclas indicadas como en el ejemplo siguiente $\text{Mayus}+\text{F12}$ son la combinación de la tecla "Mayúsculas" y de la tecla indicada, por ejemplo F12.

Tecla Nombre



F1 Selección banco de datos



F2 Diámetro llanta



F3 Altura chasis



F4 Viraje



F5 Estado del vehculo



F6 Eje trasero



F7 Eje delantero

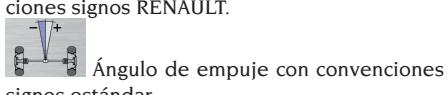
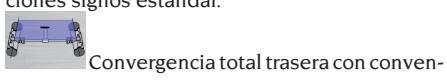
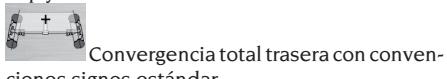
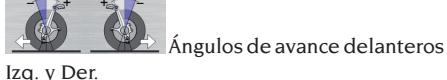
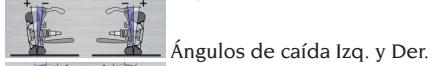
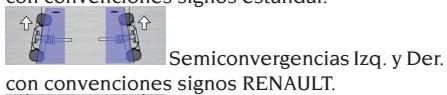
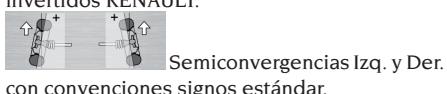
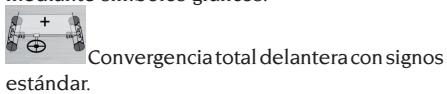


F8 Imprimir

F9	Fin trabajo		ángulo de empuje con convenciones signos MERCEDES.
F10	Regulaciones vhculo		Set back delantero.
F11	Banco de datos		Set back trasera.
F12	Ayuda		Diferencia de vía.
+F1	Página de vídeo de prueba		Constante de convergencia (S-POINT) para vculos multilink.
+F12	Ventana informaciones Convoca en vídeo las informaciones sobre el software alineador y sobre el banco de datos.		Alineación barras del kit accesorios para alineación respecto del chasis.
			Offset eje trasero.

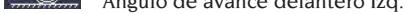
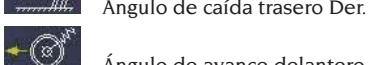
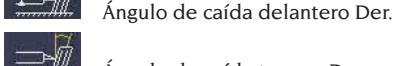
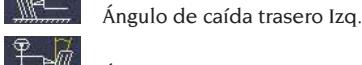
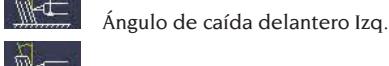
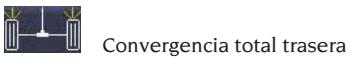
Símbolos ángulos característicos para las páginas de vídeo de regulación

En las páginas de vídeo de regulación los ángulos característicos del vhculo son convocados mediante símbolos gráficos.



Símbolos ángulos característicos para las páginas de vídeo de resumen de datos

En las páginas de vídeo de resumen de datos los ángulos característicos del vhculo son convocados mediante símbolos gráficos.



	Ángulo de empuje
	Ángulo de avance delantero Der.
	Set back trasera
	King Pin delantero Izq.
	King Pin delantero Der.
	Diferencia de vía
	Ángulo incluido Izq.
	Ángulo incluido Der.
	Offset lateral Izq.
	Diferencia de viraje delant. Izq.
	Offset lateral Der.
	Diferencia de viraje delant. Der.
	Offset ejes
	Viraje máximo delantero Izq.
	Diferencia de paso
	Viraje máximo delantero Der.
	Set back delantero
	Curva de convergencia
	Altura chasis

SETUP

Setup usuario

Para acceder al setup usuario seleccionar los iconos y desde el "Menú principal".

Desde el setup usuario es posible personalizar el procedimiento de alineación para adaptarlo a los propios requerimientos.

Las opciones de personalización del procedimiento de alineación están agrupadas en carpetas (ilustradas en Fig. 44); cada carpeta agrupa opciones similares de personalización. Respecto de cada opción se proporcionan las diferentes posibilidades de elección.

Muvase en las ventanas de setup utilizando las teclas \uparrow , \downarrow , PAG \uparrow , PAG \downarrow , \leftarrow , \rightarrow y $\leftarrow\rightarrow$ para confirmar la opción seleccionada. La tecla ESC anula la selección recién efectuada.

La alternativa que se encuentra memorizada aparece en color azul. Aquella que esta inhabilitada, sea porque la versión del alineador no contempla su uso o bien porque otras posibles selecciones impiden su uso, aparece en transparencia.



Salir del setup seleccionando el icono , memorizar las alternativas programadas selec-

cionando el icono en la ventana de advertencia.



Los iconos y permiten cambiar rápidamente las programaciones de setup convocando configuraciones preestablecidas.

Personalización

- ➔ Idioma de trabajo
Selección de entre aquellos disponibles, del idioma a utilizar en el procedimiento de trabajo.
- ➔ Idioma informe de impresión
Selección de entre aquellos disponibles, del idioma a utilizar en la impresión de los informes de los trabajos efectuados.
- ➔ Logotipo
Selección del logotipo a visualizar en el paso "Menú principal" y en el protector de pantalla (véase apartado "Logotipo").

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> → Personalización <ul style="list-style-type: none"> — Incorporación del encabezamiento principal a visualizar en el paso “Menú principal”.
 → Logotipo secundario <ul style="list-style-type: none"> — Selección del logotipo a visualizar en el paso “Menú principal” y en el protector de pantalla (véase apartado “Logotipo”).
 → Personalización secundaria <ul style="list-style-type: none"> — Incorporación del encabezamiento secundario a visualizar en el paso “Menú principal”.
 → Intermitencia personalización <ul style="list-style-type: none"> — Sí: en el paso “Menú principal” aparecen de modo intermitente el logotipo y la personalización principales y secundarios; — NO: en el paso “Menú principal” aparecen sólo el logotipo y la personalización principales.
 → Mensaje publicitario <ul style="list-style-type: none"> — Incorporación del mensaje publicitario (véase apartado “Personalización”).
 → Formato fecha <ul style="list-style-type: none"> — Europeo: formato fecha europeo día/mes/año; — Estadounidense: formato fecha estadounidense mes/día/año. | <ul style="list-style-type: none"> → Recorrido <ul style="list-style-type: none"> — Km: kilómetros; — Millas: millas.
 → Resolución ángulos <ul style="list-style-type: none"> — 0,01: valores angulares con resolución de centésimo de grado; — 0,1: valores angulares con resolución de décimo de grado.
 → Diámetro <ul style="list-style-type: none"> — Diámetro a elección; — Diámetro 28,65; — Diámetro 27,28; — Diámetro 400 mm. |
|--|---|

Imprimir

- Tipo
 - **Alfanumérico:** informe sin auxilio de gráfica, adecuado para impresoras de impacto o para impresiones rápidas;
 - **Gráfico:** informe gráfico aconsejado para impresoras de chorro de tinta o láser.

- Logotipo personalizado
 - **Sí:** incorporar el logotipo personalizado en el informe de impresión (véase apartado “Logotipo personalizado para la impresión”);
 - **NO.**

- Impresión color
 - **Sí:** informe en color (se requiere una impresora color);
 - **NO:** informe en blanco y negro.

- Gestión facturación
 - **NO.**

- Situación Vehículo (imprime la página SITUACIÓN VEHICULO)
 - **Sí;**
 - **NO.**

- Situación Chasis (imprime la página SITUACIÓN CHASIS)
 - **Sí;**
 - **NO.**

- Controles Preliminares (imprime la página CONTROLES PRELIMINARES)
 - **Sí;**
 - **NO.**

- Print to file (.csv) ==> (imprime el informe en archivo .csv)
 - **Sí;**
 - **NO.**

→ Print to file (.xml) ==> (imprime el informe en archivo .xml)

— **Sí;**

— **NO.**

Banco de datos

→ Archivo

— **Principal:** seleccionar vehículo sólo desde banco de datos principal;

— **Usuario:** seleccionar vehículo sólo desde banco de datos usuario;

— **Ambos:** seleccionar vehículo desde banco de datos tanto principal como usuario.

→ Mercados

— Seleccionar el mercado preestablecido de entre aquellos de la lista.

→ Marca

— Seleccionar la marca preestablecida de entre aquellas de la lista.

→ Ordenación

— **Alfabética:** visualización de los vehículos en orden alfabético por descripción;

— **Fecha:** visualización de los vehículos en orden de fecha de matriculación.

→ Visualización marcas

— **Gráfica.**

→ Selección abreviada

— **Sí:** en selección vehículos el modelo es presentado con descripción singular;

— **NO:** en selección vehículos el modelo es presentado con descripción múltiple.

→ Selección por año

— **Sí:** selección vehículo por año de matriculación habilitada;

— **NO:** selección vehículo por año de matriculación no habilitada.

→ Descripción vehículos

— **Comercial:** descripción vehículos proporcionada mediante los nombres comerciales;

— **Casa fabricante:** descripción vehículos proporcionada mediante las siglas utilizadas por las casas fabricantes para individuar los diferentes tipos de alineación.

Ficha de trabajo

→ Tipo

— **Mínima:** ficha que presenta sólo los datos indispensables del cliente y del vehículo;

— **Completa:** ficha exhaustiva de los datos del cliente y del vehículo;

— **Profesional:** ficha redundante de los datos del cliente y del vehículo.

→ Ordenación fichas

— **Fecha:** en gestión fichas de trabajo son ordenadas por fecha;

— **Cliente:** en gestión fichas de trabajo son ordenadas por no de matrícula vchculo;

— **Matrícula vchculo:** En gestión, las fichas de trabajo se ordenan por no de matrícula vchculo;

— **Operador:** en gestión fichas de trabajo son ordenadas por operador;

— **Nº pedido:** en gestión fichas de trabajo son ordenadas por número de pedido.

→ Correspondencia clientes

— **No.**

→ Habilitar modificaciones

— **Sí:** permite modificar los datos de regulación de un trabajo memorizado;

— **No:**

Muestra todas las páginas

— **Sí:** Permite ingresar todos los datos del cliente y del vchculo;

— **NO:** Se requieren sólo los datos indispensables para el cliente y el vchculo.

Procedimiento de alineación

→ Habilitación procedimiento peso vchculo

— **Sí:** procedimiento peso vchculo habilitado;

— **NO:** procedimiento peso vchculo no habilitado.

→ Test elevador

— **Sí:** procedimiento de test elevador habilitado;

— **NO:** procedimiento de test elevador no habilitado.

→ Selección vchculo

— **Siempre convocado:** selección vchculo desde banco de datos siempre convocada;

— **Convocado bajo pedido:** selección vchculo desde banco de datos convocada bajo pedido.

→ Modalidad de selección vchculo

— **Banco de datos:** selección vchculo desde banco de datos, llenado ficha de trabajo bajo pedido;

— **Ficha de trabajo:** llenado ficha de trabajo con convocatoria de la selección vchculo desde banco de datos, si es necesaria.

→ Diámetro llanta

— **Siempre:** Si se configuran convergencias en milímetros o pulgadas, el paso de incorporación diámetro de la llanta es siempre convocado;

- **Bajo pedido:** Si se configuran convergencias en milímetros o pulgadas, el paso de incorporación diámetro de la llanta es convocado o por el operador o automáticamente si en el banco de datos falta el diámetro de referencia.
 - Viraje medición ángulo de avance
 - **Siempre convocado:** viraje medición ángulo de avance siempre convocado;
 - **Convocado bajo pedido:** viraje medición ángulo de avance convocado bajo pedido;
 - **Si es regulable:** Viraje medición ángulo de avance convocado sólo si al menos uno de los ángulos medibles puede ser regulado (ngulo de avance, perno fundido, diferencia de viraje a 20° y viraje máximo).
 - Eje trasero
 - **Siempre convocada:** regulación eje trasero siempre convocada;
 - **Si es regulable:** regulación eje trasero convocadas sólo si al menos uno de los ángulos medibles puede ser regulado (semiconvergencias, ángulos de caída, convergencia total, set back).
 - Segundo viraje
 - **Siempre convocado:** Segundo viraje medición ángulo de avance siempre convocado;
 - **Salto automático:** Segundo viraje medición ángulo de avance no convocado;
 - **Si es regulable:** Segundo viraje medición ángulo de avance convocado sólo si al menos uno de los ángulos medibles puede ser regulado (ngulo de avance, perno fundido, diferencia de viraje a 20° y viraje máximo).
 - Asistente medida
 - **Sí:** Se presentan las animaciones de ayuda para la medida;
 - **NO:** No se presentan las animaciones de ayuda para la medida.
 - Alineación 1/2 ejes
 - **S:** Activa el procedimiento de selección alineación 1 o 2 ejes;
 - **NO:** Desactiva el procedimiento de selección alineación 1 o 2 ejes.
 - Resumen de datos
 - **Siempre convocado:** El resumen de datos siempre se visualiza;
 - **Convocado bajo pedido:** El resumen de datos sólo se visualiza si se convoca mediante el icono correspondiente.
 - Inc. pernos fundidos
 - **Sí:** Se calculan y se muestran los valores;
 - **NO:** No se calculan ni se muestran los valores.
 - Altura del chasis antes del ROC
 - **S:** Permite ingresar los datos sobre la altura del chasis antes de la fase de ROC;
 - **NO:** La altura del chasis se ingresa después del ROC.
 - Solicita finalizar el trabajo
 - **S:** Visualiza un mensaje de confirmación si se presiona el icono de fin del trabajo;
 - **NO:** presionando el icono de fin de trabajo se regresa a la página de inicio y se pierden los datos que eventualmente no se guardaron.
 - Ejecutar ROC
 - **Siempre:** El ROC siempre se ejecuta;
 - **Salto manual:** es posible saltar la fase de ROC mediante el icono correspondiente;
 - **Salto automático:** El ROC siempre se salta.
 - Tipo de ROC de empuje
 - **Profesional:** atrás hasta 60...luego 30 luego 0;
 - **Estándar:** 30 - 0.
 - Cal One-Touch
 - **S:** Habilita el dispositivo Cal One-Touch. También se debe habilitar el puerto de conexión y el tipo de conexión en el setup Asistentes;
 - **NO:** Inhabilita el dispositivo Cal One-Touch.
 - Offset Volante
 - **S:** Visualiza la página de control del centrado volante antes de la regulación Cal One-Touch;
 - **NO:** No visualiza la página de control del centrado volante antes de la regulación Cal One-Touch.
- Alineador**
- Habilitación platos
 - **Siempre:** Platos electrónicos para viraje máximo siempre habilitados;
 - **Bajo pedido:** Platos electrónicos habilitados mediante el icono correspondiente en la página del viraje;
 - **Nunca:** Platos electrónicos para viraje máximo no habilitados.

→ Eje de referencia

— **Simetría:** eje de referencia de simetría tanto para el eje delantero como para el eje trasero;

— **Empuje:** eje de referencia de empuje tanto para el eje delantero como para el eje trasero. La regulación del volante con las semiconvergencias delanteras iguales permite tener el volante en posición de marcha rectilnea durante la marcha. El eje de empuje como referencia para el eje trasero da como resultado mantener siempre las semiconvergencias traseras iguales;

— **Volantes en posición rectilnea:** eje de referencia de simetría para el eje trasero y de empuje para el delantero. La regulación del volante con las semiconvergencias delanteras iguales permite tener el volante en posición de marcha rectilnea durante la marcha.

→ Almacenamiento datos precedentes

— **Automática:** memorización automática de la situación del vhculo previa a la regulación.

— **Manual:** memorización manual de la situación del vhculo antes de la regulación.

→ Viraje medición ángulo de avance

— **20°:** viraje medición ángulo de avance siempre en 20°;

— **Libre:** Viraje medición ángulo de avance a 10° o 20°.

→ Regulación eje delantero

— ngulo de avance;

— Convergencia Total / set back.

→ Regulación eje trasero

— Convergencia total / ángulo de empuje;

— Set back / diferencia de vía.

→ ángulo de empuje

— **Positivo horario:** ngulo positivo cuando el eje de empuje es girado en sentido horario respecto del eje de simetría;

— **Positivo antihorario:** ngulo positivo cuando el eje de empuje es girado en sentido antihorario respecto del eje de simetría.

Logotipo

El logotipo es la imagen visualizada como fondo del "Menú principal" (fig. 33), también utilizada como imagen tridimensional en el protector de pantalla.

Es posible introducir dos logotipos personalizados, a seleccionar desde setup como logotipo "Personalizado 1" y "Personalizado 2".

Los archivos de los logotipos personalizados deben ser de formato bitmap y de dimensiones 800 x 337 pixels.

Guardar los archivos en C:\program files\alignment\graphics\image\.

Al logotipo "Personalizado 1" corresponde el archivo LogoFeF.bmp, y al logotipo "Personalizado 2" corresponde el archivo LogoFeW.bmp.

Logotipo personalizado para la impresión

Es posible incorporar el logotipo del cliente en el informe de impresión trabajo.

Sustituir el archivo C:\Programs Files\Alignment\Graphics\image\IMGPrBarra4.bmp con otro equivalente que contenga el logotipo deseado.

Atención! Deberán respetarse las dimensiones de 1100 x 354 pixels del archivo.

PREPARACIÓN DEL VEHICULO PARA LA OPERACIÓN DE ALINEACIÓN

Para efectuar correctamente la operación de alineación ruedas todas las partes del vhculo deben ser conformes con lo establecido en las especificaciones del fabricante; será necesario controlar en particular la presión de los neumáticos y eliminar posible juegos de los rodamientos y de los cabezales esféricos.

Disponer el vhculo sobre foso o en elevador equipado para efectuar las operaciones de alineación, verificando que las placas giratorias y las plataformas oscilantes estn bloqueadas.

Montar el grupo bridales autocentrantes-target en las ruedas y bloquear en la llanta las garras utilizando una de los dos pomos. Montar los target "verticales" en las ruedas delanteras y los target "horizontales" en las ruedas traseras (Fig. 27_B).

ADVERTENCIA

Evitar un apriete excesivo de la brida ya que podría provocar la flexión de la misma.

SECUENCIAS ESTÁNDAR DE TRABAJO

Procedimiento de alineación vehículos de dos ejes (automoviles).

- 1) Encendido del alineador;
- 2) Inicio del trabajo;
- 3) Banco de datos / Ficha de trabajo;
- 4) Preparación para la alineación;
- 5) Incorporación diámetro de la rueda;
- 6) Compensación;
- 7) Incorporación altura del chasis;
- 8) Medición ´ngulos de viraje a 10° o 20°;
- 9) Resumen datos;
- 10) Medición eje trasero;
- 11) Medición eje delantero;
- 12) Medición ´ngulos de viraje a 10° o 20°;
- 13) Medición eje delantero;
- 14) Impresión de los datos medidos.

(1) Encendido del alineador

IMPORTANTE Para el primer encendido es indispensable leer el capulo "Regulación monitor".

Encender la máquina usando el interruptor general.

Esperar algunos segundos para obtener que el monitor se encienda y que el ordenador cargar el programa.

Durante esta fase, la unidad central efectuó un test funcional de autodiagnóstico y carga el sistema operativo; si todo opera correctamente, se pasa a la página de vídeo del "Menú principal" (fig. 33).

Si la opción del setup usuario "Personalización del procedimiento alineación/Test elevador" = S, el programa abrirá automáticamente la página de "Control Elevador", véase el capulo "Control elevador y target".

(2) Selección inicio del trabajo (Fig. 33)

Selección del nivel de basculación

Presionando ALT-O se accede a la página que se muestra en la Fig. 66, en la cual es posible seleccionar el operador actual haciendo doble clic con el ratón sobre el nombre.

Abajo se encuentran algunos iconos que permiten programar la basculación de las telecmaras en los niveles pre-configurados:



Reset de la basculación y el posicionamiento en la posición predefinida en fábrica.



Posicionamiento de la basculación en la posición predefinida para el ROC.



Posicionamiento de la basculación en la posición predefinida para el viraje.



Posicionamiento de la basculación en la posición predefinida para la regulación.

AUX_1

Posicionamiento de la basculación en la posición auxiliar 1.

AUX_2

Posicionamiento de la basculación en la posición auxiliar 2.

Hacer clic sobre el icono SALIR para regresar a la página de inicio.

Página de inicio

Para obtener acceso desde el resto del programa



o la tecla F9.

seleccionar el icono y el proce-

dimiento de alineación y comenzar el

trabajo

reanuda el trabajo precedente.



y habilitan e inhabilitan la modalidad "demo", modalidad que no requiere la presencia de los target. La modalidad "demo" es puesta en evidencia en la barra de estado

mediante el símbolo



y permiten el acceso a las utilidades de servicio y mantenimiento, así como a la personalización del alineador.



concluye la ejecución del programa, cierra todos los aplicativos abiertos y apaga el alineador.

**ATENCIÓN**

No apagar el alineador sin cerrar antes correctamente los programas activados y el sistema operativo.

(3) Banco de datos (Fig. 34)**/ Ficha de trabajo (Fig. 57)**

Para obtener acceso desde el resto del programa



seleccionar el icono o la tecla F8.

Seleccionar el vculo desde el banco de datos utilizando las teclas de esta manera: ↓, ↑, PAG↓, PAG↑, ←, → y las teclas alfabéticas para deslizar las marcas y las descripciones de modelo; ↵ para confirmar la selección del vculo.

Durante la selección, el código vculo aparece en la barra de estado.

El modelo del vculo seleccionado será incorporado en la "Barra nombre vculo" que, durante la selección, presenta el nombre del mercado programado. Se presentan en la pantalla todos los automóviles y furgones de hasta 3500 kg incluidos.



convoca la selección del mercado, con presentación en pantalla sólo de los vculos comercializados en el mercado seleccionado.



permite seleccionar el banco de datos de referencia. Los vculos pertenecientes al banco de datos usuario son marcados con el

símbolo .



muestra las descripciones de los vculos proporcionadas por la casa fabricante para efectuar las operaciones de alineación.



muestra las descripciones comerciales de los vculos.



permite el acceso al relleno de la ficha de trabajo.

Si la opción del setup usuario "Personalización procedimiento alineación/modalidad selección vculo" = "Ficha de trabajo", aparecerá la ficha de incorporación datos. Desde la ficha es posible convocar la selección del vculo en

banco de datos.

Se encuentran disponibles diferentes configuraciones de fichas de trabajo que pueden ser seleccionadas desde setup, opción "Ficha de trabajo / tipo".

Leyenda de abreviaciones del BD

/	Dividir modelos diferentes
4WD - 4x4	Tracción integral
4WS	Cuatro ruedas directrices
ALU	Ruedas de aleación
DR	Puerta
CAB	Cabinado
CABR.	Cabriolet
ESTATE - SW	Station Wagon
HD	Empleo pesado o todo terreno
S	Especial o Deportivo
PAS	Dirección asistida
LHD	Conducción a la izquierda
RHD	Conducción a la derecha
FWD	Tracción delantera
RWD	Tracción trasera
AS	Suspensiones neumáticas
HS	Suspensiones hidrlicas
SLS	Suspensiones autoniveladoras
RS	Suspensiones rígidas
T	Turbo
TD	Turbo diesel
TDI	Turbo diesel inyección
R - RT	Neumático radial
XP	Neumático convencional
IFS	Suspensión delantera independiente
IRS	Suspensión trasera independiente
SPS	Suspensión deportiva
LWB	Batalla larga
MWB	Batalla media
SWB	Batalla corta
MM/AA+	Desde la fecha indicada en adelante (mes/año)
MM/AA-	Hasta la fecha indicada (mes/año)
8565050+	Desde este número de chasis en adelante
8565050-	Hasta este número de chasis
AT	Transmisión automática
TA	Eje doble
TS	Eje singular
LOA	Carga
PLO	Carga parcial
UNL	Descarga
AB	Barra estabilizadora

Actualización Online del Banco de datos

Es posible efectuar la actualización en línea del banco de datos ajustándose a las instrucciones siguientes. Anotar preliminarmente el número de la SIM-CARD (5 caracteres) y el nombre del alineador:

- yendo al menú asistencia del alineador y seleccionando la voz Gestn Smartcard
- O bien en la página principal (LOGO) apretando MAIUSC+F12.

Para poder actualizar el banco de datos del alineador es necesario disponer de la tarjeta DATABANKCARD

y de un ordenador conectado con Internet.

Permitir la recepción de los cookie en el navegador que se utilizará para descargar las actualizaciones.

REGISTRO

A. Abrir el navegador (Internet Explorer, Mozilla Firefox) y vaya a la página: www.corghi.com/infoauto;

B. seleccionar el idioma que deseay proceder a registrarse, haciendo clic en el enlace de registro; C. en la página de registro llenar todos los campos marcados con el símbolo “*”, los demás son optativos;

D. al final del registro efectuar el Login utilizando el nombre de usuario y la contraseña elegidos.

ACCESO Y DESCARGA DE LAS FICHAS DE VEHICULOS

A. Abrir el navegador (Internet Explorer, Mozilla Firefox) y vaya a la página: www.corghi.com/infoauto;

B. introducir el nombre de usuario y la contraseña; C. se abrirá la página de selección del mercado de referencia. Seleccionar el mercado;

D. en este momento se abre la página de selección vhculo/camn. Seleccionar marca y modelo del vhculo que se desea y proceder.

Se sustraer 1 crédito a la tarjeta;

E. se abrirá la Ficha Vhculo, en la cual es posible configurar el diámetro de la llanta y leer los datos correspondientes a los ´ngulos característicos del vhculo seleccionado. En el fondo de la página hay dos enlaces para la descarga del archivo;

F. descarga del archivo XML: la Ficha Vhculo se convierte en un archivo que será importado en el alineador.

Pinchar el enlace y guardar el archivo en un soporte extraible. Luego guardar el archivo descargado en el ordenador del alineador en la carpeta RAÍZ “C:\” o bien “D:\”;

G. descarga del archivo PDF: Se abre el archivo PDF de la ficha vhculo. Es necesario disponer de un lector de archivos PDF. Este archivo se puede

guardar e imprimir. Los datos de referencia serán luego introducidos “a mano” dentro del banco de datos del alineador.

(4) Preparación para la alineación

Informaciones a fin de preparar el vhculo para efectuar el control y la regulación de alineación según las instrucciones proporcionadas por el fabricante. El paso de programa es activado automáticamente por la presencia en banco de datos de las citadas informaciones.

(5) Incorporación diámetro (Fig. 35)

Para obtener acceso desde el resto del programa



o la tecla F10.

Paso activado sólo si programado de setup o si se ha elegido trabajar con las convergencias en unidades de longitud.

Programar el diámetro de referencia de la llanta para trabajar con las convergencias en milímetros o pulgadas.



diámetro de la llanta de referencia in-



dicado en el banco de datos. diámetro de la llanta programado por el operador.



y permiten desplazar y examinar los valores de los diámetros en un listado predefinido.



para efectuar el trabajo en grados. Será programada la unidad de medida grados elegida desde setup.

(6) Compensación (Fig. 36)

Este procedimiento sirve para anular todos los errores geométricos de la llanta (excentricidad y alabeo) además de los errores de montaje de las bridas. La opción de salto compensación está activada si ha sido programada desde setup.

Lastrar el vhculo de la manera indicada y seleccionar el modo de compensación del RUNOUT requerido.

En pantalla aparecen las referencias de banco de datos relativas al vhculo seleccionado.



indica que el ´ngulo es regulable.



indica la presencia de la ayuda para efectuar la regulación.

La visualización completa de los valores de banco de datos está disponible en el RESUMEN DATOS



DE BANCO

Los valores que dependen de la incorporación de las alturas chasis serán indicados sólo una vez efectuada esta incorporación.

El procedimiento de compensación es guiado mediante indicaciones gricas que muestran el estado o las operaciones a efectuar en cada target.

ROC de empuje Estándar (configurable en Setup-Modalidad de alineación)



Seleccionar el icono

. Para realizar el procedimiento es necesario montar los 4 target.

- 1) Poner el vhculo en el elevador o en el foso con las ruedas delanteras en posición de marcha rectilnea y bloquear el volante mediante el bloqueador de dirección;
- 2) montar los target en las ruedas bloqueando el freno;
- 3) seguir las indicaciones presentadas en la pantalla;
- 4) hacer retroceder al vhculo haciendo que las ruedas realicen una rotación de 30°;
- 5) hacer avanzar el vhculo llevándolo a la posición inicial;
- 6) si los valores de la posición final difieren demasiado respecto de aquellos iniciales, se activa la señal de error de procedimiento.

ROC de empuje Profesional (configurable en Setup-Modalidad de alineación)

Este procedimiento permite eliminar la influencia de las holguras mecánicas del vhculo.



Seleccionar el icono

. Para realizar el procedimiento es necesario montar los 4 target.

- 1) Poner el vhculo en el elevador o en el foso con las ruedas delanteras en posición de marcha rectilnea y bloquear el volante mediante el bloqueador de dirección;
- 2) montar los target en las ruedas bloqueando el freno;
- 3) seguir las indicaciones presentadas en la pantalla;
- 4) hacer retroceder el vhculo de manera que las ruedas efectuen la rotación en el ºngulo mostrado en pantalla;
- 5) hacer avanzar el vhculo llevándolo a la posición intermedia, ºngulo mostrado en pantalla;
- 6) hacer avanzar el vhculo llevándolo a la posición inicial;
- 7) si los valores de la posición final difieren demasiado respecto de aquellos iniciales, se activa la señal de error de procedimiento.

NOTA: si se superan las posiciones de parada indicadas en pantalla, es necesario repetir el paso precedente del procedimiento, como mostrado en la pantalla.

SALTO ROC



Seleccionando el icono

se pasa directamente a "Medición de los ºngulos en viraje a 10° o 20°" sin necesidad de ejecutar ninguna operación en los target e inhabilitando la compensación. Montar los 4 target y esperar a que la operación



de salto compensación haya finalizado. permite continuar las operaciones sólo con los target anteriores; sucesivamente no será posible utilizar los cabezales traseros.

NOTA. Los errores geométricos de la llanta y posibles errores de montaje de las bridas no serán considerados.

En algunas situaciones (por ej.: vhculos con suspensiones demasiado rígidas o llantas de aleación), es conveniente saltar la compensación ya que al elevar el coche las suspensiones podrán asentarse en una posición diferente de aquella de marcha. Tal cosa puede generar errores mayores respecto a las deformaciones de la llanta.

ROC precedente



Seleccionando el icono

se pasa directamente a la "Medición de los ºngulos en viraje a 10° o 20°" sin necesidad de realizar ninguna operación en los target visualizando la compensación precedentemente efectuada en los target. Montar los 4 target y esperar a que la operación



de salto compensación haya finalizado. permite continuar las operaciones sólo con los target anteriores; sucesivamente no será posible utilizar los cabezales traseros.

NOTA. Este procedimiento es aconsejable sólo en caso de que no hayan sido quitados los target desde las ruedas y que por un motivo cualquiera haya sido necesario recomenzar el procedimiento de alineación.

(7) Incorporación alturas chasis (Fig. 37)

Para obtener acceso desde el resto del programa seleccionar el icono

o la tecla F9.

Predisponer el vhculo para la alineación de la manera indicada o seleccionar la altura requerida por la tabla, utilizando para ello las teclas de la siguiente forma:
 \downarrow , \uparrow para deslizar la lista de los valores preestablecidos;

\leftarrow para confirmar la selección.



para saltar esta incorporación.

La falta de incorporación de las alturas solicitadas impedirá que se proporcionen los valores de referencia de los ´ngulos que son influenciados por las mismas.

(8) Medición ´ngulos de viraje

a 10° ó 20°

Para obtener acceso desde el resto del programa



seleccionar el icono o la tecla F4.

Durante esta fase se efectuó la medición de los ´ngulos de avance, de las inclinaciones del perno fundido (King pin), de las diferencias de viraje en 20° y de los virajes máximos delanteros.

Accionar el freno de estacionamiento, montar el aprieta-pedal accionando el freno y desbloquear los platos giratorios.

La fase inicial de preparación para el viraje propiamente tal requiere que las ruedas sean dispuestas en posición de marcha rectilinea y que se niveleen los target (Fig. 38). Una vez ejecutadas las citadas operaciones, el programa pasa automáticamente a la página de video para el viraje a 10° o 20°.

Siguiendo las indicaciones gráficas en pantalla:

- virar las ruedas delanteras hacia el lado indicado hasta alcanzar 10° o 20°;
- situar la flecha dentro del campo verde de medición; ayudarse con la ventana zoom que aparece en proximidad de los 10° o 20°;
- esperar el almacenamiento de los datos confirmado mediante el símbolo de almacenamiento;
- virar las ruedas de manera análoga hacia la parte opuesta;
- esperar el almacenamiento de los datos;
- situar nuevamente las ruedas en posición de marcha rectilinea.

El procedimiento se concluye y el programa avanza automáticamente hacia el paso sucesivo.



permite ejecutar o anular el procedimiento de viraje máximo, cuya selección es presentada en la barra de estado mediante el

símbolo . Una vez almacenados los ´ngulos en 20°, girar completamente la dirección

y esperar la señal de confirmación almacenamiento de los valores.



ATENCIÓN

Para ejecutar el viraje máximo es necesario conectar los platos giratorios electrónicos a los target delanteros.

(9) Resumen de datos (Fig. 40)

Una vez concluido el procedimiento de viraje, se pasa automáticamente a la visualización de todos los datos obtenidos. Para obtener acceso a ellos alternativamente es posible seleccionar



el icono o la tecla F5.

Situación corriente del vhculo. Si están disponibles los valores de referencia de banco de datos, los ´ngulos se presentan: sobre fondo rojo si están fuera de tolerancia, sobre fondo verde si están dentro de tolerancia, sobre fondo azul si no existen valores de referencia.



indica que el ´ngulo es regulable.

 indica la presencia de la ayuda para efectuar la regulación.

El vhculo estilizado presenta marcadamente la situación de las semiconvergencias, de los ´ngulos de caña y del set back.



memoriza los valores de pre-regulación del vhculo. memoriza los valores de pre-regulación del vhculo. El icono está activado sólo si la operación de almacenamiento está dispuesta en "Manual" en el setup.

(10) Medición eje trasero (Fig. 41)

Para obtener acceso desde el resto del programa



seleccionar el icono o la tecla F2.

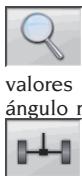
Nivelar los target y regular los ´ngulos disponiendo los valores dentro de tolerancia, datos numéricos y barra gráfica de color verde.

Las dos páginas de video de la medición del eje trasero muestran los valores de: ´ngulos de caña traseros, semiconvergencia trasera, convergencia total trasera, ´ngulo de empuje, desalineación trasera y diferencia de vía.

En el interior de la página de video de medición



del eje trasero conmuta alternativamente entre las dos páginas de valores.



visualiza cíclicamente sólo un par de valores a la vez. En esta fase el símbolo del ´ngulo muestra la situación real del vehículo.

(11) Medición eje delantero (Fig. 23)

Para obtener acceso desde el resto del programa



seleccionar el icono o la tecla F1.

Nivelar los target y regular los ´ngulos disponiendo los valores dentro de tolerancia, datos numéricos y barra gráfica de color verde.

Las dos páginas de vídeo de la medición eje delantero muestran los valores de: ´ngulos de avance delanteros, ´ngulos de caída delanteros, semiconvergencia delantera, convergencia total delantera y desalineación delantera.

En el interior de la página de vídeo de medición



de eje trasero

visualiza cíclicamente sólo un par de valores a la vez. En esta fase el símbolo del ´ngulo muestra la situación real del vehículo.



Para efectuar la regulación del ´ngulo de avance es necesario tener en pantalla los datos, disponibles sólo si se ha efectuado precedentemente la medición de viraje. Los datos aparecen sólo en el momento en que los target delanteros son nivelados.

NOTA. Al salir de este procedimiento los valores del ´ngulo de avance son memorizados de modo automático.

El almacenamiento permite partirse siempre cada vez desde el valor de la ltima regulación efectuada. Si se activa un nuevo procedimiento de viraje, los valores convocados corresponderán a las ltimas mediciones de viraje efectuadas.

(12) Segunda medición ´ngulos de viraje

El retorno a la medición de los ´ngulos del eje de la dirección sirve para controlar la posibilidad de que se hayan verificado errores durante la regulación del ´ngulo de avance.

Se opera exactamente como al efectuar la primera medición de los valores de ´ngulo de avance, inclinación pernos fundidos y diferencia de los

 ngulos de viraje.



La ejecución del viraje o

(13) Segunda medición eje delantero

El retorno a la medición del eje delantero sirve para efectuar posibles retoques de las regulaciones ya efectuadas.

(14) Impresión de los datos medidos (Fig. 42)

Para obtener acceso desde el resto del programa



seleccionar el icono

o la tecla F4. El informe de impresión sirve para informar al cliente acerca de las operaciones desarrolladas y como memorándum para los sucesivos controles que se efectuen en el vehculo.

Completar el encabezamiento de la ficha de



trabajo

e imprimir y/o guardar el trabajo efectuado operando con los respectivos mandos.

Una vez concluida la impresión, terminar el



trabajo y retornar al menú principal



o reanudar el trabajo

para posibles regulaciones adicionales.

(15) Impresión en formato gráfico

Al actual informe de impresión, que se suministra en formato alfanumérico, se han agregado dos anexos gráficos que exponen de manera muy intuitiva algunas informaciones relativas al vehculo.

El primer anexo, llamado "Situación vehculo", expone los valores de las convergencias, ´ngulos de caída y set back previos y sucesivos a la regulación.

El segundo anexo, llamado "Situación chasis", contiene los valores de los set back, diferencia de vía, diferencia de paso, offsets laterales y offsets de los ejes después de la regulación.

Programando adecuadamente la opción "Impresión \ Tipo" del setup usuario se seleccionan los anexos a imprimir:

- "Alfanumérico", imprime sólo las páginas alfanuméricas;
- "Situación vehculo", imprime el informe alfanumérico y el anexo de la situación vehculo.

Esta selección es evidenciada en la barra de estado de la página de impresión mediante el icono ;

- “Situación chasis”, imprime el informe alfanumérico y el anexo de la situación chasis. Esta selección es evidenciada en la barra de estado de la página de impresión mediante el icono ;

- “Completa”, imprime el informe alfanumérico y ambos anexos.

Es posible modificar la configuración de setup en la página de impresión.



IMPRESIÓN EN ARCHIVO. Seleccionndola, se guardan los datos en archivo CSV (Comma Separated Values).



IMPRESIÓN COLOR Seleccionndola, los informes serán impresos en colores.



IMPRESIÓN CONTROLES PRELIMINARES. Se imprimen los informes de los controles preliminares.



IMPRESIÓN ALFANUMÉRICA (estándar).



IMPRESIÓN GRÁFICA DE SITUACIÓN VEHICULO.



IMPRESIÓN GRÁFICA DE SITUACIÓN CHASIS.

FICHA DE TRABAJO

Desde el paso de impresión acceder a la ficha



de trabajo con el icono . También es posible programar desde setup el uso de la ficha de trabajo en lugar de la selección del vhculo desde banco de datos.

Siempre desde setup, es posible elegir el tipo de ficha de trabajo a utilizar.

Rellenar la ficha de trabajo operando con las teclas de la manera ilustrada en el capítulo “GESTIÓN BANCO DE DATOS”.

Aparecen indicados los campos que deben ser rellenados obligatoriamente.



ATENCIÓN

Seleccionando un cliente o un vhculo entre aquellos ya presentes en archivo se incorporan en la ficha de trabajo los respectivos datos (por ej., eligiendo un vhculo según la matrícula, se incorporan automáticamente el cliente y el vhculo memorizados en la ficha vhculo). Estos datos eliminan y ocupan el lugar de aquéllos previamente incorporados, por lo tanto, es posible que el vhculo seleccionado en banco de datos sea modificado.

Incorporando el nuevo valor en los campos MATRÍCULA, CHASIS y CLIENTE, automáticamente se abre una nueva ficha de incorporación para estos datos.

Guardando el trabajo efectuado, también serán actualizadas automaticamente las fichas de vhculo y de cliente.

MODALIDAD CON 2 TARGET

El siguiente procedimiento permite efectuar la alineación sólo del eje delantero del vhculo. Es idóneo para caravanas o bien para furgonetas en las cuales no sea posible montar las bridases y los target en el eje trasero debido a la carena del vhculo.

- 1) Montar sólo los 2 target delanteros;
 - 2) efectuar el SALTO ROC. El sistema reconoce inmediatamente estos solos 2 target. Presionar de nuevo el icono correspondiente al SALTO ROC para seguir adelante con la medición;
 - 3) efectuar el viraje;
 - 4) proceder con la regulación del eje delantero;
 - 5) efectuar eventualmente el segundo viraje;
 - 6) proceder con la regulación del eje delantero;
 - 7) el procedimiento termina en la página de Imprimir.
- NOTA: la medición en la modalidad con 2 target no garantiza que el volante resulte perfectamente recto ya que no es calculada la referencia del eje trasero.

MEDICIÓN FURGONETAS / CARAVANAS

En la eventualidad que partes de carrocería tapen parcialmente los target traseros, el sistema tiene la función de detección automática de dichos obstáculos. La obstrucción parcial está señalada, en la página de la compensación, por la aparición



del icono

Presionar este ícono para continuar con la medición. El sistema compensa automáticamente la obstrucción parcial del target y la medición prosigue de manera clásica.

MEDICIÓN CON RUEDAS ALZADAS

El procedimiento "Medición con ruedas alzadas" permite regular el vehículo con dos o las cuatro ruedas elevadas respecto del terreno.

Operando en esta posición se evita que el peso del vehículo ejerza presión sobre los reguladores impidiendo su uso.

En una página de vídeo de regulación axial (delantera o trasera) activar el procedimiento



seleccionando ; los valores medidos quedan congelados y no pueden variar.

Elegir el vehículo y a continuación seleccionar



, los datos medidos vuelven a quedar disponibles.

Es posible modificar los datos tal como en un procedimiento normal de alineación; los valores visualizados serán iguales a aquéllos obtenidos con el coche "en el suelo".

Una vez concluida la regulación seleccionar



. Seleccionar para retornar a la página de vídeo normal de regulación. Bajar y asentar el vehículo.



ALINEACIÓN DE VEHÍCULOS CON SUSPENSIONES MULTILINK

Procedimiento de alineación para automóviles producidos por el grupo VOLKSWAGEN-AUDI equipados con suspensiones delanteras MULTILINK (AUDI A4, A6yA8, VW PASSAT). Este procedimiento permite controlar y regular la "curva de convergencia", esto es, la desviación del valor de convergencia debido a una extensión conocida de la suspensión.

Siempre que el alineador disponga de la adecuada habilitación el procedimiento es convocado automáticamente respecto de los vehículos que lo requieren. El control y la regulación de la curva de convergencia requieren el uso de un instrumento específico (véanse los manuales de servicio de los vehículos).

A continuación se ilustrarán sólo las diferencias respecto del procedimiento estándar que se refieren a la fase de regulación del vehículo.

- 1) Medición ángulos de viraje a 10° o 20°;
- 2) posición volante;
- 3) resumen de los datos;
- 4) centrado volante y regulación ángulos de caída delanteros;
- 5) medición eje trasero;
- 6) control y regulación "Curva de convergencia";
- 7) regulación de convergencia delantera;
- 8) medición ángulos de viraje a 10° o 20°;
- 9) impresión de los datos medidos.

(2) Posición del volante

Indicar si después de efectuar la medición de los ángulos en viraje el volante queda en posición correcta, ícono



, o bien si queda



desviado, ícono .

El estado del volante aparecerá en el campo "notas" de la impresión de trabajo.

(4) Centrado volante y regulación ángulos de caída delanteros

Manteniendo la alineación de las ruedas delanteras y los target nivelados, efectuar la regulación del volante y de los ángulos de caída delanteros.

(6) Control y regulación de la curva de convergencia

Selección S-Point

Disponer el volante en posición de marcha rectilnea y montar el bloqueador de dirección.

Efectuar el control y la regulación de la curva



de convergencia, icono , sólo cuando el vhículo no mantenga la marcha rectilnea después de una prominencia o una cuneta, cuando hayan sido sustituidas piezas de la suspensión, después de un accidente o cuando lo requiere expresamente la casa fabricante.

La secuencia de control y regulación de la curva de convergencia depende del tipo de suspensión instalado en el vhículo. Existen diferencias para vhículos con chasis ESTÁNDAR, SPORT o para CAMINOS DISCONTINUOS IRREGULARES. Aplicar las instrucciones que aparecen en la pantalla en cuanto a las operaciones a efectuar y los adaptadores a montar en la herramienta de control.

ASA NETWORK

Para habilitar el uso del protocolo Asa Network, configurar el alineador mediante el setup asistencia-



cia técnica y . Luego, configurar la opción "Procedimiento" / "Procedimiento Asa Network" a "habilitado".

Al lanzar el software del alineador, este busca automáticamente la conexión con la red y en la barra de estado de Windows aparece el icono de conexión.

Funcionamiento

Una vez activado el procedimiento de alineación,



, se entra en la página de vídeo de selección del pedido de trabajo a procesar.

En caso de no estar activada la conexión de red, en una ventana de diálogo se pregunta si se



debe reintentar la conexión, , o pasar a la selección del vhículo desde banco de datos



sin conectarse, .

Una vez seleccionado el pedido, los datos del trabajo son cargados en la respectiva ficha y es necesario seleccionar el vhículo, de la manera habitual, desde el banco de datos.

A continuación se aplica el procedimiento normal de alineación.



Mediante el icono , es posible imprimir los datos y, eventualmente, guardar el trabajo efectuado.



concluye el trabajo y envía al Network Manager la comunicación de pedido procesado y el archivo adjunto .XML que contiene los datos del trabajo efectuado.

PROCEDIMIENTOS RADARES RÁPIDOS

Desde la página de LOGO, seleccionar uno des-



de otro, los iconos y para acceder a la página de regulación de los radares.

PROCEDIMIENTO RÁPIDO Cal One-Touch

Desde la página de LOGO, seleccionar uno des-



pués de otro, los iconos y para activar el procedimiento rápido Cal One-Touch.

**CONTADOR DE
ALINEACIONES
EFECTUADAS**

Ha sido instalado un contador del número de alineaciones efectuadas. El número de este contador aumenta después de efectuarse el ROC, incluido el salto de ROC.

Para visualizar el contador, desde la página de vídeo inicial se deben seleccionar los iconos

**BACKUP ARCHIVOS
USUARIO**

Desde la página del logotipo seleccionar los



iconos , e , fig. 56.

Se abre la página mostrada en la fig. 57, que permite seleccionar el procedimiento de backup (salvamento) o de restore (restablecimiento) de los datos correspondientes a:

- banco de datos;
- archivos trabajos realizados;
- banco de datos cliente;
- historial de los calibrados.

Procedimiento de backup:

En la pantalla mostrada en la fig. 57 seleccionar el icono DATA SAVING. Se abrirá la página mostrada en la fig. 58, en la que puede configurarse:

- el recorrido en el que realizar la copia de seguridad (DISCO DURO, SOPORTES EXTRÁIBLES, etc.);
- la frecuencia de las copias de seguridad automáticas;
- confirmación del usuario antes de efectuar las copias de seguridad automáticas;
- copias de seguridad en formato comprimido.

Apretar Continuar para proseguir. La copia de seguridad se señalara mediante la indicación mostrada en la figura 59.

El programa vuelve a la página mostrada en la



figura 57. Pinchar el icono para volver a la página del LOGO.

Procedimiento de Restore:

En la ventana mostrada en la fig. 57 seleccionar el icono DATA RESTORE. Se abrirá la página mostrada en la fig. 61, en la que es posible seleccionar el recorrido en el que residen los datos que se quieren restablecer.

Una vez seleccionado el recorrido correcto, los datos correspondientes a la copia de seguridad se muestran en las líneas de abajo.

Presionar Continuar para proseguir. Se mostrar la indicación de la fig. 62.

Presionar Continuar para proseguir con el restablecimiento o bien Anular para anular la operación.

Una vez efectuado el restablecimiento se mostrar la indicación de la fig. 63, que indica reiniciar el programa de alineación para hacer efectivo el restablecimiento de datos.

El programa vuelve a la página mostrada en la



figura 57. Pinchar el icono para volver a la página del LOGO.

GESTIÓN BANCO DE DATOS**Procedimiento de gestión database**

Para acceder a los instrumentos de gestión de la base de datos desde el menú principal, seleccionar



los iconos y . Cuando se requiera ingresar la contraseña, el alineador se suministra de fábrica con la contraseña "databank".

Para desplazarse en el interior de las fichas utilizar las teclas de la manera que se indica a continuación:

←, → para deslizar los campos y confirmar la introducción;

←, → en función INS (obtenida apretando la tecla INS y que se destaca en la barra de estado

INS

mediante el símbolo para deslizar cada uno de los caracteres del campo.

↓ para confirmar las introducciones;

↑, ↓ para acceder a la lista de elección en las casillas COMBO (casillas indicadas por el símbolo

y que permiten seleccionar un valor entre los ya archivados) y ↓ para confirmar la elección. ESC para anular la ltima selección o para desplazar el cursor a lo largo de las barras de los iconos.

↓ para memorizar la ficha y proceder.

Selección fichas de trabajo

Para obtener acceso a esta selección se debe operar con los iconos



... y Colocar el cursor sobre el trabajo deseado y selecciónalo con ↓ para visualizar el contenido.



para ordenar los trabajos por fecha, cliente, matrícula, operador o pedido.



para seleccionar los trabajos mediante los parámetros de búsqueda.



cancela el trabajo seleccionado por el cursor.



cancela todos los trabajos. Si ha sido aplicado un criterio de selección, cancela sólo aquellos seleccionados.



permite modificar los datos de trabajo; esta opción debe ser habilitada en el setup.

ES

Fichas clientes

Para obtener acceso a esta selección se debe operar con los iconos  ,  y .

Colocar el cursor sobre la ficha del cliente deseado y selecciónela con ↴ para visualizar y/o modificar el contenido.

 imprime direcciones de los clientes incluidos en la lista de la correspondencia (marcados con el símbolo ).

Incorporar  o eliminar  el cliente en la lista de la correspondencia, comutando la selección mediante la barra espaciadora.

Los campos que aparecen en azul deben ser llenados obligatoriamente.

Fichas vehículos

Para obtener acceso a esta selección se debe operar con los iconos  ,  y .

Colocar el cursor sobre la ficha del vehículo deseado y selecciónela con ↴ para visualizar y/o modificar el contenido.

Al introducir un cliente no registrado previamente, automáticamente se abre la ficha para la incorporación de este nuevo cliente.

Una vez seleccionado un vehículo desde el banco de datos, es posible efectuar cualquier modificación respecto de su descripción y marca sin modificar los valores de referencia.

La unidad de medida del "Recorrido" puede ser configurada en setup.

Los campos que aparecen en azul deben ser llenados obligatoriamente.

Fichas operadores

Para obtener acceso a esta selección se debe operar con los iconos  ,  y .

Colocar el cursor sobre la ficha del operador deseado y selecciónela con ↴ para visualizar y/o modificar su contenido (Fig. 65).

Además del nombre y apellido del operador es necesario ingresar el Modo operativo, que se refiere a las configuraciones de la basculación programadas mediante el programa de Service. Además, desde el menú de la figura 65 se puede configurar el operador como predefinido y habilitar el teclado numérico para el posicionamiento rápido de la basculación.

Una vez que se habilitó el teclado numérico, presionando las teclas 1,2,3,4,5 se alcanzan los siguientes niveles de basculación:

- 1: Posición predefinida para el ROC;
- 2: Posición predefinida para el viraje;
- 3: Posición predefinida para la regulación;
- 4: Posición Auxiliar 1;
- 5: Posición Auxiliar 2.

Los campos que aparecen en azul deben ser llenados obligatoriamente.

Selección vehículo desde banco de datos usuario

Para obtener acceso a esta selección se debe operar con los iconos  ,  y .

Seleccionar el vehículo desde el banco de datos utilizando las teclas de la manera que a continuación se indica:

↓, ↑, PÁG↓, PÁG↑, ←, → y las teclas alfabéticas para deslizar las marcas y las descripciones modelo; ↴ para confirmar la selección vehículo y visualizar los datos.

Durante la selección, el código vehículo aparece en la barra de estado.

Se presentan en la pantalla todos los automóviles y furgones de hasta 3500 kg incluidos.



incorpora un nuevo vehículo.

Introducción de datos vehículo

Incorporar los datos de referencia del vehículo perteneciente al banco de datos usuario.

Los campos que aparecen en azul deben ser llenados obligatoriamente.



copia el vehículo seleccionado por el cursor en una nueva ficha y la abre en modalidad modificación.



cancela el vehículo seleccionado.



programa las unidades de medida requeridas.

Selección vculo desde banco de datos principal

Para obtener acceso a esta selección se debe ope-



rar con los iconos , y . Seleccionar el vculo desde el banco de datos utilizando las teclas de la manera que a continuación se indica:

$\downarrow, \uparrow, PAG\downarrow, PAG\uparrow, \leftarrow, \rightarrow$ y las teclas alfabéticas para deslizar las marcas y las descripciones modelo; \downarrow para confirmar la selección vculo y visualizar los datos.

Durante la selección, el código vculo aparece en la barra de estado.

Se presentan en la pantalla todos los automoviles y furgones de hasta 3500 kg incluidos.



convoca la selección del mercado, con presentación en pantalla sólo de los vehículos comercializados en el mercado seleccionado.



muestra las descripciones de los vehículos proporcionadas por la casa fabricante para efectuar las operaciones de alineación.



muestra las descripciones comerciales de los vehículos.

Visualización datos de banco principal

Visualización de los datos de banco del vculo seleccionado desde el banco de datos principal.



copia los datos del vculo en una nueva ficha del banco de datos usuario y la abre en modalidad modiﬁcacin.

Ventana de incorporación contraseña

Para obtener acceso a esta selección se debe ope-



rar con los iconos , y .

Introducir en los respectivos campos la antigua y la nueva contraseña; esta ltima debería ser repetida a fin de verificar su efectiva incorporación.

Fichas de marcas

Para obtener acceso a esta selección se debe



operar con los iconos , y .



Colocare el cursor sobre la ﬁcha de la marca, seleccinala con \downarrow para visualizar y/o modiﬁcar.

Los campos que aparecen en azul deben ser rellenados obligatoriamente.



identiﬁca en la selección vculo las nuevas marcas incorporadas por el usuario que no disponen del apropiado logotipo gráfico.

CALIBRADO

Referirse al manual de servicio.

USOS NO ADMITIDOS

Se aconseja el uso del Ordenador Personal instalado en la unidad central sólo con los programas suministrados por CORGHI S.p.A.



ADVERTENCIA

Se desaconseja de la manera más categórica el uso del Ordenador Personal para programas de juego o con otros softwares copiados de modo no autorizado a ﬁn de no comprometer la seguridad de la instalación y de las personas. Esto para evitar con la mayor seguridad el contagio de virus.

En todo caso, se aconseja veriﬁcar siempre en conjunto con la Asistencia Técnica Corghi la compatibilidad de todos los softwares originales no suministrados por CORGHI S.p.A..



ADVERTENCIA

No extraer el Ordenador Personal desde su alojamiento para evitar daños en sus conexiones.

PRINCIPALES DEFECTOS DE ALINEACIÓN DE UN VEHÍCULO

El vculo se desplaza hacia la izquierda o la derecha.

Causa: deriva de los neumáticos.

Intercambiar la posición de las ruedas de un mismo eje:

si el desplazamiento se invierte, girar sobre la llanta una de las dos ruedas que se acaban de invertir;

si el desplazamiento no se invierte, intercambiar la posición de las ruedas del otro eje;

si, después del doble intercambio, el defecto subsiste, comprobar que los ángulos de caída del mismo eje sean iguales entre sí; efectuar la misma operación por lo que se refiere a los valores de ángulo de avance.

La posición del volante no está alineada con la trayectoria del vehículo.

Se puede deber a:

- juegos mecánicos;
- compensación no realizada o mal realizada;
- alineación ruedas con procedimiento de dos target;
- alineación de las ruedas con el volante fuera de la posición correcta;
- se han regulado las ruedas delanteras respecto del eje de simetría.

El vculo vira en modo desigual.

Centrar la caja de la dirección, contando el número de vueltas del volante de un extremo a otro.

Colocar el volante exactamente en la mitad de su carrera total, trabarla y realizar la operación normal de regulación de las semiconvergencias delanteras.

Colocar el volante en su posición correcta y, si es necesario, desmontarlo de la columna de la dirección.

Con el vculo parado, la dirección está dura.

Se puede deber a:

- ángulo de avance excesivo;
- incorrecta inclinación perno fundido;
- ángulo de caída excesivo.

Con el vculo en movimiento, el retorno del volante es escaso o excesivo.

El ángulo de avance es incorrecto; regularlo.

Desgaste de los neumáticos.

- Neumáticos con desgaste irregular en ambos costados: presión irregular, baja;
- neumático con desgaste irregular en el centro: presión irregular, alta;
- neumático con desgaste escalonado: amortiguador ineficaz;
- neumáticos de un mismo eje gastados irregularmente en un solo costado: convergencia fuera de características requeridas;
- en un eje, un solo neumático gastado irregularmente en un costado: ángulo de caída fuera de características requeridas.

Vehículos con un solo registro.

Regular la convergencia total al valor prescrito por el fabricante.

Igualar las dos semiconvergencias delanteras entre sí.

Desmontar el volante respecto de la columna y posicionarlo correctamente; se aconseja utilizar (si las hay) las ranuras de regulación del volante.

Regulación de vehículos con dirección hidráulica.

Antes de realizar las regulaciones, encender el motor, girar el volante hasta ambos fines de carrera, colocarlo en la posición correcta y trabarla.

Durante las operaciones de regulación, el motor se puede dejar encendido o apagado, salvo en el caso de vehículos que prevean la regulación con el motor en marcha.

Vehículos con suspensiones hidroneumáticas o activas.

Regular el vehículo con el motor en marcha y con las suspensiones a la altura normal de uso.

Vehículos con el eje posterior fijo.

Medir igualmente el eje posterior para detectar cualquier anomalía excesiva. A continuación, regular las semiconvergencias delanteras respecto del eje de empuje para eliminar el problema del volante desviado.

LOCALIZACIÓN DE CAUSAS DE AVERÍA

No se enciende nada

Tensión de la red no conforme o ausente

- ➔ Comprobar la instalación eléctrica y realizar una conexión adecuada.

El enchufe no está en la toma

→ Introducir correctamente el enchufe.

El alimentador PC no está encendido

→ Encender el alimentador del PC mediante el botón situado en la parte trasera del mismo.

Se ha seleccionado una tensión de alimentación incorrecta

→ Poner el transformador de tensión en la posición correcta; controlar también la alimentación del transformador.

El interruptor del monitor está apagado

→ Poner el interruptor del monitor en la posición ON.

Falta la alimentación del monitor

→ Sustituir el fusible del monitor.

Permanece en la página de vídeo inicial

Se presiona la tecla ESC del teclado

→ Presionar la tecla "ESC" del teclado alfanumérico.

TECLADO

No es posible enviar ningún mando a través del teclado

El cable de conexión del teclado no está bien introducido

→ Controlar la conexión del cable del ordenador dentro del alineador.

Possible rotura del teclado

→ Llamar al servicio de asistencia.

Salen volantes desviados

Compensación mal realizada

→ Repetir la compensación, prestando mucha atención afn de que las ruedas opuestas no giren y que, en el caso de las ruedas directrices, no viren.

CALIBRADO

→ Interrumpir el trabajo y llamar a la asistencia.

MANDO A DISTANCIA

Presionando las teclas no se obtiene cambio de programa

Batería descargada

→ Sustituir la batería.

Distancia excesiva entre mando a distancia y unidad central

→ Aproximarse: distancia máxima 6 m.

Dirección errónea del mando a distancia

→ Orientar el mando a distancia hacia el ojo del receptor.

→ Mantener el mando a distancia dispuesto de modo correcto.

Luz ambiental excesiva

→ Aproximarse.

IMPRESORA

No se enciende

Interruptor de impresora en posición "OFF"

→ Poner el interruptor de la impresora en la posición "ON".

Falta de tensión

→ Controlar que el enchufe de la impresora est correctamente conectado.

Se enciende pero no imprime

Cable aplastado entre las chapas

→ Situar correctamente el cable.

Impresora en posición de espera, led "on line" apagado

→ Presionar el botón "ON LINE" para encender el led.

Impresión anómala

Rotura del target de impresión

→ Llamar al servicio de asistencia.

Escribe demasiado claro

Cinta entintada agotada o rota

→ Sustituir el cartucho según instrucciones del manual de la impresora.

Led "ERROR" encendido / Led "ERROR" encendido intermitente

Falta de papel

→ Introducir más hojas de papel según instrucciones del manual de la impresora.



El manual "Piezas de recambio" no autoriza al usuario para intervenir en las máquinas (salvo explicas indicaciones en contrario que aparezcan en el manual de uso), pero le permite proporcionar informaciones precisas a la asistencia técnica, a fin de reducir el tiempo necesario para efectuar las intervenciones.

MANTENIMIENTO



ATENCIÓN

Corghi declina toda responsabilidad por las consecuencias que deriven del uso de piezas de recambio o accesorios no originales.



ATENCIÓN

Antes de efectuar cualquier operación de reglaje o mantenimiento, cortar la alimentación eléctrica de la máquina y cerciorarse de que todas las partes moviles estn bloqueadas.

No retirar ni modificar ninguna pieza de esta máquina (excepto en caso de intervención de asistencia).



ADVERTENCIA

Mantener siempre limpia la zona de trabajo. No utilizar nunca aire comprimido ni chorros de agua para limpiar la máquina.

Al efectuar la limpieza proceder impidiendo en todo lo posible la formación o levantamiento de polvo.

No usar solventes para limpiar el alineador y los target.

- Volver a colocar los target cuidadosamente en un lugar seco, para evitar que se descalibren y arrojen medidas incorrectas;
- calibrar los target al menos cada seis meses;
- mantener limpias las guías de las bridas de enganche de los target;
- conservar limpias y no aceitar ni engrasar las plataformas giratorias ni las plataformas oscilantes sobre las cuales se efectua la alineación del vehculo.

Mantenimiento del Floppy Disk Driver

Con el uso, los lectores de floppy disk pueden ensuciarse y cuando se utilizan para leer los floppy disk, los mismos se dañan o no logran leerlos correctamente.

Utilice un kit de limpieza periodicamente (una vez al mes por lo menos) y, cada vez que instale una nueva actualización, antes de comenzar la instalación.

INFORMACIÓN SOBRE EL DESGUACE

Una vez llegado el momento de que se deba desguazar la máquina, quitele antes todas las partes eléctricas, electrónicas, plásticas y ferrosas.

Luego proceda a la eliminación diversificada, conforme a las leyes vigentes (fig.67-68).

INFORMACIONES AMBIENTALES

El procedimiento de eliminación/reciclaje que a continuación se indica debe aplicarse sólo en aquellas máquinas en cuya placa de datos este estampado el símbolo del contenedor de



basura tachado

Este producto debe ser eliminado/reciclado de manera adecuada, dado que puede contener sustancias probablemente dañinas para el ambiente y la salud humana.

Por lo tanto, las siguientes informaciones se entregan a fin de evitar la liberación de dichas sustancias en el medio ambiente y con el objeto de optimizar el uso de los recursos naturales.

Los equipos eléctricos y electrónicos no deben ser eliminados/reciclados junto con los desechos urbanos corrientes, sino que deben recogerse de manera selectiva a fin de garantizar su correcto tratamiento.

El símbolo del contenedor de basura tachado, aplicado en el producto y presentado en esta página, indica la necesidad de eliminar/reciclar adecuadamente el producto mismo una vez concluida su vida útil.

De esta manera es posible evitar que un tratamiento no especifico de las sustancias contenidas en estos productos o un uso impropio de partes de los productos mismos pueda tener consecuencias dañinas para el ambiente y para la salud humana. Además, así es posible contribuir a la recuperación, al reciclaje y a la reutilización de muchos de los materiales presentes en estos productos.

Con este fin, los fabricantes y distribuidores de equipos eléctricos y electrónicos organizan adecuados sistemas de entrega y eliminación de tales equipos.

Una vez concluida la vida útil del producto, sírvase contactar con su distribuidor para obtener mayores informaciones relativas a la modalidad de devolución/retiro del mismo.

Al efectuar la compra de este producto, su distribuidor tambn le informará sobre la posibilidad de entregar gratuitamente otro aparato que haya concluido su vida útil, con la condición de que se trate

de un aparato equivalente y que haya realizado las mismas funciones del producto adquirido.

Una eliminación del producto diferente de aquella arriba indicada podría conllevar las sanciones previstas por la normativa vigente en el país de eliminación del producto.

Además, recomendamos adoptar otras medidas favorables para el ambiente: reciclar el embalaje interno y externo con el que se suministra el producto y eliminar de manera adecuada las baterías usadas (si están incorporadas en el producto).

Gracias a su ayuda sería posible reducir la cantidad de recursos naturales utilizados en la fabricación de equipos eléctricos y electrónicos y minimizar el uso de vertederos para eliminar estos productos, además de mejorar la calidad de vida, evitando liberar en el ambiente sustancias potencialmente peligrosas.

MEDIOS ANTIINCENDIO A UTILIZAR

Para elegir el extintor más adecuado consultese la siguiente tabla.

Materiales secos

Hídrico	S
Espuma	S
Polvo	S*
CO ₂	S*
S*	<i>Se puede utilizar si faltan medios más adecuados o para incendios no muy grandes.</i>

Líquidos inflamables

Hídrico	NO
Espuma	S
Polvo	S
CO ₂	S

Equipos eléctricos

Hídrico	NO
Espuma	NO
Polvo	S
CO ₂	S



ATENCIÓN

Las indicaciones de esta tabla son de carácter general y estn destinadas a servir como referencia para los usuarios. Las informaciones especiﬁcas sobre posibilidad de empleo de cada tipo de extintor deben solicitarse al respectivo fabricante.

GLOSARIO

ngulos Característicos

Son todos los ángulos que pueden medirse normalmente con un alineador (convergencia total delantera/trasera, semi-convergencia izquierda/derecha y delantera/trasera, caida izquierda/derecha y delantera/trasera, avance izquierdo/derecho, inclinación del perno fundido izquierdo/derecho y diferencia del ángulo de viraje a 20°).

Plano ecuatorial

Es un plano vertical ideal, que divide la rueda en dos partes iguales.

Plataforma giratoria

Consiste en una base dotada de un disco sobre el cual se apoyan las ruedas directrices de un vehículo. Sirve para reducir la fricción entre la rueda y el suelo, de forma de favorecer el ajuste de las suspensiones y anular los errores de medición durante los virajes. Es muy importante mantener siempre limpia la zona entre el disco y la base.

Plataforma oscilante

Cumple una función similar a aquella de la plataforma giratoria; se utiliza sólo para las ruedas no directrices.

Rayos infrarrojos (IR)

Ondas electromagnicas invisibles al ojo.

Target

Son instrumentos de medida que se aplican a las ruedas para detectar los ángulos característicos.

Brida

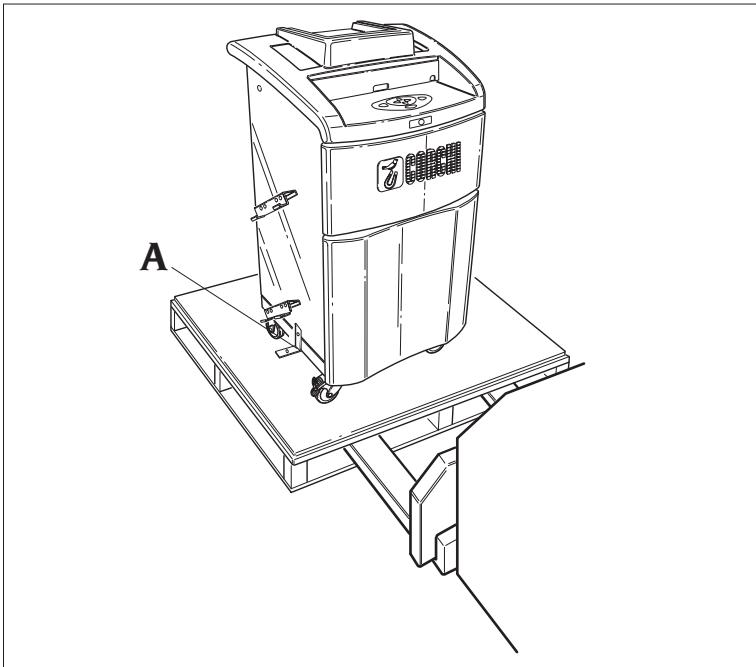
Es el adaptador entre la rueda y el target de medición.

ESQUEMA ELÉCTRICO GENERAL

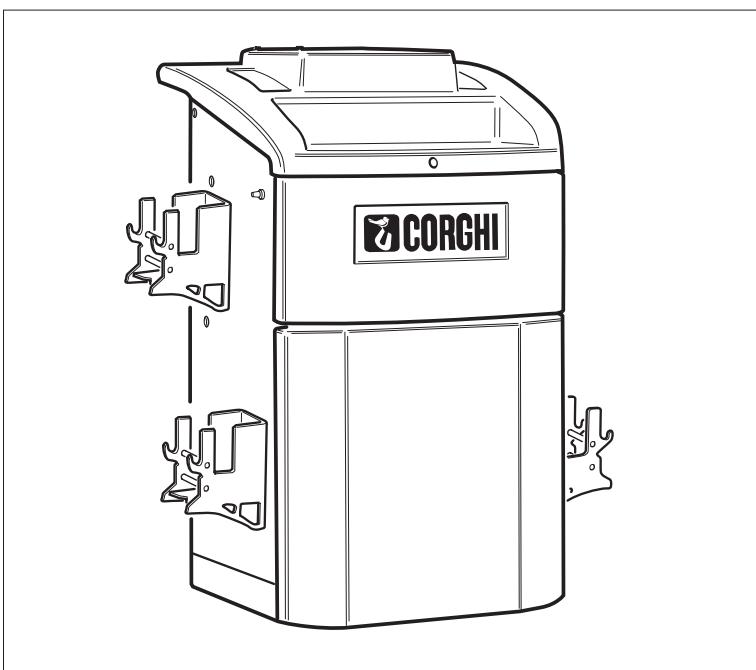
Fig. 55

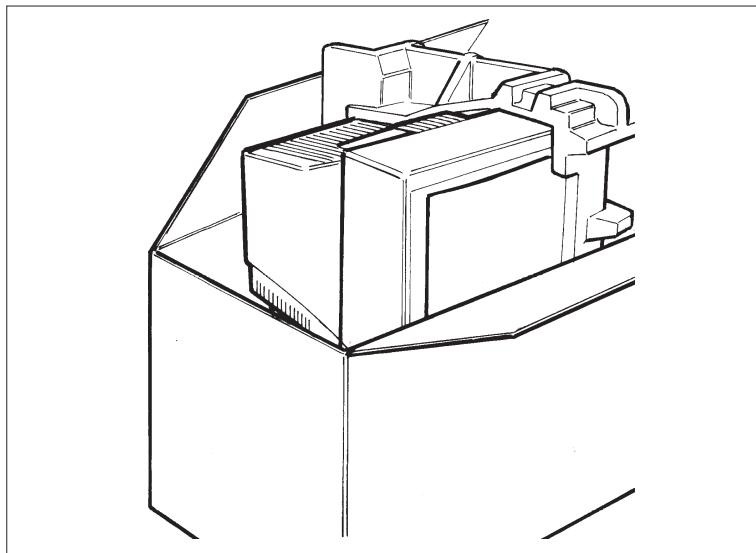
AP1	Ordenador personal
AP2	Tarjeta mando a distancia
AP3	Teclado
AP4	Impresora
AP5	Monitor
AP10	Tarjeta principal (CPU)
AP14	Panel de mandos
AP16	Ratn
AP17	Tarjeta interfaz PC
AP19	Instalacin eléctrica
BR2	Telecmara
EV1	Ventilador
HL1	Faro LED
M1	Motor
SA1	Conmutador en 0 central
XS2	Toma mltiple

1

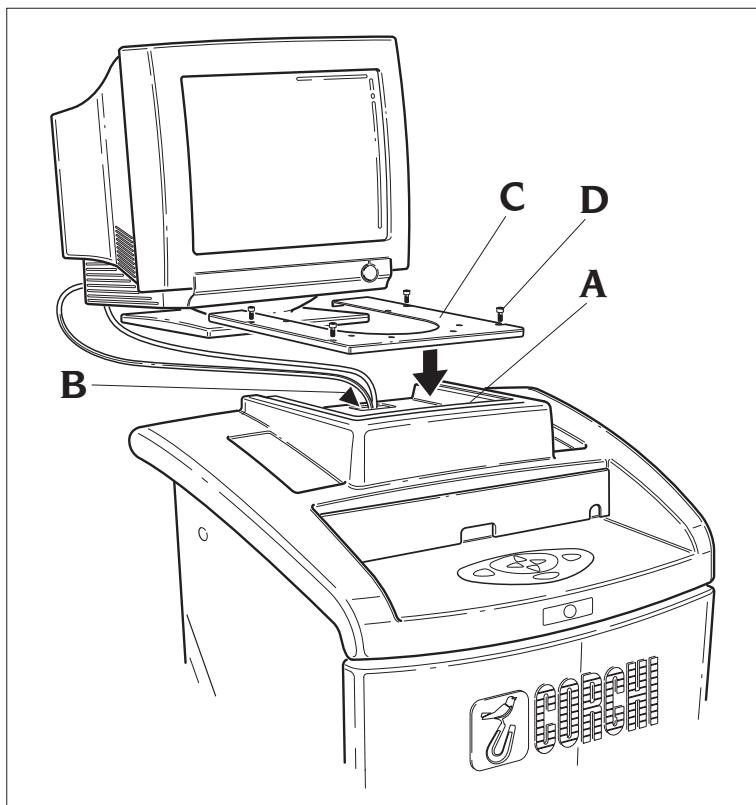


2



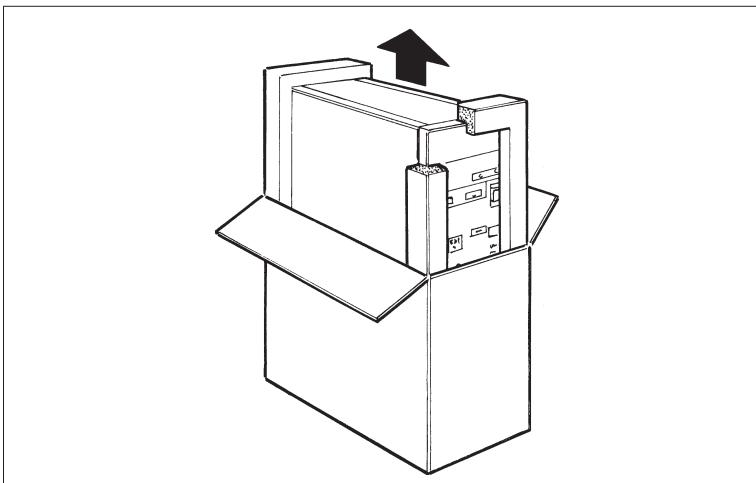


3

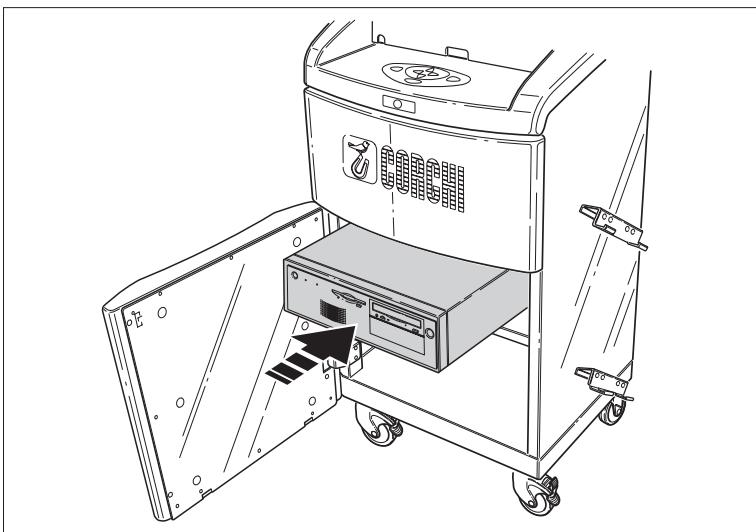


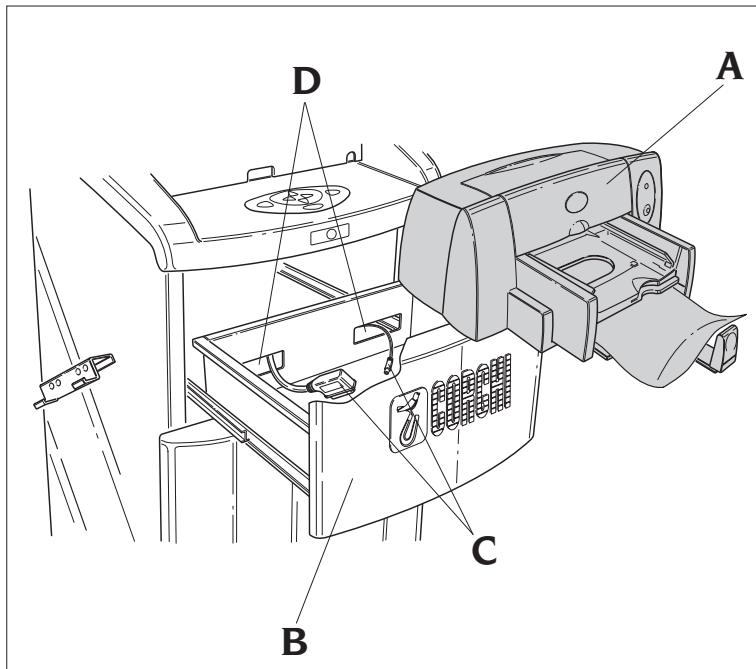
4

6

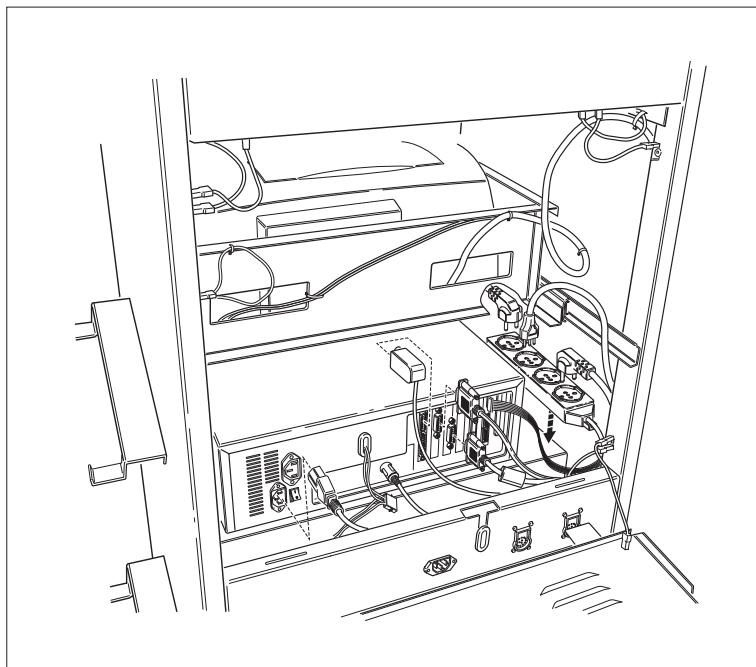


7



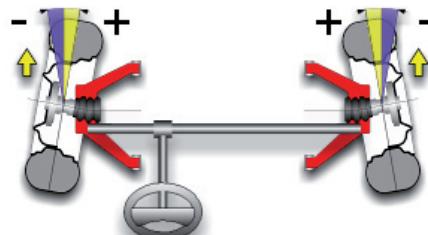


8

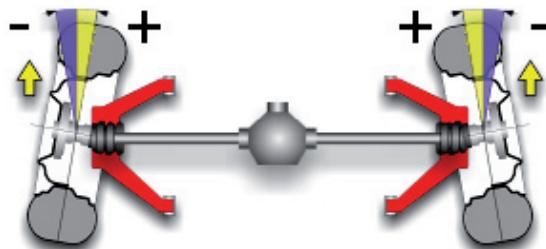


9

10



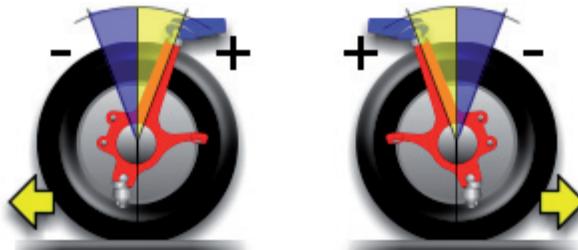
11



12

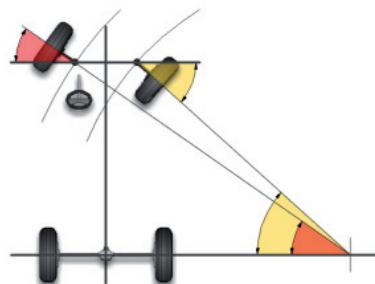


13

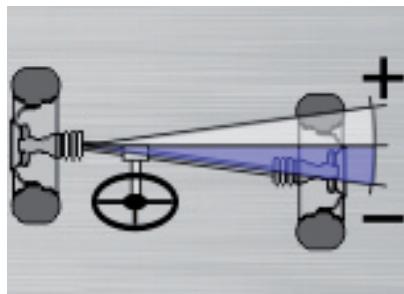




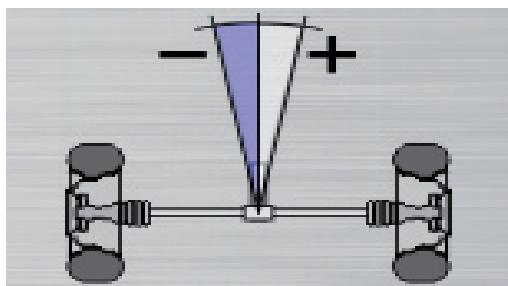
14



15

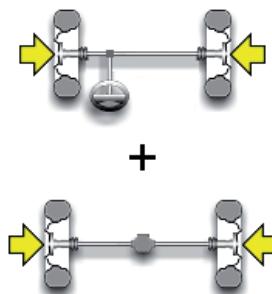


16

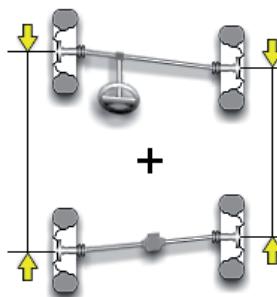


17

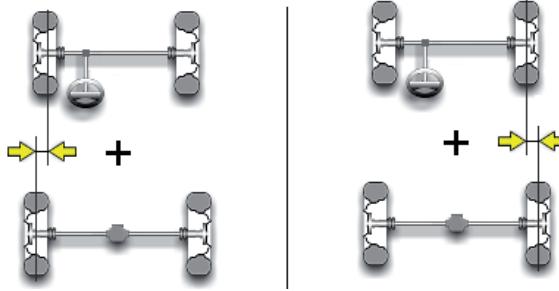
18



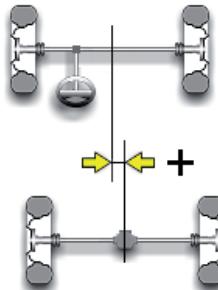
19

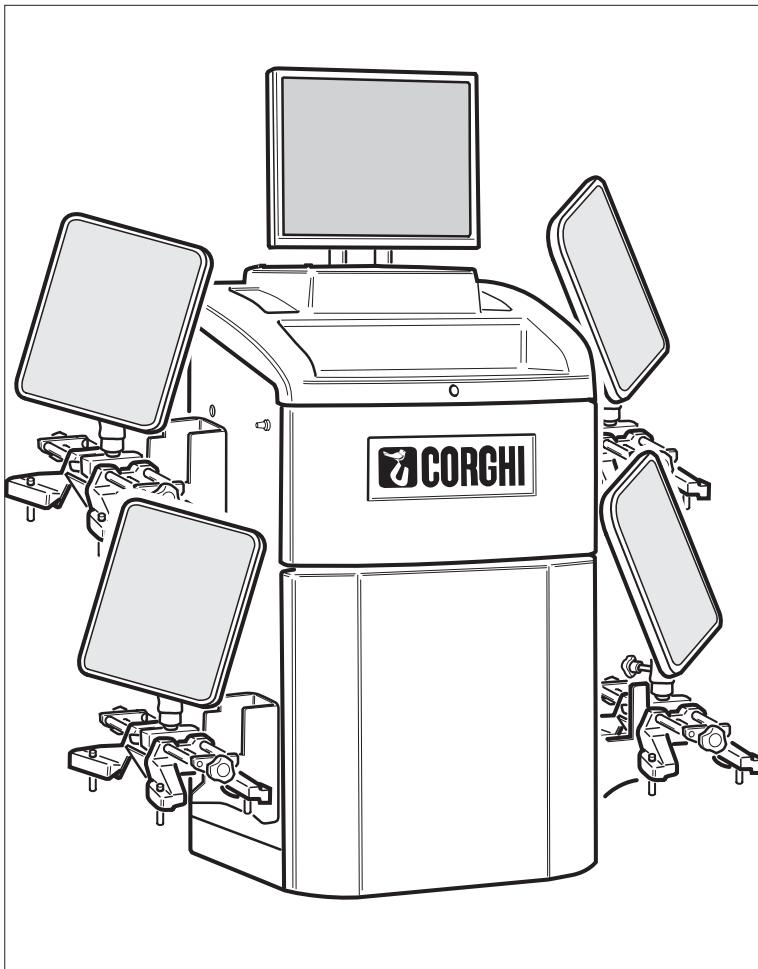


20



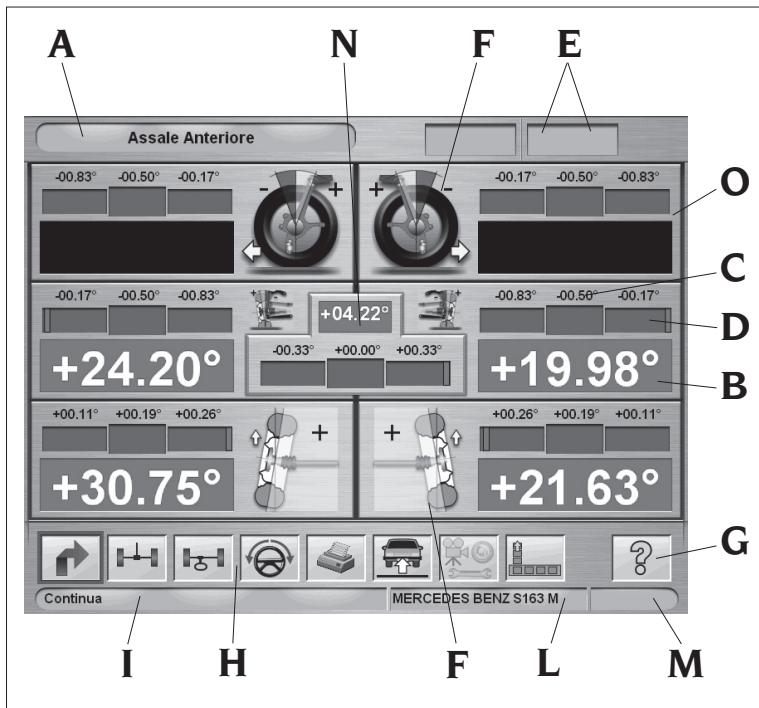
21



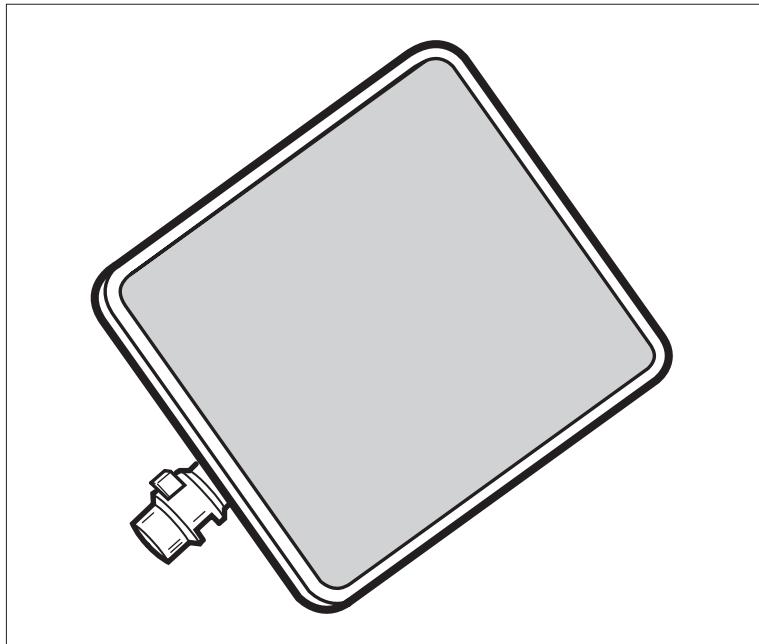


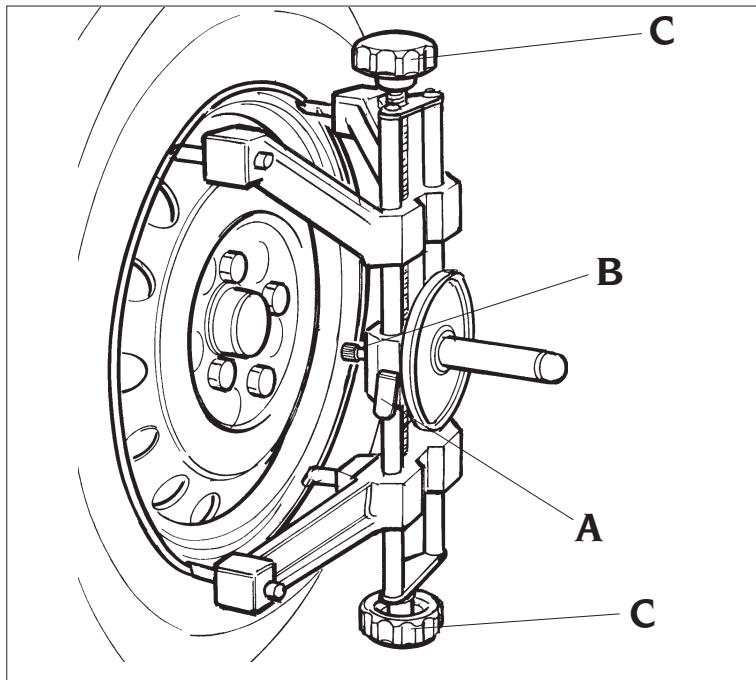
22

23

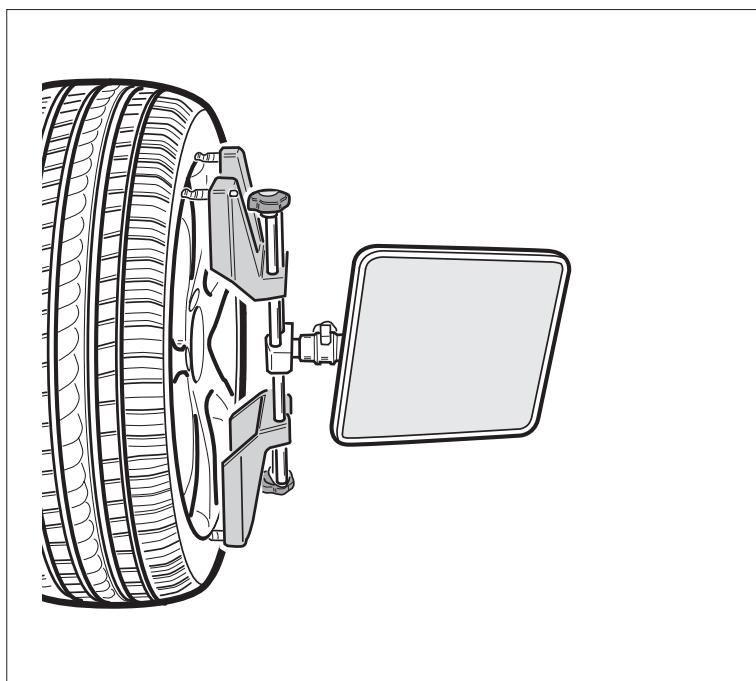


24



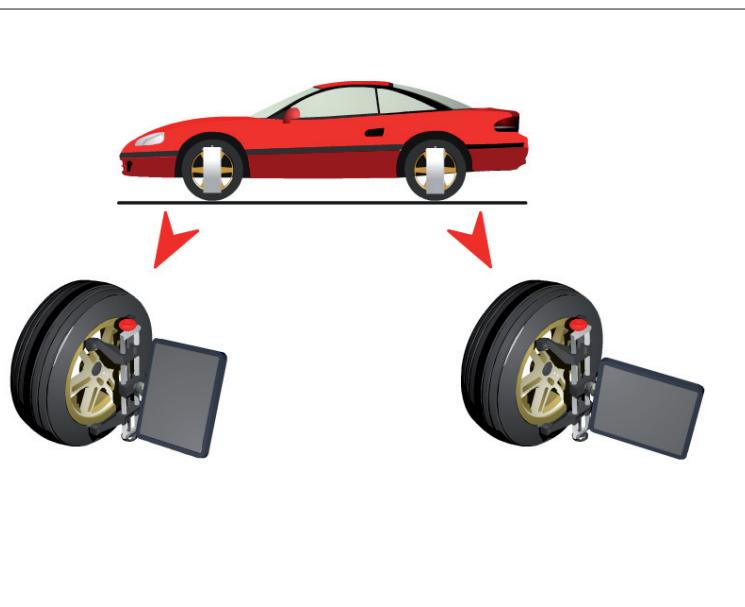


26

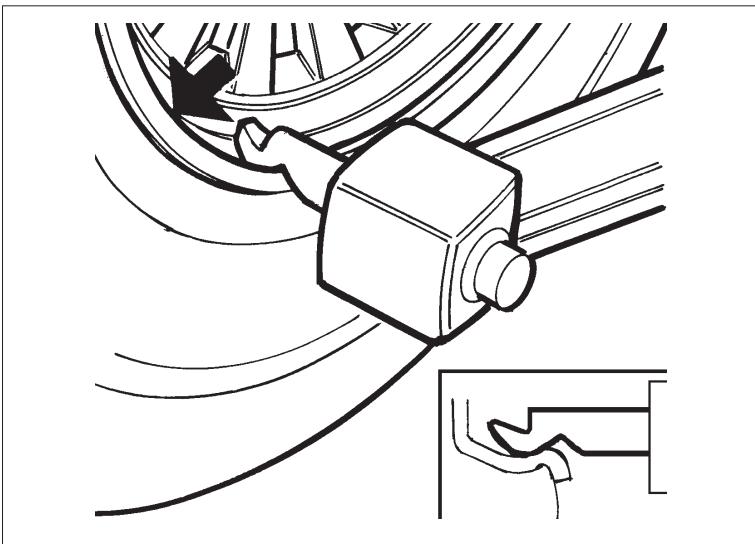


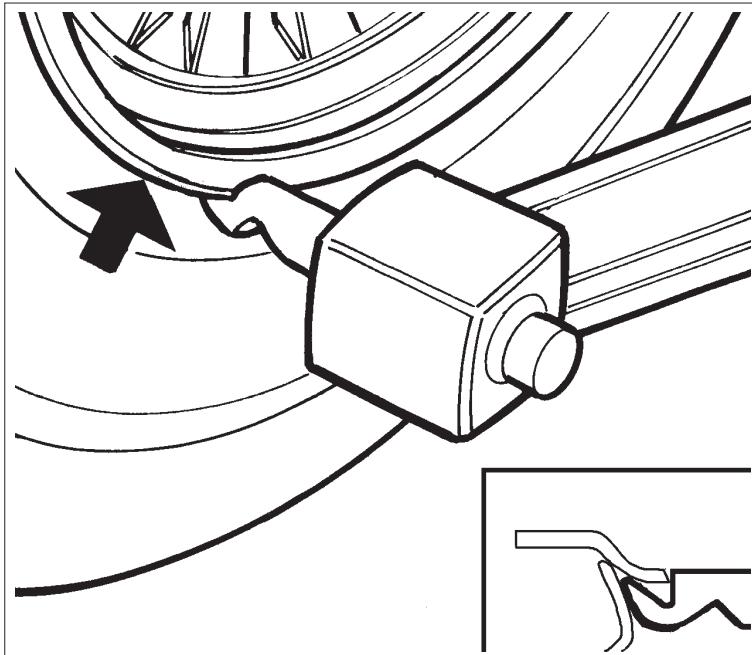
27

27b

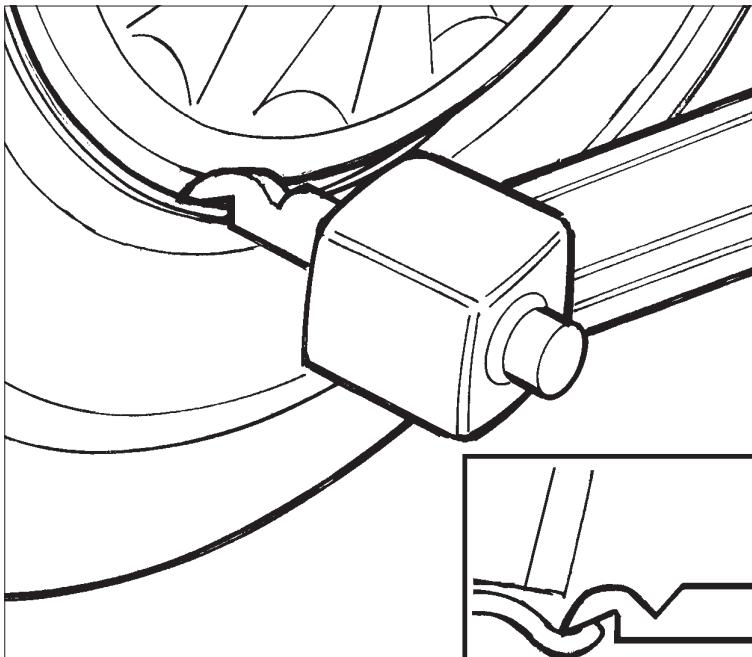


29





30



31

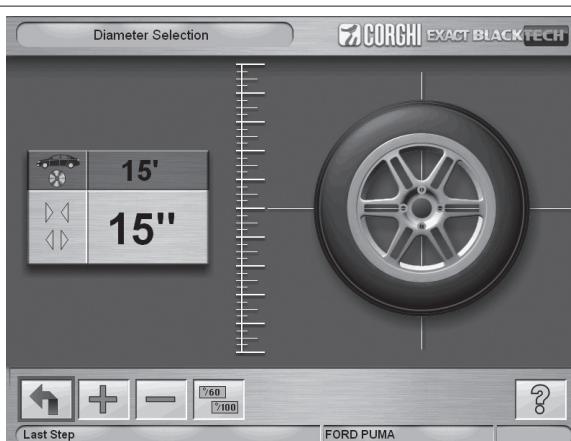
33

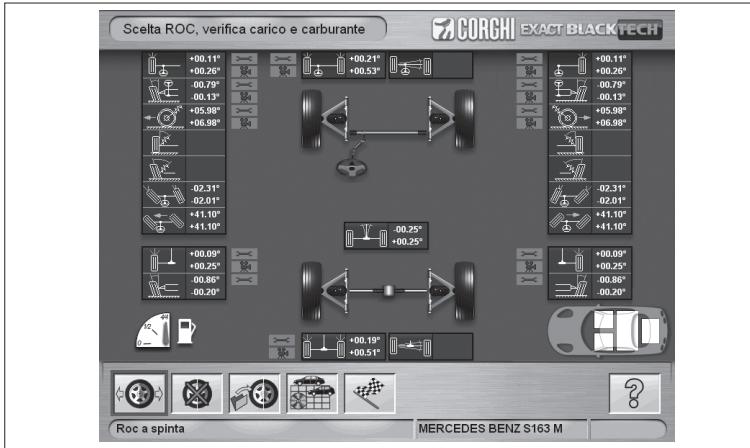


34

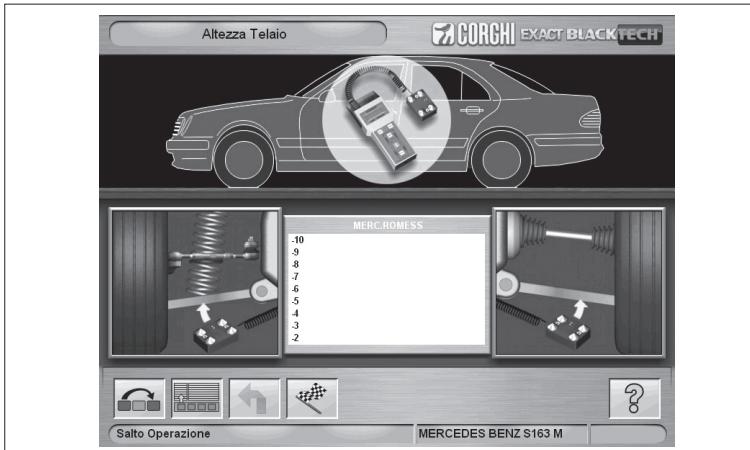


35





36

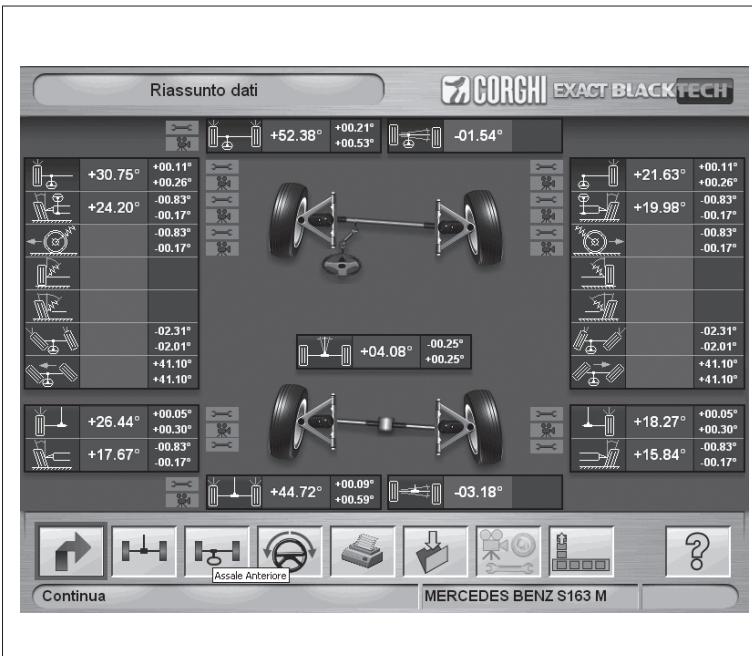


37

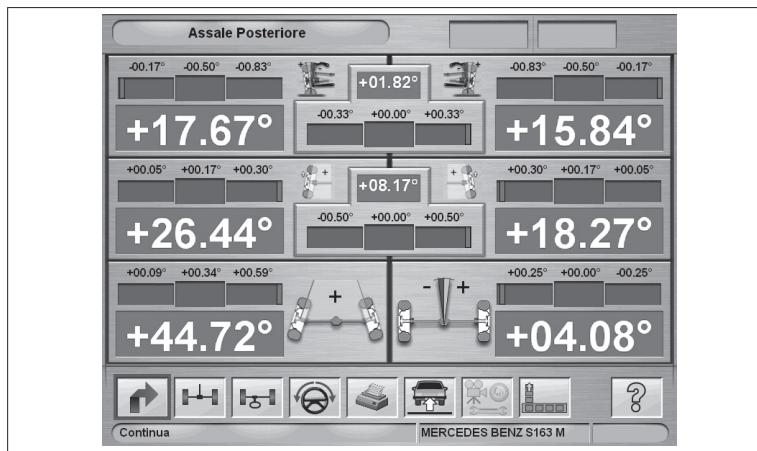


38

40



41



Stampa

Corrente: MERCEDES BENZ S163 M ML SS/AMG **Operatore:** (20775)

Descrizione: Telaio: **Percorrenza:** km

Note Lavoro:

ASSALE ANTERIORE	Valori Precedenti		Valori Finali		Dato		Banca Dati	Tolleranza +
	SX	DX	SX	DX	SX	DX		
Convergenza totale			+52,38°	+00,37°		-00,16°	+00,16°	
Semi convergenza			+30,75°	+21,63°		+00,19°	+00,08°	
Camminatura			+24,20°	+19,98°		-00,50°	-00,33°	
Inclinazione			-01,54°				+00,33°	
Inc. perni fusi								
Angolo incluso								
Dif. angolo sterzata 20°								
Sterzata max Interna								
Sterzata max Esterna								
Disassamento								
ASSALE POSTERIORE	SX	DX	SX	DX	SX	DX		
Convergenza totale			+44,72°	+00,34°		-00,25°	+00,25°	
Semi convergenza			+26,44°	+18,27°		+00,17°	+00,12°	
Camminatura			+17,67°	+15,84°		-00,50°	-00,33°	
Disassamento			-03,18°				+00,33°	
Angolo di spinta			+04,08°				+00,25°	
Differenza carreggiata			+52,51°				+00,25°	

Compila Scheda Lavoro **MERCEDES BENZ S163 M**

42

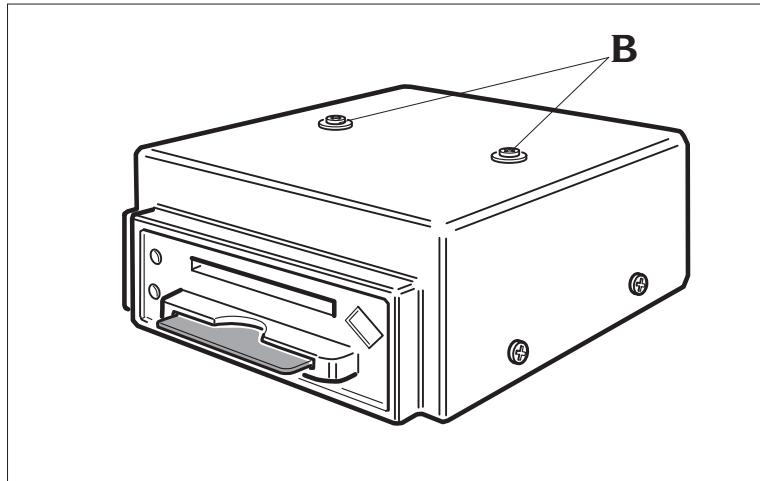
Setup

Customisation	Working Language
Units of Measurement	Printout language
Printing	Logo
Databank	Customisation
Job Record	Secondary logo
Alignment Procedure	Secondary customisat...
Aligner	Customisation alternati...
	Advertising slogan
	Date format

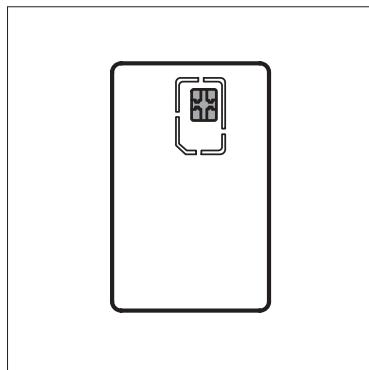
Exit

44

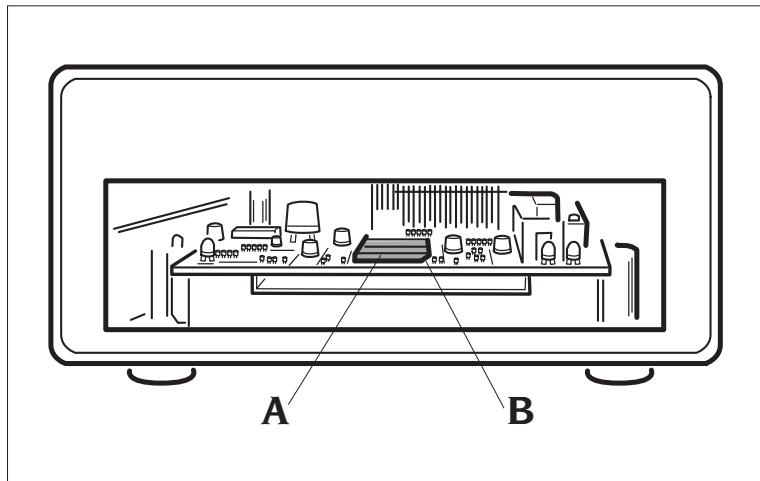
51

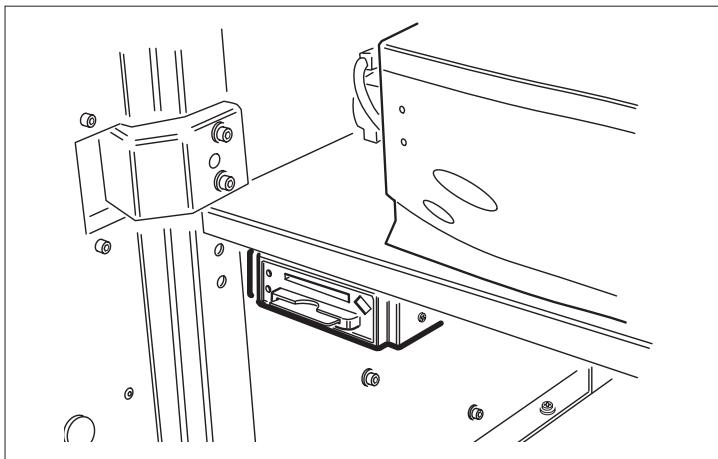


52

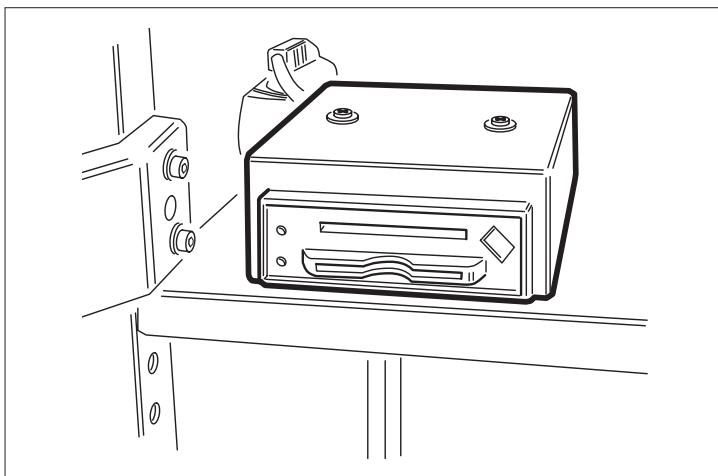


53

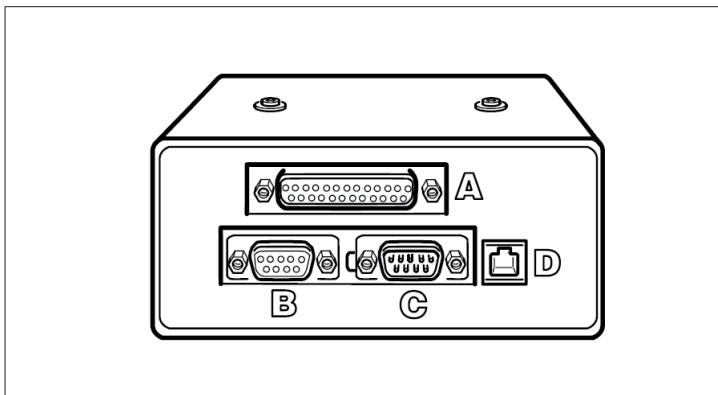




54a

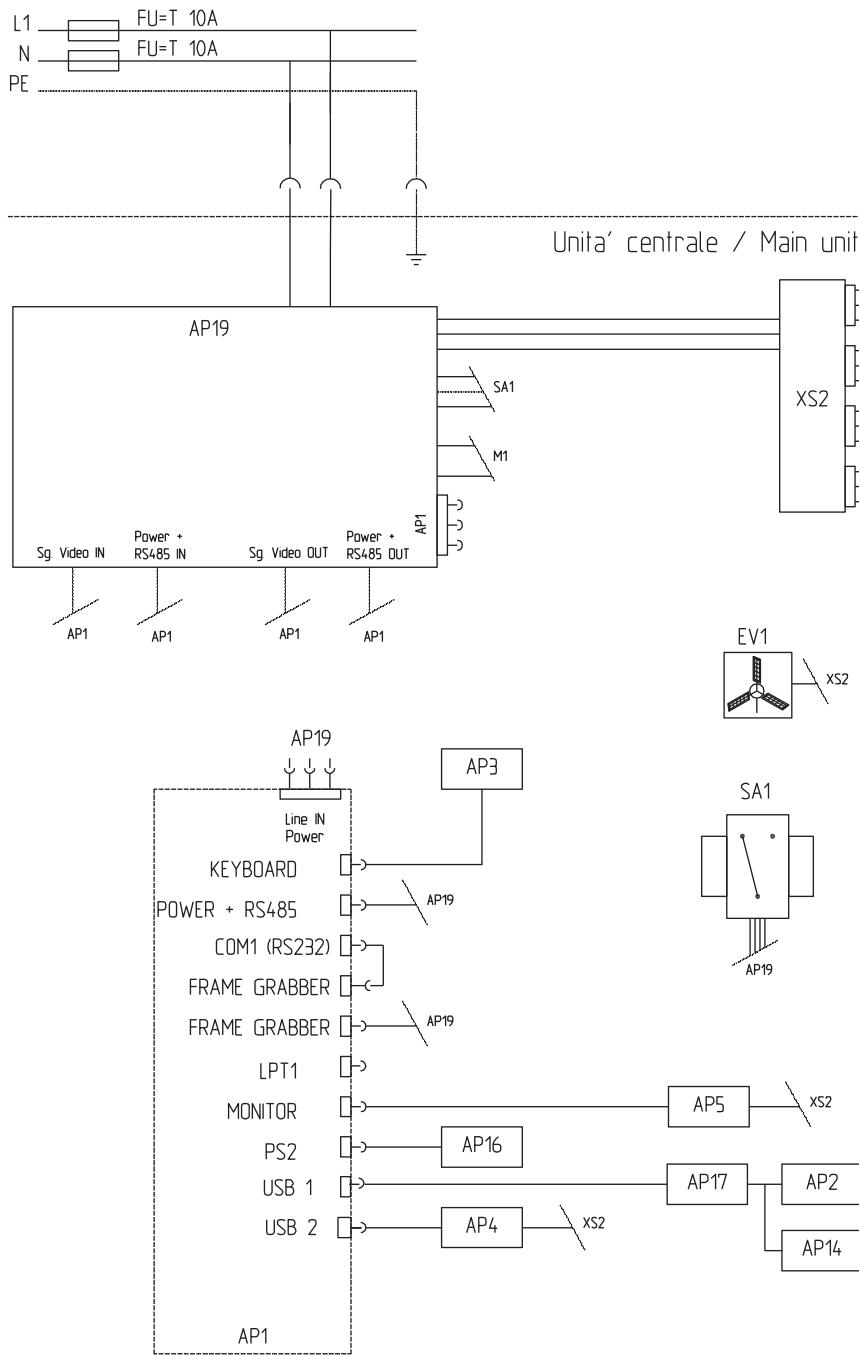


54b

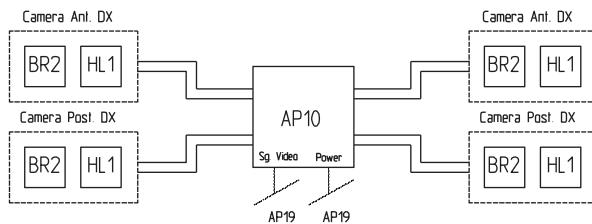
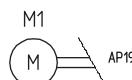
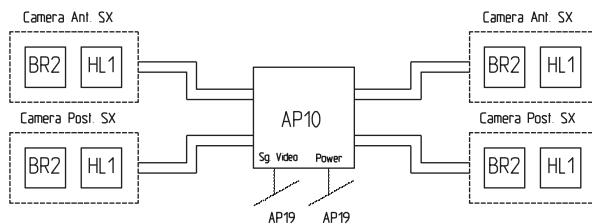


54c

55



Camera/Camera



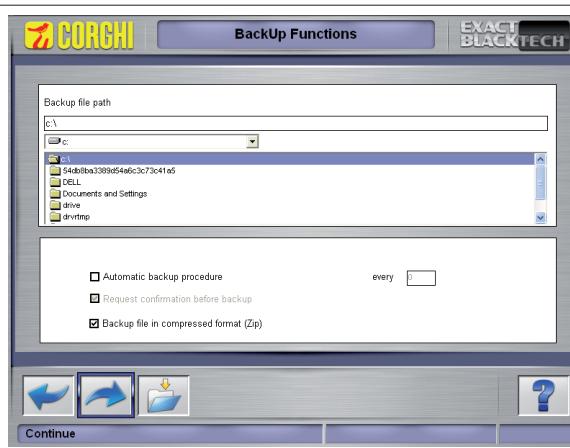
56

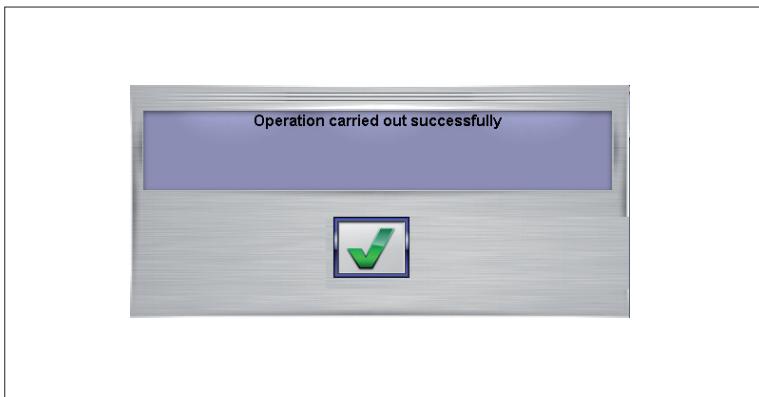


57

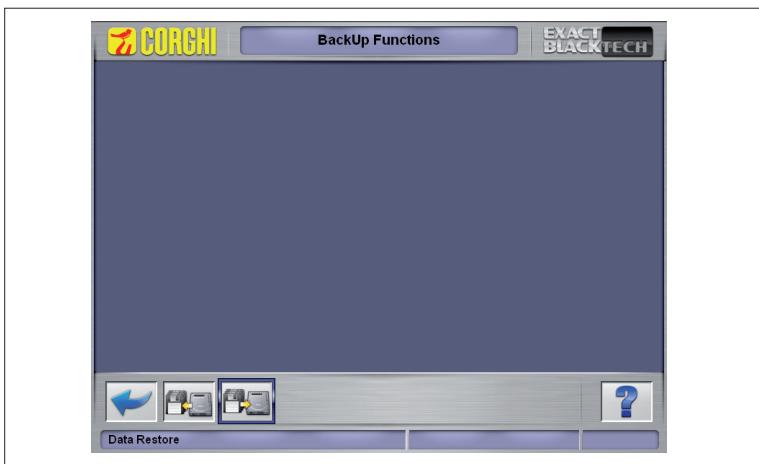


58

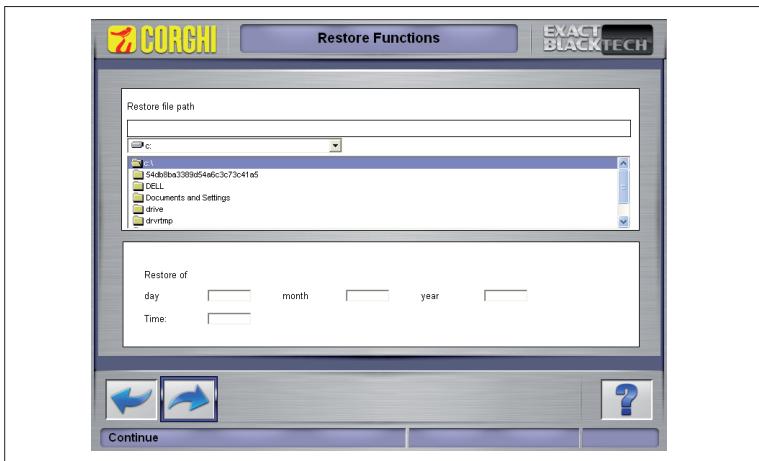




59

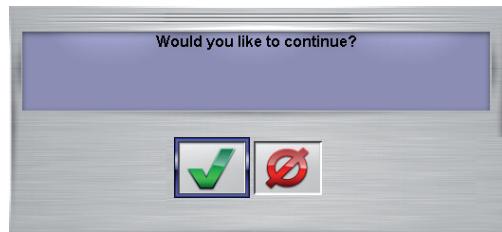


60

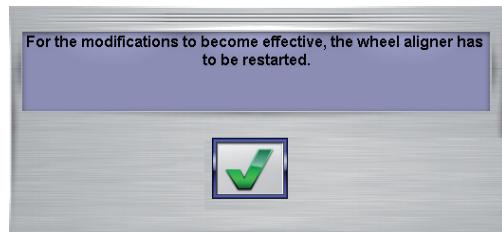


61

62



63



64

A screenshot of a software interface titled "Operator record". The interface includes a header with the CORGHI logo and the EXACT BlackTech logo. The main area displays an "Operator record" table with the following data:

Surname:	Name:	Operating mode	Posit. with numerical keys
Cinti PINELLI	Marco GABRIELE	2	Yes

At the bottom of the screen are several icons: a gear, a document, a cursor, a red X, a floppy disk, a printer, a checkered flag, and a question mark. Below these icons are two buttons: "Return to Selection" and "Cinti".

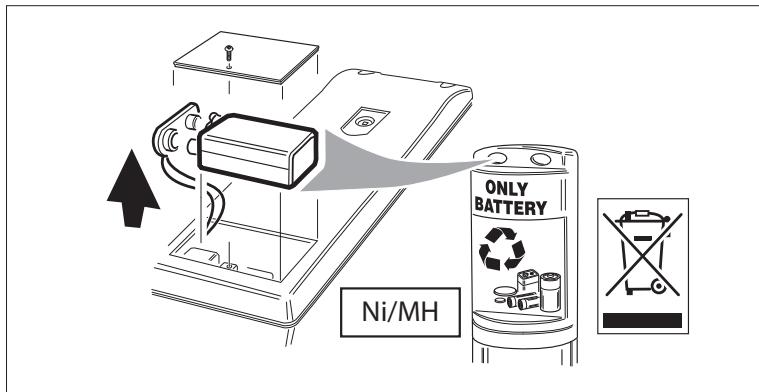
65



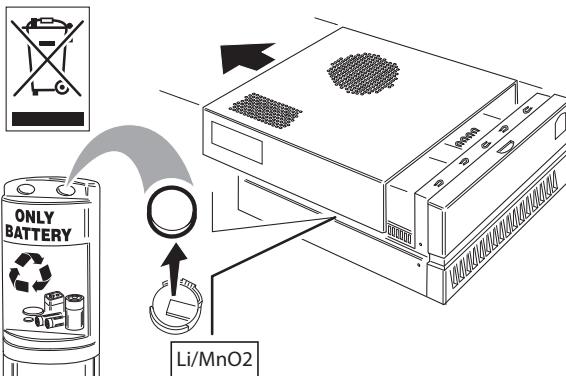
66



67



68



EC declaration of conformity

We, CORGHI SPA, Strada Statale 468 no9, Correggio (RE), ITALY, do hereby declare, that the product

EXACT BlackTech X wheel aligner

to which this statement refers, manufactured by us and for which we hold the relative technical dossier, is compliant with the following standards:

- EN ISO 12100-1; EN ISO 12100-2
- EN 60204-1

according to directives:

- 2006/42/EC
- 2006/95/EC
- 2004/108/EC

Correggio, 10 / 09



CORGHI S.p.A.
Ing. Corrado Bassoli

IMPORTANT: The EC Conformity Declaration is cancelled if the machine is not used exclusively with CORGHI original accessories and/or in observance of the instructions contained in the user's manual.

The form of this statement conforms to EN 45014 specifications.

Déclaration EC de conformité

Nous, CORGHI SPA, Strada Statale 468 no9, Correggio (RE), ITALIE, déclarons que le matériel

aligneur EXACT BlackTech X

objet de cette déclaration, dont nous avons elabore le livret technique, restant en notre possession, est conforme aux normes suivantes:

- EN ISO 12100-1; EN ISO 12100-2
- EN 60204-1

sur la base de ce qui est prévu par les directives:

- 2006/42/EC
- 2006/95/EC
- 2004/108/EC

Correggio, 10 / 09



CORGHI S.p.A.
Ing. Corrado Bassoli

IMPORTANT: La déclaration EC de conformité est considérée comme nulle et non avenue dans le cas où l'appareil n'est pas utilisé avec des accessoires d'origine CORGHI et/ou, de toute façon, conformément aux indications contenues dans le manuel d'utilisation.

Le modèle de la pr ente déclaration est conforme à ce qui est prévu par la norme EN 45014.

EC - Konformitätserklärung

CORGHI SPA, Strada Statale 468 néo 9, Correggio (RE), ITALY, erklärt hiermit, da das Produkt

Achsmegert EXACT BlackTech X

worauf sich die vorliegende Erklärung bezieht und dessen technische Akte diese Firma entwickelt hat und innehält, den Anforderungen folgender Normen entspricht:

- EN ISO 12100-1; EN ISO 12100-2
- EN 60204-1

auf Grundlage der Vorgaben durch die Richtlinien:

- 2006/42/EC
- 2006/95/EC
- 2004/108/EC

Correggio, 10 / 09



CORGHI S.p.A.

Ing. Corrado Bassoli

WICHTIG: Die EC-Konformitätserklärung verliert ihre Gültigkeit, falls die Maschine nicht ausschließlich mit CORGHI-Originalzubehör und/oder unter Mißachtung der in der Betriebsanleitung aufgeführten Anweisungen verwendet wird.

Das Modell der vorliegenden Erklärung entspricht den Anforderungen der in EN 45014 aufgeführten Vorgaben.

Declaracin EC de conformidad

La mercantil abajo firmante, CORGHI SPA, con sede en Strada Statale 468 no 9, Correggio (RE), ITALIA, declara que el producto

alineador EXACT BlackTech X

al cual se refiere la presente declaración y del que hemos redactado y poseemos el correspondiente expediente técnico, se conforma a las siguientes normas:

- EN ISO 12100-1; EN ISO 12100-2
- EN 60204-1

en conformidad con lo establecido por las Directivas:

- 2006/42/EC
- 2006/95/EC
- 2004/108/EC

Correggio, 10 / 09



CORGHI S.p.A.

Ing. Corrado Bassoli

IMPORTANTE: La declaración EC de conformidad caduca en el supuesto que la máquina no sea exclusivamente utilizada con accesorios originales CORGHI y/o en cualquier caso en cumplimiento de las indicaciones contenidas en el manual de uso.

El modelo de la presente declaración se conforma a lo dispuesto en la EN 45014.

Dichiarazione CE di conformit

Noi CORGHI SPA, Strada Statale 468 no 9, Correggio (RE), ITALY,
dichiariamo che il prodotto

allineatore EXACT BlackTech X

al quale questa dichiarazione si riferisce e di cui abbiamo costituito e deteniamo il relativo fascicolo tecnico e conforme alle seguenti norme e/o documenti normativi:

- EN ISO 12100-1; EN ISO 12100-2
- EN 60204-1

in base a quanto previsto dalle direttive:

- 2006/42/CE
- 2006/95/CE
- 2004/108/CE

Correggio, 10 / 09



CORGHI S.p.A.
Ing. Corrado Bassoli

IMPORTANTE: La dichiarazione CE di conformit decade nel caso in cui la macchina non venga utilizzata unicamente con accessori originali CORGHI e/o comunque in osservanza delle indicazioni contenute nel Manuale d'uso.

Il modello della presente dichiarazione e conforme a quanto previsto nella EN 45014.



CORGHI S.p.A. - Strada Statale 468 n.9
42015 CORREGGIO - R.E. - ITALY
Tel. ++39 0522 639.111 - Fax ++39 0522 639.150
www.corghi.com - info@corghi.com